

## drylin® T prowadnice szynowe | Opcje zamawiania



drylin® T wymienne, polimerowe elementy ślizgowe (zestaw)

igidur® J materiał ▶ Strona 159

igidur® A180 materiał ▶ Strona 385



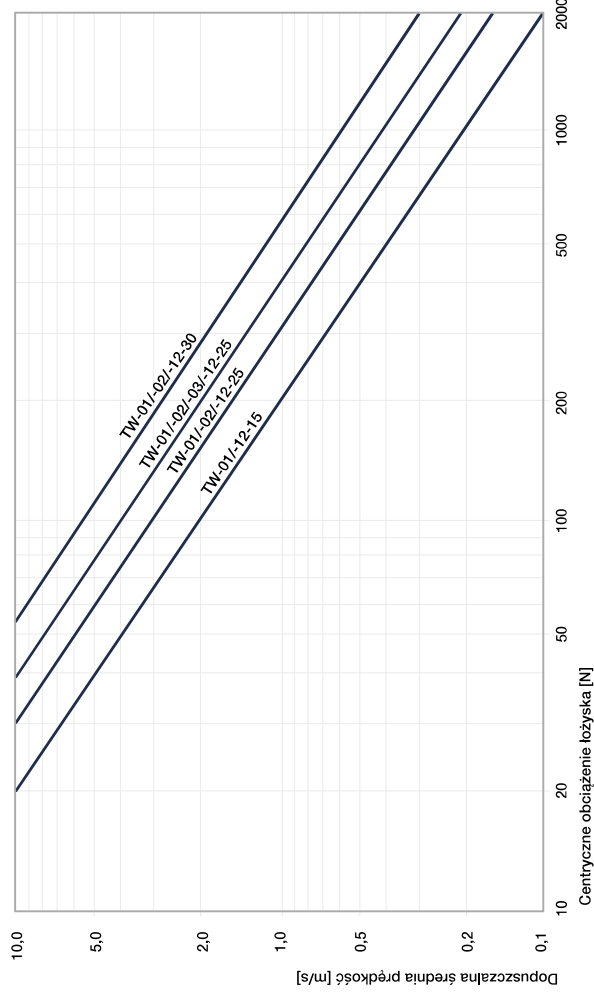
drylin® T zaślepki do otworów dla szyn prowadzących serii 01

Wózki prowadzące	Nr art. zestaw elementów ślizgowych
TW-01-15	TEK-01-15
TW-01-20	TEK-01-20
TW-01-25	TEK-01-25
TW-01-30	TEK-01-30
TW-02-20	TEK-02-20
TW-02-25	TEK-02-25
TW-02-30	TEK-02-30
TW-12-20	TEK-12-20
TW-04-09	TEK-04-09
TW-04-12	TEK-04-12
TW-04-15	TEK-04-15

Szyna	Nr art. zaślepka
TS-01-15	TSZ-011501
TS-01-20	TSZ-012001
TS-01-25	TSZ-012501
TS-01-30	TSZ-013001

Stosując zaślepki, do mocowania szyny muszą być wykorzystane śruby z niskim łbem.

## drylin® T – konstrukcja systemu



Wykres 04: Ustalanie maksymalnej dopuszczalnej prędkości przy danym obciążeniu

Nr art.	F <sub>ymaks.</sub> , F <sub>zmaks.</sub> [N]
TW-01/-12-15	2000
TW-01/-02/-12-20	3700
TW-01/-02/-03/-12-25	5000
TW-01/-02/-12-30	7000



## drylin® technika liniowa – drylin® R prowadnice wałkowe



Bezsmarowne wkładki ślizgowe drylin®

Odporność na kurz i brud

Niski współczynnik tarcia

Niezwykłe cicha praca

Wiele opcji obudowy i adaptera

# drylin® R prowadnice wałkowe | Zalety

Ekstremalnie lekkie, odporne na zużycie i wytrzymałe w wymagających środowiskach



Wały z twardo anodowanego aluminium gwarantują optymalne warunki pracy

Wały ze stali, stali nierdzewnej lub z włókna węglowego

Dostępne wałki i wałki podparte

Linioowy adapter wykonany całkowicie z polimeru lub aluminium

Kompletne oprawy z anodowanego aluminium

Wkładki drylin® wykonane z 5 różnych, bezszmarowych wysokowydajnych polimerów iglidur®

Tuby z twardo anodowanego aluminium – lekkie

# Bezszmarowe prowadnice wałkowe – drylin® R

Prowadnice wałkowe drylin® R oparte są na wyjątkowo odpornych na zużycie polimerach, opracowanych specjalnie do technologii liniowych. Ich wymiary są kompatybilne ze standardowymi łożyskami kulkowymi. Specjalna geometria gwarantuje niezawodność nawet w najbardziej ekstremalnych warunkach.

- 100% bezszmarowe
- Wymiary zgodne ze standardowymi łożyskami kulkowymi
- Wiele różnych kształtów opraw do wyboru
- Wały, bloki końca wałów oraz akcesoria dostępne z magazynu
- Wymienne wkładki
- Dostępna oprawa ze stali nierdzewnej

## Typowe obszary zastosowania

- Maszyny rolnicze
- Przemysł motoryzacyjny
- Technologia medyczna
- Konstrukcja fasad budynków
- Przemysł pakujący

## Dostępne z magazynu

Szczegółowe informacje na temat czasu dostaw dostępne online.

## Progi cenowe online

Bez minimalnej wartości zamówienia. Bez minimalnej ilości zamówienia.

## Do Ø 60 mm

Więcej wymiarów na zapytanie.

## Dostępne wymiary całkowite

► Od strony 1518

## Obliczanie żywotności

► [www.igus.pl/drylin-expert](http://www.igus.pl/drylin-expert)



Certyfikowane Cleanroom IPA Fraunhofer

Bez substancji toksycznych 2011/65/EU (RoHS) (wyfodowania elektrostatyczne)

1012 Narzędzia online i więcej informacji ► [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)



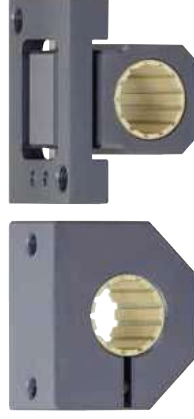
# drylin® R prowadnice wałkowe | Przegląd produktów

Wymiary odpowiadają standardowym, obiegowym łożyskom kulkowym z wymiennymi wkładkami ślizgowymi



## Wkładki i wciskane łożyska

- Wykonane z wysokowydajnego materiału polimerowego iglidur®
  - Łatwe w dopasowaniu
  - Nieczułe na brud i pył
  - Niski współczynnik tarcia, zoptymalizowana jakość zużycia
- Strona 1020



## Zamknięte oprawy trapezowe

- Wstępnie zmontowane oprawy łożyskowe z wkładkami drylin®
  - Materiał: anodowane aluminium
  - Dostępne wersje ze sztywnym i swobodnym łożyskiem
- Strona 1058



