

PROLINE®

NARZĘDZIA Z CHARAKTEREM

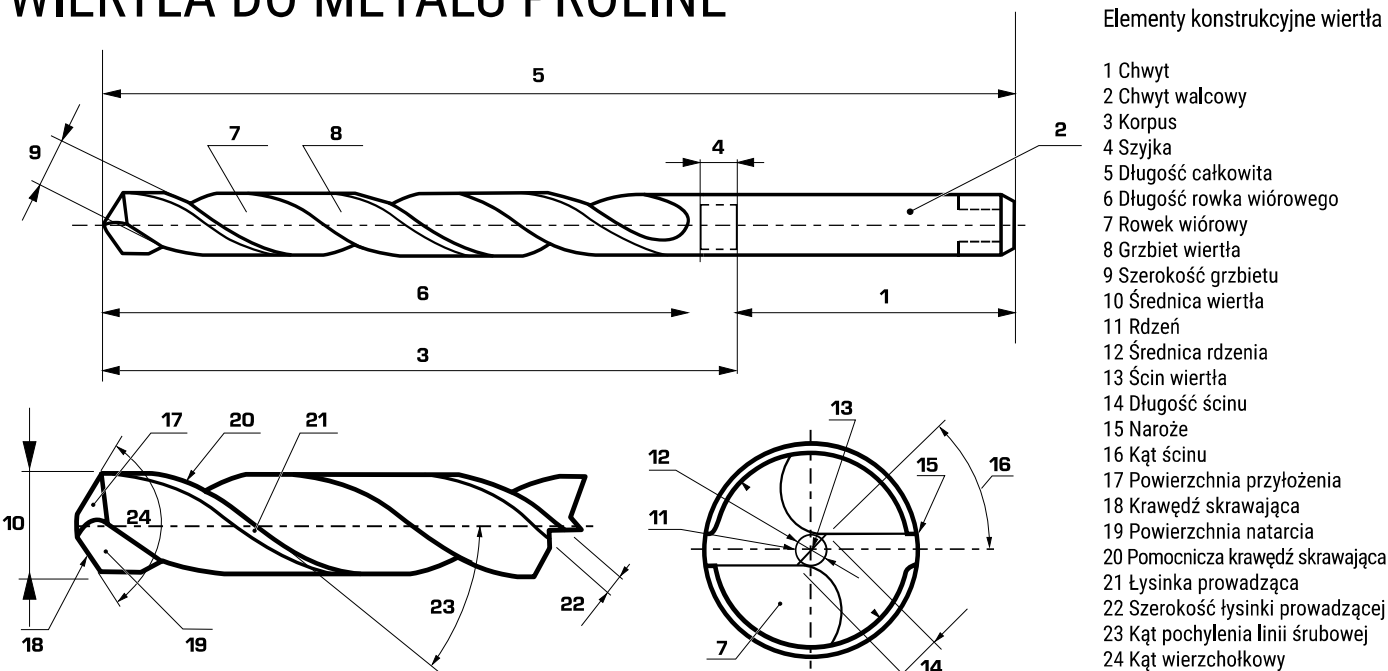


AKCESORIA DO ELEKTRONARZĘDZI

Power tool accessories

Принадлежности для электроинструмента

WIERTŁA DO METALU PROLINE













Elementy konstrukcyjne wiertła

- 1 Chwyt
- 2 Chwyt walcowy
- 3 Korpus
- 4 Szyjka
- 5 Długość całkowita
- 6 Długość rowka wiórowego
- 7 Rowek wiórowy
- 8 Grzbiet wiertła
- 9 Szerokość grzbietu
- 10 Średnica wiertła
- 11 Rdzeń
- 12 Średnica rdzenia
- 13 Ścin wiertła
- 14 Długość ścinu
- 15 Naroże
- 16 Kąt ścinu
- 17 Powierzchnia przyłożenia
- 18 Krawędź skrawająca
- 19 Powierzchnia natarcia
- 20 Pomocnicza krawędź skrawająca
- 21 Łysinka prowadząca
- 22 Szerokość łysinki prowadzącej
- 23 Kąt pochylenia linii śrubowej
- 24 Kąt wierchołkowy



Opis	Charakterystyka	Parametry techniczne
------	-----------------	----------------------

 <p>WIERTŁA DO METALU HSS (bez korekty ścinu)</p>	<p>Zaostrzone i szlifowane normalnie, co pozwala na zastosowanie tych wiertel do wszystkich zwykłych wierceń w stali, metalach kolorowych, tworzywach. Kąt ostrza jest odpowiedni do skrawalności obrabianego materiału. Korzyści: silne główne krawędzie tnące, niewrażliwe na uderzenie i siły boczne. Prosty szlif, możliwość ostrzenia ręcznego.</p>  <p>szlif stożkowy</p>	<p>Kąt wierchołkowy: 118° standardowy. Szlifowanie krawędzi: stożkowe. Materiał: szybko tnąca stal HSS uszlachetniona.</p>
 <p>WIERTŁA DO METALU HSS (z korektą ścinu)</p>	<p>Szlifowane i zaostrzone krawędzie pozwalające na zastosowanie tych wiertel do wszystkich wierceń w stali, metalach kolorowych, tworzywach. Szlif dwuścienny.</p>  <p>szlif stożkowy</p>	<p>Kąt wierchołkowy – 135° z korektą ścinu umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Materiał: stal szybko tnąca HSS uszlachetniona.</p>
 <p>WIERTŁA DO METALU HSS (z korektą ścinu)</p>	<p>Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania - gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkukrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca HSS. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne.</p>  <p>szlif dwuścienny</p>	<p>Kąt wierchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Materiał: stal szybko tnąca HSS uszlachetniona.</p>
 <p>WIERTŁA DO METALU HSS Co</p>	<p>Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca HSS, uszlachetniona kobaltem dla zwiększenia wydajności. Do wiercenia w stalach wysokostopowych, tytanowych, kwasoodpornych, nierdzewnych, żarowytrzymałych oraz żeliwach (wytrzymałości powyżej 900 N/m²) i innych materiałach trudnych do obróbki.</p>  <p>szlif dwuścienny</p>	<p>Kąt wierchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wysoka odporność na temperaturę. Materiał: stal szybko tnąca HSS, uszlachetniona kobaltem Co.</p>
 <p>WIERTŁA DO METALU HSS TiN</p>	<p>Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania, powlekane azotkiem tytanu zwiększającym żywotność wiertel i poprawiającym jakość wykończenia otworów</p>  <p>szlif dwuścienny</p>	<p>Kąt wierchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Materiał: szybko tnąca stal HSS powlekana azotkiem tytanu TiN.</p>

1 WIERTŁO DO METALU HSS

• HSS TWIST DRILL • СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ИЗ СТАЛИ HSS

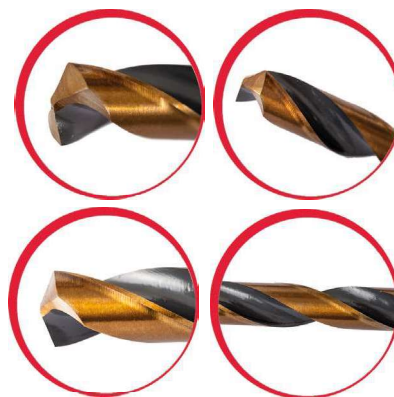


Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Szlifowane krawędzie. Materiał – stal szybko tnąca, uszlachetniona. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.8 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.5 - 13.0 mm po 5 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całk. [mm]	
79008	0,8	10	30	10/200/1000
79010	1	12	34	10/200/1000
79015	1,5	20	43	10/200/1000
79020	2	24	49	10/200/1000
79025	2,5	30	57	10/200/1000
79030	3	33	61	10/200/1000
79032	3,2	36	65	10/200/1000
79035	3,5	39	70	10/200/1000
79040	4	43	75	10/250/1500
79041	4,1	43	75	10/250/500
79042	4,2	43	75	10/250/1500
79045	4,5	47	80	10/250/1500
79048	4,8	52	86	10/250/500
79050	5	52	86	10/250/1500
79051	5,1	52	86	10/250/500
79052	5,2	52	86	10/250/500
79055	5,5	57	93	10/250/1500
79060	6	57	93	10/250/1500
79065	6,5	63	101	10/100/600
79070	7	69	109	10/100/600
79075	7,5	69	109	10/100/400
79080	8	75	117	10/100/400
79085	8,5	75	117	5/50/200
79090	9	81	125	5/50/200
79095	9,5	81	125	5/50/200
79100	10	87	133	5/50/200
79105	10,5	87	133	5/50/200
79110	11	94	142	5/50/200
79115	11,5	94	142	5/50/200
79120	12	101	151	5/50/200
79125	12,5	101	151	5/50/200
79130	13	101	151	5/50/200

2 WIERTŁO DO METALU HSS BLISTER

• HSS TWIST DRILL BLISTER • СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ HSS



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Szlifowane krawędzie. Materiał – stal szybko tnąca, uszlachetniona. Pakowane i sprzedawane w blistrze: wymiary 0.8 - 2.0 mm po 5 szt.; wymiary 2.5 - 3.5 mm po 3 szt.; wymiary 4.0 - 5.0 mm po 2 szt.; wymiary 5.1 - 13.0 mm po 1 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całk. [mm]	Ilość [szt.]		
79008K	0,8	10	30	5	x	20/200
79010K	1	12	34	5	x	20/200
79015K	1,5	20	43	5	x	20/200
79020K	2	24	49	5	x	20/200
79025K	2,5	30	57	3	x	20/200
79030K	3	33	61	3	x	20/200
79032K	3	36	65	3	x	20/200
79035K	3,5	39	70	3	x	20/200
79040K	4	43	75	2	x	20/200
79041K	4,1	43	75	2	x	20/200
79042K	4,2	43	75	2	x	20/200
79045K	4,5	47	80	2	x	20/200
79048K	4,8	52	86	2	x	20/200
79050K	5	52	86	2	x	20/200
79051K	5,1	52	86	1	x	20/200
79052K	5,2	52	86	1	x	20/200
79055K	5,5	57	93	1	x	20/200
79060K	6	57	93	1	x	20/200
79065K	6,5	63	101	1	x	20/200
79070K	7	69	109	1	x	20/200
79075K	7,5	69	109	1	x	20/200
79080K	8	75	117	1	x	20/200
79085K	8,5	75	117	1	x	20/200
79090K	9	81	125	1	x	20/200
79095K	9,5	81	125	1	x	20/200
79100K	10	87	133	1	x	20/200
79105K	10,5	87	133	1	x	20/200
79110K	11	94	142	1	x	20/200
79115K	11,5	94	142	1	x	20/200
79120K	12	101	151	1	x	20/200
79125K	12,5	101	151	1	x	20/120
79130K	13	101	151	1	x	20/120

- PROLINE
- MEGA
- TRYTON
- VULCAN
- LAHTI PRO
- POZOSTALE MARKI
- KLINGSPOR
- JICO
- ERDI BESSEY
- LYRA
- GUILBERT EXPRESS
- ELICO
- TESA
- FISKARS
- CELLFAST
- STANLEY DEWALT

1 ZESTAW WIERTEŁ 13 SZT.

• DRILL BIT SET - 13 PCS • СВЕРЛА НАБОР - 13 ШТ.



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Szlifowane krawędzie. Materiał – stal szybko tnąca, uszlachetniona.

Kod	Zakres [mm]	Ilość [szt.]	
79213	1.5-6.5 co 0.5 + 3.2, 4.8	13	25/100
79214	2-8 co 0.5	13	10/50

2 ZESTAW WIERTEŁ

• DRILL SET • СВЕРЛА НАБОР



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Szlifowane krawędzie. Materiał – stal szybko tnąca, uszlachetniona.

Kod	Zakres [mm]	Ilość [szt.]	
79219	1-10 co 0.5	19	25
79225	1-13 co 0.5	25	10

3 WIERTŁO DO METALU HSS

• HSS TWIST DRILL • СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ИЗ СТАЛИ HSS



Kąt wierzchołkowy 118° standardowy. Szlifowane krawędzie. Materiał – stal szybko tnąca, uszlachetniona. Pakowane i sprzedawane w papierowej kopercie/pudełku: wymiary 0.8 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.5 - 13.0 mm po 5 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całkow. [mm]	
76808	0,8	10	30	10/100/3000
76810	1	12	34	10/100/3000
76815	1,5	20	43	10/100/3000
76820	2	24	49	10/100/3000
76825	2,5	30	57	10/100/3000
76830	3	33	61	10/100/3000
76832	3,2	36	65	10/100/2000
76835	3,5	39	70	10/100/2000
76840	4	43	75	10/100/2000
76841	4,1	43	75	10/100/2000
76842	4,2	43	75	10/100/2000
76845	4,5	47	80	10/100/2000
76848	4,8	52	86	10/100/1000
76850	5	52	86	10/100/1000
76851	5,1	52	86	10/100/1000
76852	5,2	52	86	10/100/1000
76855	5,5	57	93	10/100/1000
76860	6	57	93	10/50/500
76865	6,5	63	101	10/50/500
76870	7	69	109	10/50/500
76875	7,5	69	109	10/50/500
76880	8	75	117	10/50/500
76885	8,5	75	117	5/50/300
76890	9	81	125	5/50/300
76895	9,5	81	125	5/50/300
76900	10	87	133	5/50/300
76905	10,5	87	133	5/50/300
76910	11	94	142	5/50/200
76915	11,5	94	142	5/50/200
76920	12	101	151	5/50/200
76925	12,5	101	151	5/50/200
76930	13	101	151	5/50/200

4 WIERTŁO DO METALU HSS PODTACZANE

• HSS REDUCED SHANK DRILL • СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ HSS ОБТОЧЕННЫЕ

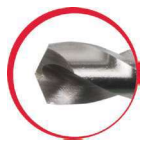


Stal szybko tnąca uszlachetniona. Zgodne z normą DIN 338. Podtaczanie 13 mm. W etui PWC.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całkowita [mm]	
76135P	13,5	108	160	25/100
76140P	14	108	160	25/100
76145P	14,5	114	169	25/50
76150P	15	114	169	25/50
76155P	15,5	120	178	25/50
76160P	16	120	178	25/50
76165P	16,5	125	184	25/50
76170P	17	125	184	25/50
76175P	17,5	130	191	25/50
76180P	18	130	191	25/50
76185P	18,5	135	198	25/50
76190P	19	135	198	25/50
76200P	20	140	205	25/50

1 WIERTŁO DO METALU HSS

• HSS TWIST DRILL - СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ИЗ СТАЛИ HSS



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym zaoszczędzeniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania - gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów oraz kilkakrotnie wyższą wydajność niż dla wiertel walcowanych czy podszlifowanych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Zwiększona odporność na ścieranie. Zwiększona sprężystość i odporność na naprężenia skrętne. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 13.5 - 20.0 mm po 1 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całkowita [mm]	
77005	0,5	6	22	10/200/1000
77008	0,8	10	30	10/200/1000
77010	1	12	34	10/200/1000
77011	1,1	14	36	10/200/1000
77012	1,2	16	38	10/200/1000
77013	1,3	16	38	10/200/1000
77015	1,5	18	40	10/200/1000
77016	1,6	20	43	10/200/1000
77018	1,8	22	46	10/200/1000
77019	1,9	22	46	10/200/1000
77020	2	24	49	10/200/1000
77021	2,1	24	49	10/200/1000
77022	2,2	27	53	10/200/1000
77023	2,3	27	53	10/200/1000
77024	2,4	30	57	10/200/1000
77025	2,5	30	57	10/200/1000
77026	2,6	30	57	10/200/1000
77027	2,7	33	61	10/200/1000
77028	2,8	33	61	10/200/1000
77029	2,9	33	61	10/200/1000
77030	3	33	61	10/200/1000
77031	3,1	36	65	10/200/1000
77032	3,2	36	65	10/200/1000
77033	3,3	36	65	10/200/1000
77034	3,4	39	70	10/200/1000
77035	3,5	39	70	10/200/1000
77036	3,6	39	70	10/250/500
77037	3,7	39	70	10/250/500
77038	3,8	43	75	10/250/500
77039	3,9	43	75	10/250/500
77040	4	43	75	10/250/1500
77041	4,1	43	75	10/250/500
77042	4,2	43	75	10/250/1500
77043	4,3	47	80	10/250/500
77044	4,4	47	80	10/250/500
77045	4,5	47	80	10/250/1500
77046	4,6	47	80	10/250/500
77047	4,7	47	80	10/250/500
77048	4,8	52	80	10/250/500
77049	4,9	52	86	10/250/500
77050	5	52	86	10/250/1500
77051	5,1	52	86	10/250/500
77052	5,2	52	86	10/250/500

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całkowita [mm]	
77053	5,3	52	86	10/250/500
77054	5,4	57	93	10/250/500
77055	5,5	57	93	10/250/1500
77056	5,6	57	93	10/250/500
77057	5,7	57	93	10/250/500
77058	5,8	57	93	10/250/500
77059	5,9	57	93	10/250/500
77060	6	57	93	10/250/1500
77061	6,1	63	101	10/100/300
77062	6,2	63	101	10/100/300
77063	6,3	63	101	10/100/300
77064	6,4	63	101	10/100/300
77065	6,5	63	101	10/100/600
77066	6,6	63	101	10/100/300
77067	6,7	63	101	10/100/300
77068	6,8	69	109	10/100/600
77069	6,9	69	109	10/100/300
77070	7	69	109	10/100/600
77071	7,1	69	109	10/100/400
77072	7,2	69	109	10/100/400
77073	7,3	69	109	10/100/400
77074	7,4	69	109	10/100/400
77075	7,5	69	109	10/100/400
77076	7,6	75	117	10/100/400
77077	7,7	75	117	10/100/400
77078	7,8	75	117	10/100/400
77079	7,9	75	117	10/100/400
77080	8	75	117	10/100/400
77081	8,1	75	117	5/50/200
77082	8,2	75	117	5/50/200
77083	8,3	75	117	5/50/200
77084	8,4	75	117	5/50/200
77085	8,5	75	117	5/50/200
77086	8,6	81	125	5/50/200
77087	8,7	81	125	5/50/200
77088	8,8	81	125	5/50/200
77089	8,9	81	125	5/50/200
77090	9	81	125	5/50/200
77091	9,1	81	125	5/50/200
77092	9,2	81	125	5/50/200
77093	9,3	81	125	5/50/200
77094	9,4	81	125	5/50/200
77095	9,5	81	125	5/50/200
77096	9,6	87	133	5/50/200
77097	9,7	87	133	5/50/200
77098	9,8	87	133	5/50/200
77099	9,9	87	133	5/50/200
77100	10	87	133	5/50/200
77102	10,2	87	133	5/50/200
77105	10,5	87	133	5/50/200
77110	11	94	142	5/50/200
77115	11,5	94	142	5/50/200
77120	12	101	151	5/50/200
77125	12,5	101	151	5/50/200
77130	13	101	151	5/50/200
77135	13,5	108	160	100
77140	14	108	160	100
77145	14,5	114	169	50
77150	15	114	169	50
77155	15,5	120	178	50
77160	16	120	178	50
77165	16,5	125	184	50
77170	17	125	184	50
77175	17,5	130	191	50
77180	18	130	191	50
77185	18,5	135	198	50
77190	19	135	198	50
77195	19,5	140	205	50
77200	20	140	205	50

2 ZESTAW WIERTEL DO METALU HSS

• HSS TWIST DRILL SET - НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ HSS



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu. Wykonane całkowicie metodą szlifowania. Materiał - najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona, odporna na naprężenia skrętne.

Kod	Zakres [mm]	Ilość [szt.]	
77213	1.5-6.5 co 0.5 + 3.2, 4.8	13	25/100
77214	2-8 co 0.5	13	10/50

3 ZESTAW WIERTEL DO METALU HSS

• HSS TWIST DRILL SET - НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ HSS



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu. Wykonane całkowicie metodą szlifowania. Materiał - najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona, odporna na naprężenia skrętne.

