



DryLin® W

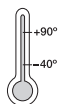
telefon: 22 / 863 57 70
telefaks: 22 / 863 61 69

igus® Sp. z o. o.
02-445 Warszawa

www.igus.pl
info@igus.pl

3.42

igus.pl

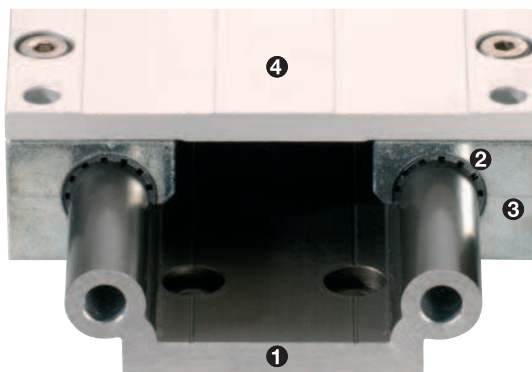


Dane techniczne

Elementy ślizgowe:	bezkonserwacyjne
Materiał:	iglidur® J / J200
Maks. prędkość poślizgu:	15 m/s
Zakres temperatur:	-40 °C do +90 °C

DryLin® W | Modułowe prowadnice liniowe

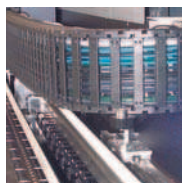
DryLin® W jest oferowany jako opłacalny, gotowy system. Konstrukcja DryLin® W zapewnia elastyczność projektową i łatwość montażu, w rozwiązaniach z jedną lub dwiema szynami. Szyny są wykonane z twardo anodowanego aluminium, dzięki czemu DryLin® W zapewnia niskie zużycie, niskie tarcie bez smarowania, odporność na zanieczyszczenia i pył, niską masę i cichą pracę.



DryLin® W jako zatrzask ustalający w przemyśle szklarskim



DryLin® W w ciągłej eksploatacji w przenośniku pasowym



DryLin® W do kierowania EnergyChain® igus® w drukarce atramentowej.

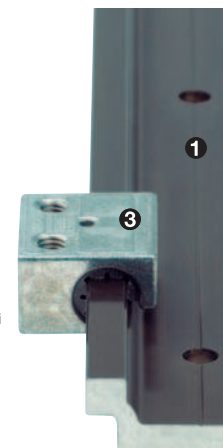
Zalety DryLin® W

- Łatwy montaż, bezkonserwacyjne
- Niedrogi wózek odlewany z cynku, z wkładkami JUM
- Eksploatacja bez smarowania zapewnia odporność na zanieczyszczenia
- Niewielka masa i cicha praca
- Odporne na wysokie momenty bezwładności
- Dla ruchów jednoosiowych

Szczególne właściwości:

- Odporność na pył i kurz
- Płaskie i szerokie, wytrzymałe wysokie momenty bezwładności
- Pozwalają na elastyczne wykorzystanie przestrzeni
- Niskie współczynniki tarcia bez smarowania
- Wytrzymałe, odporne na korozję i zużycie
- Cicha praca
- Szyny z twardoanodowanego aluminium
- Wkładki iglidur® J200
- Wymiary pozwalają na korzystanie z ogólnie dostępnych profili aluminiowych

- 1 Szyna z twardo-anodowanego aluminium
- 2 Wkładki wykonane z iglidur® J200
- 3 Obudowa odlewana z cynku i chromowana
- 4 Anodowana płyta montażowa w 2 szerokościach i 3 długościach dla każdego rozmiaru