## Linioowe, kolnierzone łożyska ślizgowe

- Wstępnie zmontowana oprawa z wkładkami drylin®
  - Okrągły lub kwadratowy kolnierz
  - Oprawa kolnierzowa w wersji długiej dla dodatkowej stabilności
- Strona 1070



## Linioowe łożyska ślizgowe

- Wymiary zgodne ze standardowymi łożyskami kulkowymi
  - Wyjątkowo lekkie łożysko w całości z polimeru
  - Adaptery z aluminium i stali nierdzewnej wyposażone we wkładki iglidur®
- Strona 1042



## Łożyska liniowe i oprawy stojakowe, otwarta konstrukcja

- Do stosowania z wałami z podporą
  - Okrągłe lub z oprawą
  - Regulacja luzu (opcja)
- Strona 1065



## Blok poczwórny

- Konstrukcja zamknięta i otwarta
  - Oprawa typu quad odporna na moment obrotowy z 4 liniowymi adapterami
  - Dostępne w oprawie w wersji długiej
- Strona 1078

Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ► [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR) 1013

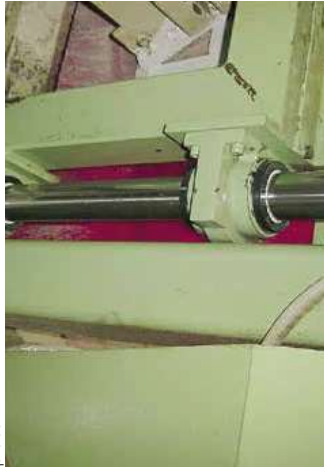
## drylin® R prowadnice wałkowe | Przykłady zastosowań



Liniovne lożyska ślizgowe drylin® R na podpartych wałkach z aluminium są wykorzystywane w tej rozrabiarce w celu prowadzenia stołu tnącego. Elementy drylin® to niezwykła odporność na brud, dokładne prowadzenie oraz płynna praca.



Tartak: prowadnica liniowa z polimerową wkładką iglidur® J do ograniczników kąta. Wkładki iglidur® J najlepiej pasują do większości zastosowań liniowych ze względu na ich niskii współczynnik tarcia i małe zużycie.



Urządzenie pracuje od kilku lat, bez żadnych problemów aż do dzisiaj, dzięki łożyskom liniowym drylin® R JUM-01 pomimo pracy w niezwykle trudnych warunkach.



Dzięki zmianie na liniowe łożyska ślizgowe drylin® R, termin konserwacji została wydłużony o 2 lata, pomimo trudnych warunków ze względu na cząsteczki pyłu oraz czynniki ściernie.



Łożyska ślizgowe są bezobsługowe, precyzyjne, kompaktowe, trwałe i elastyczne, co pozwoliło na zamontowanie ich w korpusie maszyny rolniczej.



Linia produkcyjna powinna zostać przebrojona bez potrzeby poświęcania czasu na konfigurację. Do tego celu wykorzystano liniowe prowadnice drylin®, które umożliwiają szybką i precyzyjną regulację.

## drylin® R prowadnice wałkowe | Narzędzia online

System ekspercki do prowadnic liniowych: dobór systemu i obliczanie żywotności za pomocą CAD

Skonfiguruj i oblicz żywotność łożysk liniowych – zakres rozszerzony o nowe rozmiary i produkty  
Oblicz żywotność i skonfiguruj odpowiednie łożyska liniowe za pomocą kilku kliknięć. Wybierz system drylin® i dodaj odpowiednie parametry środowiskowe. Następnie proszę wybrać rozmiar łożyska, wózek, ich liczbę i położenie. Podać odległość pomiędzy szynami i rodzaj montażu. Zdefiniuj odpowiednie parametry prowadzenia oraz wybierz długość szyny. Po analizie wynik zostanie wyświetlony.



► [www.igus.pl/drylin-expert](http://www.igus.pl/drylin-expert)



Pobierz narzędzie online jako aplikację teraz



Konfigurator drylin® CAD: wygeneruj kompletny model 3D dla techniki liniowej drylin® zgodnie z Twoją specyfikacją

Konfigurator online plików CAD od igus® daje możliwość zaprojektowania i zapisania indywidualnej konfiguracji prowadnicy liniowej jako system lub pojedyncze komponenty bezpośrednio jako model 3D, we wszystkich najczęstszej używanych formatach. Istnieje również możliwość wysłania na adres e-mail – bez dodatkowych opłat i rejestracji.



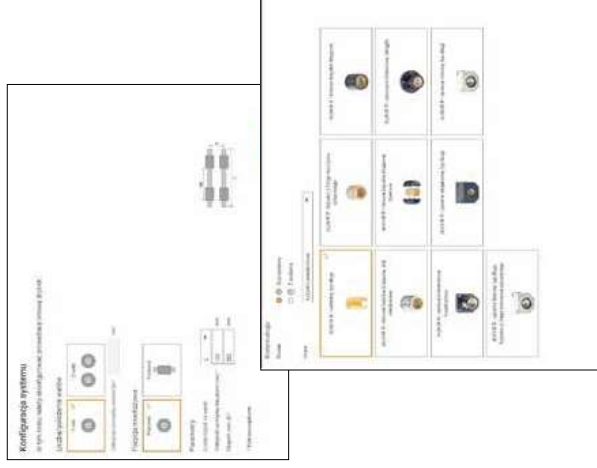
► [www.igus.pl/drylin-CAD](http://www.igus.pl/drylin-CAD)

Więcej informacji o produktach znajdziesz w obszarze pobierania igus®

- Instrukcje montażu
- Filmy dotyczące montażu
- Projektowanie układu
- Katalogi



► [www.igus.pl/pobieranie](http://www.igus.pl/pobieranie)



## Łożyska ślizgowe liniowe drylin® R

Standardowe łożyska okrągłe drylin® składają się z wymiennej wkładki z iglidur® J, która jest produkowana z myślą o mechanicznym dopasowaniu do adaptera z anodowanego aluminium. Pin ustalający wkładki jest utrzymywany przez odpowiednie rowek w obudowie. Liniowe łożyska ślizgowe drylin® R, wykonane z twardoanodowanego aluminium, odpowiadają wymiarowo standardowym łożyskom kulkowym. Wykonane są w całości z odpornego na zużycie materiału iglidur® J i poza oczywistymi korzyściami cenowymi, mogą zaoferować zalety techniczne. Zatem aplikacje, w których części maszyn są wykonane głównie ze stali nierdzewnej, np. urządzenia do napełniania i stosowane w przemyśle spożywczym, są typowymi miejscami do zastosowania łożysk z twardoanodowanego aluminium. Łatwo więc uzyskać dodatkowe oszczędności na masie.

