



Dane techniczne

- Specjalny przewód w izolacji PVC, zgodny z DIN VDE 0293, 0295
- **Zakres temperatur**
elastycznie od -15°C do +80°C
stacjonarnie od -40°C do +80°C
- **Napięcie pracy** U_0/U 600/1000 V
- **Napięcie testu** 4000 V
- **Szczytowe napięcie pracy** min. 8000 V
- **Rezystancja izolacji** min. 20 MΩm/km
- **Rezystancja przebicia**
max. 250 Ωm/km
- **Minimalny promień gięcia**
elastycznie ok. 7,5 x $\varnothing$ kabla
przy ułożeniu na stałe 4 x $\varnothing$ kabla
- **Odporność na promieniowanie**
do 80 x 10⁶ cJ/kg (do 80 Mrad)

Budowa

- żyła miedziana czysta wg VDE 0295 kl. 5 lub IEC 60228 kl.5
- izolacja żył z PVC
- żyły czarne z kolejno nadrukowanymi cyframi w kolorze białym, zgodnie z DIN VDE 0293
- żyła ochronna żółto-zielona
- żyły skręcane równolegle
- olejoodporna opona wewnętrzna z PVC
- specjalna opona zewnętrzna z PVC
- ekran z pobielanych drutów miedzianych, pokrycie ok. 85%
- kolor szary (RAL 7001)
- przewód metrowany (od 2011 roku)

Właściwości

- opona zewnętrzna PVC – olejoodporna, odporność chemiczna w tabeli w Informacjach Technicznych
- PVC samogasnące i płomieniodoporne, testowane wg VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1/ IEC 60332-1 (równoważny z DIN VDE 0472 cz. 804 test metodą B)
- materiały użyte do produkcji nie zawierają silikonu i kadmu ani substancji zakłócających lakierowanie
- szczelność ekranu/pokrycie ok. 85%

Uwagi

- do zastosowań w przewodnikach kablowych, polecamy przewód TOPFLEX® 611-PUR i TOPFLEX® 611-C-PUR
- **nieekranowane przewody o podobnych parametrach:**
TOPFLEX® 600-PVC

Zastosowanie

Stosowany jako przewód zasilający elektronicznie sterowane serwomotory, przetwornice częstotliwości i do podłączania do motorów DNC. Ze względu na ok. 85%-owe pokrycie opłotu ekranu – doskonale spełnia wymagania elektromagnetyczne EMV. Szczególnie jako przewód zasilający pomiędzy przetwornicami częstotliwości, a serwomotorem.

CE – produkt jest zgodny z wytycznymi dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/EG.

Nr kat.	Liczba żył x przekrój [mm²]	Śred.zew. w mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km	Nr AWG
22960	4 G 1,5	11,8	99,0	250,0	16
22961	4 G 2,5	13,8	169,0	360,0	14
22962	4 G 4	15,7	234,0	530,0	12
22963	4 G 6	17,3	316,0	620,0	10
22964	4 G 10	21,5	549,0	1050,0	8
22965	4 G 16	26,1	807,0	1465,0	6
22966	4 G 25	31,7	1169,0	1920,0	4
22967	4 G 35	34,5	1680,0	2515,0	2

Nr kat.	Liczba żył x przekrój [mm²]	Śred.zew. w mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km	Nr AWG
22856	4 G 50	40,7	2370,0	3315,0	1
22857	4 G 70	46,0	3257,0	4600,0	2/0
22858	4 G 95	51,3	4060,0	6060,0	3/0
22859	4 G 120	56,4	5231,0	7315,0	4/0

Wymiary oraz dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.