DryLin® W – cyfrowy system pomiaru



DryLin® W z akcesoriami: ► Strona 3.53



DryLin® W – największa elastyczność w konstrukcji



Obliczenia żywotności, pliki CAD i więcej informacji ► www.igus.pl/pl/DryLinW

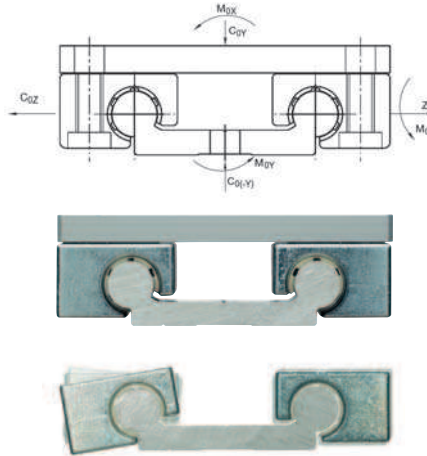


Typ	Długość wózka [mm]	Szerokość wózka [mm]	Coy & Co(y) [N]	Coz [N]	Mox [Nm]	Moy [Nm]	Moz [Nm]
WW-06-30-06	60	54	1680	840	25	34	34
WW-06-30-08	80	54	1680	840	25	51	51
WW-06-30-10	100	54	1680	840	25	68	68
WW-10-40-10	100	73	4800	2400	96	170	170
WW-10-40-15	150	73	4800	2400	96	290	290
WW-10-40-20	200	73	4800	2400	96	410	410
WW-10-80-10	100	107	4800	2400	178	170	170
WW-10-80-15	150	107	4800	2400	178	290	290
WW-10-80-20	200	107	4800	2400	178	410	410
WW-16-60-10	100	104	8400	4200	240	270	270
WW-16-60-15	150	104	8400	4200	240	480	480
WW-16-60-20	200	104	8400	4200	240	690	690
WW-20-80-15	150	134	12800	6400	525	670	670
WW-20-80-20	200	134	12800	6400	525	990	990
WW-20-80-25	250	134	12800	6400	525	1250	1250

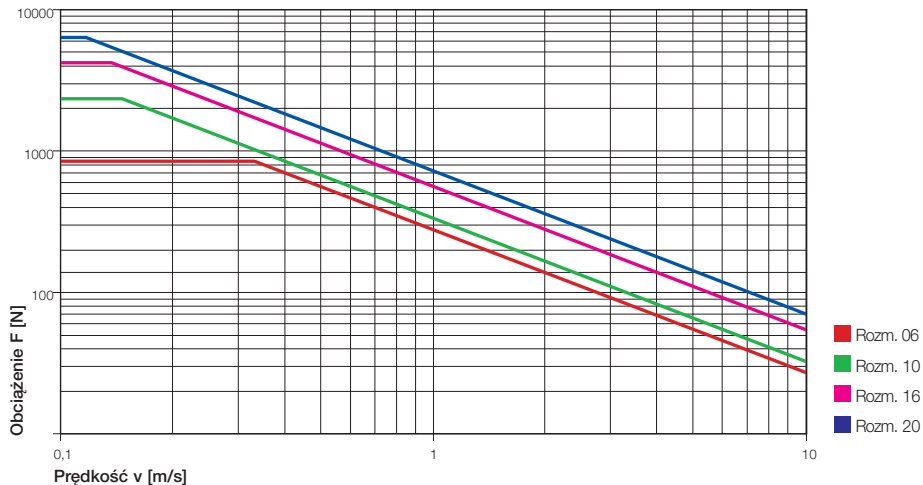
Tabela 3.5: Obciążalność kompletnych układów wózków

DryLin® W – Systemy szyn

	Rozm. 6 [mm]	Rozm. 10 [mm]	Rozm. 16 [mm]	Rozm. 20 [mm]
Szyna pojedyncza - okrągła		●	●	●
Szyna pojedyncza - kątowa	●	●	●	●
Szyna podwójna	30 ^{1/2}	40 ² , 80 ²	60 ²	80 ²
System prowadnic liniowych	●	●	●	●



* Szerokość szyny mm

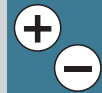


Wykres 3.8: F x v x maksymalne dopuszczalne obciążenia dynamiczne (system 4-łożyskowy)

Obliczenia żywotności, pliki CAD i więcej informacji ► www.igus.pl/DryLinW

DryLin® W

telefon: 22 / 863 57 70
 telefaks: 22 / 863 61 69





DryLin® W

telefon: 22 / 863 57 70
telefaks: 22 / 863 61 69

igus® Sp. z o. o.
02-445 Warszawa

www.igus.pl
info@igus.pl

3.44

igus.pl DryLin® W | Uwagi konstrukcyjne



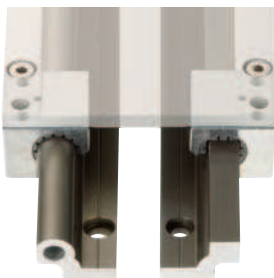
Łożyska ruchome we wszystkich kierunkach (+/- 1 mm) kompensują odchyłki osi i równoległości