Obie wersje zostały zaprojektowane do montażu w otworach o tolerancji H7. Mocowanie wygląda tak samo, jak w przypadku łożysk kulkowych z pierścieniami osadczymi zgodnie z DIN 471/472. Wąska konstrukcja wersji 02 liniowych łożysk ślizgowych, jest wiskana w oprawie z otworami o tolerancji H7. Dostępne standardowe, komercyjnie kleje 2-składnikowe mogą być wykorzystywane do tego celu.



<b>Wszecznymy – iglidur® J</b>	0d-50°C do +90°C	Walek słabawy	> 10 <sup>7</sup> 0cm	1,3% masy	Twardo anodowane aluminium	Wszystkie materiały wału	35 MPa	JUM-...
--------------------------------	------------------	---------------	-----------------------	-----------	----------------------------	--------------------------	--------	---------

<b>Specjalista - iglidur® J200</b>	0d-50°C do +90°C	Twardo anodowane aluminium	> 10 <sup>7</sup> 0cm	0,7% masy	Twardo anodowane aluminium	Wszystkie materiały wału	23 MPa	J200UM-...
------------------------------------	------------------	----------------------------	-----------------------	-----------	----------------------------	--------------------------	--------	------------

<b>Ekstremalny – iglidur® X</b>	0d-100°C do +250°C	Stal twardo chromowana	< 10 <sup>6</sup> 0cm	0,5% masy	Hardowana stal nierdzewna	Hardowana stal nierdzewna	150 MPa	XUM-...
---------------------------------	--------------------	------------------------	-----------------------	-----------	---------------------------	---------------------------	---------	---------

<b>Długoystansowiec - iglidur® E7</b>	0d-50°C do +70°C	Wal ze stali nierdzewnej	> 10 <sup>7</sup> 0cm	< 0,1% masy	Wal ze stali nierdzewnej	Wal ze stali nierdzewnej	18 MPa	E7UM-...
---------------------------------------	------------------	--------------------------	-----------------------	-------------	--------------------------	--------------------------	--------	----------

<b>Zgodny z FDA – iglidur® A180</b>	0d-50°C do +90°C	Wal ze stali nierdzewnej	> 10 <sup>7</sup> 0cm	0,2% masy	Wal ze stali nierdzewnej	Wal ze stali nierdzewnej	28 MPa	A180UM-...
-------------------------------------	------------------	--------------------------	-----------------------	-----------	--------------------------	--------------------------	--------	------------

<b>Blue Sky Thinking zgodne z FDA/VEU iglidur® A160</b>	0d-50°C do +90°C	Wal z hartowanej stali nierdzewnej	> 10 <sup>7</sup> 0cm	< 0,1% masy	Wal z hartowanej stali nierdzewnej	Stal nierdzewna	15 MPa	A160UM-...
---------------------------------------------------------	------------------	------------------------------------	-----------------------	-------------	------------------------------------	-----------------	--------	------------

## Brud, pył, włókna

Istotną cechą wszystkich dostępnych łożysk liniowych jest ich odporność na brud. Dla większości układów, stosowanie zgarniaczy i uszczelnień jest zalecane nawet przy niewielkim gromadzeniu się brudu. Żaden inny system nie jest tak odporny na pył, kurz oraz większe cząsteczki niż drylin®. Opatentowana konstrukcja powierzchni nośnej, wykorzystująca konstrukcję z rowkami, zapewnia świetną wydajność w warunkach sprząających brudzeniu. Brud, nawet gdy zostanie zmoczony na wale jest spychany przez poszczególne podkładki ślizgowe i przenoszony poza łożysko lub wewnątrz rowków. Działające sekcje łożyska drylin® następnie ślizgają się po wale, z którego zanieczyszczenia zostają zepchnięte.

## Łożyska liniowe dzielone

W zastosowaniach będących na skraju wykonalności technicznej lub działających w skrajnie trudnych warunkach, zazwyczaj konieczna jest częsta wymiana łożysk. W wielu przypadkach drylin® potrafi wielokrotnie wydłużyć żywotność. Jednakże przy ekstremalnych zastosowaniach wymiana łożysk jest nieunikniona. Liniowe łożyska ślizgowe drylin® mogą zapewnić znaczną redukcję kosztów ze względu na to, że konieczna jest tylko wymiana wkładki polimerowej. To często oznacza ograniczenie ponad 90% kosztów części zamiennych. Ponadto unika się demontażu wałków.



**Właściwości materiału:**  
 iglidur® J ▶ Strona 159  
 iglidur® J200 ▶ Strona 253  
 iglidur® X ▶ Strona 263  
 iglidur® E7 ▶ Strona 1558  
 iglidur® A160 ▶ Strona 403  
 iglidur® A180 ▶ Strona 385  
 iglidur® L100 ▶ Strona 1559



Łożyska dzielone mogą być z łatwością zjęte z wału i otwarte. "Rowkowania" wkładka może być po prostu zamocowana na wale. Założ nową wkładkę łożyska na wale, łącząc ze sobą dwie połowy i... gotowe! Dzięki gamie produktów łożysk dzielonych drylin® można ograniczyć czas montażu do minimum.

## Seria L1 - wciskane łożyska o niskim luzie

Łożyska ślizgowe serii L1 są wykonane z materiału iglidur® L100, tworzywa sztucznego niezwykle odpornego na zużycie. Są podzielone na obszar pasowany pod wcisk oraz obszar ślizgowy. Zakres ślizgu składa się z pojedynczych listew, które są połączone cienkimi moskarami materiału. Wspomniane mosy kompensują rozszerzanie łożyska na skutek ciepła czy wilgoci. Taka separacja umożliwia konstrukcję niemalże bezluzowego łożyska, ponieważ nie ma efektu zaciskania się łożyska na wałku. Obszar pasowany w kształcie wałka różni się znacznie już na pierwszy rzut oka od obszaru ślizgania. Zadeniem tego obszaru, który wykazuje wyraźny luz na wałku, jest pewne umocowanie tulei za pomocą wcisnięcia.

## Wytrzymałość na ściskanie

Łożyska ślizgowe iglidur® są jechnorodnie wypetnione stałymi smarami. W ten sposób smar nie zostaje usunięty nawet przy dużych obciążeniach. Materiał iglidur® L100 umożliwia średnie naciski statyczne na poziomie 70 MPa. Jednakże, jedynie połowa powierzchni nośnej może przenosić obciążenia, co zostało uwzględnione w obliczeniach.

## Prędkości powierzchniowe

Poniższa tabela przedstawia możliwe prędkości powierzchniowe łożysk L1.