Kod	Zakres [mm]	Ilość [szt.]	
77219	1-10 co 0.5	19	25
77225	1-13 co 0.5	25	10

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JICO
ERDI BESSEY
LYRA
GUILBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JUCO
ERDI BESSEY
LYRA
GULBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

**1 WIERTŁO DO METALU
HSS-CO BLISTER**

• HSS-CO TWIST DRILL BLISTER • СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ HSS-CO



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym oszczędzaniu czasu podczas trasowania. Wykonane z najwyższej klasy stali HSS z dodatkiem 5% kobaltu. Wysoka odporność na temperaturę. Do wiercenia w stalach wysokostopowych, tytanowych, kwasoodpornych, nierdzewnych, żarowytrzymałych oraz żeliwach (wytrzymałości powyżej 900 N/m²) i innych materiałach trudnych do obróbki. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów. Pakowane i sprzedawane w blisterze: wymiary 0.8 - 2.0 mm po 5 szt.; wymiary 2.5 - 3.5 mm po 3 szt.; wymiary 4.0 - 5.0 mm po 2 szt.; wymiary 5.1 - 13.0 mm po 1 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całk. [mm]	Ilość [szt.]		
78008K	0,8	10	30	5	x	20/200
78010K	1	12	34	5	x	20/200
78015K	1,5	20	43	5	x	20/200
78020K	2	24	49	5	x	20/200
78025K	2,5	30	57	3	x	20/200
78030K	3	33	61	3	x	20/200
78032K	3,2	36	65	3	x	20/200
78035K	3,5	39	70	3	x	20/200
78040K	4	43	75	2	x	20/200
78041K	4,1	43	75	2	x	20/200
78042K	4,2	43	75	2	x	20/200
78045K	4,5	47	80	2	x	20/200
78048K	4,8	52	86	2	x	20/200
78050K	5	52	86	2	x	20/200
78051K	5,1	52	86	1	x	20/200
78052K	5,2	52	86	1	x	20/200
78055K	5,5	57	93	1	x	20/200
78060K	6	57	93	1	x	20/200
78065K	6,5	63	101	1	x	20/200
78070K	7	69	109	1	x	20/200
78075K	7,5	69	109	1	x	20/200
78080K	8	75	117	1	x	20/200
78085K	8,5	75	117	1	x	20/200
78090K	9	81	125	1	x	20/200
78095K	9,5	81	125	1	x	20/200
78100K	10	87	133	1	x	20/200
78105K	10,5	87	133	1	x	20/200
78110K	11	94	142	1	x	20/200
78115K	11,5	94	142	1	x	20/200
78120K	12	101	151	1	x	20/200
78125K	12,5	101	151	1	x	20/120
78130K	13	101	151	1	x	20/120

**2 WIERTŁO DO METALU
HSS-CO**

• HSS-CO JOBBER DRILL • СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ИЗ СТАЛИ HSS-CO



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym oszczędzaniu czasu podczas trasowania. Wykonane z najwyższej klasy stali HSS z dodatkiem 5% kobaltu. Wysoka odporność na temperaturę. Do wiercenia w stalach wysokostopowych, tytanowych, kwasoodpornych, nierdzewnych, żarowytrzymałych oraz żeliwach (wytrzymałości powyżej 900 N/m²) i innych materiałach trudnych do obróbki. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: wymiary 0.5 - 8.0 mm po 10 szt.; wymiary 8.1 - 13.0 mm po 5 szt.; wymiary 14 - 20.0 mm po 1 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całkowita [mm]	
78010	1	12	34	10/200/1000
78020	2	24	49	10/200/1000
78025	2,5	30	57	10/200/1000
78030	3	33	61	10/200/1000
78032	3,2	36	65	10/200/1000
78035	3,5	39	70	10/200/1000
78038	3,8	43	75	10/250/500
78040	4	43	75	10/250/1500
78042	4,2	43	75	10/250/1500
78045	4,5	47	80	10/250/1500
78048	4,8	52	86	10/250/500
78050	5	52	86	10/250/1500
78052	5,2	52	86	10/250/500
78055	5,5	57	93	10/250/1500
78060	6	57	93	10/250/1500
78065	6,5	63	101	10/100/600
78070	7	69	109	10/100/600
78075	7,5	69	109	10/100/400
78080	8	75	117	10/100/400
78081	8,1	75	117	5/50/200
78082	8,2	75	117	5/50/200
78085	8,5	75	117	5/50/200
78090	9	81	125	5/50/200
78095	9,5	81	125	5/50/200
78100	10	87	133	5/50/200
78105	10,5	87	133	5/50/200
78110	11	94	142	5/50/200
78120	12	101	151	5/50/200
78125	12,5	101	151	5/50/200
78130	13	101	151	5/50/200
78140	14	108	160	100
78160	16	120	178	50
78180	18	130	191	50

**3 WIERTŁO DO METALU
HSS-TIN BLISTER**

• HSS-TIN TWIST DRILL BLISTER • СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ИЗ СТАЛИ HSS-TIN



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym oszczędzaniu czasu podczas trasowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania. Powlekane azotkiem tytanu zwiększającym żywotność wiertel i poprawiającym jakość wykończenia otworów. Pakowane i sprzedawane w blisterze: wymiary 0.8 - 2.0 mm po 5 szt.; wymiary 2.5 - 3.5 mm po 3 szt.; wymiary 4.0 - 5.0 mm po 2 szt.; wymiary 5.1 - 13.0 mm po 1 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całk. [mm]	Ilość [szt.]		
77810K	1	12	34	5	x	20/200
77815K	1,5	20	43	5	x	20/200
77820K	2	24	49	5	x	20/200
77825K	2,5	30	57	3	x	20/200
77830K	3	33	61	3	x	20/200
77832K	3,2	36	65	3	x	20/200
77835K	3,5	39	70	3	x	20/200
77840K	4	43	75	2	x	20/200
77841K	4,1	43	75	2	x	20/200
77842K	4,2	43	75	2	x	20/200
77845K	4,5	47	80	2	x	20/200
77848K	4,8	52	86	2	x	20/200
77850K	5	52	86	2	x	20/200
77851K	5,1	52	86	1	x	20/200
77852K	5,2	52	86	1	x	20/200
77855K	5,5	57	93	1	x	20/200
77860K	6	57	93	1	x	20/200
77865K	6,5	63	101	1	x	20/200
77870K	7	69	109	1	x	20/200
77875K	7,5	69	109	1	x	20/200
77880K	8	75	117	1	x	20/200
77885K	8,5	75	117	1	x	20/200
77890K	9	81	125	1	x	20/200
77895K	9,5	81	125	1	x	20/200
77900K	10	87	133	1	x	20/200
77905K	10,5	87	133	1	x	20/200
77910K	11	94	142	1	x	20/200
77915K	11,5	94	142	1	x	20/200
77920K	12	101	151	1	x	20/200
77925K	12,5	101	151	1	x	20/120
77930K	13	101	151	1	x	20/120

1 ZESTAW WIERTEL DO METALU HSS-CO

• HSS-CO TWIST DRILL SET • НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ HSS-CO



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania. Wykonane z najwyższej klasy stali HSS z dodatkiem 5% kobaltu.

Kod	Zakres [mm]	Ilość [szt.]	
78213	1.5-6.5 co 0.5 + 3.2, 4.8	13	25/100
78214	2-8 co 0.5	13	10/50

3 ZESTAW WIERTEL DO METALU HSS-TIN

• HSS-TIN COATED TWIST DRILL SET • НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ HSS-TIN



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania, powlekane azotkiem tytanu zwiększającym ich żywotność oraz poprawiającym jakość wykończenia otworów i umożliwiającym stosowanie wyższych parametrów obróbki.

Kod	Zakres [mm]	Ilość [szt.]	
77313	1.5-6.5 co 0.5 + 3.2, 4.8	13	25/100
77314	2-8 co 0.5	13	10/50

5 WIERTŁO DO METALU KRÓTKIE HSS

• HSS STUBBY DRILL - KORTKIE СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ИЗ СТАЛИ HSS



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu umożliwiającą szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym oszczędzaniu czasu podczas punktowania. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonania otworów. Sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: 1.0 - 8.0 mm po 10 szt.; 8.5 - 13.0 mm po 5 szt.; 16.0 - 18.0 mm po 1 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całkowita [mm]	
78410	1	6	26	10/200/600
78415	1,5	9	32	10/200/1000
78420	2	12	38	10/200/1000
78440	4	22	55	10/250/1500
78450	5	26	62	10/250/500
78485	8,5	37	79	5/50/200

2 ZESTAW WIERTEL DO METALU HSS-CO

• HSS-CO TWIST DRILL SET • НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ HSS-CO



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania. Wykonane z najwyższej klasy stali HSS z dodatkiem 5% kobaltu.

Kod	Zakres [mm]	Ilość [szt.]	
78219	1-10 co 0.5	19	25
78225	1-13 co 0.5	25	10

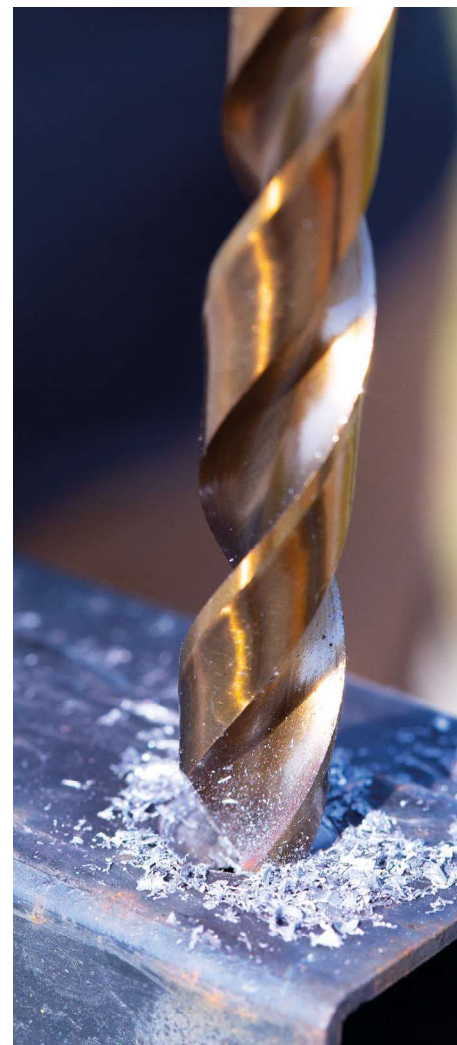
4 ZESTAW WIERTEL DO METALU HSS-TIN

• HSS-TIN COATED TWIST DRILL SET • НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ HSS-TIN



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu. Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania, powlekane azotkiem tytanu zwiększającym ich żywotność oraz poprawiającym jakość wykończenia otworów i umożliwiającym stosowanie wyższych parametrów obróbki.

Kod	Zakres [mm]	Ilość [szt.]	
77990	1-10 co 0.5	19	25



PROLINE

MEGA

TRYTON

VULCAN

LAHTI PRO

POZOSTALE MARKI

KLINGSPOR

JUCO

ERDI BESSEY

LYRA

GULLBERT EXPRESS

ELICO

TESA

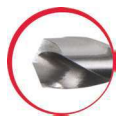
FISKARS

CELLFAST

STANLEY DEWALT

1 WIERTŁO DO METALU DŁGIE HSS

• HSS LONG TWIST DRILL - ДЛИННОЕ СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ИЗ СТАЛИ HSS



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu. Wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonywania otworów, szczególnie przydatne do wiercenia otworów poprzez tuleje wiertarskie. Wiertła długie szlifowane stosuje się do wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Pakowane i sprzedawane w tubie plastikowej, prostokątnej: 0.8-8.0 mm po 10 szt.; 8.2-12.0 mm po 5 szt.; 14.0-20.0 mm po 1 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całkowita [mm]	
77420	2	56	86	10/100/600
77421	2,1	56	86	10/100/600
77425	2,5	62	95	10/100/600
77430	3	66	100	10/100/600
77432	3,2	69	106	10/100/600
77435	3,5	73	112	10/100/600
77438	3,8	78	119	10/100/400
77440	4	78	119	10/100/400
77442	4,2	78	119	10/100/400
77445	4,5	82	126	10/100/400
77448	4,8	87	132	10/100/400
77450	5	87	132	10/100/400
77455	5,5	91	139	10/100/400
77460	6	91	139	10/100/400
77465	6,5	97	148	10/100/400
77470	7	102	156	10/100/400
77480	8	109	165	10/100
77485	8,5	109	165	5/100
77490	9	115	175	5/100
77500	10	121	184	5/100
77505	10,5	121	184	5/100
77511	11	128	195	5/100
77512	12	134	205	5/100
77513	13	134	205	5/100
77514	14	140	214	50
77515	15	144	200	100
77517	17	154	235	100

2 WIERTŁO DO BLACH HSS, DWUSTRONNE

• HSS DOUBLE ENDED DRILL - ДВУХСТОРОННЕЕ СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ ИЗ СТАЛИ HSS

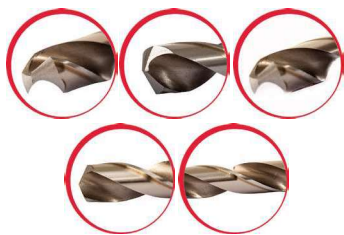


Szlifowane. Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu. Sprzedawane w prostokątnej tubie plastikowej, pakowane po 10 szt.

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]	
78630	3	49	10/200/600
78631	3,1	49	10/200/600
78632	3,2	49	10/200/600
78640	4	55	10/250/1500
78641	4,1	55	10/250/1500
78642	4,2	55	10/250/1500
78645	4,5	55	10/250/1500

3 WIERTŁO DO METALU EXTRA DŁGIE HSS

• HSS TWIST DRILL EXTRA LONG - СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ EXTRA ДЛИННОЕ HSS



Kąt wierzchołkowy 135° z korektą ścinu – umożliwia szybkie wykonanie otworów przy jednoczesnym oszczędzaniu czasu podczas trasowania. Wykonane całkowicie metodą szlifowania – gwarantują wysoką dokładność i prostoliniowość wykonywania otworów, szczególnie przydatne do wiercenia otworów poprzez tuleje wiertarskie. Wiertła ekstra długie szlifowane stosuje się do wiercenia w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Materiał – najwyższej klasy stal szybko tnąca, uszlachetniona. Pakowane i sprzedawane w etui po 1 szt.

Kod	Ø [mm]	L części rob. [mm]	L całk. [mm]	
77620	2	110	160	100/300
77625	2,5	120	180	100/300
77630	3	130	190	100/300
77635	3,5	145	210	100/300
77640	4	150	220	100/300
77642	4,2	150	220	100/300
77645	4,5	160	235	100/300
77650	5	170	245	100/300
77655	5,5	180	260	50/200
77660	6	180	260	50/200
77665	6,5	190	275	50/200
77670	7	200	290	50/100
77675	7,5	200	290	50/100
77680	8	210	305	50/100
77685	8,5	210	305	50/100
77690	9	220	320	50/100
77695	9,5	220	320	50/100
77700	10	235	340	50/100
77705	10,5	235	340	25/50
77710	11	250	365	25/50
77715	11,5	250	365	25/50
77720	12	260	375	25/50
77725	12,5	260	375	25/50
77730	13	260	375	25/50

4 WIERTŁO DO SZALUNKÓW

• FRAMEWORK DRILL - СВЕРЛО ДЛЯ ОПАЛУБКИ



Długość 400 i 600 mm.

Kod	Ø [mm]	Długość		
76410	10	400	x	20/100
76412	12	400	x	20/100
76414	14	400	x	20/100
76416	16	400	x	20/100
76418	18	400	x	10/50
76420	20	400	x	10/50
76610	10	600	x	20/100
76612	12	600	x	20/100
76614	14	600	x	20/100
76616	16	600	x	20/100
76618	18	600	x	10/50
76620	20	600	x	10/50

5 WIERTŁO STOPNIOWE DO METALU HSS TIN

• SPIRAL STEP DRILL HSS TIN - СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ СТУПЕНЬЧАТОЕ HSS TIN



Przeznaczone do metali, blach stalowych cienkościennych, tworzyw sztucznych. Krawędzie wierconego otworu pozostają czyste i bez zadziorów. Wiertło nie ucieka na obłych powierzchniach. Samoczynne centrowanie na zaokrąglonych i śliskich powierzchniach szybko odprowadzanie ciepła podczas wiercenia w twardych materiałach. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241, pokryte azotkiem tytanu. Chwył walcowy.

Kod	Rozmiar [mm]		
77800	4, 6, 8, 10, 12	x	20/200
77801	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	x	8/80
77802	6, 8, 11, 14, 17, 20, 23, 26, 29, 32, 35, 38	x	10/60

6 WIERTŁA STOPNIOWE DO METALU HSS TIN 3 SZT.
















• 3PCS, SPIRAL STEP DRILL SET HSS TIN (4,4,6)
• СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ СТУПЕНЬЧАТЫЕ HSS TIN 3 ШТ (4,4,6)



Przeznaczone do metali, blach stalowych cienkościennych, tworzyw sztucznych. Krawędzie wierconego otworu pozostają czyste i bez zadziorów. Wiertło nie ucieka na obłych powierzchniach. Samoczynne centrowanie na zaokrąglonych i śliskich powierzchniach szybko odprowadzanie ciepła podczas wiercenia w twardych materiałach. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241, pokryte azotkiem tytanu. Chwył walcowy. 77800 – 4, 6, 8, 10, 12. 77801- 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30. 77802- 6, 8, 13, 16, 19, 21, 23, 26, 29, 32, 35, 38.

Kod	Ilość szt. w zestawie	
77803	3	20

WIERTŁA DO BETONU PROLINE

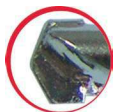
Opis	Charakterystyka	Główka
<p>WIERTŁA DO MURU Chwył walcowy</p>	<p>WIERTŁA WALCOWE DO MURU I CEGŁY</p> <ul style="list-style-type: none"> Podstawowe wiertła udarowe do wszystkich prac w murze Wiertło ze spiralą walcowaną z ostrzem z węgla spiekane <p>Do stosowania w materiałach budowlanych w murze z: cegły silikatowej, cegły murarskiej, bloczkach cementowo-wapiennych.</p> <p>Zastosowanie: wiertarki udarowe</p> <p>Średnice wiertel: od 3 mm do 16 mm.</p>	  
<p>WIERTŁA DO BETONU SDS PLUS S2</p> 	<p>WIERTŁA DO BETONU NIEZBROJONEGO Z PODWÓJNĄ SPIRALĄ I CHWYTEM SDS PLUS</p> <ul style="list-style-type: none"> Ostrze z płytki z węgla spiekane (TCT) z powiększonym wierzchołkiem centrującym pozwala na wwiercanie się bez ześlizgiwania. Podwójna spirala tłumi wibracje i zwiększa wytrzymałość wiertła Szybkie odprowadzenie odwiertnin z otworu <p>Do stosowania w materiałach budowlanych: beton niezbrojony, kamień naturalny, mur, cegła</p> <p>Średnice wiertel: od 4 mm do 28 mm.</p>	  
<p>WIERTŁA DO BETONU SDS PLUS S4</p> 	<p>WIERTŁA DO BETONU ZBROJONEGO Z PODWÓJNĄ SPIRALĄ, Z OSTRZEM S4 I CHWYTEM SDS PLUS</p> <ul style="list-style-type: none"> Umożliwia efektywne wiercenie w zbrojonym betonie (nie zatrzymuje się podczas kontaktu ze zbrojeniem), jest 3-krotnie efektywniejsze niż standardowe wiertło SDS-Plus Głowica o czterech ostrzach S4 umożliwia dokładne i pewne prowadzenie wiertła w otworze Wysoka tolerancja wymiarów otrzymanych otworów Ostrze z płytki z węgla spiekane (TCT) z powiększonym wierzchołkiem centrującym pozwala na wwiercanie się bez ześlizgiwania Podwójna spirala tłumi wibracje i zwiększa wytrzymałość wiertła <p>Do stosowania w materiałach budowlanych: beton zbrojony, kamień naturalny, cegła, mur, klinkier, granit, marmur i inne kamienie naturalne</p> <p>Średnice wiertel: od 4 mm do 28 mm.</p>	  
<p>WIERTŁA DO BETONU SDS MAX S4</p> 	<p>WIERTŁA DO BETONU ZBROJONEGO Z PODWÓJNĄ SPIRALĄ, Z OSTRZEM S4 I CHWYTEM SDS MAX</p> <ul style="list-style-type: none"> Umożliwia efektywne wiercenie w zbrojonym betonie (nie zatrzymuje się podczas kontaktu ze zbrojeniem) Głowica o czterech ostrzach S4 umożliwia dokładne i pewne prowadzenie wiertła w otworze. Wysoka tolerancja wymiarów otrzymanych otworów Ostrze z płytki z węgla spiekane (TCT) z powiększonym wierzchołkiem centrującym pozwala na wwiercanie się bez ześlizgiwania Podwójna spirala tłumi wibracje i zwiększa wytrzymałość wiertła Zwiększona efektywność i wytrzymałość w porównaniu do wiertel do betonu SDS Plus. <p>Do stosowania w materiałach budowlanych: beton zbrojony, kamień naturalny, cegła, mur, klinkier, granit, marmur i inne kamienie naturalne</p> <p>Średnice wiertel: od 16 mm do 40 mm.</p>	  

- PROLINE
- MEGA
- TRYTON
- VULCAN
- LAHTT PRO
- POZOSTALE MARKI
- KLINGSPOR
- JICO
- ERDI BESSEY
- LYRA
- GUILBERT EXPRESS
- ELICO
- TESA
- FISKARS
- CELLFAST
- STANLEY DEWALT

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JUJO
ERDI BESSEY
LYRA
GULLBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

1 WIERTŁO DO MURU CHWYT WALCOWY

• MASONRY DRILL ROLLER HANDLE - СВЕРЛО ПО БЕТОНУ



Wiertło widiowe do wszystkich prac w murze. Posiada spiralę walcowaną i ostrze z węgla spiekane, co pozwala na szybkie wykonanie otworów w miękkich materiałach budowlanych. Dostarczane w plastikowym etui.

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]		
73103	3	60	x	50/300
73104	4	75	x	50/300
73105	5	85	x	50/300
73106	6	100	x	50/200
73108	8	120	x	50/200
73109	9	120	x	50/200
73110	10	120	x	50/200
73112	12	150	x	50/200
73206	6	200	x	50/100
73208	8	200	x	50/100
73210	10	200	x	50/100
73212	12	200	x	50/100
73214	14	200	x	25/50
73216	16	200	x	25/50
73306	6	300	x	50/100
73308	8	300	x	50/100
73310	10	300	x	50/100
73312	12	300	x	50/100
73408	8	400	x	25/50
73410	10	400	x	25/50
73412	12	400	x	25/50
73414	14	400	x	25/50
73416	16	400	x	25/50
73608	8	600	x	25/50
73610	10	600	x	25/50
73612	12	600	x	25/50
73614	14	600	x	25/50

2 ZESTAW WIERTEŁ DO BETONU CHWYT WALCOWY

• MASONRY DRILL ROLLER HANDLE SET - НАБОР СВЕРЛ ПО БЕТОНУ



Pakowany w pudełko plastikowe tworzące po otwarciu podstawkę.

Kod	Rozmiary [mm]	Ilość [szt.]	
73703	6, 8, 10	3	25/100
73705	4, 5, 6, 8, 10	5	25/100
73708	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	8	10/50

3 WIERTŁO DO BETONU SDS PLUS S4

• SDS PLUS S4 DRILL FOR CONCRETE - СВЕРЛО ПО БЕТОНУ SDS PLUS ТИП S4



Wiertło przeznaczone do zastosowań przemysłowych i profesjonalnych. Do wiercenia w betonie, granicie. Podwójna spirala zapewnia szybkie odprowadzanie urobku. Wkładka 4-ostrzowa o optymalnej geometrii.

