**BN 1005****Vis autoperceuses à ailettes et nervures**

avec empreinte cruciforme Phillips forme H

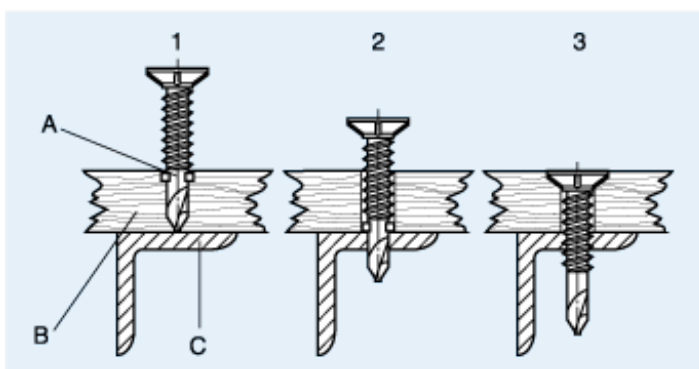
Acier cémenté trempé 560 HV

zingué-bleu



ISO 4042

Eléments d'assemblage trempés et revenus ≥ 360 HV ainsi que les éléments d'assemblage cémentés, trempés et revenus avec revêtements galvaniques: risque de fragilisation par l'hydrogène! D'autres indications sur les risques résiduels se trouvent dans l'introduction.



- A. Ailette
 B. Bois
 C. Acier

1. La vis perce un trou de passage dans le bois avec l'aide de ses ailettes.
2. Les ailettes se cassent dès qu'elles buttent sur la partie métallique.
3. La vis perce un trou dans la tôle, forme le filetage et fixe de cette façon l'élément en bois sur la partie métallique. Par les nervures sous la tête, la vis va se noyer dans le bois.

Article#	d ₁	d ₂ max.	k~		m~	p~	Epaisseur métallique max.	L
1379178	ST 4,2	8,2	2,7	2	4,7	9,5	3	25
1379186								32
1379194	ST 4,8	9,8	3,2	2	5,1	10,5	4	25
1379208								32
1379216								38
1379224								45
1379232								50
1379240	ST 5,5	11	3,5	3	6,8	12	5	38
1379259								45
1379267								50
1379275	ST 6,3	12,4	4	3	7,1	13	6	45
1379283								50