



EAN:	4013288115492	Wymiar:	89x7x6 mm
Numer części:	05071082001	Waga:	18 g
Numer artykułu:	3851/4	Kraj pochodzenia:	CZ
		Numer taryfy celnej:	82079030

- Rozwiązanie problemu korozji: do montażu stali nierdzewnej stosować narzędzia ze stali nierdzewnej!
- Do wkrętów z gniazdem płasko-krzyżowym Phillips-Recess
- Chwyt sześciokątny 1/4"
- Pasuje do AEG, ARO, Atlas-Copco, Biax, Black & Decker, Bosch, Buckeye Tools i in.
- Hartowany próżniowo

Wysokiej jakości końcówki ze stali nierdzewnej do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym Phillips. Narzędzia Wera produkowane ze stali nierdzewnej zapobiegają powstawaniu nieestetycznej korozji nalotowej. Chwyt sześciokątny 1/4" do uchwytów wg DIN ISO 1173-F 6,3.

Link

https://products.wera.de/pl/bits_holders_adaptors_the_range_of_bits_bits_for_phillips_screws_3851_4.html

Wera - 3851/4
05071082001 - 4013288115492

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

"Zainfekowanie" korozją

Stal nierdzewna charakteryzuje się odpornością na korozję. Jeśli jednak do montażu elementów lub wkrętów ze stali nierdzewnej stosuje się narzędzia wykonane ze zwykłej stali, w wyniku tarcia tych konwencjonalnych narzędzi uwalniają się drobne cząstki stali, które przywierają i korodują. "Zainfekowanie" korozją może powodować zarówno utratę estetycznego wyglądu, ale także uszkodzenia samej konstrukcji i wiążące się z nimi wysokie koszty naprawy uszkodzonych elementów. Stosowanie narzędzi ze stali nierdzewnej zapobiega "infekowaniu" stali nierdzewnej korozją w wyniku uwalniania drobinek stali.

Groty ze stali nierdzewnej

Stosowanie grotów ze stali nierdzewnej zapobiega powstawaniu korozji na śrubach lub powierzchniach elementów wykonanych ze stali nierdzewnej. Korozja nalotowa powstaje z reguły w wyniku uwalniania drobinek stali podczas montażu z użyciem tradycyjnych narzędzi ze zwykłej stali. Uwalniające się drobne cząstki przywierają do powierzchni i w kontakcie z tlenem korodują.

Do montażu stali nierdzewnej stosować narzędzia ze stali nierdzewnej!

Rozwiązanie problemu korozji: do montażu stali nierdzewnej stosować narzędzia ze stali nierdzewnej! Narzędzia Wera produkowane ze stali nierdzewnej eliminują ryzyko powstawania nieestetycznej korozji nalotowej.

Proces hartowania w piecach próżniowych

Poddawane procesowi hartowania w piecach próżniowych odznaczają się twardością i wytrzymałością wymaganą przy pracach montażowych. Dzięki temu nie ma ograniczeń w ich zastosowaniach przemysłowych.

Kolejne warianty wybranej rodziny produktów:

			
		mm	inch
05071081001	PH 1	89	3 1/2
05071082001	PH 2	89	3 1/2
05071083001	PH 3	89	3 1/2

Link

https://products.wera.de/pl/bits_holders_adaptors_the_range_of_bits_bits_for_phillips_screws_3851_4.html

Wera - 3851/4

05071082001 - 4013288115492

Wera Werkzeuge GmbH

Korzerter Straße 21-25

D-42349 Wuppertal

Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0

E-Mail: info@wera.de