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]	Długość części roboczej (±2mm) [mm]		
70411	4	110	42	x	25/250
70416	4	160	88	x	25/200
70511	5	110	42	x	25/250
70516	5	160	88	x	25/200
70611	6	110	42	x	25/250
70616	6	160	88	x	25/200
70621	6	210	132	x	25/100
70626	6	260	182	x	25/100
70627	6,5	260	182	x	25/100
70811	8	110	42	x	25/250
70816	8	160	88	x	25/200
70821	8	210	132	x	25/100
70826	8	260	182	x	25/100
70830	8	300	210	x	25/100
70835	8	350	260	x	25/100
70840	8	400	310	x	25/100
70845	8	450	340	x	25/100
71011	10	110	42	x	25/250
71016	10	160	88	x	25/200
71021	10	210	132	x	25/100
71026	10	260	182	x	25/100
71030	10	300	210	x	25/100
71035	10	350	260	x	25/100
71040	10	400	310	x	25/100
71045	10	450	340	x	25/100
71060	10	600	490	x	20/40
71080	10	800	660	x	20/40
71216	12	160	88	x	25/200
71221	12	210	132	x	25/100
71226	12	260	182	x	25/100
71230	12	300	210	x	25/100
71235	12	350	260	x	25/100
71240	12	400	310	x	25/100
71245	12	450	340	x	25/100
71260	12	600	490	x	20/40
71316	13	160	88	x	25/200
71326	13	260	182	x	25/100
71416	14	160	88	x	25/200
71421	14	210	132	x	25/100
71426	14	260	182	x	25/100
71430	14	300	210	x	25/100
71440	14	400	310	x	25/100
71445	14	450	340	x	20/40
71460	14	600	490	x	20/40
71616	16	160	88	x	20/80
71621	16	210	130	x	20/80
71626	16	260	180	x	20/80
71630	16	300	210	x	20/80
71635	16	350	260	x	20/40
71640	16	400	310	x	20/40
71645	16	450	340	x	20/40
71660	16	600	490	x	20/40

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]	Długość części roboczej (±2mm) [mm]		
71680	16	800	660	x	20/40
71821	18	210	130	x	10/20
71826	18	260	180	x	10/20
71835	18	350	260	x	10/20
71840	18	400	310	x	10/20
71845	18	450	340	x	10/20
71860	18	600	490	x	10/20
72021	20	210	125	x	10/20
72026	20	260	177	x	10/20
72030	20	300	210	x	10/20
72040	20	400	310	x	10/20
72045	20	450	340	x	10/20
72060	20	600	490	x	10/20
72080	20	800	660	x	10/20
72221	22	210	125	x	10/20
72226	22	260	177	x	10/20
72230	22	300	210	x	10/20
72240	22	400	310	x	10/20
72245	22	450	340	x	10/20
72260	22	600	490	x	10/20
72280	22	800	660	x	10/20
72426	24	260	177	x	10/20
72440	24	400	310	x	10/20
72460	24	600	490	x	10/20
72480	24	800	660	x	10/20
72530	25	300	210	x	10/20
72545	25	450	340	x	10/20
72560	25	600	490	x	10/20
72626	26	260	177	x	10/20
72640	26	400	310	x	10/20
72660	26	600	490	x	10/20
72840	28	400	310	x	5/10
72860	28	600	490	x	5/10
72880	28	800	660	x	5/10



1 WIERTŁO DO BETONU SDS PLUS

- SDS PLUS DRILL FOR CONCRETE - СВЕРЛЮ ПО БЕТОНУ SDS PLUS



Wiertło przeznaczone do zastosowań przemysłowych i profesjonalnych. Specjalnie ukształtowana wkładka widiowa zapewnia dłuższą żywotność, bardzo wysoką wydajność, dokładność centrycznego wiercenia oraz zmniejsza obciążenie. Do wiercenia w betonie, granicie i innych kamieniach naturalnych. Podwójna spirala zapewnia szybkie odprowadzanie urobku.

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]		
90411	4	110	x	25/250
90416	4	160	x	25/200
90511	5	110	x	25/250
90516	5	160	x	25/200
90611	6	110	x	25/250
90616	6	160	x	25/200
90621	6	210	x	25/100
90626	6	260	x	25/100
90811	8	110	x	25/250
90816	8	160	x	25/200
90821	8	210	x	25/100
90826	8	260	x	25/100
90830	8	300	x	25/100
90835	8	350	x	25/100
90840	8	400	x	25/100
90845	8	450	x	25/100
91011	10	110	x	25/250
91016	10	160	x	25/200
91021	10	210	x	25/100
91026	10	260	x	25/100
91030	10	300	x	25/100
91035	10	350	x	25/100
91040	10	400	x	25/100
91045	10	450	x	25/100
91060	10	600	x	20/40
91080	10	800	x	20/40
91216	12	160	x	25/200
91221	12	210	x	25/100
91226	12	260	x	25/100
91230	12	300	x	25/100
91235	12	350	x	25/100
91240	12	400	x	25/100
91245	12	450	x	25/100
91260	12	600	x	20/40
91316	13	160	x	25/200
91326	13	260	x	25/100
91416	14	160	x	25/200
91421	14	210	x	25/100
91426	14	260	x	25/100
91430	14	300	x	25/100
91440	14	400	x	25/100
91445	14	450	x	20/40
91460	14	600	x	20/40
91616	16	160	x	20/80
91621	16	210	x	20/80
91626	16	260	x	20/80
91630	16	300	x	20/80
91635	16	350	x	20/40
91640	16	400	x	20/40
91645	16	450	x	20/40
91660	16	600	x	20/40
91680	16	800	x	20/40
91821	18	210	x	10/20

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]		
91826	18	260	x	10/20
91835	18	350	x	10/20
91840	18	400	x	10/20
91845	18	450	x	10/20
91860	18	600	x	10/20
92021	20	210	x	10/20
92026	20	260	x	10/20
92030	20	300	x	10/20
92040	20	400	x	10/20
92045	20	450	x	10/20
92060	20	600	x	10/20
92080	20	800	x	10/20
92221	22	210	x	10/20
92226	22	260	x	10/20
92230	22	300	x	10/20
92240	22	400	x	10/20
92245	22	450	x	10/20
92260	22	600	x	10/20
92280	22	800	x	10/20
92426	24	260	x	10/20
92440	24	400	x	10/20
92460	24	600	x	10/20
92480	24	800	x	10/20
92530	25	300	x	10/20
92545	25	450	x	10/20
92560	25	600	x	10/20
92626	26	260	x	10/20
92640	26	400	x	10/20
92660	26	600	x	10/20
92840	28	400	x	5/10
92860	28	600	x	5/10
92880	28	800	x	5/10

2 ZESTAW WIERTEŁ DO BETONU SDS PLUS

- SDS PLUS HAMMER DRILL SET - НАБОР СВЕРЛ ПО БЕТОНУ SDS PLUS



Wiertła przeznaczone do zastosowań przemysłowych i profesjonalnych. Specjalnie ukształtowana wkładka widiowa zapewnia dłuższą żywotność, bardzo wysoką wydajność, dokładność centrycznego wiercenia oraz zmniejsza obciążenie. Do wiercenia w murze, betonie, granicie i innych kamieniach naturalnych.

Kod	Rozmiary [mm]	Ilość [szt.]	
90003	6, 8, 10 x 110	3	25/50
90005	5, 6, 8, 10, 12 x 160	5	20/40
90006	6, 8, 10 x 110, 160	6	20/40

3 WIERTŁO DO BETONU SDS MAX S4

- SDS MAX S4 DRILL FOR CONCRETE - СВЕРЛЮ ПО БЕТОНУ SDS MAX TИП S4



Wiertło przeznaczone do zastosowań przemysłowych i profesjonalnych. Do wiercenia w betonie, granicie. Podwójna spirala zapewnia szybkie odprowadzanie pyłu. Wkładka 4-ostrzowa o optymalnej geometrii.

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]		
71634	16	340	x	5/50
71654	16	540	x	25
71692	16	920	x	5/20
71834	18	340	x	10/50
71854	18	540	x	5/25
71892	18	920	x	10/20
72232	22	320	x	25
72252	22	520	x	25
72272	22	720	x	20
72292	22	920	x	5/20
72432	24	320	x	25
72452	24	520	x	20
72532	25	320	x	25
72552	25	520	x	10/20
72572	25	720	x	20
72592	25	920	x	10
72652	26	520	x	10/20
72837	28	370	x	20
72857	28	570	x	20
72867	28	670	x	10
72892	28	920	x	10
73037	30	370	x	5/20
73057	30	570	x	10
73072	30	720	x	10
73092	30	920	x	5
73237	32	370	x	5/20
73257	32	570	x	10
73272	32	720	x	5/10
73292	32	920	x	5/15
73537	35	370	x	5/10
73557	35	570	x	10
73567	35	670	x	5/10
73572	35	720	x	5/10
73592	35	920	x	2/6
74037	40	370	x	5/10
74057	40	570	x	3/15
74072	40	720	x	5/10
74092	40	920	x	5

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JICO
ERDI BESSEY
LYRA
GUILBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JUCO
ERDI BESSEY
LYRA
GUILBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEMALT

1 DŁUTO DO BETONU SDS MAX

- SDS MAX GOUGE CHISEL FOR CONCRETE
- ДОЛТО (ШТРОБНИК) SDS MAX

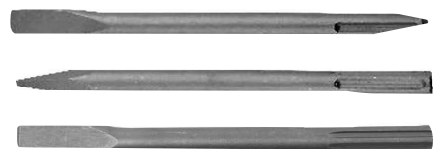


Bruzdownik 25 mm.

Kod	Rozmiar [mm]	Szerokość [mm]		
81720	18 x 300	25	x	10/20

2 DŁUTO DO BETONU SDS MAX

- SDS MAX CHISEL FOR CONCRETE - ПИКА И ЗУБИЛО SDS MAX



Kod	Rozmiar [mm]	Szerokość [mm]		
przebijak				
81710	18 x 280	-	x	10/50
81711	18 x 400	-	x	10/30
81712	18 x 600	-	x	10/20
plaskie wąskie				
81713	18 x 280	25	x	25/50
81714	18 x 400	25	x	15/30
81715	18 x 600	25	x	10
plaskie szerokie				
81716	18 x 280	50	x	5/30
81717	18 x 400	50	x	5/25
81718	18 x 600	50	x	20
81719	18 x 300	75	x	5/25

3 PRZEBIJAK DO BETONU SDS PLUS

- SDS PLUS POINT CHISEL FOR CONCRETE
- ПРОБОЙНИК ПО БЕТОНУ SDS PLUS



SDS plus

Kod	Rozmiar [mm]	
81730	17 x 250	25/50

4 DŁUTO DO BETONU SDS PLUS

- SDS PLUS FLAT CHISEL FOR CONCRETE - ПИКА И ЗУБИЛА SDS PLUS



SDS plus

Kod	Rozmiar [mm]	Szerokość [mm]		
plaskie wąskie				
81733	17 x 250	20	x	25/50
plaskie szerokie				
81731	17 x 250	40	x	25/50

5 BRUZDOWNIK DO BETONU SDS PLUS

- SDS PLUS GROOVE CHISEL FOR CONCRETE
- ЗУБИЛА КАНАВЧНЫЕ ПО БЕТОНУ SDS PLUS



SDS plus

Kod	Rozmiar [mm]	Szerokość [mm]		
81732	17 x 250	23	x	25/50

6 ADAPTER SDS PLUS

- ADAPTER SDS PLUS - ПЕРЕХОДНИК - АДАПТЕР SDS PLUS TO 1/2"









SDS plus

Gwint 1/2". Uchwyt SDS plus ze śrubą kontrolującą.

Kod	Średnica [cal]		
81724	1/2"	x	25/200



WIERTŁA DO DREWNA PROLINE

Opis	Charakterystyka	Chwyt	Główka
WIERTŁA DO DREWNA SPIRALNE, CHWYT WALCOWY	Specjalna budowa spirali odprowadzającej wióry, która zaczyna się specjalnym kolcem, ułatwia wygodne prowadzenie wiertła w drewnie w pożądanym kierunku. Do wykonywania otworów o średnicach od 3 do 12 mm i głębokości od ok. 100 do 150 mm.	WALCOWY	 
WIERTŁA DO DREWNA ŁOPATKOWE, CHWYT SZEŚCIOKĄTNY	Część robocza jest spłaszczona i posiada dwie proste zaostrzone krawędzie skrawające. Zakres średnic wiertel łopatkowych od 6 do 45 mm, a chwyt ma profil sześciokąty dla pewnego zamocowania w uchwycie wiertarskim.	SZEŚCIOKĄTNY	 
WIERTŁA DO DREWNA SPECJALNE (ŚWIDRY), CHWYT SZEŚCIOKĄTNY	Wiertła te charakteryzują się rdzeniem jednozwojnym o kształcie spirali, który posiada tylko jedną łysinkę. Pojedynczy rowek wiórowy w tak ukształtowanym wiertle jest duży i umożliwia łatwe usuwanie wiórów z wierconego otworu. Część robocza zakończona jest piórem, skrawaczem oraz ostrzem prowadzącym z gwintem stożkowym. Wiertło wykonane z wysokogatunkowej stali narzędziowej, stopowej, szlifowana krawędź łysinki. Świdry służą do wykonania głębokich otworów w drewnie w szerokim zakresie średnic rzędu 6-40mm i na głębokość 200-400mm.	SZEŚCIOKĄTNY	 



PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JUCO
ERDI BESSEY
LYRA
GULLBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

1 WIERTŁO DO DREWNA

• DRILL FOR WOOD • СВЕРЛО ПО ДЕРЕВУ



Wysokiej klasy stal narzędziowa, stopowa. Dostarczane w etui plastikowym.

Kod	Ø [mm]		
26273	3	x	50/300
26274	4	x	50/300
26275	5	x	50/300
26276	6	x	50/200
26277	7	x	50/200
26278	8	x	50/200
26279	9	x	50/200
26280	10	x	50/200
26282	12	x	50/200

2 ZESTAW WIERTEL DO DREWNA

• WOOD DRILL SET • НАБОРЫ СВЕРЛ ПО ДЕРЕВУ



Wysokiej klasy stal narzędziowa stopowa. W pudełku plastikowym, które po otwarciu pełni funkcję podstawki.

Kod	Rozmiary [mm]	Ilość [szt.]	
26295	4, 5, 6, 8, 10	5	25/100
26298	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	8	10/50

3 WIERTŁO CYLINDRYCZNE Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM DO DREWNA

• TCT BORING BIT FOR WOOD • СВЕРЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ



Ostrze z węgla spiekanego pozwala na szybsze wykonanie otworu i zwiększa żywotność wiertła. Wykonane z wysokogatunkowej stali. Przeznaczone do wykonywania otworów pod zawiasy meblowe. Chwył walcowy 8 mm.

Kod	Ø [mm]	Chwył Ø		
26325	25	8 mm walcowy	x	20/200
26332	32	8 mm walcowy	x	10/200
26335	35	8 mm walcowy	x	10/200

4 WIERTŁO CYLINDRYCZNE DO DREWNA

• BORING BIT FOR WOOD • СВЕРЛО ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ПО ДЕРЕВУ



Wykonane z wysokogatunkowej stali. Przeznaczone do wykonywania otworów pod zawiasy meblowe. Chwył walcowy 8 mm. Dwie krawędzie tnące poprawiające efektywność wiercenia.

Kod	Ø [mm]	Chwył Ø		
31386	25	8 mm walcowy	x	20/200
31387	32	8 mm walcowy	x	10/200
31398	35	8 mm walcowy	x	10/200

6 ZESTAW ŚWIDRÓW DO DREWNA

• AUGER DRILLS SET • СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ



Gwintowane ostrze prowadzące. Do wiercenia w drewnie miękkim, twardym i elementach klejonych. Chwył sześciokątny. Dostarczany w drewnianej walizce.

Kod	Rozmiary [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]		
26847	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18	230	7	x	10
26947	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18	460	7	x	10

5 ŚWIDER DO DREWNA

• AUGER FOR WOOD • СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛО ПО ДЕРЕВУ



Gwintowane ostrze prowadzące. Do wiercenia w drewnie miękkim, twardym i elementach klejonych. Chwył sześciokątny. Dostarczany w etui plastikowym.

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]		
26806	6	230	x	50/200
26808	8	230	x	50/200
26810	10	230	x	50/200
26812	12	230	x	50/200
26814	14	230	x	25/100
26816	16	230	x	25/100
26818	18	230	x	25/100
26820	20	230	x	25/100
26822	22	230	x	25/50
26824	24	230	x	25/50
26825	25	230	x	20/40
26826	26	230	x	20/40
26828	28	230	x	20/40
26830	30	230	x	20/40
26835	35	230	x	10/20
26840	40	230	x	10/20
26910	10	460	x	50/100
26912	12	460	x	50/100
26914	14	460	x	25/50
26916	16	460	x	25/50
26918	18	460	x	25/50
26920	20	460	x	25/50
26922	22	460	x	10/20
26924	24	460	x	10/20
26925	25	460	x	10/20
26926	26	460	x	10/20
26928	28	460	x	10/20
26930	30	460	x	10/20
26935	35	460	x	5/10
26940	40	460	x	5/10

1 WIERTŁO ŁOPATKOWE

• SPADE DRILL • ПЛОСКОЕ СВЕРЛО ПО ДЕРЕВУ



Wierzchołek i ostrze szlifowane dla precyzyjnego centrowania. Doskonale do wykonywania otworów w drewnie, materiałach drewnopochodnych i płytach MDF. Chwył sześciokątny. Dostarczane w etui plastikowym.

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]		
26606	6	150	x	100/400
26608	8	150	x	100/400
26610	10	150	x	100/400
26612	12	150	x	100/400
26613	13	150	x	100/400
26614	14	150	x	100/400
26616	16	150	x	100/400
26618	18	150	x	100/400
26620	20	150	x	100/400
26622	22	150	x	50/200
26624	24	150	x	50/200
26625	25	150	x	50/200
26626	26	150	x	50/200
26628	28	150	x	50/200
26630	30	150	x	50/200
26632	32	150	x	50/200
26634	34	150	x	50/200
26635	35	150	x	50/200
26636	36	150	x	50/200
26638	38	150	x	50/200
26640	40	150	x	50/200
26645	45	150	x	50/200

2 ZESTAW WIERTEL ŁOPATKOWYCH

• SPADE DRILLS SET • ПЛОСКИЕ СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ



x6
Ø 10mm
Ø 12mm
Ø 15mm
Ø 16mm

Ø 18mm
Ø 20mm
1/4"
150mm

Wierzchołek i ostrze szlifowane dla precyzyjnego centrowania. Doskonale do wykonywania otworów w drewnie, materiałach drewnopochodnych i płytach MDF. Chwył sześciokątny. Dostarczane na blistrze.

Kod	Rozmiary [mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]		
26646	10, 12, 16, 18, 20, 25	150	6	x	25/100

3 PRZEDŁUŻACZ DO WIERTEL ŁOPATKOWYCH

• EXTENSION BAR FOR FLAT WOOD DRILLS
• УДЛИНИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛОСКИХ СВЕРЛ ПО ДЕРЕВУ



Wysokiej klasy stal narzędziowa stopowa. W pudełku plastikowym, które po otwarciu pełni funkcję podstawki.

Kod	Rozmiar [mm]		
26691	150	x	50/100
26693	300	x	50

4 WIERTŁA WĘGLOWO-TYTANOWE, UNIERSALNE 5 SZT.

• TITANIUM CARBIDE DRILL SETS, 5 PCS • СВЕРЛА УГЛЕРОДО-ТИТАНОВЫЕ - НАБОР 5 ШТ



TCT
CTi

Dostarczane w pudełku plastikowym.

Kod	Ilość szt. w zestawie	Rozmiar [mm]		
76715	5	4, 5, 6, 8, 10	x	10/100

5 WIERTŁO WĘGLOWO-TYTANOWE, UNIERSALNE

• UNIVERSAL TITANIUM CARBIDE DRILL • СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ С УГЛЕРОДО-ТИТАНОВЫМ НАПЫЛЕНИЕМ



TCT
CTi

Trzpień ze stali chromowo-wanadowej. Płytki ze specjalnych stali: kobaltowej i tytanowo-wolframowej, dzięki którym wiertło daje maksymalną twardość, odporność na ścieranie i temperaturę. Wiertło do wiercenia otworów w szerokiej gamie materiałów takich jak: szkło, porcelana, ceramika, beton, marmur, żeliwo, drewno, plastik, włókno szklane, granit, laminat, stal hartowana.

Kod	Średnica x długość [mm]		
76703	3.5x75	x	50/500
76704	4.0x80	x	50/500
76705	5.0x90	x	50/500
76706	6.0x100	x	50/500
76708	8.0x120	x	100/500
76710	10.0x120	x	100/500
76712	12.0x160	x	50/250

6 WIERTŁO DO SZKŁA

• DRILL FOR GLASS • СВЕРЛО ПО СТЕКЛУ И КЕРАМИКЕ



TCT
WET DRILLING
YG-6X

Ostrze z węgla wolframu YG-6X. Zastosowanie: wiercenie „na mokro” w szkłe oraz miękkich wyrobach ceramicznych. Chwył walcowy.