Montaż wraz z szynami

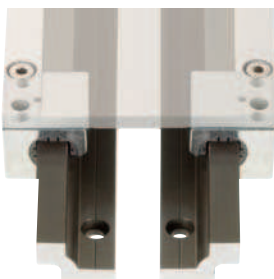
Stale Swobodne



Stale Swobodne



Stale Swobodne

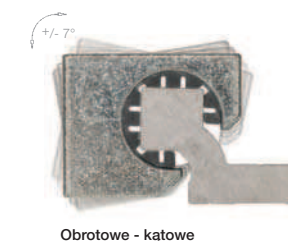
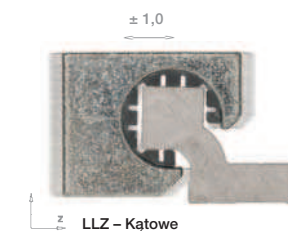
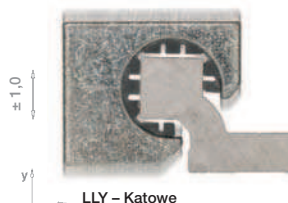
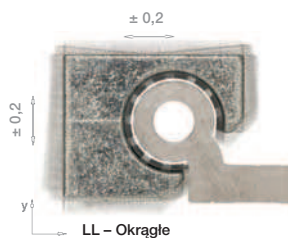


Ruchome łożyska ułatwiają montaż - konieczne tylko w przypadku niektórych szyn.

Ruchome łożyska ułatwiają montaż - konieczne tylko w przypadku niektórych szyn. Montaż ułatwia profil kwadratowy DryLin® WQ. Ruchome łożyska we wszystkich kierunkach (+/- 1 mm) kompensują odchyłki osi i równoległości pomiędzy szynami. Zapobiega to zacinaniu, w przeciwnym wypadku konieczne jest czasochłonne ustawianie równoległości.

Chociaż DryLin® W to system z szynami profilowymi, jest on w stanie kompensować odchyłki kątowe w osi x. Możliwa jest regulacja kątowa w granicach +/- 7°. Eliminuje to praktycznie naprężenia występujące podczas montażu płyt metalowych.

Dostępne oprawy swobodne



Obliczenia żywotności, pliki CAD i więcej informacji ► www.igus.pl/pl/DryLinW

DryLin® W | Zasady konstrukcji

igus®.pl



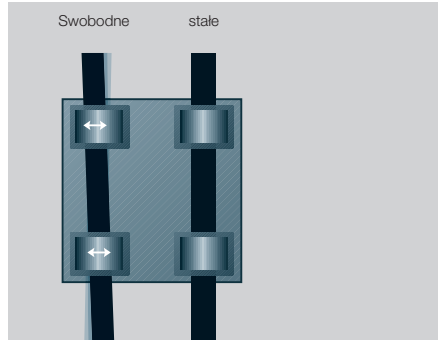
Łożyska pływające do przewodnic

W przypadku systemów z dwoma równoległymi przewodnicami, jedną stronę należy wyposażyć w łożyska pływające.

Odpowiednie rozwiązanie zawierającą zarówno łożyska stałe, jak i pływające jest dostępne dla każdej konfiguracji, czy to poziomej, pionowej czy poprzecznej. Ten rodzaj montażu zapobiega zacinaniu się elementów na przewodnicach, spowodowanemu odchyłkami równoległości. Łożyska ruchome zapewniają kontrolowany luz w kierunku spodziewanej odchyłki równoległości. Zapewnia to dodatkową swobodę ruchu z jednej strony.

Podczas montażu należy się upewnić, że łożyska ruchome wykazują podobny luz w obu kierunkach. Zalecane przez nas systemy zawierające łożyska stałe i ruchome są przedstawione w odpowiednich rozdziałach.

Powierzchnie stykne przewodnic i wózków powinny być wystarczająco gładkie (np. frezowane), aby zmniejszyć naprężenia występujące w układzie. Niewielkie nierówności powierzchni styknych można kompensować do pewnego stopnia (0,5 mm) zwiększając luz. Luz można regulować tylko bez obciążenia.



Automatyczne wyrównanie odchyłek równoległości.