- Ekstremalnie duża odporność na zużycie
- Niski współczynnik tarcia
- Tłumienie drgań
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie
- Dobra odporność chemiczna
- Odporne na brud
- Odpowiednie również do wałów miękkich i wałów chropowatych

igidur® L100	Obrotowy	Oscylacyjny	Linowy
Ciągła [m/s]	1,5	1,5	3
Krótkotrwała [m/s]	3	3	10

Tabela 02: Maksymalna prędkość powierzchniowa dla iglidur® L100

## Współczynnik tarcia

Łożyska ślizgowe serii L1 zostały zaprojektowane do pracy na suchu ze stali. Najlepsze wyniki osiągane są, gdy chropowatość powierzchni wałka wynosi od 0,3 do 0,8 Ra. Współczynniki tarcia ślizgowego maleją wraz ze wzrostem obciążenia. Typowy współczynnik tarcia przy pracy na suchu wynosi od 0,2 do 0,3. Jednakże wartość ta może być wyższa w przypadku zastosowania mniej odpowiednich wałów.

## Temperatury pracy

Temperatury wpływają na wytrzymałość na ściskanie, zużycie oraz mocowanie łożyska w oprawie. We wszystkich testach uzyskano pewne pasowanie przy temperaturach do +70°C. Przy wyższych temperaturach zalecane jest dodatkowe zabezpieczenie łożyska. Stosując skuteczne zamocowanie, łożyska ślizgowe L1 mogą być również stosowane przy temperaturach przekraczających +130°C.

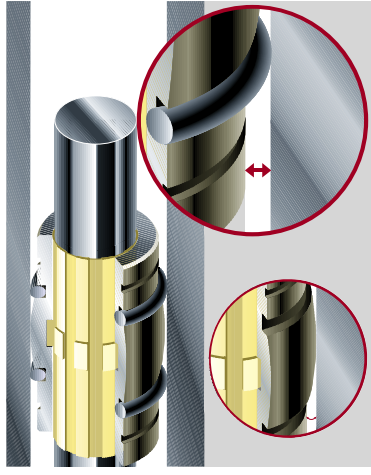
igidur® L100	Temperatury stosowania
Minimalna	-30°C
Maks. długotrwała	+100°C
Maks. krótkotrwała	+190°C

Tabela 03: Graniczne wartości temperatury dla materiału iglidur® L100

## Łożyiska swobodne dla liniowych łożysk ślizgowych

Liniowe łożyska ślizgowe drylin® z serii 03 dają ogromne możliwości przy zastosowaniach z dwoma równoległymi wałkami. Dzięki swojej geometrii są w stanie kompensować błędy niewspółosiowości i nierównoległości i powinny być stosowane na wałe położonym najdalej od napędu. Konstrukcja zapewnia sferyczną powierzchnię na zewnętrznej średnicy oprawy z aluminium, która umożliwia samocentrowanie. Zapobiega to zmniejszeniu nośności, ponieważ wał zawsze leży na całej powierzchni łożyska. Ze względu na równomierne rozłożenie obciążenia na całej łożysko, nacisk krawędziowy nie może występować przy stosowaniu samonastawnych łożysk liniowych drylin®, W celu kompensacji błędów nierównoległości pomiędzy dwoma wałkami, zewnętrzna średnica została zaprojektowana tak, aby być mniejsza niż średnica otworu oprawy o 0,2 do 0,3 mm (w zależności od rozmiaru). Dzięki wykorzystaniu pierścieni uszczelniających typu o-ring, łożyska uzyskują elastyczne mocowanie w gnieździe. Łuz pomiędzy łożyskiem a oprawą umożliwia maksymalną kompensację ewentualnej niewspółosiowości wałów.

Samonastawne łożyska drylin® R są dostarczane w postaci twardego anodowanego. Tego rodzaju powierzchnie gwarantują najwyższą odporność na zużycie, jeżeli łożysko aluminiowe porusza się w oprawie w trakcie regulacji kompensacyjnej. Inną opcją jest oprawa stojakowa w seriach konstrukcyjnych OJUM-06 LL i RJUM-06 LL. Mocowanie łożyska umożliwia regulację równoległości pomiędzy wałkami o  $\pm 3$  mm.



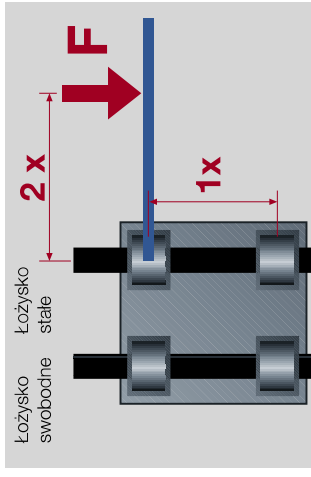
**Wykres 02:** Dzięki określonej luzowi montażowemu oraz zamocowaniu zewnętrznemu pierścieniem uszczelniającym typu o-ring, samonastawne łożyska drylin® R serii 03 mogą kompensować błędy nierównoległości. Sferyczne adaptory drylin® mogą z kolei kompensować błędy nierównoległości. Twarde anodowanie chroni oprawę z aluminium przed zużyciem.

Szczególne zawieszenie oprawy nośnej na osi pracującej w kierunku z umożliwia kompensację błędów kątowych aż do 3,5°.

### Zasada 2:1

W celu zapewnienia skutecznego wykorzystania bezobsługowych łożysk liniowych drylin®, konieczne jest postępowanie według pewnych zaleceń. Jeśli odległość pomiędzy wektorem siły napędowej i łożyskami stałymi jest większa niż dwukrotność rozstawu łożyska (zasada 2:1), wówczas współczynnik tarcia statycznego równy 0,25 może teoretycznie powodować zaciśnięcie na prowadnicy. Zasada ta obowiązuje niezależnie od wartości obciążenia lub siły napędowej. Tarcie jest zawsze związane z łożyskami stałymi. Im większy dystans pomiędzy napędem i łożyskami prowadzącymi, tym większy jest poziom zużycia i wymaganej siły napędowej.

Nieprzestrzeganie zasady 2:1 podczas pracy liniowych łożysk ślizgowych może powodować nierówną pracę, a nawet zablokowanie systemu. Takich sytuacji często można uniknąć dzięki prostym modyfikacjom. Jeżeli mają Państwo pytania odnośnie konstrukcji i/lub montażu, proszę skontaktować z naszym wsparciem technicznym.