Kod	Ø [mm]	L całkowita [mm]		
81903	3	65	x	100/400
81904	4	65	x	100/400
81905	5	68	x	100/400
81906	6	72	x	100/400
81908	8	80	x	100/400
81910	10	90	x	50/200



1 OTWORNICA BIMETALOWA STAL M42

• BIMETAL HOLE SAW STEEL M42 • КОРОНКА БИМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СТАЛЬ M42



Przystosowana do umocowania adaptera do uchwyty sześciokątnego lub SDS-plus

Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego

Otwornica bimetalowa której zęby wykonano ze stali narzędziowej szybko tnącej HSS M42 z 8% dodatkiem kobaltu, korpus ze stopowej stali sprężynowej

Bimetaliczna konstrukcja zapewnia wysoką odporność części nośnej na pęknięcie, a stal szybko tnąca M42 zębów zapewnia znacznie wyższą twardość i odporność na zużycie w porównaniu do zwykłej stali HSS

Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności stali nierdzewnej, stali, aluminium a także metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna

Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro

Na powierzchniach bocznych otwornica posiada otwory umożliwiające łatwiejsze usunięcie krążka pozostałego po wierceniu

Głębokość wiercenia 38 mm

Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI umożliwia wiercenie w materiałach różnej twardości



Otwornica bimetalowa której zęby wykonano ze stali narzędziowej szybko tnącej HSS M42 z 8% dodatkiem kobaltu, korpus ze stopowej stali sprężynowej. Bimetaliczna konstrukcja zapewnia wysoką odporność części nośnej na pęknięcie, a stal szybko tnąca M42 zębów zapewnia znacznie wyższą twardość i odporność na zużycie w porównaniu do zwykłej stali HSS. Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności stali nierdzewnej, stali, aluminium a także metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna. Przystosowana do umocowania adaptera do uchwyty sześciokątnego lub SDS-plus. Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego. Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro. Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI umożliwia wiercenie w materiałach różnej twardości. Na powierzchniach bocznych otwornica posiada otwory umożliwiające łatwiejsze usunięcie krążka pozostałego po wierceniu. Głębokość wiercenia 38 mm. Pakowane na zawieszce.

Kod	Średnica [cał]	Średnica [mm]	Prędkość obrotowa w stali miękkie [rpm]	Prędkość obrotowa w stali nierdzewnej [rpm]	Prędkość obrotowa w żeliwie [rpm]	Prędkość obrotowa w mosiądzu [rpm]	Prędkość obrotowa w aluminium [rpm]	Prędkość obrotowa w drewnie [rpm]	
27314	9/16	14	580	300	400	790	900	800	25/200
27316	5/8	16	550	275	365	730	825	760	25/200
27319	3/4	19	460	230	300	600	690	680	25/200
27320	25/32	20	445	220	290	580	660	640	25/200
27322	7/8	22	390	195	260	520	585	560	25/200
27324	15/16	24	370	185	245	495	555	520	25/200
27325	1	25	350	175	235	470	525	500	25/200
27327	1-1/16	27	325	160	215	435	480	500	25/100
27329	1-1/8	29	300	150	200	400	450	450	25/100
27330	1-3/16	30	285	145	190	380	425	430	25/100
27332	1-1/4	32	275	140	180	360	410	410	25/100
27335	1-3/8	35	250	125	165	330	375	370	25/100
27338	1-1/2	38	230	115	150	300	345	330	25/100
27340	1-9/16	40	220	110	145	290	330	310	25/100
27344	1-3/4	44	195	95	130	260	295	250	25/100
27346	1-13/16	46	190	95	125	250	285	230	25/100
27348	1-7/8	48	180	90	120	240	270	210	25/100
27351	2	51	170	85	115	230	255	200	25/100
27354	2-1/8	54	160	80	105	210	240	190	25/100
27357	2-1/4	57	150	75	100	200	225	185	10/40
27360	2-3/8	60	140	70	95	190	220	180	10/40
27364	2-1/2	64	135	65	90	180	205	180	10/40
27367	2-5/8	67	130	65	85	170	195	170	10/40
27368	2-11/16	68	130	65	85	165	190	165	10/40
27370	2-3/4	70	125	60	80	160	185	160	10/40
27373	2-7/8	73	120	60	80	160	180	155	10/40
27383	3-1/4	83	105	50	70	140	155	140	6/24
27392	3-5/8	92	95	45	60	120	140	125	6/24
27395	3-3/4	95	90	45	60	120	135	120	6/24
27402	4	102	85	40	55	110	130	100	6/24
27405	4-1/8	105	80	40	55	110	120	100	4/24
27421	4-3/4	121	70	35	45	90	95	85	4/24
27427	5	127	65	30	40	85	90	85	4/24
27440	5-1/2	140	60	30	35	80	85	80	2/12

1 OTWORNICA BIMETALOWA STAL M3

• BIMETAL HOLE SAW STEEL M3 • КОРОНКА БИМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СТАЛЬ M3



Przystosowana do umocowania adaptera do uchwyty sześcioramiennego lub SDS-plus

Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego

Otwornica bimetalowa której zęby wykonano ze stali narzędziowej szybkoobrotowej HSS M3, korpus ze stopowej stali sprężynowej

Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro

Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności aluminium oraz stali, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna

Na powierzchniach bocznych otwornica posiada otwory umożliwiające łatwiejsze usunięcie krążka pozostałego po wierceniu

Głębokość wiercenia 38 mm

Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI umożliwia wiercenie w materiałach różnej twardości



Otwornica bimetalowa której zęby wykonano ze stali narzędziowej szybkoobrotowej HSS M3, korpus ze stopowej stali sprężynowej. Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności aluminium oraz stali, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna. Przystosowana do umocowania adaptera do uchwyty sześcioramiennego lub SDS-plus. Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego. Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro. Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI umożliwia wiercenie w materiałach różnej twardości. Na powierzchniach bocznych otwornica posiada otwory umożliwiające łatwiejsze usunięcie krążka pozostałego po wierceniu. Głębokość wiercenia 38 mm. Pakowane na zawieszce.

Kod	Średnica [cal]	Średnica [mm]	Prędkość obrotowa w stali [rpm]	Prędkość obrotowa w żelazie [rpm]	Prędkość obrotowa w mosiądzu [rpm]	Prędkość obrotowa w aluminium [rpm]	Prędkość obrotowa w drewnie [rpm]	
27514	9/16	14	580	400	790	900	800	25/200
27516	5/8	16	550	365	730	825	760	25/200
27519	3/4	19	460	300	600	690	680	25/200
27520	25/32	20	445	290	580	660	640	25/200
27522	7/8	22	390	260	520	585	560	25/200
27524	15/16	24	370	245	495	555	520	25/200
27525	1	25	350	235	470	525	500	25/200
27527	1-1/16	27	325	215	435	480	500	25/100
27529	1-1/8	29	300	200	400	450	450	25/100
27530	1-3/16	30	285	190	380	425	430	25/100
27532	1-1/4	32	275	180	360	410	410	25/100
27535	1-3/8	35	250	165	330	375	370	25/100
27538	1-1/2	38	230	150	300	345	330	25/100
27540	1-9/16	40	220	145	290	330	310	25/100
27544	1-3/4	44	195	130	260	295	250	25/100
27546	1-13/16	46	190	125	250	285	230	25/100
27548	1-7/8	48	180	120	240	270	210	25/100
27551	2	51	170	115	230	255	200	25/100
27554	2-1/8	54	160	105	210	240	190	25/100
27557	2-1/4	57	150	100	200	225	185	10/40
27560	2-3/8	60	140	95	190	220	180	10/40
27564	2-1/2	64	135	90	180	205	180	10/40
27567	2-5/8	67	130	85	170	195	170	10/40
27568	2-11/16	68	130	85	165	190	165	10/40
27570	2-3/4	70	125	80	160	185	160	10/40
27573	2-7/8	73	120	80	160	180	155	10/40
27583	3-1/4	83	105	70	140	155	140	6/24
27592	3-5/8	92	95	60	120	140	125	6/24
27595	3-3/4	95	90	60	120	135	120	6/24
27602	4	102	85	55	110	130	100	6/24
27605	4-1/8	105	80	55	110	120	100	4/24
27621	4-3/4	121	70	45	90	95	85	4/24
27627	5	127	65	40	85	90	85	4/24
27640	5-1/2	140	60	35	80	85	80	2/12



PROLINE

MEGA

TRYTON

VULCAN

LAHTI PRO

POZOSTALE
MARKI

KLINGSPOR

JUCO

ERDI BESSEY

LYRA

GULLBERT
EXPRESS

ELICO

TESA

FSKARS

CELLFAST

STANLEY
DEWALT

**1 NAWIERTAK Z FAZOWNIKIEM
7 MM**



- DRILL WITH COUNTERSINK 7 MM
- КОМБИНИРОВАННОЕ СВЕРЛО СО СНЯТИЕМ ФАСКИ 7 MM



Wykonany z wysokiej jakości materiałów o twardości 40HRC. Trzy krawędzie tnące poprawiające efektywność wiercenia. Wiertło prowadzące 3.1 mm. Fazownik o średnicy 7 mm.

Kod	Ø [mm]		
31381	7	x	48/192

**2 ADAPTER SZEŚCIOKĄTNY
DO OTWORNIC BIMETALOWYCH**



- HEXAGONAL ADAPTER FOR BI-METAL HOLE SAWS
- ПЕРЕХОДНИК ШЕСТИГРАННЫЙ ДЛЯ СВЕРЛ КОРОНЧАТЫХ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ



Kod	Uchwyt [mm]	Rozmiar [mm]		
27100	6	14 - 30	x	10/100
27101	11	32 - 140	x	10/60

**3 OTWORNICA KORONOWA
Z NASYPEM WOLFRAMOWYM**



- CORE HOLE SAW WITH TUNGSTEN COATING
- КОРОНКА С ВОЛЬФРАМОВОЙ НАСЫПЬЮ



Wykonana z wysokiej jakości materiałów. Doskonala do wszelkich prac instalacyjnych. Do wykonywania otworów w gładzie, cegle, murze, lekkich materiałach budowlanych oraz płytach GK. W komplecie: wiertło prowadzące 8 mm, talerz mocujący oraz 4 otwornice.

Kod	Ø otwornic [mm]		
31396	33/53/73/83	x	5/20

4 WYCINAK DO OTWORÓW

- HOLE SAW - ПИЛА ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ



Do płyt gipsowych, sklejki, drewna i płyt plastikowych. Z regulacją średnicy do 64 mm.

Kod	Zakres [mm]		
26400	do 64	x	6/60

**5 OGRANICZNIKI GŁĘBOKOŚCI
6/8/10**



- DEPTH STOPS 6/8/10 - ОГРАНИЧИТЕЛИ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ 6/8/10



Wykonane z wysokiej jakości materiałów o twardości 50±2 HRC. Trzy najpopularniejsze rozmiary 6/8/10 mm. W zestawie klucz imbusowy. Zapewniają pewne wiercenie w materiale na ustaloną głębokość.

Kod	Ø [mm]		
31393	6/8/10	x	24/144

**6 ZESTAW AKCESORIÓW
DO MINISZLIFIERKI**



- MINIGRINDER ACCESSORY SET - НАБОР ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ДЛЯ МИНИШИЛФМАШИНЫ



Zestaw 71 szt. do miniszlifierki. Frezy z nasypem diamentowym, 5 szt. Trzpienie z kamieniem szlifierskim, 4 szt. Szczotki druciane, 2 szt. Adaptery do papierów ściernych, filców polerskich, krążków szlifierskich, 4 szt. Filce polerskie, 14 szt. Krążki szlifierskie, 35 szt. Adaptery do trzpieni, 2 szt. Rolki ścierna, 4 szt. Pasta polerska, 1 szt.

Kod	Ilość [szt.]	
93171	71	10



Do wiercenia otworów na sucho bez konieczności chłodzenia wodą

Możliwość **swobodniejszego** użytkowania niż w przypadku pracy na mokro



5 sztuk

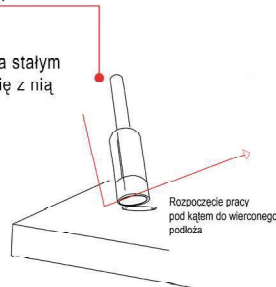
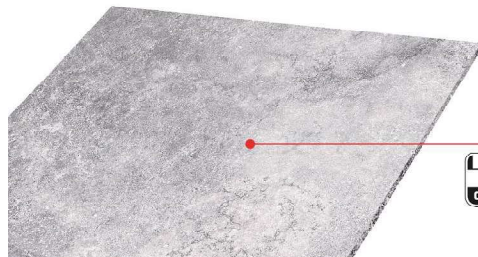


Stosowanie

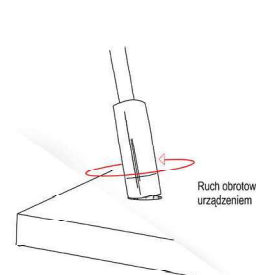
Bardzo ważnym elementem, który należy wziąć pod uwagę przy zastosowaniu otwornic diamentowych PROLINE do wiercenia na sucho, jest **metoda wiercenia**.

W przeciwieństwie do zwykłych otwornic z wiertłem prowadzącym, w których nacisk jest wykonywany prostopadle do wierzonego elementu, w tym typie otwornic **należy zastosować ruchy orbitalne**.

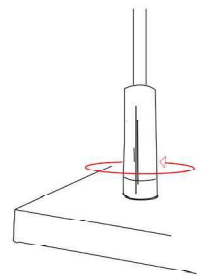
Wiercenie orbitalne wykonuje się, wprowadzając otwornicę nieco pochyloną w płytkę ceramiczną. Dodatkowo otwornica, poza stałym nachyleniem względem powierzchni płytki, musi również słykać się z nią w tym samym miejscu. Dzięki temu chłodzenie otwornicy jest dużo bardziej efektywne, a wydajność wyższa.



Rozpoczęcie pracy pod kątem do wierzonego podłoża



Ruch obrotowy urządzeniem



Zastosowanie: do płytek ściennych, gresu i gresu porcelanowego

Rozmiary 5-12 mm



Mocowanie HEX 1/4"



1 OTWORNICA DIAMENTOWA

• DIAMOND HOLE SAW • КОРОНКА АЛМАЗНАЯ



Otwornice z przylutowanymi próżniowo diamentami technicznymi. Wyposażone w chwyt hex 1/4" umożliwiającym bezpośredni montaż do wkrętarek. Przeznaczone do wykonywania otworów m.in. w płytkach ceramicznych, kamiennych oraz gresie. Wiercenie powinno odbywać się na sucho.

Kod	Średnica [mm]	
27285	5	50/600
27286	6	50/600
27288	8	50/600
27290	10	50/600
27292	12	50/600

2 ZESTAW OTWORNIC DIAMENTOWYCH

• DIAMOND HOLE SAW SET • СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ КОРОНЧАТЫЕ, НАБОР



Otwornice z przylutowanymi próżniowo diamentami technicznymi. Wyposażone w chwyt hex 1/4" umożliwiającym bezpośredni montaż do wkrętarek. Przeznaczone do wykonywania otworów m.in. w płytkach ceramicznych, kamiennych oraz gresie. Wiercenie powinno odbywać się na sucho.

Kod	Średnica [mm]	
27280	5, 6, 8, 10, 12	20/40

1 ZESTAW OTWORNIC DIAMENTOWYCH

• DIAMOND HOLE SAW SET • СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ КОРОНЧАТЫЕ, НАБОР



Otwornice z przyłutowanymi próżniowo diamentami technicznymi. Wyposażona w uchwyt z gwintem M14 umożliwiającym bezpośredni montaż na szlifierce kątovej. Przeznaczone do wykonywania otworów m.in. w płytkach ceramicznych, kamiennych oraz gresie. Wiercenie powinno odbywać się na sucho.

Kod	Średnica [mm]	
27270	5, 6, 8, 10, 12	20/40



Do wiercenia otworów na sucho bez konieczności chłodzenia wodą

Możliwość swobodniejszego użytkowania niż w przypadku pracy na mokro



Gwint M14

5 sztuk



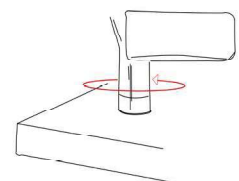
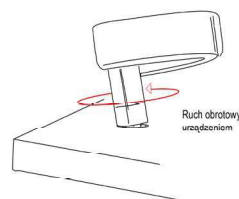
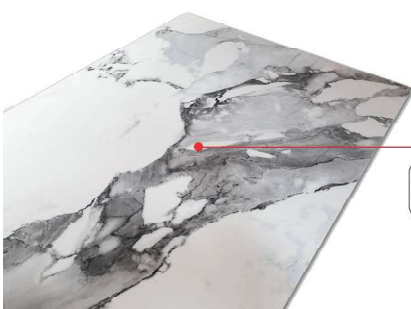
Stosowanie

Bardzo ważnym elementem, który należy wziąć pod uwagę przy zastosowaniu wiertła diamentowego PROLINE do wiercenia na sucho, jest **metoda wiercenia**.

W przeciwieństwie do zwykłych wiertel, w których nacisk jest wykonywany prostopadle do wierzonego elementu, w tym typie wiertła **należy zastosować ruchy orbitalne**.

Wiercenie orbitalne wykonuje się, wprowadzając wiertło PROLINE nieco pochylone w płytkę ceramiczną. Dodatkowo, wiertło poza stałym nachyleniem względem powierzchni płytki musi również, stykać się z nią w tym samym miejscu. Dzięki temu chłodzenie wiertła jest dużo bardziej efektywne, a wydajność wyższa.

Rozmiary 5-12 mm



Zastosowanie:
do płytek ściennych,
gresu i gresu porcelanowego

1 OTWORNICA DIAMENTOWA

- DIAMOND HOLE SAW - КОРОНКА АЛМАЗНАЯ



Otwornica z przyłutowanymi próżniowo diamentami technicznymi. Wyposażona w uchwyt z gwintem M14 umożliwiającym bezpośredni montaż na szlifierce kątovej. Przeznaczona do wykonywania otworów m.in. w płytkach ceramicznych, kamiennych oraz gresie. Możliwość zastosowania adaptera z wiertłem centrującym do wiertarko-wkrętarek (27200) w otwornicach o średnicy min. 20 mm. Wiercenie powinno odbywać się na sucho.

Kod	Rozmiar [mm]	
27206	6	20/120
27208	8	20/120
27210	10	20/120
27212	12	20/120
27215	15	20/120
27220	20	20/120
27222	22	20/120
27225	25	20/120
27230	30	20/120
27235	35	20/120
27240	40	16/96
27251	51	6/36
27260	60	6/36
27268	68	3/18

2 ADAPTER SZEŚCIOKĄTNY DO OTWORNIC DIAMENTOWYCH

- HEXAGONAL ADAPTER FOR DIAMOND HOLE SAWS - ШЕСТИГРАННЫЙ АДАПТЕР ДЛЯ АЛМАЗНЫХ КОРОНОК



TCT

Uchwyt sześciokątny. Gwint M14. W zestawie wiertło prowadzące. Do otwornic 27220 - 27268.

Kod	Uchwyt [mm]	
27200	11	10/100

3 WIERTŁO KORONOWE DIAMENTOWE

- DIAMOND CORE DRILL - АЛМАЗНЫЕ КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛЮ (ПОДРОЗЕТНИК)



89569, 89583

89568, 89582



Dostarczane z sześciokątnym adapterem, wiertłem prowadzącym i wybijakiem wiertła. Wiertło Ø 10 mm. Gwint M16. Do materiałów budowlanych.

Kod	L [mm]	Średnica [mm]	Ilość zębów	
89568	75	68	4	20
89582	75	82	4	20
89569	150	68	3	20
89583	150	82	4	20

4 ADAPTER DO WIERTŁ KORONOWYCH

- ADAPTER FOR CORE DRILLS - ПЕРЕХОДНИК - АДАПТЕР SDS PLUS

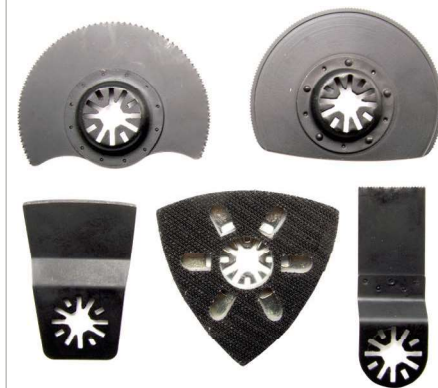


Gwint M16. Otwór na wiertło średnica 10 mm. Do wiertł diamentowych o kodach: 89568, 89569, 89582, 89583.

Kod	Rozmiar [mm]	
89590	100	50/100

5 AKCESORIA DO NARZĘDZI WIELOFUNKCYJNYCH Z UCHWYTEM NA KLUCZ

- ACCESSORIES FOR MULTIFUNCTIONAL TOOLS WITH A KEY HOLDER - ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ С ПАТРОНОМ НА КЛЮЧ



Stopa delta 1 szt., piłka prosta 1 szt., zdzierak 1 szt., piłka półokrągła 1 szt., piłka półokrągła osadzona 1 szt.

Kod	Ilość szt. w zestawie		
93126	5	x	40

PROLINE

MEGA

TRYTON

VULCAN

LAHTI PRO

POZOSTALE MARKI

KLINGSPOR

JUCO

ERDI BESSEY

LYRA

GULLBERT EXPRESS

ELICO

TESA

FISKARS

CELLFAST

STANLEY DEWALT

1 FREZ DIAMENTOWY STOŻKOWY

• DIAMOND CONICAL MILLING CUTTER • ФРЕЗА АЛМАЗНАЯ



Kod	Średnica [mm]	
27297	38	16/96

2 FREZ DIAMENTOWY

• DIAMOND MILLING CUTTER • ФРЕЗА АЛМАЗНАЯ



Kod	Średnica [mm]	
27298	10	42/252
27299	20	42/252



Mocowanie: gwint M14

Wklęsłe boki umożliwiają bardzo precyzyjne szlifowanie tam, gdzie liczy się każdy milimetr

Stosowanie

Frez przeznaczony do szlifierek kątowych, idealny do płytek ceramicznych: od miękkich płytek ściennych po bardzo twarde płytki podłogowe, takie jak gres oraz kamień naturalny.

Wiercenie powinno odbywać się na sucho

Wysokiej klasy diament syntetyczny zapewnia bardzo wysokie prędkości wiercenia, a technologia lutowania próżniowego gwarantuje długą żywotność

Płaskie zakończenie umożliwi obróbkę płytek bezpośrednio na ścianie

Odprowadzanie pyłu dzięki spirali na korpusie



do płytek ściennych, gresu i gresu porcelanowego

Diamanty umiejscowione są na całej powierzchni frezu, umożliwia to wiercenie w materiałach pod kątem (max. nachylenie 20°)

Frez przeznaczony do szlifierek kątowych



1 ZESTAW FREZÓW - 6 SZT.

• ROUTER BIT SET - 6 PCS • НАБОР ФРЕЗ - 6 ШТ.



