

Zawiasy

SUPER-technopolimer

MATERIAŁ

Wzmocniony włóknami szklanymi SUPER-technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny lub szary RAL 7040 (C33), wykończony na mat.

SWORZEŃ OBROTOWY

Wzmocniony z włóknami szklanymi technopolimer na bazie poliamidu (PA), kolor czarny lub szary RAL 7040 (C33).

ZESTAW MONTAŻOWY (PATRZ INSTRUKCJA MONTAŻU):

- 4 zaślepki z technopolimeru (rys. 1)
- 4 tuleje z technopolimeru (rys. 2 i rys. 3)

MONTAŻ

Zawiasy CFMW, mogą być zamontowane na trzy sposoby:

- Śrubami z łbem stożkowym M6 UNI 5933 ISO 10642 (nie niedostarczane w komplecie) i pokrywami do osłonięcia śrub (rys. 1).
- Śrubami z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym M6 UNI 5931 ISO 4762 (nie niedostarczane w komplecie) i tulejami zawartymi w zestawie (rys. 2).
- Nakrętkami M6 UNI 5588 ISO 4032 (nie niedostarczane w komplecie) i tulejami zawartymi w zestawie (rys. 3). Ten sposób montażu uniemożliwia demontaż zawiasu od frontu (zapobiega niepożądanemu dostępowi).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIA

Trzy różne sposoby montażu sprawiają, że produkt ten możemy zastosować na większości profili aluminiowych (minimum 30 mm szerokości).

Zawias CFMW może być stosowany w komplecie wraz z zawiasem CFSW z wbudowanym wyłącznikiem. CFSW. (patrz strona).

ZAKRES OBROTU (WARTOŚĆ PRZYBLIŻONA)

Maks. 180° (0° i +180° gdzie 0° to pozycja, w której dwie powierzchnie mocowania obu ramion zawiasu znajdują się w tej samej płaszczyźnie).

Nie należy przekraczać kąta obrotu, aby nie przekroczyć wytrzymałości mechanicznej zawiasów.

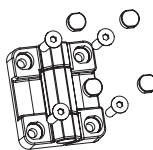
Przekroczenie kąta obrotu zawiasu, może spowodować jego uszkodzenie mechaniczne. Należy bezwzględnie przestrzegać zachowania wspólnej płaszczyzny montażu obu ramion zawiasu (rys. 4).

Aby wybrać odpowiedni typ oraz liczbę zawiasów, patrz Wytyczne (na stronie).

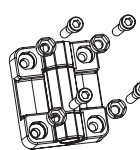


ELESA Original design

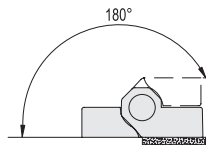
Rys.1



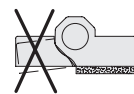
Rys.2



Rys.3

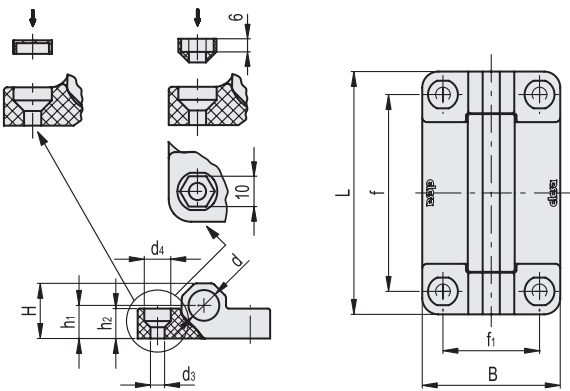


Rys. 4



Testy obciążeniowe	SIŁA OSIOWA	SIŁA PROMIENIOWA	SIŁA PRZY ZGIĘCIU 90°
Oznaczenie	Maks. obciążenie robocze Sa [N]	Maks. obciążenie robocze Sr [N]	Maks. obciążenie robocze S90 [N]
CFMW.70	2100	2800	1300
CFMW.110	2100	2800	1300

Maksymalne obciążenie robocze to wartość powyżej której, materiał może ulec uszkodzeniu. Należy więc dobrać odpowiedni współczynnik bezpieczeństwa, adekwatny do danej aplikacji.



Kod	Oznaczenie	Kod	Oznaczenie	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h2	d	d3	d4	C# [Nm]	Δ
425951	CFMW.70-SH-6	425951-C33	CFMW.70-SH-6-C33	70	60	50	42	25	15	15	13.5	6.5	12	5	80
425956	CFMW.110-SH-6	425956-C33	CFMW.110-SH-6-C33	110	60	91	42	25	15	15	12	6.5	12	5	125

Sugerowany moment siły dokręcania śrub.