Rysunek 03: Zasada 2:1



OJUM-06-LL RJUM-06-LL  
▶ Strona 1065 ▶ Strona 1064

Seria RJUM-03/OJUM-03  $\pm 0,5^\circ$   
Seria RJUM-06-LL/OJUM-06-LL  $\pm 3,5^\circ$

Tabela 04: Kompensacja błędów nieosiowości

Seria RJUM-03/OJUM-03  $\pm 0,1$  mm  
Seria RJUM-06-LL/OJUM-06-LL  $\pm 3,0$  mm

Tabela 05: Kompensacja nierównoległości

Prowadnice wałkowe drylin® R zostały skonstruowane z myślą o kompletnie bezsmarowej pracy. Wymiary odpowiednich opraw liniowych i obudów są zgodne ze standardowymi obiegowymi łożyskami kulkowymi. W trakcie montażu prosimy pamiętać o następujących instrukcjach instalacyjnych:

**Porady konstrukcyjne dla liniowych łożysk ślizgowych drylin® R:**

Podane wartości dla "F<sub>max</sub>" odnoszą się do osiągniętych wykładek iglidur® wykonanych z wysokowydajnych polimerów i nie mogą być stosowane jako jedyny kryterium wyboru przy obliczeniach dla danego zastosowania. Maksymalna nośność całego systemu łożysk zależy od geometrii, kształtu oprawy, materiału oprawy, połączeń, w tym wkrętów, i wymaga oddzielnej kontroli. W celu przeprowadzenia szczegółowej analizy, zachęcamy do skorzystania z naszego konfiguratora online na

▶ [www.igus.pl/drylin-expert](http://www.igus.pl/drylin-expert)



**Wkładki:**  
\_UM-01, \_UMO-01, \_UM-11, \_UMO-11, \_UM-02

- Kształtka z otworem w oprawie
- Kolierz ustalający wkładki
- Jest używany przez odpowiednie rowki w obudowie
- Funkcja antyobrotowa poprzez połączenie pitu w otworze  $\varnothing 2$



**Łożyiska wiskane:**  
WLM, WLFM

- Montaż wiskany w otwór oprawy H7
- ▶ Instrukcja montażu, Strona 57



**Liniowe łożyska ślizgowe:**  
RJUM-01, RJUM-11, RJUM-ES, TUIJ-01, RJUM-03, TUIJ-03

- Mocowane za pomocą pierścieni osadzących zgodnych z normą DIN 471 lub 472 (nie są częścią dostawy)
- Wewnętrzna tolerancja E9 wyjątkowo po wstąpieniu



**Łożyiska z litego polimeru:**  
RJM, RJU-01

- Mocowanie za pomocą pierścieni osadzących zgodnych z normą DIN 471 lub 472 (nie są częścią dostawy)
- Wewnętrzna tolerancja E9 wyjątkowo po wstąpieniu



**Łożyiska z litego polimeru:**  
RJMP

- Łatwy montaż poprzez lekkie wciśnięcie
- Mocowane za pomocą pierścieni osadzących zgodnych z normą DIN 471 lub 472 (nie są częścią zamówienia)



**Łożyiska ślizgowe liniowe:**  
RJUM-02

- Mocowane poprzez wciśnięcie w otwór oprawy stalowej H7 lub w otwór oprawy aluminiowej K7
- Alternatywnie, adapter można przykleić do oprawy za pomocą dostępnych na rynku klejów 2-składnikowych



**Łożyiska kompaktowe:**  
RJ200 (UM-02)

- Umieszczenie kolierza ustalającego i wciśnięcie w otwór oprawy H7
- Alternatywnie, adapter można przykleić do oprawy za pomocą dostępnych na rynku klejów 2-składnikowych

**Łożyiska ślizgowe liniowe:**  
OJUM-01, OJUM-03, OJUI-01, OJUI-03

- Adapter zabezpieczony zestawami śrub (nie są częścią zestawu)



**Blokady typu Quad:** ROA, RG

- Wersja długa: RTA
- Łożyiska w oprawie jest mocowane za pomocą pierścieni osadzących zgodnych z DIN 472



**Oprawy liniowe:**  
RGAS

- Łożyisko w oprawie jest mocowane za pomocą pierścieni osadzących zgodnych z DIN 471



**Blokady typu Quad:** OGA, OGA

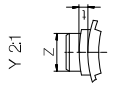
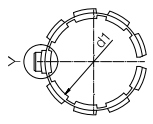
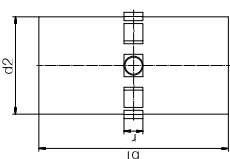
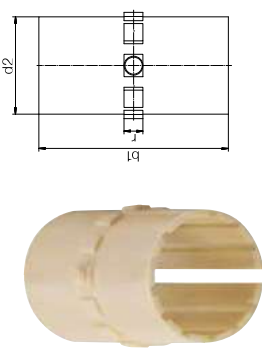
- Wersja długa: OGA
- Łożyiska są zabezpieczone za pomocą śrub



**Oprawy stojakowe:** RJUM/ E7-05, RJUM-06/LL

- OJUM/E-06/LL, Oprawy kolierzowe: RJUM/01/02
- Bloki Quad: RGA, OGA
- Wersja długa: RTA, OTA
- Łożyiska liniowe: RGAS, OGAS
- Study mocujące oprawy zgodne z DIN 912-8-3
- Pierścienie osadzące zgodne z DIN 7980

Długa, zamknięta konstrukcja dla wałków – wykonana z iglidur® J (wszechstronny)



Wewnętrzna $\varnothing$ dt	Standard
Metryczne	Wkładka ślizgowa
iglidur® J	

**JUM-01-10**

Rodzaj Rozmiar

Wzór zamówienia

Uniwersalny do wszystkich powierzchni wałów w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych



<sup>79)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji



► Strona 1019  
Min. -50°C  
Maks. +90°C

**Wymiary [mm]**

d1	Tolerancja d1 <sup>79)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,030+0,070	12	28	3,0	0,8	2,5	1,10	JUM-01-10
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,50	JUM-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	2,20	JUM-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	4,90	JUM-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	8,23	JUM-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	14,95	JUM-01-30
35	+0,040+0,085	39	69	5,0	0,8	4,0	18,20	JUM-01-35
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	23,16	JUM-01-40
50	+0,050+0,150	55	99	7,0	1,3	6,0	45,35	JUM-01-50
60	+0,050+0,150	65	124	8,0	2,5	6,5	70,00	JUM-01-60 <sup>79)</sup>

**Otwór oprawy dla JUM-11 | Wymiary [mm]**

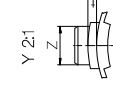
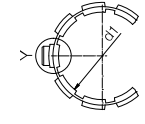
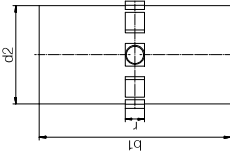
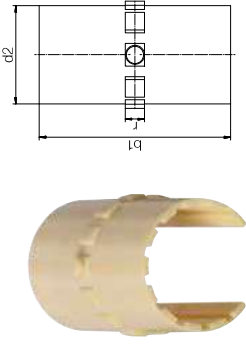
Walek $\varnothing$	H7	B	h10	r	t	f	Z	Nr art.
10	12	29	3,0	1,0	1,0	+0,5	+0,2	JUM-01-10
12	14	32	3,0	1,0	1,5	3,1		JUM-01-12
16	18	36	3,5	1,0	1,7	3,6		JUM-01-16
20	23	45	5,0	1,0	2,0	3,6		JUM-01-20
25	28	58	5,0	1,0	2,0	4,1		JUM-01-25
30	34	68	5,0	1,0	2,0	4,1		JUM-01-30
35	39	70	5,0	1,0	2,0	4,1		JUM-01-35
40	44	80	6,0	1,5	2,5	5,1		JUM-01-40
50	55	100	7,0	1,5	2,5	6,1		JUM-01-50
60	65	125	8,0	2,5	3,0	6,5		JUM-01-60 <sup>79)</sup>

