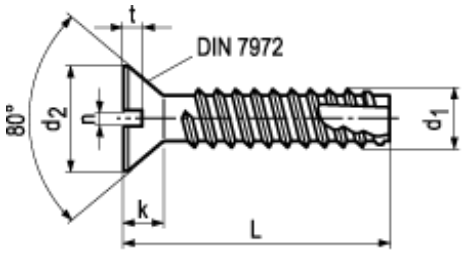
450 HV





BN 1015

Vis autotaraudeuses à tête fraisée type 1

avec filetage de vis à tôle et fente

Acier cémenté trempé 450 HV

zingué-bleu

ISO 4042
Eléments d'assemblage trempés et revenus ≥ 360 HV ainsi que les éléments d'assemblage cémentés, trempés et revenus avec revêtements galvaniques: risque de fragilisation par l'hydrogène! D'autres indications sur les risques résiduels se trouvent dans l'introduction.

Dimensionner les fraisures selon les normes correspondantes!

Ø-du trou: valeurs indicatives; les Ø définitifs des trous sont à déterminer par des essais.

Article#	d_1	d_2 max.	k~	n	t min.	▭ - Ø	L
1381350	ST 2,2	4,3	1,3	0,6	0,4	1,8	6,5
1381369	ST 2,9	5,5	1,7	0,8	0,5	2,5	6,5
1381377							9,5
1398652							13
1381385	ST 3,5	6,8	2,1	1	0,6	3	9,5
1381393							13
1398768	ST 3,9	7,5	2,3	1	0,7	3,5	9,5
1381407							16
1381415							19
1381431	ST 4,2	8,1	2,5	1,2	0,75	3,8	13