**BN 1005****Viti autoperforanti a testa svasata piana con nervature ed alette**

con impronta a croce Phillips forma H

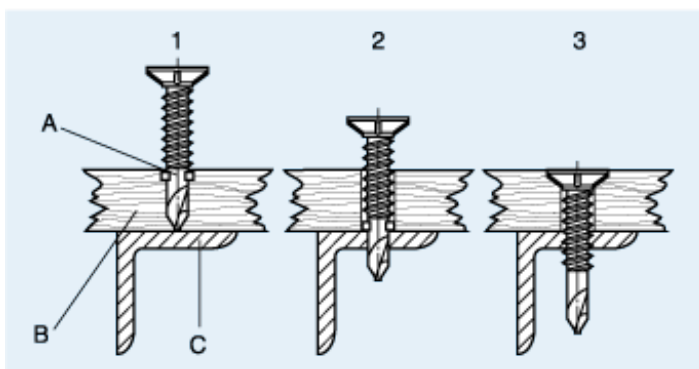
Acciaio cementato 560 HV

zincato bianco



ISO 4042

Elementi di collegamento bonificati con durezza ≥ 360 HV ed elementi di collegamento cementati e temprati e rivenuti con rivestimento elettrolitico: rischio di infragilimento da idrogeno! Ulteriori informazioni sui rischi residui si trovano nella sezione introduttiva.

[3D Cadenas](#)

- A. Alette
 B. Legno
 C. Acciaio

1. Le alette delle viti perforano il legno, realizzando un foro passante.
2. Le alette si staccano al contatto con il particolare metallico.
3. La vite perfora il metallo, forma la filettatura e fissa così la parte in legno sul metallo. Mediante le nervature sotto testa, la vite crea automaticamente la sede della testa nel legno.

Article#	d ₁	d ₂ max.	k~		m~	p~	Spessore max. del particolare metallico	L
1379178	ST 4,2	8,2	2,7	2	4,7	9,5	3	25
1379186								32
1379194	ST 4,8	9,8	3,2	2	5,1	10,5	4	25
1379208								32
1379216								38
1379224								45
1379232								50
1379240	ST 5,5	11	3,5	3	6,8	12	5	38
1379259								45
1379267								50
1379275	ST 6,3	12,4	4	3	7,1	13	6	45
1379283								50