Ø 8mm HRC 87±2

Frez do wgłębień 6.3 mm, frez do wpustów 6 mm, frez do zaokrągleń 6.3 mm, frez do wyrównywania 12.7 mm, frez do wpustów 12 mm, frez do płetwin i wczepów 12.7 mm.

Kod	Ilość [szt.]	
93121	6	20

2 ZESTAW FREZÓW - 12 SZT.

• ROUTER BIT SET - 12PCS • НАБОР ФРЕЗ - 12 ШТ.



Ø 8mm HRC 87±2

Frez do wgłębień 6.3 mm, frez do wpustów 6 mm, frez do zaokrągleń 6.3 mm, frez do wyrównywania 12.7 mm, frez do wpustów 12 mm, frez do płetwin i wczepów 12.7 mm, frez do wgłębień półokrągłych 6.3 mm, frez do fazowania 32 mm, frez do wpustów 16 mm, frez do zaokrągleń 9.5 mm, frez do wpustów v 12.7 mm, frez palcowy 4 mm.

Kod	Ilość [szt.]	
93122	12	20



3 ZESTAW BRZESZCZOTÓW DO PILARKI SZABLOWEJ

• RECIPROCATING SAW BLADE SAT • НАБОР ПОЛОТЕН ДЛЯ САБЕЛЬНОЙ ПИЛЫ



6 TPI 152 mm HCS HRC 51±2

Skład zestawu: 3 brzeszczoty do cięcia drewna.

Kod	Ilość [szt.]		
93123	3	x	20/200

4 ZESTAW BRZESZCZOTÓW DO PILARKI SZABLOWEJ

• RECIPROCATING SAW BLADE SAT • НАБОР ПОЛОТЕН ДЛЯ САБЕЛЬНОЙ ПИЛЫ



18 TPI 152 mm BiM HRC 61±2

Skład zestawu: 3 brzeszczoty do cięcia metalu.

Kod	Ilość [szt.]		
93124	3	x	20/120

5 ZESTAW BRZESZCZOTÓW DO PILARKI SZABLOWEJ

• RECIPROCATING SAW BLADE SAT • НАБОР ПОЛОТЕН ДЛЯ САБЕЛЬНОЙ ПИЛЫ



Skład zestawu: 2 brzeszczoty do cięcia metalu, 3 brzeszczoty do cięcia drewna.

Do drewna 6/8/10 TPI 152 mm HCS HRC 51±2

Do metalu 14/18 TPI 152 mm BiM HRC 61±2

Kod	Ilość [szt.]		
93125	5	x	20/120

WYBÓR BRZESZCZOTÓW DO WYRZYNAREK

Jedną z podstawowych kwestii w przypadku akcesoriów jest ich właściwy dobór do narzędzia. W przypadku brzeszczotów uwagę należy zwrócić na typ mocowania w wyrzynarce. Najczęściej stosowane rozwiązania to typ T (Teowy) oraz U (Uniwersalny), chociaż są wyrzynarki obsługujące inne opcje. Aby dobrze dobrać brzeszczot do naszych potrzeb, najpierw musimy określić rodzaj materiału który będzie obrabiany (drewno, metal, tworzywo, ceramika), następnie grubość przecinanego elementu (brzeszczoty mają różne zakresy pracy), dokładność z jaką chcemy dany element przeciąć (zgrubnie i szybko czy powoli i dokładnie) i na koniec rodzaj cięcia (prostoliniowe, po łuku, mieszane).

1. Wybór brzeszczotu w zależności od typu chwytu w wyrzynarce

Chwyt	Nazwa	Stosowany w wyrzynarkach producentów:
	Typ T (teowy)	AEG, ATLAS KOPRO, BOSCH, DeWALT, ELU, FESTO, FLEX, HITACHI, KANGO, KRESS, LENOX, HOLZHER, MAFELL, MAKITA, METABO, MILWAUKEE, PERLES, SPARKY
	Typ U (uniwersalny)	BLACK & DECKER, KRESS, RYOBI, SKIL, STAYER, WOLF

2. Wybór brzeszczotu w zależności od zastosowania. Na rynku możemy spotkać następujące rozwiązania:

- brzeszczot do drewna miękkiego
- brzeszczot do drewna twardego
- brzeszczot do laminatów i płyt
- brzeszczot do metali nieżelaznych, aluminium
- brzeszczot do stali
- brzeszczot do płytek ceramicznych
- brzeszczot do materiałów izolacyjnych
- brzeszczot do tworzyw sztucznych

3. Wybór brzeszczotu w zależności od tego z jakiej stali zostały wykonane

Oznaczenie	Opis
HCS	Brzeszczoty wykonane z wysokowęglowej stali narzędziowej. Przeznaczone do cięcia takich materiałów jak miękkie drewno, płyty wiórowe, stolarskie, pilśniowe, płyty laminowane oraz tworzywa sztuczne. Brzeszczoty HCS z ostrzem gładkim są wykorzystywane do cięcia styropianu.
CV	Brzeszczoty wykonane z hartowanej stali chromowo-wanadowej wysokiej jakości. Dedykowane do cięcia twardego drewna i materiałów drewnopodobnych oraz tworzyw sztucznych. Brzeszczoty CV mają dobry stosunek ceny do jakości i są bardziej wytrzymałe niż brzeszczoty HCS.
HSS	Brzeszczoty wykonane z wysokostopowej stali narzędziowej szybko tnącej. Idealne do cięcia twardego i miękkiego drewna i materiałów drewnopodobnych. Bez obaw możemy wycinać i przycinać deski z gwoździami. Co ważne, brzeszczoty HSS bardzo dobrze nadają się do pracy ze stałą, cienkimi blachami stalowymi, do cięcia metali kolorowych i tworzyw sztucznych.
Bi-metal	Brzeszczoty bimetaliczne wykazują się kilkukrotnie dłuższym czasem pracy i dużo większą trwałością od tradycyjnych brzeszczotów HCS, a wszystko za sprawą połączenia sprężystej stali węglowej ze stałą szybko tnącą HSS co daje elastyczny brzeszczot. Pozwala to na cięcie w twardym drewnie i drewnie montażowym z gwoździami, abrazyjnych materiałach drewnianych, twardych tworzywach sztucznych, włóknie szklanym, żywicy epoksydowej oraz wszystkich twardszych materiałach, np. metalach nieżelaznych i metalach.
HM	Brzeszczoty HM są produkowane z bimetalu i z nakładkami z węgla spiekane na zębach HM. Dzięki swojej twardości bardzo dobrze sprawdzają się podczas obróbki płyt gipsowo-kartonowych, ceramiki, cegły, cięcia stali nierdzewnej oraz profili i płyt z włókna szklanego.
TC	Brzeszczoty z ostrzem z napylnym węglikiem wolframu. Są to ostrza przeznaczone do cięcia bardzo twardego materiałów takich jak płytki ceramiczne, stal nierdzewna.

4. Wybór brzeszczotu w zależności od rodzaju i grubości materiału:

			<table border="1"><tr><td>Cu</td><td>Ni</td></tr><tr><td>Ms</td><td>Zn</td></tr></table>	Cu	Ni	Ms	Zn				
Cu	Ni										
Ms	Zn										
STAL WĘGLOWA	INOX - stal nierdzewna	ALUMINIUM	METALE NIEŻELAZNE	DREWNO MIĘKKIE	DREWNO TWARDE	SKLEJKA	TWORZYWA SZTUCZNE				

5. Wybór brzeszczotu w zależności od rodzaju uzębienia (typu zębów)

Szlifowane zbieżne	Szlifowane rozwarłe	Frezowane zmienne	Frezowane falowane

6. Wybór brzeszczotu w zależności od dokładności cięcia

(czyli podziałki uzębienia TPI - ilość zębów na cal długości brzeszczotu (1 cal = 25,4mm))

Obrabiany materiał	Podziałka zębów	Dokładność cięcia
METAL	14 - 24 TPI	Im większa podziałka (drobniejsze uzębienie) tym dokładność cięcia jest większa,
DREWNO I TWORZYWA SZTUCZNE	2 - 12 TPI	ale mniejsza prędkość posuwu.

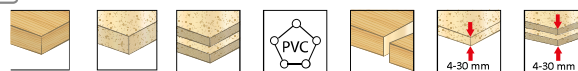
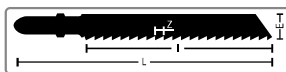
7. Wybór brzeszczotu w zależności od rodzaju cięcia:

Rodzaj cięcia	Zalecana szerokość ostrza	Produkt
	ok. 7-8 mm	
	ok. 4 mm	
	ok. 7-8 mm 6-8TPI	
	ok. 7-8 mm 10-12TPI	
	ok. 7-8 mm 10-12TPI	

Drewno miękkie, płyty stolarskie	Płyty powlekane	Blachy stalowe i metal	Tworzywa sztuczne	Grubość cięcia aluminium				
Drewno twarde, MDF, płyty wiórowe	Cięcie prostoliniowe dokładne	INOX - stal nierdzewna	Szybkie cięcie	Grubość cięcia płyty powlekanej				
Sklejka	Cięcie prostoliniowe zgrubne	Aluminium	Grubość cięcia sklejki	Grubość cięcia blachy stalowej i metalu				
		<table border="1"><tr><td>Cu</td><td>Ni</td></tr><tr><td>Ms</td><td>Zn</td></tr></table>	Cu	Ni	Ms	Zn		
Cu	Ni							
Ms	Zn							
Blaty kuchenne i robocze	Cięcie krzywoliniowe	Metale nieżelazne	Grubość cięcia drewna	Grubość cięcia metali nieżelaznych				

1 BRZESZCZOT DO WYRZYNAREK

• JIGSAW BLADE • ПИЛОЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБИЗКОВ

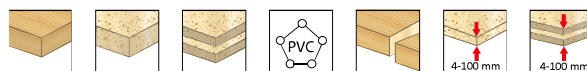


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Precyzyjne, czyste cięcia.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93101	T101B	Typ T	CV	100 / 4"	75	8	2.5 / 10	3-30	Krzyżowe, stożkowe	Precyzyjne, czyste, po linii prostej	5
93401	U101B	Typ U	CV	100 / 4"	75	8	2.5 / 10	3-30	Krzyżowe, stożkowe	Precyzyjne, czyste, po linii prostej	5

2 BRZESZCZOT DO WYRZYNAREK

• JIGSAW BLADE • ПИЛОЧКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБИЗКОВ

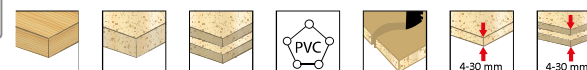
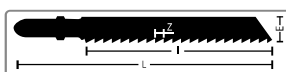


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Precyzyjne, czyste cięcia.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93101L	-	Typ T	CV	132 / 5.5"	110	8	2.5 / 10	4-100	Krzyżowe, stożkowe	Bardzo czyste, proste, długie	5

3 BRZESZCZOT DO WYRZYNAREK

• JIGSAW BLADE • ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБИЗКОВ

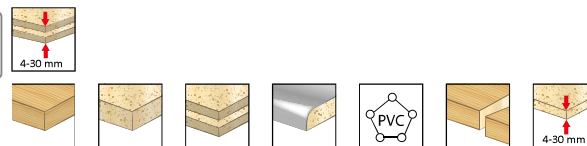
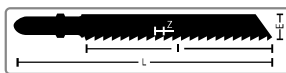


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Precyzyjne, krzywoliniowe cięcia.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93101KR	-	Typ T	CV	100 / 4"	75	6	2.5 / 10	4-30	Krzyżowe, stożkowe	Precyzyjne, czyste, po linii krzywej	5
93401KR	-	Typ U	CV	100 / 4"	75	8	2.5 / 10	4-30	Krzyżowe, stożkowe	Precyzyjne, czyste, po linii krzywej	5

4 BRZESZCZOT DO WYRZYNAREK

• JIGSAW BLADE • ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБИЗКОВ

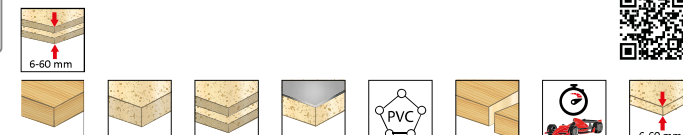
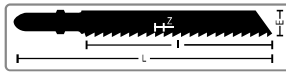


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Precyzyjne, czyste cięcia płyt laminowanych.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93102	T101BR	Typ T	CV	100 / 4"	75	8	2.5 / 10	3-30	Krzyżowe, stożkowe	Precyzyjne, czyste, bez drzazg	5
93402	U101BR	Typ U	CV	100 / 4"	75	8	2.5 / 10	3-30	Krzyżowe, stożkowe	Precyzyjne, czyste, bez drzazg	5

5 BRZESZCZOT DO WYRZYNAREK

• JIGSAW BLADE • ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБИЗКОВ



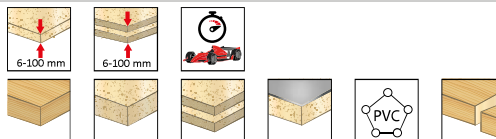
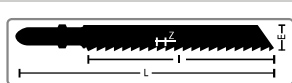
Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Precyzyjne, szybkie cięcia.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93103	T101D	Typ T	CV	100 / 4"	75	8	4 / 6	10-45	Krzyżowe, stożkowe	Precyzyjne, czyste, bez drzazg	5
93403	U101D	Typ U	CV	100 / 4"	75	8	4 / 6	10-45	Krzyżowe, stożkowe	Precyzyjne, czyste, bez drzazg	5

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JICO
ERDI BESSEY
LYRA
GUILBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

1 BRZESZCZOT DO WYRZYNIARKI

• JIGSAW BLADE - ПИЛОЧКА ДЛЯ ЛОБЗИКА

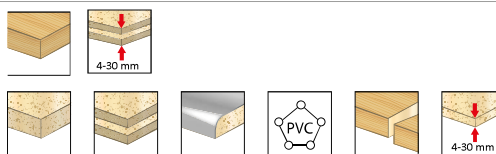


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Precyzyjne, szybkie cięcie.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93103L	T301DL	Typ T	CV	132 / 5.2"	110	8	4 / 6	6-100	Krzyżowe, stożkowe	Bardzo czyste, proste, długie	5

2 BRZESZCZOT DO WYRZYNIAREK

• JIGSAW BLADE - ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ

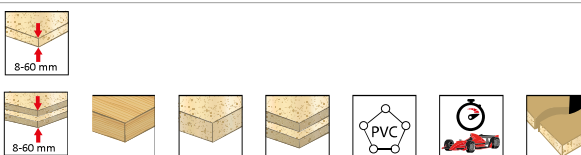
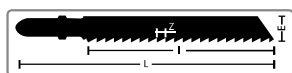


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Bardzo szybkie cięcie.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93104	T144D	Typ T	CV	100 / 4"	75	8	4 / 6	5-50	Naprzemienne, rozwarte	Bardzo szybkie cięcie w linii prostej	5
93404	U144D	Typ U	CV	100 / 4"	75	8	4 / 6	5-50	Naprzemienne, rozwarte	Bardzo szybkie cięcie w linii prostej	5

3 BRZESZCZOT DO WYRZYNIAREK

• JIGSAW BLADE - ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ

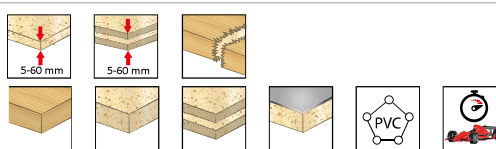
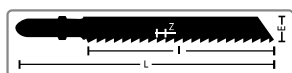


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Bardzo szybkie krzywoliniowe cięcie.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93105	T244D	Typ T	CV	100 / 4"	75	6	4 / 6	5-50	Naprzemienne, rozwarte	Bardzo szybkie cięcie po linii krzywej	5
93405	U244D	Typ U	CV	100 / 4"	75	6	4 / 6	5-50	Naprzemienne, rozwarte	Bardzo szybkie cięcie po linii krzywej	5

4 BRZESZCZOT DO WYRZYNIAREK

• JIGSAW BLADE - ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ

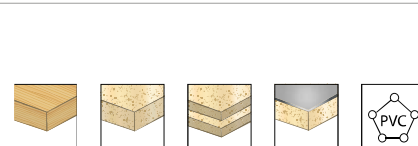
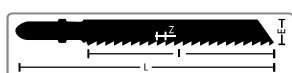


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Bardzo szybkie zgrubne cięcie.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93106	T111C	Typ T	CV	100 / 4"	75	8	3 / 8	4-50	Frezowane, falowane	Zgrubne, bardzo szybkie proste cięcie	5
93406	U111C	Typ U	CV	100 / 4"	75	8	3 / 8	4-50	Frezowane, falowane	Zgrubne, bardzo szybkie proste cięcie	5

5 BRZESZCZOT DO WYRZYNIAREK

• JIGSAW BLADE - ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ

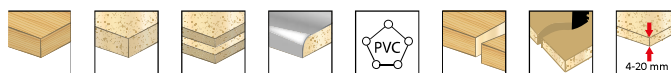
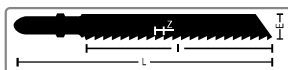


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Prostoliniowe cięcie plexi, drewna, płyt wiórowych.

Kod	Odp. BOSCH	Chwył	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93108	T119B	Typ T	CV	75 / 3"	50	8	2 / 12	2-15	Frezowane, falowane	Cięcie w linii prostej	5
93408	U119B	Typ U	CV	75 / 3"	50	8	2 / 12	2-15	Frezowane, falowane	Cięcie w linii prostej	5

1 BRZESZCZOT DO WYRZYNAREK

• JIGSAW BLADE • ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ

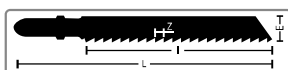


Wyprodukowano w Niemczech. Wysokiej jakości stal chromowo-wanadowa. Brzeszczot do drewna, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych. Krzywoliniowe cięcie plexi, drewna, płyt wiórowych.

Kod	Odp. BOSCH	Chwyt	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93109	T119B0	Typ T	CV	75 / 3"	50	5	2 / 12	2-15	Frezowane, falowane	Cięcie po linii krzywej	5
93409	U119B0	Typ U	CV	75 / 3"	50	5	2 / 12	2-15	Frezowane, falowane	Cięcie po linii krzywej	5

2 BRZESZCZOT DO WYRZYNAREK

• JIGSAW BLADE • ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ

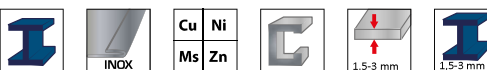
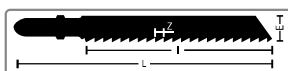


Wyprodukowano w Niemczech. Materiał - stal narzędziowa szybko tnąca wysokostopowa HSS wysokiej jakości. Brzeszczot do stali, stali nierdzewnych, metali kolorowych. Precyzyjne, prostoliniowe cięcie stali, aluminium, metali nieżelaznych.

Kod	Odp. BOSCH	Chwyt	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93111	T118A	Typ T	HSS	75 / 3"	50	8	1.2 / 21	1-3	Frezowane, falowane	Cięcie w linii prostej	5
93411	U118A	Typ U	HSS	75 / 3"	50	8	1.2 / 21	1-3	Frezowane, falowane	Cięcie w linii prostej	5

3 BRZESZCZOT DO WYRZYNAREK

• JIGSAW BLADE • ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ

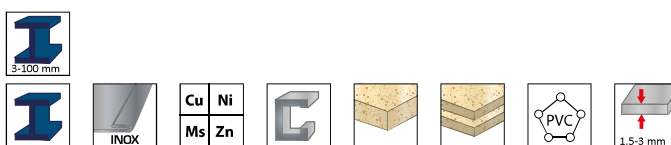
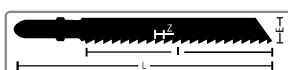


Wyprodukowano w Niemczech. Materiał - połączenie sprężystej stali węglowej lub chromowo wanadowej ze stalą szybko tnącą HSS. Brzeszczot do stali, stali nierdzewnych, metali kolorowych. Precyzyjne, prostoliniowe cięcie stali, INOX, aluminium, metali nieżelaznych.

Kod	Odp. BOSCH	Chwyt	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93111F	T118A	Typ T	BIM	75 / 3"	50	8	1.2 / 21	1-3	Frezowane, falowane	Cięcie w linii prostej	5
93411F	U118AF	Typ U	BIM	75 / 3"	50	8	1.2 / 21	1-3	Frezowane, falowane	Cięcie w linii prostej	5

4 BRZESZCZOT DO WYRZYNAREK

• JIGSAW BLADE • ПИЛОЧКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ



Wyprodukowano w Niemczech. Materiał - połączenie sprężystej stali węglowej lub chromowo wanadowej ze stalą szybko tnącą HSS. Brzeszczot do stali, stali nierdzewnych, metali kolorowych. Brzeszczot uniwersalny.

Kod	Odp. BOSCH	Chwyt	Materiał	Długość całkowita L [mm / cal]	Długość części roboczej l [mm]	Szerokość części roboczej E [mm]	Podziałka zębów Z [mm/TPI]	Zalecana grubość materiału [mm]	Szlifowanie zębów brzeszczotu	Cięcie materiału	
93150F	-	Typ T	BIM	132 / 5.2"	110	8	1.8-2.5 / 10-14	3-100	Frezowane, zmienne	Cięcie w linii prostej różnej grubości	5
93450F	-	Typ U	BIM	132 / 5.2"	110	8	1.8-2.5 / 10-14	3-100	Frezowane, zmienne	Cięcie w linii prostej różnej grubości	5

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JICO
ERDI BESSEY
LYRA
GUILBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

SZCZOTKI TECHNICZNE PROLINE

typ	rodzaj	zdjęcie
A - szczotki druciane doczołowe	a - szczotki doczołowe z drutu falowanego	
	b - szczotki doczołowe z drutu skręcanego	
B - szczotki druciane tarczowe	a - szczotki tarczowe z drutu falowanego	
	b - szczotki tarczowe z drutu skręcanego	
C - szczotki druciane pędzelkowe	a - szczotki pędzelkowe z drutu falowanego	
	b - szczotki pędzelkowe z drutu skręcanego	
A - szczotki nylonowe doczołowe	a - szczotki doczołowe z trzpieniem	
	a - szczotki tarczowe z trzpieniem	
B - szczotki nylonowe tarczowe	a - szczotki tarczowe z trzpieniem	
	a - szczotki pędzelkowe z trzpieniem	



do wiertarek i wkrętarek
uchwyt 6 mm



do szlifierek kątowych
gwint M14



do szlifierek stołowych



drut stalowy skręcany



drut miedziany falisty



nylon

1 SZCZOTKA DOCZOŁOWA Z TRZPIeniem
 - SHAFT MOUNTED CUP BRUSH - ЩЕТКА ТОРЦЕВАЯ С ХВОСТОВИКОМ





Drut stalowy skręcany. Do ciężkich i bardzo ciężkich prac. Do usuwania farby, otuliny, zgorzeliny, stępienia ostrych krawędzi.