<sup>79)</sup> w dwóch częściach

Mogą być łączone z:



Wymiary calowe ► Strona 1518



Wewnętrzna $\varnothing$ dt	Standard
Metryczne	Wkładka ślizgowa
iglidur® J	

**JUMO-01-10**

Rodzaj Rozmiar

Wzór zamówienia

Uniwersalny do wszystkich powierzchni wałów w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych



<sup>79)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji



► Strona 1019  
Min. -50°C  
Maks. +90°C

**Wymiary [mm]**

d1	Tolerancja d1 <sup>79)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,030+0,070	12	28	3,0	0,8	2,5	0,90	JUMO-01-10
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,16	JUMO-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	1,71	JUMO-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	4,16	JUMO-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	6,97	JUMO-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	12,38	JUMO-01-30
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	20,18	JUMO-01-40
50	+0,050+0,150	55	99	7,0	1,3	6,0	38,60	JUMO-01-50
60	+0,050+0,150	65	124	8,0	2,5	6,5	60,10	JUMO-01-60 <sup>79)</sup>

**Otwór oprawy dla JUMO-01 | Wymiary [mm]**

Walek $\varnothing$	H7	B	W	r	t	f	Z	Nr art.
10	12	29	7,3	3,0	1,0	1,0	2,6	JUMO-01-10
12	14	32	9,0	3,0	1,0	1,5	3,1	JUMO-01-12
16	18	36	11,6	3,5	1,0	1,7	3,6	JUMO-01-16
20	23	45	12,0	5,0	1,0	2,0	3,6	JUMO-01-20
25	28	58	14,5	5,0	1,0	2,0	4,1	JUMO-01-25
30	34	68	16,6	5,0	1,0	2,0	4,1	JUMO-01-30
40	44	80	21,0	6,0	1,5	2,5	5,1	JUMO-01-40
50	55	100	25,5	7,0	1,5	2,5	6,1	JUMO-01-50
60	65	125	27,2	8,0	2,5	3,0	6,5	JUMO-01-60 <sup>79)</sup>

<sup>79)</sup> w dwóch częściach

Mogą być łączone z:

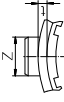
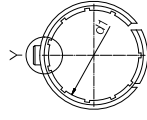
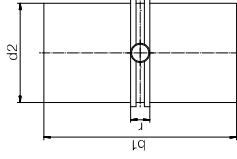


Wymiary calowe ► Strona 1518

Długa, zamknięta konstrukcja, precyzyjna dla wałków – wykonana z iglidur® J (wszechstronny)



Wzór zamówienia



Rodzaj

JUM-11-10

Rozmiar

Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Precyzyjne  
Wewnętrzna  $\varnothing d1$

- Maks. luz łożyska zmniejszony o 50%

- Zwiększona powierzchnia stykowa: dłuższa żywotność



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086

Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

Min. -50°C

Maks. +90°C

### Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,000 +0,040	12	28	3,0	0,8	2,5	1,23	JUM-11-10
12	+0,000 +0,040	14	31	3,0	0,8	3,0	1,65	JUM-11-12
16	+0,000 +0,040	18	35	3,5	0,8	3,5	2,42	JUM-11-16
20	+0,000 +0,040	23	44	5,0	0,8	3,5	5,49	JUM-11-20
25	+0,000 +0,040	28	57	5,0	0,8	4,0	8,86	JUM-11-25
30	+0,000 +0,050	34	67	5,0	0,8	4,0	16,63	JUM-11-30
40	+0,000 +0,050	44	79	6,0	1,3	5,0	26,06	JUM-11-40
50	+0,000 +0,060	55	99	7,0	1,3	6,0	48,82	JUM-11-50

### Otwór oprawy dla JUM-11 | Wymiary [mm]

Walek	d1	B	h10	r	t	f	Z	Nr art.
10	12	29	3,0	1,0	1,0	2,6	JUM-11-10	
12	14	32	3,0	1,0	1,5	3,1	JUM-11-12	
16	18	36	3,5	1,0	1,7	3,6	JUM-11-16	
20	23	45	5,0	1,0	2,0	3,6	JUM-11-20	
25	28	58	5,0	1,0	2,0	4,1	JUM-11-25	
30	34	68	5,0	1,0	2,0	4,1	JUM-11-30	
40	44	80	6,0	1,5	2,5	5,1	JUM-11-40	
50	55	100	7,0	1,5	2,5	6,1	JUM-11-50	

Mogą być łączone z:



RJUM-01-03  
TJUM-01-03



RJUM-06-06-LL

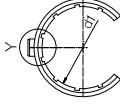
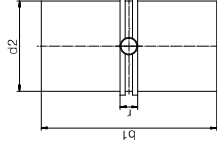


FJUM-01-02

Długa, zamknięta konstrukcja, precyzyjna dla wałków – wykonana z iglidur® J (wszechstronny)



Wzór zamówienia



Rodzaj

JUMO-11-10

Rozmiar

Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Otwarte  
Precyzyjne  
Wewnętrzna  $\varnothing d1$

- Maks. luz łożyska zmniejszony o 50%

- Zwiększona powierzchnia stykowa: dłuższa żywotność



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086

Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

Min. -50°C

Maks. +90°C

### Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,000 +0,040	12	28	3,0	0,8	2,5	1,10	JUMO-11-10
12	+0,000 +0,040	14	31	3,0	0,8	3,0	1,50	JUMO-11-12
16	+0,000 +0,040	18	35	3,5	0,8	3,5	2,20	JUMO-11-16
20	+0,000 +0,040	23	44	5,0	0,8	3,5	4,90	JUMO-11-20
25	+0,000 +0,040	28	57	5,0	0,8	4,0	8,23	JUMO-11-25
30	+0,000 +0,050	34	67	5,0	0,8	4,0	14,95	JUMO-11-30
40	+0,000 +0,050	44	79	6,0	1,3	5,0	23,16	JUMO-11-40
50	+0,000 +0,060	55	99	7,0	1,3	6,0	45,35	JUMO-11-50

### Otwór oprawy dla JUMO-11 | Wymiary [mm]

Walek	d1	B	W	r	t	f	Z	Nr art.
10	12	29	7,3	3,0	1,0	1,0	2,6	JUMO-11-10
12	14	32	9,0	3,0	1,0	1,5	3,1	JUMO-11-12
16	18	36	11,6	3,5	1,0	1,7	3,6	JUMO-11-16
20	23	45	12,0	5,0	1,0	2,0	3,6	JUMO-11-20
25	28	58	14,5	5,0	1,0	2,0	4,1	JUMO-11-25
30	34	68	16,6	5,0	1,0	2,0	4,1	JUMO-11-30
40	44	80	21,0	6,0	1,5	2,5	5,1	JUMO-11-40
50	55	100	25,5	7,0	1,5	2,5	6,1	JUMO-11-50