Siły mimośrodowe

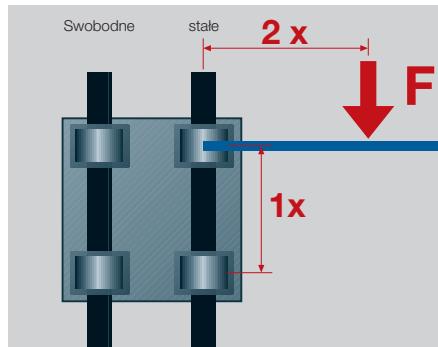
Aby zapewnić prawidłowe użytkowanie bezobsługowych łożysk liniowych DryLin® należy przestrzegać pewnych zasad:

Jeśli odległość pomiędzy wektorem siły napędowej i łożyskami stałymi jest większa, niż dwukrotność rozstawu łożyska (zasada 2:1), współczynnik tarcia statycznego równy 0,25 może teoretycznie powodować zacinanie na przewodnic. Zasada ta obowiązuje niezależnie od wartości obciążenia lub siły napędowej.

Iloczyn tarcia jest zawsze związany z łożyskami stałymi. Im większa odległość pomiędzy siłą napędową a łożyskami, tym większe jest zużycie i wielkość niezbędnej siły napędowej.

Nieprzestrzeganie zasady 2:1 podczas użytkowania liniowych łożysk ślizgowych może powodować nierównomierną pracę lub nawet zablokowanie układu. Takie sytuacje można często wyeliminować za pomocą stosunkowo prostych modyfikacji.

W przypadku jakichkolwiek pytań odnośnie konstrukcji lub montażu, prosimy o kontakt z naszymi inżynierami.



Reguła 2:1

Struktura numeru art. kompletnych układów:

WK -10 -40 -15 -01 ,1500 LLZ C5=20



Rodzaj wózka

bez danych: Standard z otworami

C5 = ... mm: Jeśli wymiar otworu nie jest sym.

Opcje wózka

bez danych: Standard

LLZ: Swobodne, kierunek z

LLY: Swobodne, kierunek y

Dł. wózka

Ilość platform wózków

Długość platformy wózka

Szerokość wspornika

Średnica wałów

Kompletny system

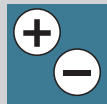
Struktura numeru art. dla całego systemu:

WK-10-40-15-01, 1500 kompletny system, składający się z szyny 1500 mm oraz wózkiem o długości 150 mm i szerokości 40 mm.

Obliczenia żywotności, pliki CAD i więcej informacji ► www.igus.pl/pl/DryLinW

DryLin® W

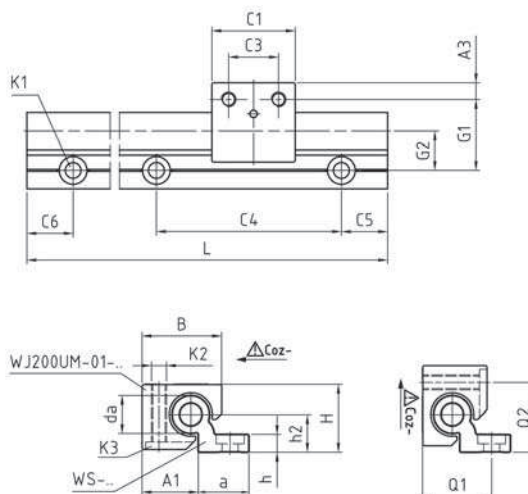
telefon: 22 / 863 57 70
telefaks: 22 / 863 61 69



DryLin® W | Szyna pojedyncza - okrągła

3 rozmiary Ø: 10, 16, 20 mm

igus®.pl



Szyny prowadnic DryLin® W - okrągłe

Nr art.	Masa [kg/m]	H [mm]	da [mm]	di [mm]	L [mm]	a [mm]	h [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	G1 [mm]	G2 [mm]	A1 [mm]	Q1 [mm]	Q2 [mm]
WS-10	0,62	18	10	-	4000	27	5,5	5,5**	9	27	17	16,5	-	-
WS-16	0,98	27	16	8,0	4000	27	7,5	3,5	14	33	19	25	32	28
WS-20	1,32	36	20	10,2	4000	27	9,5	4,5	20	38	21	30	37	37

Nr art.	C4 [mm]	C5 [mm]	C5 [mm]	C6 [mm]	C6 [mm]	K1 dla Wkręt DIN 912	ly [mm²]	lz [mm²]	Wby [mm³]	Wbz [mm³]
WS-10	120	20	79,5	20	79,5	M6**	19000	2850	1000	310
WS-16	120	20	79,5	20	79,5	M8	36000	12900	1800	940
WS-20	120	20	79,5	20	79,5	M8	57100	35000	2700	1900