Kod	Średnica [mm]		
32457	75	x	12/120

4 SZCZOTKA DOCZOŁOWA Z TRZPIeniem
 - SHAFT MOUNTED CUP BRUSH - ЩЕТКА ТОРЦЕВАЯ С ХВОСТОВИКОМ





Włosie nylonowe. Do lekkich prac, głównie do czyszczenia z farb i postarzenia drewna.

Kod	Średnica [mm]		
32915	50	x	12/120
32917	75	x	12/120

7 SZCZOTKA PĘDZELKOWA Z TRZPIeniem
 - SHAFT MOUNTED BRUSH - ЩЕТКА С ХВОСТОВИКОМ





Włosie nylonowe. Do lekkich prac, głównie do czyszczenia z farb i postarzenia drewna.

Kod	Średnica [mm]		
32924	24	x	20/200

2 SZCZOTKA DOCZOŁOWA Z TRZPIeniem
 - SHAFT MOUNTED CUP BRUSH - ЩЕТКА ТОРЦЕВАЯ С ХВОСТОВИКОМ





Drut stalowy falowany. Do usuwania rdzy, farby, stępienia ostrych krawędzi, itp.

Kod	Średnica [mm]		
32406	60	x	12/120
32408	80	x	12/120
32410	100	x	6/60

5 SZCZOTKA PĘDZELKOWA Z TRZPIeniem
 - SHAFT MOUNTED BRUSH - ЩЕТКА С ХВОСТОВИКОМ





Drut stalowy skręcany. Do prac takich jak usuwanie farby, rdzy, itp.

Kod	Średnica [mm]		
32452	22	x	20/200

8 SZCZOTKA TARCZOWA Z TRZPIeniem
 - SHAFT MOUNTED WHEEL BRUSH - ЩЕТКА ДИСКОВАЯ С ХВОСТОВИКОМ





Drut stalowy skręcany. Do ciężkich i bardzo ciężkich prac. Do usuwania farby, otuliny, zgorzeliny, stępienia ostrych krawędzi.

Kod	Średnica [mm]		
32447	75	x	12/120

3 SZCZOTKA DOCZOŁOWA Z TRZPIeniem
 - SHAFT MOUNTED CUP BRUSH - ЩЕТКА ТОРЦЕВАЯ С ХВОСТОВИКОМ






Drut stalowy falowany, mosiądzowany. Do usuwania rdzy, farby, stępienia ostrych krawędzi.

Kod	Średnica [mm]		
32845	50	x	12/120
32847	75	x	12/120

6 SZCZOTKA PĘDZELKOWA Z TRZPIeniem
 - SHAFT MOUNTED BRUSH - ЩЕТКА С ХВОСТОВИКОМ


Drut stalowy falowany, mosiądzowany. Do usuwania rdzy, farby, stępienia ostrych krawędzi.

Kod	Średnica [mm]		
32861	17	x	20/200
32862	24	x	20/200

9 SZCZOTKA TARCZOWA Z TRZPIeniem
 - SHAFT MOUNTED WHEEL BRUSH - ЩЕТКА ДИСКОВАЯ С ХВОСТОВИКОМ





Drut stalowy falowany. Do usuwania rdzy, farby, stępienia ostrych krawędzi.

Kod	Średnica [mm]		
32426	63	x	12/120
32428	80	x	12/120
32430	100	x	12/120
32432	120	x	12/60

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JUCO
ERDI BESSEY
LYRA
GULLBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

1 SZCZOTKA TARCZOWA Z TRZPIENIEM
• SHAFT MOUNTED WHEEL BRUSH • ЩЁТКА ДИСКОВАЯ С ХВОСТОВИКОМ



Drut stalowy falowany, mosiądzowany. Do prac takich jak usuwanie farby, rdzy, itp.

Kod	Średnica [mm]		
32827	75	x	12/120
32830	100	x	12/120

2 SZCZOTKA TARCZOWA Z TRZPIENIEM
• SHAFT MOUNTED WHEEL BRUSH • ЩЁТКА ДИСКОВАЯ С ХВОСТОВИКОМ



Włosie nylonowe. Do lekkich prac, głównie do czyszczenia z farb i postarzenia drewna.

Kod	Średnica [mm]		
32907	75	x	12/120
32910	100	x	12/120

3 SZCZOTKA TARCZOWA
• WHEEL BRUSH • ЩЁТКА ДИСКОВАЯ



Drut stalowy skręcany. Do ciężkich i bardzo ciężkich prac. Do usuwania farby, otuliny, zgorzeli, stępienia ostrych krawędzi.

Kod	Średnica [mm]		
32550	100	x	12/60
32551	115	x	6/60
32555	150	x	6/30
32558	175	x	6/24

4 SZCZOTKA TARCZOWA
• WHEEL BRUSH • ЩЁТКА ДИСКОВАЯ



Drut stalowy falowany. Do ciężkich i średnio ciężkich prac. Do usuwania farby, rdzy, itp.

Kod	Średnica [mm]	Otwór [mm]		
32542	125	12.7; 16; 20	x	6/60
32545	150	12.7; 16; 20; 22; 25; 32	x	6/30
32549	200	12.7; 16; 20; 22; 25; 32	x	6/24

5 SZCZOTKA TARCZOWA
• WHEEL BRUSH • ЩЁТКА ДИСКОВАЯ



Drut stalowy falowany, mosiądzowany. Do usuwania farby, rdzy, itp.

Kod	Średnica [mm]	Otwór [mm]		
32805	50	6.4	x	12/240
32807	75	10; 12.7	x	12/120
32810	100	10; 12.7	x	12/120
32812	115	10; 12.7; 16	x	6/60
32815	150	12.7; 16	x	6/60

6 SZCZOTKA TARCZOWA Z GWINTEM
• WHEEL BRUSH WITH THREAD • ЩЁТКА ДИСКОВАЯ С РЕЗЬБОЙ



Drut stalowy skręcany. Do ciężkich i bardzo ciężkich prac. Do usuwania farby, otuliny, zgorzeli, stępienia ostrych krawędzi.

Kod	Średnica [mm]		
32530	100	x	12/60
32532	125	x	6/30

7 SZCZOTKA TARCZOWA Z GWINTEM
• WHEEL BRUSH WITH THREAD • ЩЁТКА ДИСКОВАЯ С РЕЗЬБОЙ



Drut stalowy falowany. Do ciężkich i średnio ciężkich prac. Do usuwania farby, rdzy, itp.

Kod	Średnica [mm]		
32520	100	x	12/60
32521	115	x	6/60

8 SZCZOTKA DOCZOŁOWA Z GWINTEM
• CUP BRUSH WITH THREAD • ЩЁТКА ТОРЦЕВАЯ С РЕЗЬБОЙ



Drut stalowy skręcany. Agresywne szczotki do szybkich i ciężkich prac na dużych powierzchniach. Do usuwania zgorzeli, farby, rdzy i kamienia.

Kod	Średnica [mm]		
32576	65	x	6/60
32578	80	x	6/60
32580	100	x	5/20

9 SZCZOTKA DOCZOŁOWA Z GWINTEM
• CUP BRUSH WITH THREAD • ЩЁТКА ТОРЦЕВАЯ С РЕЗЬБОЙ



Drut stalowy falowany. Do lekkiej i średnio ciężkiej pracy. Do usuwania rdzy, farby, stępienia ostrych krawędzi.

Kod	Średnica [mm]		
32507	75	x	6/60
32510	100	x	6/30

TARCZE DIAMENTOWE PROLINE

Tarcza diamentowa składa się z metalowego korpusu, na którego obwodzie znajduje się wieniec z nasypem diamentowym zatopionym w spoiwie metalowym. Wykorzystuje się do tego diamenty przemysłowe (syntetyczne) o różnej wielkości i jakości ziaren, w zależności od przeznaczenia tarcz - od 15 do 30% diamentu.



Procesy łączenia korpusu z wieniec:

- spawanie laserowe - najsilniejsze połączenie,
- lutowanie - do połączenia segmentów z dyskiem metalowym wykorzystywany jest srebrny lut,
- spiekanie.

PODZIAŁ TARCZ

tarcze diamentowe

krawędź z pełnym obwodem

krawędź segmentowa

zwykła

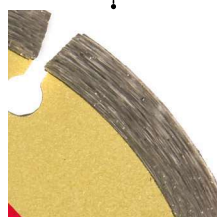
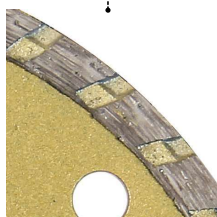
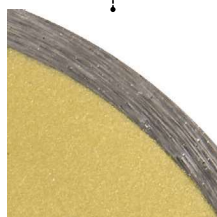
turbo

super turbo

zwykła

turbo

typ x



Główne i opcjonalne zastosowania tarcz diamentowych Proline

kod	tarcza diamentowa	zdjęcie	kamień	marmur	granit	cegła	cegła ceramiczna	gres	klinkier	terakota	glazura	beton	beton zbrojony	asfalt	metal	drewno	plastik	wykonanie	krawędź
*Główne (X) i opcjonalne (O) zastosowania																			
89610-613	pełna super cienka			X	X			X			X							prasowane na gorąco	z pełnym obwodem
89601	pełna super cienka			X	X			X			X							prasowane na gorąco	z pełnym obwodem
89620-622	segmentowa multi-materiałowa		X	O								X			X	X	X	lutowana próżniowo	segmentowa
87101-104	pełna		X	O	O	X	X	O	O	O	O	O						spiekanie	z pełnym obwodem
86101-104	segmentowa		X	X	X	X			O	O		X	O					spiekanie	segmentowa
88715 - 733	segmentowa turbo		X	X	X	X	O	O	O	O		X	O					spiekanie	segmentowa turbo
88101-104	turbo		X	X	X	X	O		O	O	O	X						spiekanie	turbo z pełnym obwodem
88111-114	super turbo		X		X	X	O		O	O	O	X						spiekanie	super turbo z pełnym obwodem
89125 - 350	segmentowa		X	X	X	X			O	O		X	O	O				spawane laserowo	segmentowa
89033	segmentowa typ x		X	X	X	X	O	X	O	O	O	X	O	O				spawane laserowo	segmentowa
89360 - 365	segmentowa		X	X	X	X		O	O	O		O	O	O				spawane laserowo	segmentowa
89370 - 375	segmentowa		X	X	X	X		O	O	O			X	O				spawane laserowo	segmentowa
89385	segmentowa		O	O	O	O		O	O	O		O	O	X				spawane laserowo	segmentowa
89415 - 428	do szlifowania		X	X	X		O		O	O			O					lutowanie	segmentowa
89431 - 438	do szlifowania		X	X	X		O		O	O			O					lutowanie	segmentowa
89441 - 448	do szlifowania		X	X	X		O		O	O			O					lutowanie	segmentowa

1 TARCZA DIAMENTOWA PEŁNA

• CONTINUOUS DIAMOND DISC • АЛМАЗНЫЙ ДИСК ПОЛНЫЙ



Do cięcia na mokro: cegły, kamienia, cegły ceramicznej (opcjonalnie: klinkieru, marmuru, gresu, granitu, betonu, terakoty, glazury). Wykonanie: prasowana na gorąco.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]	Średnica otworu [mm]		
87101	115	2.0 x 5.0	22,23	x	50/100
87102	125	2.2 x 5.0	22,23	x	50/100
87103	180	2.6 x 5.5	22,23	x	50
87104	230	2.8 x 5.5	22,23	x	25
87105	180	2.6 x 5.5	25,40	x	50

3 TARCZA DIAMENTOWA SUPER TURBO

• SUPER TURBO DIAMOND DISC • АЛМАЗНЫЙ ДИСК SUPER TURBO



Do cięcia: marmuru, cegły, granitu, betonu (opcjonalnie: klinkieru, terakoty, cegły ceramicznej, glazury). Wykonanie: prasowana na gorąco.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]		
88111	115	2.0 x 7.5	x	50/100
88112	125	2.4 x 7.5	x	50/100
88113	180	2.7 x 7.5	x	50
88114	230	2.8 x 7.5	x	25

2 TARCZA DIAMENTOWA TURBO

• TURBO DIAMOND DISC • АЛМАЗНЫЙ ДИСК TURBO



Do cięcia: marmuru, cegły, kamienia, granitu, betonu (opcjonalnie: klinkieru, terakoty, cegły ceramicznej, glazury). Wykonanie: prasowana na gorąco.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]		
88101	115	2.0 x 7.5	x	50/100
88102	125	2.4 x 7.5	x	50/100
88103	180	2.7 x 7.5	x	50
88104	230	2.8 x 7.5	x	25

4 TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA

• SEGMENTED DIAMOND DISC • АЛМАЗНЫЙ ДИСК СЕГМЕНТНЫЙ



Do cięcia: marmuru, cegły, kamienia, granitu, betonu (opcjonalnie: klinkieru, terakoty, żelbetu). Wykonanie: prasowana na gorąco.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]		
86101	115	2.0 x 7.5	x	50/100
86102	125	2.2 x 7.5	x	50/100
86103	180	2.6 x 7.5	x	50
86104	230	2.8 x 7.5	x	25

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JUCO
ERDI BESSEY
LYRA
GULLBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

1 TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA TURBO-T
• TURBO-T SEGMENTED DIAMOND DISC • АЛМАЗНЫЙ СЕГМЕНТНЫЙ ДИСК TURBO-T



Do cięcia: marmuru, cegły, kamienia, granitu, betonu (opcjonalnie: klinkieru, terakoty, gresu, cegły ceramicznej, żelbetu). Wykonanie: prasowana na gorąco.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]		
88715	115	1.8 x 7.5	x	50/100
88725	125	2.4 x 7.5	x	50/100
88730	180	2.6 x 7.5	x	25/50
88733	230	2.8 x 7.5	x	25

3 TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA TURBO-T
• TURBO-T SEGMENTED DIAMOND DISC • АЛМАЗНЫЙ СЕГМЕНТНЫЙ ДИСК TURBO-T



*89300, 89350 - otwór 25.4 mm. Do cięcia: marmuru, cegły, kamienia, granitu, betonu (opcjonalnie: klinkieru, terakoty, gresu, żelbetu, asfaltu). Wykonanie: spawana laserowo.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]		
89125	125	2.1 x 8.3	x	50/100
89230	230	2.5 x 7.1	x	25
89300	300*	2.8 x 8.7	x	10
89350	350*	2.9 x 8.4	x	5/10

2 TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA TYPU "X"
• „X”TYPE SEGMENTED DIAMOND DISC • АЛМАЗНЫЙ ДИСК СЕГМЕНТНЫЙ ТИПА X



Specjalna konstrukcja segmentu z wytłoczeniami w kształcie litery X zwiększa prędkość i precyzję cięcia, przyspiesza chłodzenie oraz poprawia stabilność pracy tarczy. Do cięcia: marmuru, cegły, kamienia, gresu, granitu, betonu (opcjonalnie: klinkieru, terakoty, cegły ceramicznej, asfaltu, glazury, żelbetu). Wykonanie: spawana laserowo.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]		
89033	230	2.8 x 7.0	x	25

4 TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA (GRANIT)
• SEGMENTED DIAMOND DISC (GRANITE) • АЛМАЗНЫЙ СЕГМЕНТНЫЙ ДИСК (ГРАНИТ)



Do cięcia: marmuru, cegły, kamienia, granitu (opcjonalnie: klinkieru, terakoty, gresu, betonu, żelbetu, asfaltu). Wykonanie: spawana laserowo.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]		
89360	300	2.8 x 8.7	x	10
89365	350	2.9 x 8.4	x	10

1 TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA (BETON)

• SEGMENTED DIAMOND DISC (CONCRETE) • АЛМАЗНЫЙ СЕГМЕНТНЫЙ ДИСК (БЕТОН)



Do cięcia: marmuru, cegły, kamienia, granitu, żelbetu (opcjonalnie: klinkieru, terakoty, gresu, asfaltu). Wykonanie: spawana laserowo.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]		
89370	300	2.8 x 8.7	x	5/10
89375	350	2.9 x 8.4	x	5/10

3 TARCZA DIAMENTOWA SUPER CIENKA

• SUPER THIN DIAMOND CUTTING DISC • ДИСК АЛМАЗНЫЙ ДЛЯ РЕЗКИ ТОНКИЙ



Przeznaczona do wykonywania precyzyjnych cięć o gładkim wykończeniu krawędzi. Specjalna konstrukcja tarczy oraz wieńca diamentowego gwarantuje najwyższą jakość i skuteczność cięcia, zwiększoną wydajność pracy, przyspiesza chłodzenie i minimalizuje ryzyko powstawania odprysków. Idealna tarcza do cięcia twardych płytek ceramicznych oraz płytek z kamienia naturalnego: glazura, gres, marmur, granit itp. Zaprojektowana do pracy na sucho i mokro. Wykonanie: najwyższej jakości diament techniczny, prasowany na gorąco.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]	Średnica otworu [mm]		
89610	115	1.4 x 10	22,23	x	50/100
89611	125	1.4 x 10	22,23	x	50/100
89612	180	1.8 x 10	22,23	x	50/100
89613	230	2.0 x 10	22,23	x	50/100

2 TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA (ASFALT)

• SEGMENTED DIAMOND DISC (ASPHALT) • АЛМАЗНЫЙ СЕГМЕНТНЫЙ ДИСК (АСФАЛТ)



Do cięcia: asfaltu (opcjonalnie: klinkieru, marmuru, terakoty, cegły, kamienia, gresu, granitu, betonu, żelbetu). Wykonanie: spawana laserowo.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]		
89385	350	2.9 x 8.4	x	5/10

4 TARCZA DIAMENTOWA TYPU „X” SUPER CIENKA

• „X”-TYPE SUPER THIN DIAMOND CUTTING AND GRINDING DISC • ДИСК АЛМАЗНЫЙ ДЛЯ РЕЗКИ И ШЛИФОВАНИЯ ТИПА „X” ТОНКИЙ



Vmax 80m/s



Przeznaczona do wykonywania precyzyjnych cięć o gładkim wykończeniu krawędzi, fazowania pod kąt 45° oraz szlifowania. Specjalna konstrukcja tarczy oraz wieńca diamentowego gwarantuje najwyższą jakość i skuteczność cięcia, zwiększoną wydajność pracy, przyspiesza chłodzenie i minimalizuje ryzyko powstawania odprysków. Idealna tarcza do cięcia i szlifowania twardych płytek ceramicznych oraz płytek z kamienia naturalnego: glazura, gres, marmur, granit itp. Zaprojektowana do pracy na sucho i mokro. Wykonanie: najwyższej jakości diament techniczny, prasowany na gorąco.

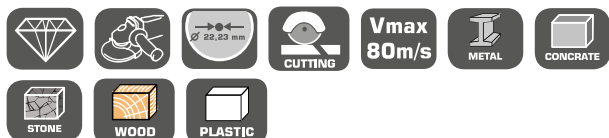
Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]	Średnica otworu [mm]		
89601	125	1.5 x 25	22,23	x	50/100

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JICO
ERDI BESSEY
LYRA
GUILBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JUCO
ERDI BESSEY
LYRA
GULLBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

1 TARCZA DIAMENTOWA SEGMENTOWA MULTI-MATERIAŁOWA

• MULTI-MATERIAL SEGMENTED DIAMOND CUTTING DISC • ДИСК АЛМАЗНЫЙ ДЛЯ РЕЗКИ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



Przeznaczona do wykonywania zgrubnych cięć w wielomateriałowych konstrukcjach, wysoce uniwersalna. Specjalna segmentowa konstrukcja tarczy z nasypem diamentowym gwarantuje skuteczność cięcia, zwiększoną wydajność pracy, przyspiesza chłodzenie i poprawia stabilność pracy. Idealna do zgrubnego cięcia różnych materiałów, takich jak stal, beton zbrojony, żeliwo, metale kolorowe, klinkier, drewno, PCV, itp. Zaprojektowana do pracy na sucho. Wykonanie: najwyższej jakości diament techniczny, lutowany próżniowo.

Kod	Średnica [mm]	Grubość x wysokość krawędzi tnącej [mm]	Średnica otworu [mm]		
89620	125	2.4 x 5.0	22.23	x	50/100
89622	230	3.0 x 5.0	22.23	x	50/100

2 TARCZA DIAMENTOWA DO SZLIFOWANIA SEGMENTOWA

• GRINDING SEGMENTED DIAMOND DISC • ТОРЦЕВАЯ АЛМАЗНАЯ ЧАШКА СЕГМЕНТНАЯ



Tarcza uniwersalna do szlifowania kamienia, marmuru, granitu, materiałów budowlanych. Segment pojedynczy.

Kod	Średnica [mm]	Długość x grubość x wysokość segm. [mm]		
89415	115	30 x 6 x 8	x	10/20
89425	125	30 x 6 x 8	x	10/20
89428	180	30 x 6 x 8	x	5/10

3 TARCZA DIAMENTOWA DO SZLIFOWANIA SEGMENTOWA

• GRINDING SEGMENTED DIAMOND DISC • ТОРЦЕВАЯ АЛМАЗНАЯ ЧАШКА СЕГМЕНТНАЯ



Tarcza uniwersalna do szlifowania kamienia, marmuru, granitu, materiałów budowlanych. Segment podwójny.