Mogą być łączone z:



OJUM-01-03

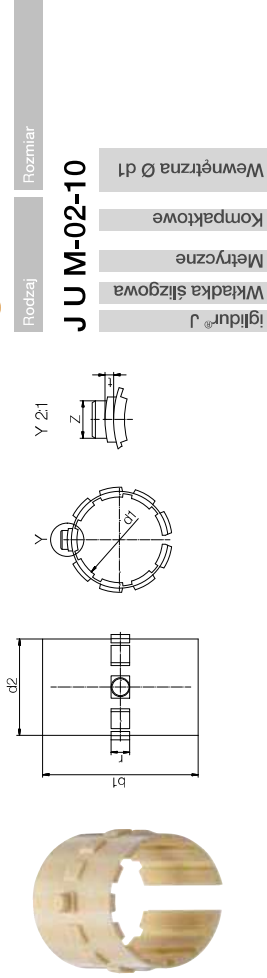


OJUM-06-06-LL

Krótka, zamknięta konstrukcja dla wałków – wykonana z iglidur® J (wszechstronny)



Wzór zamówienia



Rodzaj

J U M-02-10

Rozmiar

Wewnętrzna  $\varnothing$  d1  
iglidur® J  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Kompaktowe

Uniwersalny do wszystkich powierzchni wałów w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

Min. -50°C  
Maks. +90°C



### Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,030+0,070	12	25	3,0	0,8	2,5	1,02	JUM-02-10
12	+0,030+0,070	14	27	3,0	0,8	3,0	1,27	JUM-02-12
16	+0,030+0,070	18	29	3,5	0,8	3,5	1,82	JUM-02-16
20	+0,030+0,070	23	29	5,0	0,8	3,5	3,27	JUM-02-20
25	+0,030+0,070	28	39	5,0	0,8	4,0	5,75	JUM-02-25
30	+0,040+0,085	34	49	5,0	0,8	4,0	11,28	JUM-02-30
40	+0,040+0,085	44	59	6,0	1,3	5,0	17,94	JUM-02-40
45	+0,040+0,085	50	59	7,0	1,3	6,0	27,00	JUM-02-45
50	+0,050+0,150	55	69	7,0	1,3	6,0	32,56	JUM-02-50

### Otwór oprawy dla JUM-02 | Wymiary [mm]

Walek $\varnothing$	H7	B	h10	r	t	f	Z	Nr art.
10	12	26	3,0	1,0	1,0	0,5	2,6	JUM-02-10
12	14	28	3,0	1,0	1,5	3,1	3,1	JUM-02-12
16	18	30	3,5	1,0	1,7	3,6	3,6	JUM-02-16
20	23	30	5,0	1,0	2,0	3,6	3,6	JUM-02-20
25	28	40	5,0	1,0	2,0	4,1	4,1	JUM-02-25
30	34	50	5,0	1,0	2,0	4,1	4,1	JUM-02-30
40	44	60	6,0	1,5	2,5	5,1	5,1	JUM-02-40
45	50	60	7,0	1,5	2,5	6,1	6,1	JUM-02-45
50	55	70	7,0	1,5	2,5	6,1	6,1	JUM-02-50

Mogą być łączone z:



RJUM-02  
TJUM-05/RJUMT-05



RJUM-05/RJUME-05  
TJUM-05/RJUMT-05



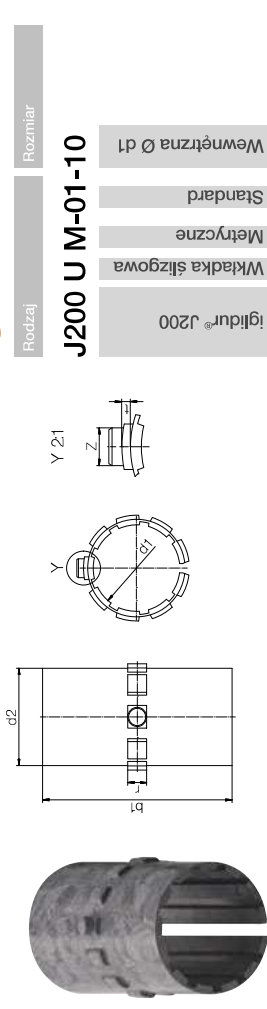
FJUMT-01/-02  
TJUM-05/RJUMT-05

1024 Narzędzia online i więcej informacji ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)

Długa, zamknięta konstrukcja dla wałków – wykonana z iglidur® J200 (specjalista)



Wzór zamówienia



Rodzaj

J200 U M-01-10

Rozmiar

Wewnętrzna  $\varnothing$  d1  
iglidur® J200  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Standard

„Specjalista” z najlepszą wydajnością działania na aluminium



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

Min. -50°C  
Maks. +90°C



### Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,030+0,070	12	28	3,0	0,8	2,5	1,10	J200UM-01-10
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,50	J200UM-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	2,54	J200UM-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	5,66	J200UM-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	9,51	J200UM-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	17,27	J200UM-01-30
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	26,75	J200UM-01-40
50	+0,050+0,150	55	99	7,0	1,3	6,0	52,38	J200UM-01-50

### Otwór oprawy dla J200UM-01 | Wymiary [mm]

Walek $\varnothing$	H7	B	h10	r	t	f	Z	Nr art.
10	12	29	3,0	1,0	1,0	0,5	2,6	J200UM-01-10
12	14	32	3,0	1,0	1,5	3,1	3,1	J200UM-01-12
16	18	36	3,5	1,0	1,7	3,6	3,6	J200UM-01-16
20	23	45	5,0	1,0	2,0	3,6	3,6	J200UM-01-20
25	28	58	5,0	1,0	2,0	4,1	4,1	J200UM-01-25
30	34	68	5,0	1,0	2,0	4,1	4,1	J200UM-01-30
40	44	80	6,0	1,5	2,5	5,1	5,1	J200UM-01-40
50	55	100	7,0	1,5	2,5	6,1	6,1	J200UM-01-50

Mogą być łączone z:



RJUM-01/-03  
TJUM-01/-03



RJUM-06/-06-LL  
FJUM-01/-02



## drylin® R wkładki | Zakres produktów

Długa, zamknięta konstrukcja podpartych wałków – wykonana z iglidur® J200 (specjalista)

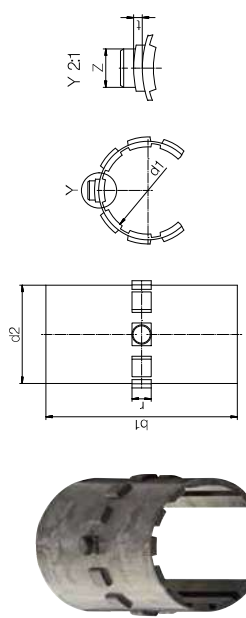


Rodzaj: **J200 U M O-01-10** Rozmiar: **Wewnętrzna Ø d1**

Wkładka ślizgowa: **Iglidur® J200**

Metryczne: **Otwarte**

Standard: **Standard**



„Specjalista” z najlepszą wydajnością działania na aluminium

79) Zgodnie z metodą pomiarową iglus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