* Symetryczne standardowe otwory: C5 = C6

** Otwór przelotowy

DryLin® W - oprawy łożyskowe

Nr art.	Luz łożyska ruchom.	Kierunek łożyska ruchom.	Masa ±0,07 [g]	B [mm]	C1 [mm]	C3 [mm]	A3 [mm]	K2 [mm]	K3 [mm]	Nośność stat.		
										Coy [N]	Coz+ [N]	Coz- [N]
WJ200UM-01-10	-	-	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200UM-01-10 LL	± 0,2	-	41	26	29	16	6,5	M6	M5	1200	1200	250
WJ200UM-01-16	-	-	100	34,5	36	18	9	M8	M6	2100	2100	400
WJ200UM-01-20	-	-	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500
WJ200UM-01-20 LL	± 0,25	-	190	42,5	45	27	9	M8	M6	3200	3200	500

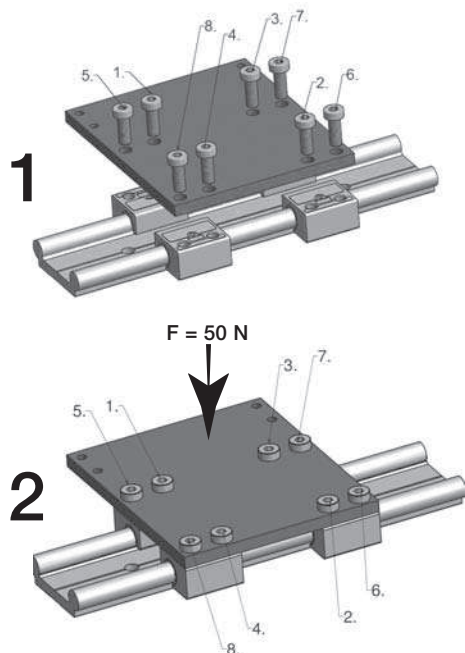
*** Dostępne również jako odlew precyzyjny ze stali szlachetnej. Więcej informacji ► Strona 3.50

Obliczenia żywotności, pliki CAD i więcej informacji ► www.igus.pl/pl/DryLinW

DryLin® W

telefon: 22 / 863 57 70
telefaks: 22 / 863 61 69

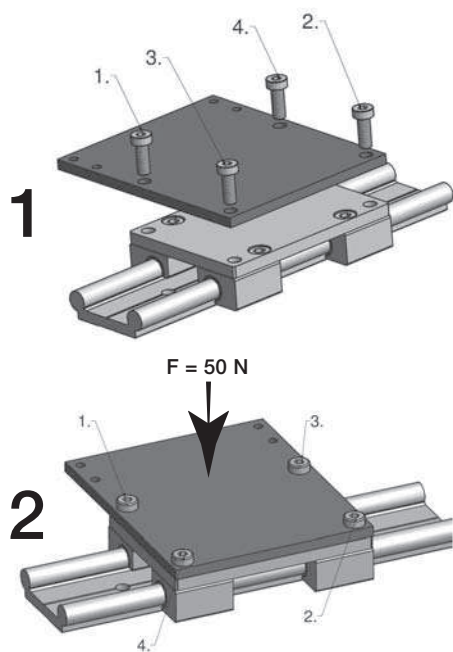




Szyna DryLin® W z oprawami łożyskowymi

Podczas procesu montażu, zaleca się przyłożenie siły nacisku minimum 50 N w centrum powierzchni montażowej. Alternatywnie można użyć gumowego młotka w celu ustawienia osiowości wózka i szyny.

Wymiary	Maks. moment mocujący [Nm]	Szerokość nakrętki
W-06	1,5	M4
W-10	6,0	M6
W-16	15,0	M8
W-20	15,0	M8



Szyna DryLin® W z kompletnym systemem ślizgowym

Podczas procesu montażu, zaleca się przyłożenie siły nacisku minimum 50 N w centrum powierzchni montażowej. Alternatywnie można użyć gumowego młotka w celu ustawienia osiowości wózka i szyny.

Wymiary	Maks. moment mocujący [Nm]	Szerokość nakrętki
W-06	1,5	M4
W-10	6,0	M6
W-16	15,0	M8
W-20	15,0	M8

DryLin® W

telefon: 22 / 863 57 70
 telefaks: 22 / 863 61 69