Kod	Średnica [mm]	Długość x grubość x wysokość segm. [mm]		
89431	115	30 (20) x 6 x 8	x	10/20
89435	125	30 (20) x 6 x 8	x	10/20
89438	180	30 (20) x 6 x 8	x	5/10

4 TARCZA DIAMENTOWA DO SZLIFOWANIA TURBO

• TURBO GRINDING DIAMOND DISC • ТОРЦЕВАЯ АЛМАЗНАЯ ЧАШКА ДЛЯ ШЛИФОВКИ TURBO

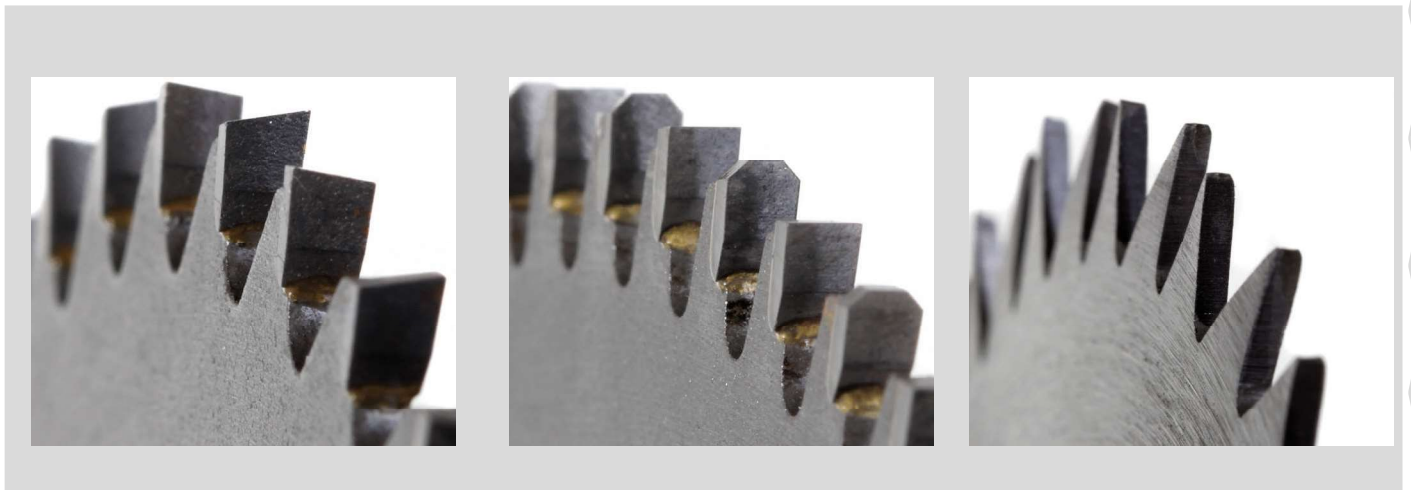
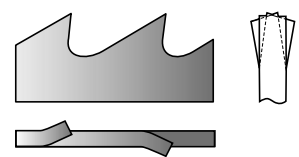
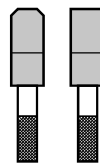
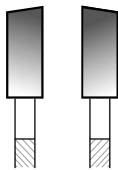


Tarcza uniwersalna do szlifowania kamienia, marmuru, granitu, materiałów budowlanych.

Kod	Średnica [mm]	Długość x grubość x wysokość segm. [mm]		
89441	115	20 x 6 x 8	x	10/20
89445	125	20 x 6 x 8	x	10/20
89448	180	20 x 6 x 8	x	5/10

PIŁY TARCZOWE PROLINE

Kształty zębów stosowane w piłach tarczowych PROLINE



WZ - zęby naprzemienskośnie

TFZ - zęby trapezowe / płaskie

KB - zęby naprzemienskośnie

Konfiguracja, w której ostrza zębów są szlifowane ukośnie naprzemiennie, raz w prawą, raz w lewą stronę.

Szlif zębów, w którym za zębem płaskim umieszczony jest nieco wyższy ząb trapezowy. Wyższy ząb nacina materiał nieco więcej niż ostateczna szczelina cięcia, co zapobiega uszkodzeniu lub odłamaniu zęba w kruchych materiałach.

Zęby piły ostrzone i rozwiedzone na boki. Proces wycinania zębów realizowany jest techniką laserową, co wpływa na dokładność wykonania piły. Piła wykonana ze stali wysokiej jakości, dodatkowo została naprężona w celu utwardzenia tarczy.

Do uniwersalnych zastosowań w drewnie miękkim i twardym, materiałach płytowych, materiałach włóknistych oraz MDF.

Do zastosowań uniwersalnych w profilach i materiałach jednolitych: kompozytach, laminowanych płytach wiórowych, tworzywach sztucznych, pleksiglasie, metalach nieżelaznych, miedzi, mosiądzu, twardym drewnie.

Głównie do cięcia poprzecznego drewna miękkiego i twardego (m.in. drewna opałowego), przeznaczone są do pracy w pilarkach ręcznych oraz stacjonarnych.

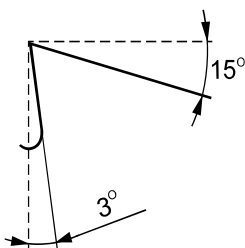
Wyjątkowo czyste, precyzyjne cięcia.

Węgiel wolframu (WC) (ang. tungsten carbide tipped (TCT) – nieorganiczny związek chemiczny zawierający wolfram i węgiel, podobny do węgla tytanu. Ma najwyższą (6000°C) temperaturę wrzenia spośród znanych związków. Ze względu na jego dużą twardość, używa się go w narzędziach tnących i wygładzarkach, jako tańszą i bardziej odporną na działanie temperatury alternatywę diamentu. Węgliki spiekane nazywane też w Polsce widia lub HM (niem. hartmetall) używane są w wielu gałęziach przemysłu jako elementy narzędzi o wysokiej wytrzymałości, twardości i odporności na ścieranie.

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JUCO
ERDI BESSEY
LYRA
GULLBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

1 PIŁA TARCZOWA DO CIĘCIA DREWNA

• CIRCULAR SAW FOR WOOD CUTTING • ПИЛЬНЫЙ ДИСК ПО ДЕРЕВУ

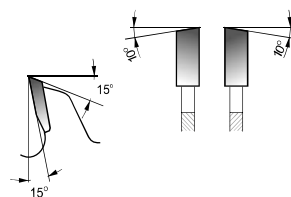


Tarcza hartowana i odpuszczana. Zapakowana w karton do zawieszania. Piła jest dostarczana z pierścieniem redukującym średnicę otworu mocującego.

Kod	Średnica [mm]	Otwór/Redukcja	Ilość zębów		
84818	180	20/16	60	x	25/50
84820	200	30/20/16	60	x	25/50
84825	250	30/20/16	60	x	10/20
84831	315	30/20/16	80	x	10/20
84835	355	30/20/16	60	x	5/10

3 PIŁA TARCZOWA Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM DO CIĘCIA DREWNA

• CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW FOR WOOD CUTTING • ПИЛЬНЫЙ ДИСК ПО ДЕРЕВУ С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ НАПАЙКОЙ

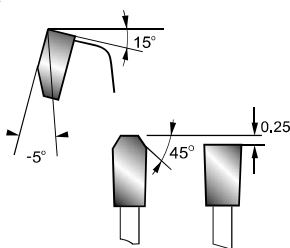


Wysokiej jakości węgiel spiekany. Tarcza hartowana i odpuszczana. Piła do średnicy 250 mm jest dostarczana z pierścieniem redukującym średnicę otworu mocującego.

Kod	Ø [mm]	Otwór / Redukcja	Ilość zębów		
84132	130	20/16/12.7	24	x	25/50
84133	130	20/16/12.7	30	x	25/50
84141	140	20/16/12.7	16	x	25/50
84142	140	20/16/12.7	24	x	25/50
84152	152	20/16/12.7	24	x	25/50
84161	160	20/16	18	x	25/50
84162	160	20/16	24	x	25/50
84163	160	20/16	30	x	25/50
84164	160	20/16	36	x	25/50
84165	160	20/16	48	x	25/50
84182	184	30/20/16	24	x	25/50
84183	184	30/20/16	36	x	25/50
84184	184	30/20/16	48	x	25/50
84186	184	30/20/16	60	x	25/50
84202	200	30/20/16	24	x	25/50
84204	200	30/20/16	40	x	25/50
84206	200	30/20/16	60	x	25/50
84207	205	30/20/16	24	x	25/50
84208	205	30/20/16	36	x	25/50
84212	210	30/20/16	24	x	25/50
84214	210	30/20/16	40	x	25/50
84216	210	30/20/16	60	x	25/50
84252	250	30/20/16	24	x	10/20
84254	250	30/20/16	40	x	10/20
84256	250	30/20/16	60	x	10/20
84304	300	30	40	x	10/20
84306	300	30	60	x	10/20
84308	300	30	80	x	10/20
84309	300	30	100	x	10/20
84314	315	30	40	x	10/20
84354	350	30	40	x	5/10
84355	350	30	54	x	5/10
84358	350	30	80	x	5/10
84404	400	30	40	x	5/10
84406	400	30	60	x	5/10
84408	400	30	80	x	5/10
84456	450	30	60	x	5
84459	450	30	100	x	5
84506	500	30	60	x	5
84509	500	30	100	x	5

2 PIŁA TARCZOWA Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM DO CIĘCIA METALI NIEŻELAZNYCH

• CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAW FOR NON-FERROUS METALS CUTTING • ПИЛЬНЫЙ ДИСК С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ НАПАЙКОЙ ПО АЛЮМИНИУМ И СПЛАВАМ



Wysokiej jakości węgiel spiekany. Tarcza hartowana i odpuszczana. Do cięcia aluminium i jego stopów. Piła jest dostarczana z pierścieniem redukującym średnicę otworu mocującego.

Kod	Średnica [mm]	Otwór/Redukcja	Ilość zębów		
84720	200	30/20/16	100	x	25/50
84721	205	30/20/16	100	x	25/50
84722	210	30/20/16	100	x	25/50
84725	250	30/20/16	100	x	10/20

1 TARCZA DO CIĘCIA STALI NIERDZEWNEJ

• CUTTING DISC FOR STAINLESS STEEL • ОТРЕЗНЫЙ ДИСК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Tarcza płaska typu T41. Do cięcia stali miękkiej, aluminium, metali nieżelaznych, stali nierdzewnej, pleksiglasu. Tarcze 44012P i 44014P pakowane w puszce po 10 sztuk.

Kod	Rozmiar [mm]	Otwór [mm]	Typ		
44011	115 x 1.2	22	A60S	-	25/500
44012	125 x 1.2	22	A60S	-	25/500
44012P	125 x 1.2	22	A60S	X	10/50
44013	115 x 1.0	22	A60S	-	25/500
44014	125 x 1.0	22	A60S	-	25/500
44014P	125 x 1.0	22	A60S	X	10/50
44018	180 x 1.6	22	A36S	-	10/200
44023	230 x 2.0	22	A36S	-	10/100

2 TARCZA DO CIĘCIA METALU

• CUTTING DISC FOR METAL • ОТРЕЗНЫЙ ДИСК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА



Do cięcia metalu. Tarcza płaska typu T41.

Kod	Rozmiar [mm]	Otwór [mm]	Typ	
44110	115 x 1.0	22	A60S	25/500
44111	115 x 2.5	22	A30S	25/200
44112	125 x 2.5	22	A30S	25/200
44113	125 x 1.0	22	A60S	25/500
44118	180 x 2.5	22	A30S	10/100
44123	230 x 3.0	22	A30R	10/50

4 TARCZA DO SZLIFOWANIA METALU, WYPUKŁA

• DEPRESSED GRINDING DISC FOR METAL • ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК ДЛЯ МЕТАЛЛА, ВЫПУКЛЫЙ



Do szlifowania metalu. Tarcza wypukła typu T27.

Kod	Rozmiar [mm]	Otwór [mm]	Typ	
44411	115 x 6.0	22	A24R	25/100
44412	125 x 6.0	22	A24R	25/100
44418	180 x 6.0	22	A24R	10/50
44423	230 x 6.0	22	A24R	10/40

3 TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYPUKŁA

• DEPRESSED CUTTING DISC FOR METAL • ОТРЕЗНЫЙ ДИСК ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА, ВЫПУКЛЫЙ



Do cięcia metalu. Tarcza wypukła typu T42.

Kod	Rozmiar [mm]	Otwór [mm]	Typ	
44211	115 x 2.5	22	A30S	25/200
44212	125 x 2.5	22	A36S	25/200
44223	230 x 3.0	22	A30R	10/50

1 TARCZA DO CIĘCIA KAMIENIA

• CUTTING DISC FOR STONE • АЛМАЗНЫЙ ДИСК ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ



Do cięcia materiałów mineralnych. Tarcza płaska typu T41.

Kod	Rozmiar [mm]	Otwór [mm]	Typ	
44511	115 x 3.0	22	C30R	25/200
44512	125 x 3.0	22	C30S	25/200
44523	230 x 3.0	22	C30S	10/50

1 TARCZA PŁASKA PIŁA Z TARNIKIEM

• SAWBLADE WITH RASP - ПЛОСКАЯ ПИЛЬНАЯ ТЕРКА



Tarcza płaska z piłą oraz z tarnikiem z grubymi zębami jednorzędowymi z jednej i z drugiej strony. Do cięcia i nacinania bruzd. Do stosowania do: drewna, gumy i tworzyw sztucznych. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86221	115	x	10
86222	125	x	10
86223	230	x	5

2 TARCZA PŁASKA TARNIK

• RASP DISC FLAT - ПЛОСКАЯ ШАРОШКА



Tarcza płaska z tarnikiem z grubymi zębami pięćorzędowymi z jednej strony. Do szlifowania, zdzierania starych farb i frezowania. Do stosowania do: drewna, gumy, tworzyw sztucznych i racic. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86225	125	x	10
86228	230	x	5

3 TARCZA PŁASKA TARNIK

• RASP DISC FLAT - ПЛОСКАЯ ШАРОШКА



Tarcza płaska z tarnikiem z średnimi zębami sześciorzędowymi z jednej strony. Do szlifowania, zdzierania starych farb i frezowania. Do stosowania do: drewna, gumy, tworzyw sztucznych i racic. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86226	125	x	10

4 TARCZA PŁASKA TARNIK

• RASP DISC FLAT - ПЛОСКАЯ ШАРОШКА



Tarcza płaska z tarnikiem z drobnymi zębami ośmio-rzędowymi z jednej strony. Do szlifowania, zdzierania starych farb i frezowania. Do stosowania do: drewna, gumy, tworzyw sztucznych i racic. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86227	125	x	10

5 TARCZA SKOŚNA TARNIK

• RASP DISC TAPERED - ФАСОННАЯ ШАРОШКА



Tarcza skośna z tarnikiem z grubymi zębami wielorzędowymi z jednej strony. Do szlifowania, zdzierania starych farb i frezowania. Do stosowania do: drewna, gumy, tworzyw sztucznych i racic. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86229	125	x	10
86233	230	x	5

6 TARCZA SKOŚNA TARNIK

• RASP DISC TAPERED - ФАСОННАЯ ШАРОШКА



Tarcza skośna z tarnikiem z średnimi zębami wielorzędowymi z jednej strony. Do szlifowania, zdzierania starych farb i frezowania. Do stosowania do: drewna, gumy, tworzyw sztucznych i racic. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86231	125	x	10

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KLINGSPOR
JUJO
ERDI BESSEY
LYRA
GULBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

1 TARCZA SKOŚNA TARNIK

• RASP DISC TAPERED - ФАСОННАЯ ШАРОШКА



Tarcza skośna z tarnikiem z drobnymi zębami wielorzęдовymi z jednej strony. Do szlifowania, zdzierania starych farb i frezowania. Do stosowania do: drewna, gumy, tworzyw sztucznych i racic. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86232	125	x	10

4 TARCZA WYPUKŁA TARNIK

• RASP DISC DEPRESSED CENTRE - ФАСОННАЯ ШАРОШКА



Tarcza wypukła z tarnikiem z średnimi zębami wielorzęдовymi z jednej strony. Do szlifowania, zdzierania starych farb i frezowania. Do stosowania do: drewna, gumy, tworzyw sztucznych i racic. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86242	125	x	10

2 TARCZA PŁASKA TARNIK Z PIŁĄ

• RASP SAWBLADE FLAT - ПЛОСКАЯ ПИЛЬНАЯ ТЕРКА



Tarcza płaska z tarnikiem grubym wielorzęдовым z jednej strony, jednorzędowym z drugiej strony i z piłą. Do cięcia, szlifowania, zdzierania starych farb, frezowania i nacinania bruzd. Do stosowania do: drewna, gumy i tworzyw sztucznych. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86236	125	x	10
86237	230	x	5

5 TARCZA WYPUKŁA TARNIK

• RASP DISC DEPRESSED CENTRE - ФАСОННАЯ ШАРОШКА



Tarcza wypukła z tarnikiem z drobnymi zębami wielorzęдовymi z jednej strony. Do szlifowania, zdzierania starych farb i frezowania. Do stosowania do: drewna, gumy, tworzyw sztucznych i racic. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86243	125	x	10

3 TARCZA WYPUKŁA TARNIK

• RASP DISC DEPRESSED CENTRE - ФАСОННАЯ ШАРОШКА



Tarcza wypukła z tarnikiem z grubymi zębami wielorzęдовymi z jednej strony. Do szlifowania, zdzierania starych farb i frezowania. Do stosowania do: drewna, gumy, tworzyw sztucznych i racic. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86241	125	x	10

6 TARCZA WYPUKŁA TARNIK Z PIŁĄ

• RASP SAWBLADE DEPRESSED CENTRE - ФАСОННАЯ ПИЛЬНАЯ ТЕРКА



Tarcza wypukła z tarnikiem z grubymi zębami wielorzęдовymi z jednej strony, jednorzędowymi z drugiej strony i z piłą. Do cięcia, szlifowania, zdzierania starych farb, frezowania i nacinania bruzd. Do stosowania do: drewna, gumy i tworzyw sztucznych. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86245	115	x	10
86246	125	x	10

1 TARCZA PŁASKA TARNIK FREZ CZOŁOWY

• WIDE RIM SHAPING DISC FLAT • РАШПИЛЬНАЯ ПЛОСКАЯ ГОЛОВКА



Tarcza płaska z tarnikiem bocznym z grubymi zębami jednorzędowymi z jednej strony i z frezem czołowym z grubymi zębami wielorzędowymi. Szerokość frezu czołowego 20 mm. Do szlifowania, frezowania i nacinania bruzd. Do stosowania do: drewna, gumy i tworzyw sztucznych. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86253	120	x	10

2 TARCZA PŁASKA TARNIK FREZ CZOŁOWY I BOCZNY

• WIDE RIM SHAPING DISC WITH SIDE RASP FLAT • РАШПИЛЬНАЯ ПЛОСКАЯ ГОЛОВКА С БОКОВЫМИ НАСЕЧКАМИ



Tarcza płaska z tarnikiem bocznym z grubymi zębami wielorzędowymi z jednej strony i frezem czołowym z grubymi zębami wielorzędowymi. Szerokość frezu czołowego 20 mm. Do szlifowania, frezowania i nacinania bruzd. Do stosowania do: drewna, gumy i tworzyw sztucznych. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86255	120	x	10

3 TARCZA PŁASKA TARNIK FREZ CZOŁOWY I BOCZNY

• WIDE RIM SHAPING DISC WITH SIDE RASP FLAT • РАШПИЛЬНАЯ ПЛОСКАЯ ГОЛОВКА С БОКОВЫМИ НАСЕЧКАМИ



Tarcza wypukła z tarnikiem bocznym z grubymi zębami wielorzędowymi z jednej strony i frezem czołowym z grubymi zębami wielorzędowymi. Szerokość frezu czołowego 18 mm. Do szlifowania, frezowania i nacinania bruzd. Do stosowania do: drewna, gumy i tworzyw sztucznych. Do stosowania tylko na sucho. Zapakowana w karton do zawieszania.

Kod	Średnica [mm]		
86257	120	x	10

4 ŚCIERNICA CERAMICZNA

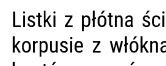
• CERAMIC GRINDING DISC • КЕРАМИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ



Kod	Rozmiar [mm]	Granulacja	
Ziarno - 95A elektrokorund. Zastosowanie: do stali, stali nierdzewnych, żeliwa			
44870	125 x 16 x 12.7	60	20
44871	150 x 20 x 12.7	60	20
44872	200 x 20 x 16	60	20
44873	200 x 40 x 20	60	8
Ziarno - 98C węgiel krzem. Zastosowanie: do węglików spiekanych (TCT), stali szybko tnącej (HSS), metali nieżelaznych, materiałów ceramicznych, szkła, betonu, kamienia, twardego żeliwa			
44874	125 x 16 x 12.7	60	20
44875	150 x 20 x 12.7	60	20
44876	200 x 20 x 16	60	20
44877	200 x 40 x 20	60	8

5 ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA

• WHEEL FLAT GRINDING DISC • ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ КРУГ ТОРЦЕВОЙ (ТИП КЛТ)

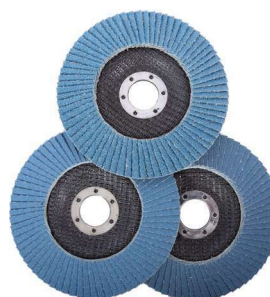


Listki z płótna ściernego z ziarnem korundowym, nałożone równomiernie na korpusie z włókna szklanego. Zastosowanie: doskonały produkt do obróbki kątów, spawów na stali nierdzewnej, blachy stalowej, aluminium, mosiądzu, brązu, drewna, tworzywa sztucznego, farby i lakieru.

Kod	Rozmiar [mm]	Granulacja	
44801	115	40	10/200
44802	115	60	10/200
44803	115	80	10/200
44804	115	120	10/200
44811	125	40	10/200
44812	125	60	10/200
44813	125	80	10/200
44814	125	120	10/200

6 ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA

• WHEEL FLAT GRINDING DISC • ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ КРУГ ТОРЦЕВОЙ (ТИП КЛТ)



Ściernica listkowa z nasypem cyrkonowym. Do szlifowania stali, stali nierdzewnej, kwasoodpornej, metali kolorowych itp.

