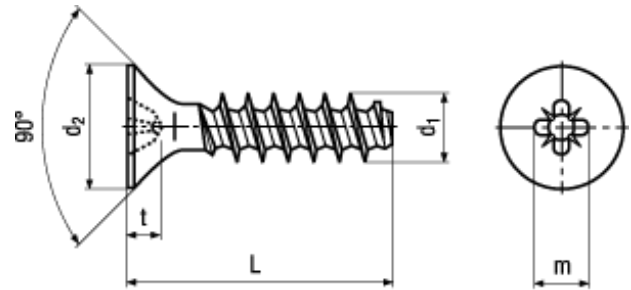




WN 1413



380 HV



BN 20094

Vis PT® à tête fraisée

avec empreinte cruciforme Pozidriv forme Z

Acier trempé 380 HV

zingué-bleu



ISO 4042

Éléments d'assemblage trempés et revenus ≥ 360 HV ainsi que les éléments d'assemblage cimentés, trempés et revenus avec revêtements galvaniques: risque de fragilisation par l'hydrogène! D'autres indications sur les risques résiduels se trouvent dans l'introduction.



[3D Cadenas](#)



Documentation détaillée disponible sur demande

KA22: géométrie de la tête fraisée avec cône de renforcement

Article#	ø nominal	d ₁	d ₂		m~	t min.	t max.	L
3205429	KB22	2,2	3,8	1	2,2	0,92	1,17	5
3205431								6
3205433								8
3205434								10
3205435								12
3205436								16
3205440	KB25	2,5	4,7	1	2,6	1,09	1,34	5
3205441								6
3205442								8
3205444								10
3205445								12
3205446								16
3205447								20
3205452	KB30	3	5,5	1	2,7	1,2	1,45	8
3205453								10
3205454								12
3205456								14
3205457								16
3205459								20
3205461	KB35	3,5	7,3	2	4	1,47	1,93	8
3205462								10
3205463								12
3205464								14

KA22: géométrie de la tête fraisée avec cône de renforcement

Article#	ø nominal	d ₁	d ₂		m~	t min.	t max.	L
3205466	KB35	3,5	7,3	2	4	1,47	1,93	16
3205467								18
3205468								20
3205470								25
3205471	KB 40	4	8,4	2	4,23	1,7	2,16	8
3205472								10
3205473								12
3205475								14
3205476								16
3205477								18
3205478								20