

Łączniki obrotowe

Technopolimer

CHWYTAK

Wzmocniony włókniami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny RAL 9005 (C9) lub szary RAL 7040 (C33), wykończony na mat.

ŚRUBY I NAKRĘTKI

Śruby z tłem cylindrycznym i gniazdem sześciokątnym, stal nierdzewna AISI 304, zabezpieczona przed zatarciem.

Nakrętki samohamowne ze stali nierdzewnej AISI 304.

W zestawie: dwie śruby i dwie nakrętki do wersji TCC-AP-E i TCC-AP-S, jedna śruba i jedna nakrętka do wersji TCC-AP-I

WYKONANIA STANDARDOWE

- **TCC-AP-E**: z zębatką zewnętrzną.
- **TCC-AP-I**: z zębatką wewnętrzną.
- **TCC-AP-S**: bez zębatki.

WŁAŚCIWOŚCI

Dwa łączniki, jeden z zębatką zewnętrzną, a drugi z zębatką wewnętrzną lub oba bez zębatki, można połączyć ze sobą w celu stworzenia łącznika przegubowego.

Przeguby składające się z łączników z zębatkami zewnętrznymi/ wewnętrznymi (36 zębów) mają regulację kątową w zakresie co 10°. Przeguby składające się z łączników bez zębatek można ustawić pod dowolnym kątem.

Łączniki do profili rurowych o średnicy $30 \pm 0,2$ mm.

W przypadku profili rurowych o mniejszej średnicy można zastosować tuleję redukcyjną TCC-A (zamawiana oddzielnie).

Śrubę zaciskową „s” można zastąpić zestawem TCC-KS.

DANE TECHNICZNE

Wartości sił i momentów podane w tabeli zmierzono podczas testów laboratoryjnych przeprowadzonych w temperaturze otoczenia, przy śrubach dokręconych z maksymalnym momentem siły „C#”.

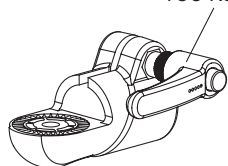
AKCESORIA NA ŻYCZENIE (ZAMAWIANE OSOBNO)

- TCC-A (patrz strona -): tuleje redukcyjne.
- TCC-KS (patrz strona -): zestaw zaciskowy.
- GN 197 (patrz strona -): mocowania monitorów.
- TCC-KV (patrz strona -): śruby i nakrętki.
- GN 990 (patrz strona -): profile rurowe.

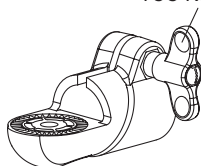


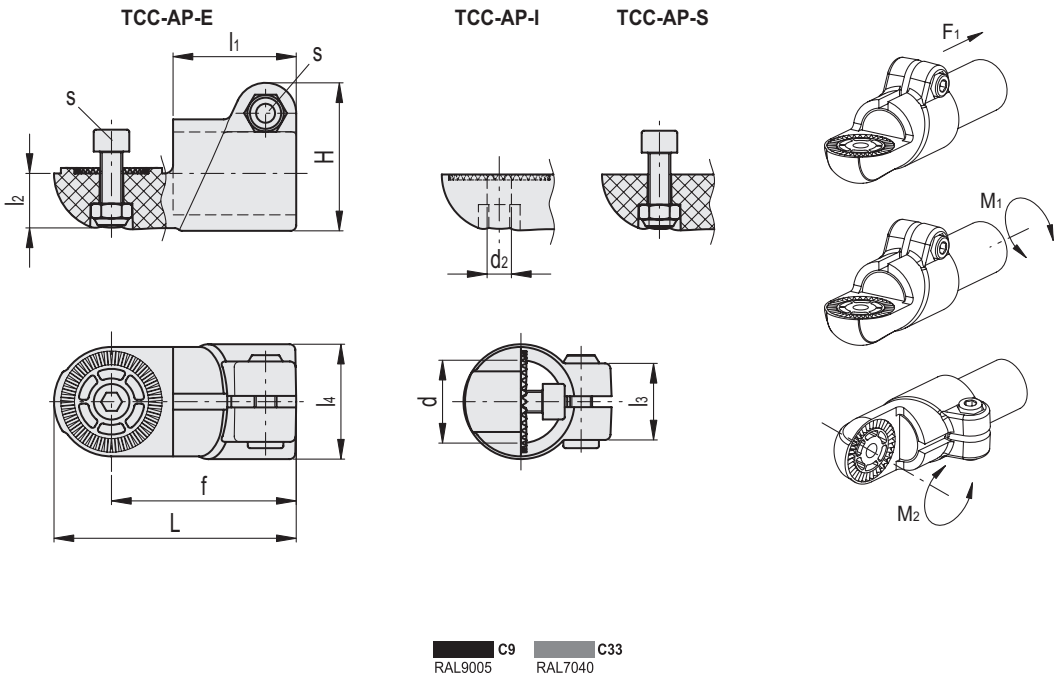
ELESA Original design

TCC-KS-ERX



TCC-KS-EWN





TCC-AP-E

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600401-C9	TCC-AP-30-E-C9	30	88	54	8.5	67	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	80
600401-C33	TCC-AP-30-E-C33	30	88	54	8.5	67	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	80

TCC-AP-I

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600403-C9	TCC-AP-30-I-C9	30	88	54	8.5	67	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	79
600403-C33	TCC-AP-30-I-C33	30	88	54	8.5	67	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	79

TCC-AP-S

STAINLESS STEEL

Kod	Oznaczenie	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C# [Nm]	F1* [N]	M1** [Nm]	M2*** [Nm]	⚖
600405-C9	TCC-AP-30-S-C9	30	88	54	8.5	67	45	20	28	42	M8	12	3300	33	6	79
600405-C33	TCC-AP-30-S-C33	30	88	54	8.5	67	45	20	28	42	M8	12	3300	33	6	79

- # Zalecany moment obrotowy do montażu śrub.
- * Odporność na wyciąganie profilu rurowego
- ** Odporność na obracanie profilu rurowego
- *** Odporność na obracanie przegubu.