Kod	Średnica [mm]	Granulacja	
44850	115	40	10/200
44851	115	60	10/200
44852	115	80	10/200
44853	115	120	10/200
44854	125	40	10/200
44855	125	60	10/200
44856	125	80	10/200
44857	125	120	10/200

PROLINE
MEGA
TRYTON
VULCAN
LAHTI PRO
POZOSTALE MARKI
KUNGSFOR
JICO
ERDI BESSEY
LYRA
GUILBERT EXPRESS
ELICO
TESA
FISKARS
CELLFAST
STANLEY DEWALT

1 ŚCIERNICA LISTKOWA TRZPIENIOWA

• SHAFT FLAP GRINDING DISC • ДИСК ТОРЦЕВОЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ



Listki z płótna ściernego z ziarnem korundowym zamocowane promieniowo. Zastosowanie: czyszczenie, szlifowanie, wykończeniowe elementów o skomplikowanych kształtach.

Kod	Średnica x szerokość [mm]	Granulacja	
44821	40 x 20	40	250
44822	40 x 20	60	250
44823	40 x 20	80	250
44824	40 x 20	100	250
44825	40 x 20	120	250
44831	60 x 30	40	100
44832	60 x 30	60	100
44833	60 x 30	80	100
44834	60 x 30	100	100
44835	60 x 30	120	100
44841	80 x 30	40	100
44842	80 x 30	60	100
44843	80 x 30	80	100
44844	80 x 30	100	100
44845	80 x 30	120	100

2 PŁÓTNO ŚCIERNE ROLKA

• ABRASIVE CLOTH ROLL • АБРАЗИВНОЕ ПОЛОТНО, РУЛОМ



Płótno elastyczne typ J. Nasyt - elektrokorund zwykły pełny. Spoiwo - żywica syntetyczna. Zastosowanie - do stali, żeliwa, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, farb i lakierów, drewna.

Kod	Rozmiar [mm]	Granulacja	
49060	150 x 3000	40	4
49061	150 x 3000	60	4
49062	150 x 3000	80	4
49063	150 x 3000	100	4
49064	150 x 3000	120	4
49065	150 x 3000	240	4
49070	150 x 5000	40	2
49071	150 x 5000	60	2
49072	150 x 5000	80	2
49073	150 x 5000	100	2
49074	150 x 5000	120	3
49075	150 x 5000	240	2
49080	200 x 5000	40	2
49081	200 x 5000	60	2
49082	200 x 5000	80	2
49083	200 x 5000	100	2
49084	200 x 5000	120	2
49085	200 x 5000	240	2

3 KRAŻKI ŚCIERNE NA RZEP

• GRINDING DISCS WITH VELCRO • АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ НА ЛИПУЧКЕ



Podłoże - papier ciężki typ E. Nasyt - elektrokorund zwykły półotwarty. Spoiwo - żywica syntetyczna. Zastosowanie - do drewna, sklejki, MDF, metali, tworzyw sztucznych. Sprzedawane po 5 szt.

Kod	Średnica [mm]	Granulacja	
49130	125	40	180
49131	125	60	180
49132	125	80	180
49133	125	100	180
49134	125	120	180
49135	125	150	240
49136	125	180	240
49137	125	220	240
49138	125	240	240

4 KRAŻKI ŚCIERNE NA RZEP Z OTWORAMI

• GRINDING DISCS WITH VELCRO WITH OPENINGS • АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ НА ЛИПУЧКЕ С ОТВЕРСТИЯМИ



Podłoże - papier ciężki typ E. Nasyt - elektrokorund zwykły półotwarty. Spoiwo - żywica syntetyczna. Zastosowanie - do drewna, sklejki, MDF, metali, tworzyw sztucznych.

Kod	Średnica [mm]	Granulacja	
49140	125	40	180
49141	125	60	180
49142	125	80	180
49143	125	100	180
49144	125	120	180
49145	125	150	240
49146	125	180	240
49147	125	220	240
49148	125	240	240

5 PAPIER ŚCIERNY „DELTA” NA RZEP Z OTWORAMI

• ABRASIVE PAPER „DELTA” WITH VELCRO WITH OPENINGS • АБРАЗИВНЫЙ ЛИСТ „DELTA” НА ЛИПУЧКЕ С ОТВЕРСТИЯМИ



Podłoże - papier ciężki typ E. Nasyt - elektrokorund zwykły półotwarty. Spoiwo - żywica syntetyczna. Zastosowanie - do drewna, sklejki, MDF, metali, tworzyw sztucznych.

Kod	Rozmiar [mm]	Granulacja	
49150	93x93	40	320
49151	93x93	60	320
49152	93x93	80	320
49153	93x93	120	320
49154	93x93	240	320

6 ZESTAW PAPIERÓW ŚCIERNYCH DELTA DO NARZĘDZI WIELOFUNKCUJNYCH

• MULTI TOOL ABRASIVE PAPER DELTA SET • НАБОР НАЖДАЧНОЙ БУМАГИ DELTA ДЛЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ



Papier ścierny delta 10 szt. (granulacja 2x80, 2x120, 3x180, 3x240).

Kod		
93110	x	100

1 KRĄŻEK ŚCIERNY FIBROWY

• FIBRE GRINDING DISC • ФИБРОВЫЙ АБРАЗИВНЫЙ КРУГ

**x5****180
mm****FIBRA**

Podłoże - fibra. Nasyp - elektrokorund zwykły pełny. Spoiwo - żywica syntetyczna.
Zastosowanie - do obróbki metali, usuwania rdzy, zgorzeli, szlifowania spawów.
 Do szlifierek kątowych wyposażonych w dysk do krążków fibrowych (Proline, kod-27026).

Kod	Średnica [mm]	Granulacja	
49160	180	40	8/80
49161	180	60	10/100
49162	180	80	10/100
49163	180	100	12/120
49164	180	120	12/120
49165	180	180	12/120
49166	180	240	12/120

2 PAPIER ŚCIERNY WODOODPORNY

• ABRASIVE WATERPROOF PAPER • ВОДОСТОЙКАЯ АБРАЗИВНАЯ БУМАГА



Papier ścierny wodoodporny. Podłoże - papier lateksowany typ A. Nasyp - pełny, węgiel krzemu. Spoiwo - żywica syntetyczna. Zastosowanie - do szlifowania na mokro i sucho. Do powierzchni metalowych, tworzyw, farb i lakierów, szkła itp. Sprzedawany w opakowaniach zbiorczych 50 szt. - kod oznacza 1 szt.

Kod	Wymiar [mm]	Granulacja	
49100	280 x 230	60	50/500
49101	280 x 230	80	50/500
49102	280 x 230	100	50/500
49103	280 x 230	120	50/500
49104	280 x 230	150	50/500
49106	280 x 230	220	50/1000
49108	280 x 230	280	50/1000
49109	280 x 230	320	50/1000
49111	280 x 230	400	50/1000
49112	280 x 230	500	50/1000
49113	280 x 230	800	50/1000
49114	280 x 230	1200	50/1000
49115	280 x 230	1500	50/1000
49116	280 x 230	2000	50/1000
49117	280 x 230	2500	50/1000

3 PAPIER ŚCIERNY W ARKUSZACH

• ABRASIVE PAPER IN SHEETS • АБРАЗИВНАЯ БУМАГА В ЛИСТАХ



Podłoże - papier typ C. Nasyp - elektrokorund zwykły pełny. Spoiwo - żywica syntetyczna. Zastosowanie - do drewna, metalu, tworzyw sztucznych, farb i lakierów, itp. Sprzedawane w opakowaniach zbiorczych 50 szt. - kod produktu oznacza 1 szt.

Kod	Wymiary [mm]	Granulacja	
49090	280x230	40	50/500
49091	280x230	60	50/500
49092	280x230	80	50/500
49093	280x230	100	50/1000
49094	280x230	120	50/1000
49095	280x230	150	50/1000
49096	280x230	180	50/1000
49097	280x230	220	50/1000
49098	280x230	240	50/1000

4 PŁÓTNO ŚCIERNE W ARKUSZACH

• ABRASIVE CLOTH SHEET • АБРАЗИВНОЕ ПОЛОТНО В ЛИСТАХ



Płótno elastyczne typ J. Nasyp elektrokorund zwykły pełny. Spoiwo - żywica syntetyczna. Zastosowanie - do stali, żeliwa, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, farb i lakierów, drewna. Sprzedawane w opakowaniach zbiorczych 50 szt. - kod produktu oznacza 1 szt.

Kod	Wymiary [mm]	Granulacja	
49120	280x230	40	50/250
49121	280x230	60	50/500
49122	280x230	80	50/500
49123	280x230	100	50/500
49124	280x230	120	50/500
49125	280x230	180	50/1000
49126	280x230	220	50/1000
49127	280x230	240	50/1000

PROLINE

MEGA

TRYTON

VULCAN

LAHTI PRO

POZOSTALE
MARKI

KLINGSPOR

JUJO

ERDI BESSEY

LYRA

GULLBERT
EXPRESS

ELICO

TESA

FISKARS

CELLFAST

STANLEY
DEWALT

1 PAPIER ŚCIERNY ROLKA

• ABRASIVE PAPER ROLL • АБРАЗИВНАЯ БУМАГА, РУЛОЖ



Podłoże - papier typ D. Nasyp - elektrokorund zwykły półotwarty. Spoiwo - żywica syntetyczna. Szerokość - 115 mm. Zastosowanie - do drewna, metalu, tworzyw sztucznych, farb i lakierów, gipsu, tynków, itp.

Kod	Długość [m]	Granulacja	
49040	5	40	50
49041	5	60	50
49042	5	80	50
49043	5	100	50
49044	5	120	50
49045	5	240	50
49046	5	320	50
49050	50	40	4
49051	50	60	4
49052	50	80	4
49054	50	120	4
49056	50	320	4

2 SIATKA ŚCIERNA

• PLASTER SMOOTHER • АБРАЗИВНАЯ ЗАТИРОЧНАЯ СЕТКА



Dwukrotne pokrycie lepizszcem dające dużą wydajność, wysoką wytrzymałość. Idealna do powierzchni gipsowych, drewnianych, kamiennych.

Kod	Rozmiar [mm]	Granulacja	
61804	275 x 105	P40	50/1200
61806	275 x 105	P60	50/1500
61808	275 x 105	P80	50/1750
61810	275 x 105	P100	50/2250
61812	275 x 105	P120	50/2250
61815	275 x 105	P150	50/2500
61818	275 x 105	P180	50/2750
61822	275 x 105	P220	50/2750
61824	275 x 105	P240	50/3000
61832	275 x 105	P320	50/3000
61840	275 x 105	P400	50/3000

3 PASY ŚCIERNE BEZKOŃCOWE

• ABRASIVE ENDLESS STRAPS • БЕСКОНЕЧНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ЛЕНТЫ



Plótno ciężkie elastyczne typ X. Nasyp - elektrokorund zwykły pełny. Spoiwo - żywica syntetyczna. Zastosowanie - do stali, żeliwa, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, farb i lakierów, drewna.

Kod	Rozmiar [mm]	Granulacja	Ilość [szt.]	
49020	75 x 457	40	10	40
49021	75 x 457	60	10	40
49022	75 x 457	80	10	40
49023	75 x 457	100	10	40
49024	75 x 457	120	10	40
49025	75 x 533	40	10	40
49026	75 x 533	60	10	40
49027	75 x 533	80	10	40
49028	75 x 533	100	10	40
49029	75 x 533	120	10	40
49030	100 x 610	40	10	30
49031	100 x 610	60	10	30
49032	100 x 610	80	10	30
49033	100 x 610	100	10	30
49034	100 x 610	120	10	30
49020S	75 x 457	40	3	80
49021S	75 x 457	60	3	80
49022S	75 x 457	80	3	80
49023S	75 x 457	100	3	80
49024S	75 x 457	120	3	80
49025S	75 x 533	40	3	80
49026S	75 x 533	60	3	80
49027S	75 x 533	80	3	80
49028S	75 x 533	100	3	80
49029S	75 x 533	120	3	80
49030S	100 x 610	40	3	60
49031S	100 x 610	60	3	60
49032S	100 x 610	80	3	60
49033S	100 x 610	100	3	60
49034S	100 x 610	120	3	60

4 GĄBKA POLERSKA DIAMENTOWA

• DIAMOND POLISHING SPONGE • ГУБКА ПОЛИРОВОЧНАЯ АЛМАЗНАЯ



Przeznaczona do wygładzania (27293, 27294; 27295) oraz polerowania (27296) powierzchni oraz ciętych krawędzi m.in. płytek ceramicznych, kamienia naturalnego oraz gresu. Idealna do pracy w trudno dostępnych miejscach oraz do wygładzania krawędzi po cięciu. Możliwa praca na sucho, aczkolwiek zaleca się pracę na mokro w celu wydłużenia żywotności produktu. Pracę przy wygładzaniu/polerowaniu należy podzielić na etapy zaczynając od granulacji 50 kończąc na granulacji 400. Kompaktowe wymiary, elastyczna struktura pianki EVA oraz boczne wcięcia zapewniają wygodę nawet podczas długotrwałej pracy.

Kod	Granulacja	
27293	50	50
27294	100	50
27295	200	50
27296	400	50



Zapewniają bardzo dobre wykończenie powierzchni płaskiej jak i fazowanej krawędzi

DUŻA ŚREDNICA
125
mm



Wszystkie modele



Gwarantują uzyskanie **najlepszego efektu** zarówno podczas pracy na **sucho** jak i na **mokro**

Wytrzymały rzep



Stosowanie

W celu uzyskania **najlepszego efektu** zaleca się **stosowanie wszystkich** nakładek PROLINE – od granulacji największej do najmniejszej.

do kamienia naturalnego (marmur, granit)

max
3500
RPM

Granulacja

50 100 200 400 800 1500 3000 BUFF

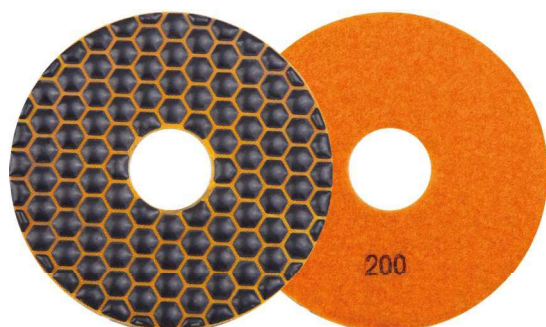


89451 89452 89453 89454 89455 89456 89457 89450

Nakładki o różnej granulacji oznaczone są innymi kolorami w celu łatwej i szybkiej identyfikacji.

1 NAKŁADKA DIAMENTOWA POLERSKA (GRANIT/MARMUR)

• DIAMOND POLISHING PAD (GRANITE/MARBLE) • КОРОНКА АЛМАЗНАЯ (ГРАНИТ / МРАМОР)



Średnica 125 mm. Mocowana na rzep. Przeznaczona do pracy zarówno na suchu jak i na mokro. Do szlifowania kamienia naturalnego, zwłaszcza marmuru i granitu. Doskonale sprawdza się do wygładzania krawędzi po cięciu, fazowania krawędzi a także wygładzania powierzchni płaskich. W celu uzyskania najlepszego efektu zaleca się stosowanie kolejno wszystkich nakładek zaczynając od granulacji największej (50) i kończąc na granulacji najmniejszej (3000), w celu uzyskanie efektu polysku należy użyć nakładki BUFF.

Kod	Granulacja		
89451	50	x	50/100
89452	100	x	50/100
89453	200	x	50/100
89454	400	x	50/100
89455	800	x	50/100
89456	1500	x	50/100
89457	3000	x	50/100
89450	BUFF	x	50/100



Zapewniają **bardzo dobre wykończenie** powierzchni płaskiej jak i fazowanej krawędzi



Wszystkie modele



Gwarantują uzyskanie **najlepszego efektu** zarówno podczas pracy na **sucho** jak i na **mokro**



Wytrzymały rzep

Stosowanie

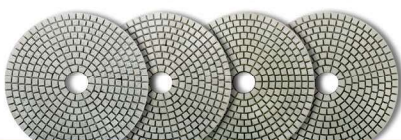
W celu uzyskania **najlepszego efektu** zaleca się **stosowanie wszystkich** nakładek PROLINE – od granulacji największej do najmniejszej.

do gresu i ceramiki

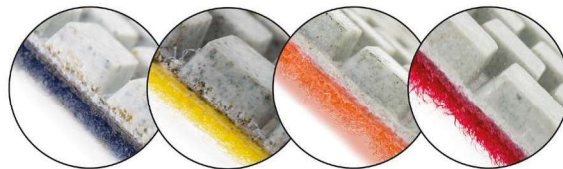
max 4500 RPM

Granulacja

50 100 200 400



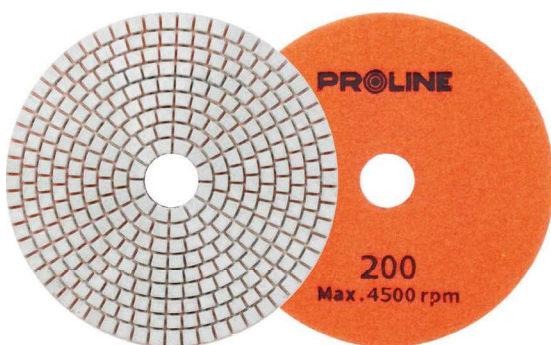
89461 89462 89463 89464



Nakładki o różnej granulacji oznaczone są innymi kolorami w celu łatwej i szybkiej identyfikacji.

1 NAKŁADKA DIAMENTOWA POLERSKA (GRES)

• DIAMOND POLISHING PAD (GRES) • КОРОНКА АЛМАЗНАЯ (ГРЭС)



Średnica 125 mm. Mocowana na rzep. Przeznaczona do pracy zarówno na sucho jak i na mokro. Do szlifowania zwłaszcza gresu i ceramiki. Doskonale sprawdza się do wygładzania krawędzi po cięciu oraz fazowania krawędzi. W celu uzyskania najlepszego efektu zaleca się stosowanie kolejno wszystkich nakładek zaczynając od granulacji największej (50) i kończąc na granulacji najmniejszej (400).

Kod	Granulacja		
89461	50	x	50/100
89462	100	x	50/100
89463	200	x	50/100
89464	400	x	50/100

1 ZESTAW SZCZOTEK NA WIERTARKE

• DRILL BRUSH CLEANING SET • НАБОР ЩЕТОК ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА



27058

27057



Przeznaczone do usuwania zabrudzeń z różnych powierzchni oraz trudno dostępnych miejsc. Znajdują zastosowanie w wyspecjalizowanych warsztatach jak również gospodarstwach domowych. Wyposażone w standardowe mocowanie 1/4" pasujące do wiertarek i wkrętarek. Oprawa wykonana z wytrzymałego i odpornego na uszkodzenia tworzywa sztucznego. Włókna wykonane z nylonu odpornego na ścieranie, łamanie, pękanie i działanie czyszczących środków chemicznych.

Kod	Średnice [mm]	Twardość włókien	Kolor		
27057	50, 90, 100	SOFT		x	20
27058	50, 90, 100	MEDIUM		x	20

2 DYSK-PRZYSTAWKA DO KRAŻKÓW ŚCIERNYCH

• BACKING PAD FOR ABRASIVE DISCS - ТАРЕЛКА РЕЗИНОВАЯ ОПОРНАЯ ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ С ХВОСТОВИКОМ



Zastosowanie - jako adapter do wiertarki na krążki ścierne Ø 125 mm.

Kod	Ø [mm]	Maks. obr. [rpm]		
27034	125	3250	x	100

5 DYSK - PRZYSTAWKA DO KRAŻKÓW ŚCIERNYCH

• BACKING PAD FOR ABRASIVE DISCS - ЭЛАСТИЧНАЯ ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ



Zastosowanie - jako adapter do szlifierki kątowej na krążki ścierne Ø 125 mm samoprzyczepne.

Kod	Ø [mm]	Maks. obr. [rpm]		
27036	125	12500	x	100

3 DYSK - PRZYSTAWKA DO KRAŻKÓW ŚCIERNYCH FIBROWYCH

• BACKING PAD FOR ABRASIVE FIBRA DISCS - ТАРЕЛКА ЭЛАСТИЧНАЯ ОПОРНАЯ ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ



Zastosowanie - jako adapter do szlifierki kątowej, na krążki fibrowe Ø 125 mm.

Kod	Ø [mm]	Maks. obr. [rpm]		
27023	115	10000	x	100
27024	125	10000	x	100
27026	180	6000	x	100

6 DYSK - PRZYSTAWKA DO KRAŻKÓW ŚCIERNYCH

• BACKING PAD FOR ABRASIVE DISCS - ЭЛАСТИЧНАЯ ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ



Zastosowanie - jako adapter do wiertarki i szlifierki kątowej na krążki ścierne Ø 125 mm samoprzyczepne.

Kod	Ø [mm]	Maks. obr. [rpm]		
27037	125	12500	x	100

4 DYSK-PRZYSTAWKA DO KRAŻKÓW ŚCIERNYCH

• BACKING PAD FOR ABRASIVE DISCS - ТАРЕЛКА РЕЗИНОВАЯ ОПОРНАЯ ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ С ХВОСТОВИКОМ



Zastosowanie - jako adapter do wiertarki na krążki ścierne Ø 125 mm samoprzyczepne.

Kod	Ø [mm]	Maks. obr. [rpm]		
27035	125	3250	x	100

7 DYSK-PRZYSTAWKA POGRUBIANA DO KRAŻKÓW ŚCIERNYCH

• BACKING THICKEN PAD FOR ABRASIVE DISCS - ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ КРУГОВ VELCRO С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ M14



Zastosowanie - jako adapter do szlifierki kątowej na krążki ścierne Ø 125 mm samoprzyczepne.

Kod	Ø [mm]	Maks. obr. [rpm]		
27038	125	12500	x	100