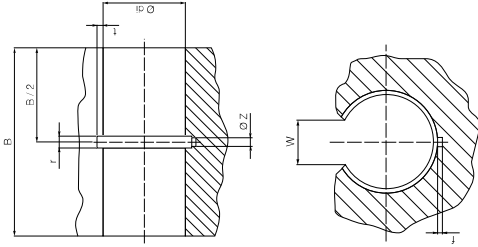
▶ Strona 1019  
Min. -50°C  
Maks. +90°C

### Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>79)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,030+0,070	12	28	3,0	0,8	2,5	1,04	J200UMO-01-10
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,34	J200UMO-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	1,98	J200UMO-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	4,80	J200UMO-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	8,05	J200UMO-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	14,30	J200UMO-01-30
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	23,31	J200UMO-01-40

### Otwór oprawy dla J200UMO-01 | Wymiary [mm]

Walek	d1	B	W	r	t	f	Z	Nr art.
Ø	H7	h10	+0,5	+0,05	+0,1	+0,2		
10	12	29	7,3	3,0	1,0	1,0	2,6	J200UMO-01-10
12	14	32	9,0	3,0	1,0	1,5	3,1	J200UMO-01-12
16	18	36	11,6	3,5	1,0	1,7	3,6	J200UMO-01-16
20	23	45	12,0	5,0	1,0	2,0	3,6	J200UMO-01-20
25	28	58	14,5	5,0	1,0	2,0	4,1	J200UMO-01-25
30	34	68	16,6	5,0	1,0	2,0	4,1	J200UMO-01-30
40	44	80	21,0	6,0	1,5	2,5	5,1	J200UMO-01-40



Mogą być łączone z:



## drylin® R wkładki | Zakres produktów

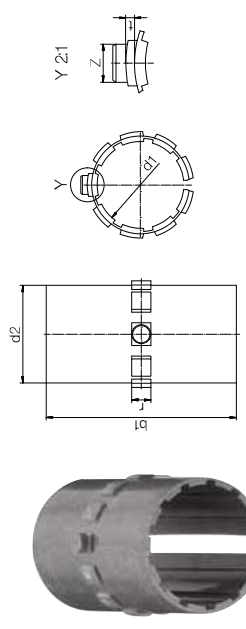
Długa, zamknięta konstrukcja dla wałków – wykonana z iglidur® E7 (długodystansowiec)



Rodzaj: **E7 U M-01-10** Rozmiar: **Wewnętrzna Ø d1**

Wkładka ślizgowa: **Iglidur® E7**

Metryczne: **Standard**



„Długodystansowiec” charakteryzujący się 8-krotnie dłuższą żywotnością przy współpracy z wałami stalowymi

79) Zgodnie z metodą pomiarową iglus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019  
Min. -50°C  
Maks. +70°C

### Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>79)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,030+0,070	12	28	3,0	0,8	2,5	0,73	E7UM-01-10
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,01	E7UM-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	1,45	E7UM-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	3,25	E7UM-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	5,44	E7UM-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	9,88	E7UM-01-30
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	17,30	E7UM-01-40
50	+0,050+0,150	55	99	7,0	1,3	6,0	36,30	E7UM-01-50 <sup>79)</sup>
60	+0,050+0,150	65	124	8,0	2,5	6,5	54,80	E7UM-01-60 <sup>79)</sup>

### Otwór oprawy dla E7UM-01 | Wymiary [mm]

Walek	d1	B	r	t	f	Z	Nr art.
Ø	H7	h10	+0,5	+0,05	+0,1	+0,2	
10	12	29	3,0	1,0	1,0	2,6	E7UM-01-10
12	14	32	3,0	1,0	1,5	3,1	E7UM-01-12
16	18	36	3,5	1,0	1,7	3,6	E7UM-01-16
20	23	45	5,0	1,0	2,0	3,6	E7UM-01-20
25	28	58	5,0	1,0	2,0	4,1	E7UM-01-25
30	34	68	5,0	1,0	2,0	4,1	E7UM-01-30
40	44	80	6,0	1,5	2,5	5,1	E7UM-01-40
50	55	100	7,0	1,5	2,5	6,1	E7UM-01-50 <sup>79)</sup>
60	65	125	8,0	2,5	3,0	6,5	E7UM-01-60 <sup>79)</sup>

<sup>79)</sup> w dwóch częściach

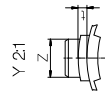
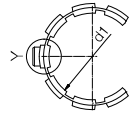
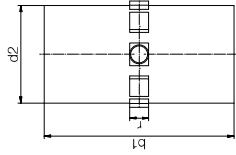
Mogą być łączone z:



Wymiary calowe ▶ Strona 1518

Długa, zamknięta konstrukcja dla podpartych wałków – wykonana z iglidur® E7 (długodystansowiec)

Wzór zamówienia



Rodzaj

E7 UMO-01-10

Rozmiar

Wewnętrzna  $\varnothing$  d1  
Standard  
Otwarte  
Metryczne  
Wkładka ślizgowa  
Iglidur® E7

"Długodystansowiec" charakteryzujący się 8-krotnie dłuższą żywotnością przy współpracy z wałami stalowymi



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

Min. -50°C

Maks. +70°C

### Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,030+0,070	12	28	3,0	0,8	2,5	0,73	E7UMO-01-10
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,01	E7UMO-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	1,45	E7UMO-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	3,25	E7UMO-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	5,44	E7UMO-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	9,88	E7UMO-01-30
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	17,30	E7UMO-01-40
50	+0,050+0,150	55	99	7,0	1,3	6,0	36,40	E7UMO-01-50 <sup>79)</sup>
60	+0,050+0,150	65	124	8,0	2,5	6,5	54,80	E7UMO-01-60 <sup>79)</sup>

### Otwór oprawy dla E7UMO-01 | Wymiary [mm]

Walek $\varnothing$	H7	B	h10	r	t	f	Z	Nr art.
10	12	29	7,3	3,0	1,0	1,0	2,6	E7UMO-01-10
12	14	32	9,0	3,0	1,0	1,5	3,1	E7UMO-01-12
16	18	36	11,6	3,5	1,0	1,7	3,6	E7UMO-01-16
20	23	45	12,0	5,0	1,0	2,0	3,6	E7UMO-01-20
25	28	58	14,5	5,0	1,0	2,0	4,1	E7UMO-01-25
30	34	68	16,6	5,0	1,0	2,0	4,1	E7UMO-01-30
40	44	80	21,0	6,0	1,5	2,5	5,1	E7UMO-01-40
50	55	100	25,5	7,0	1,5	2,5	6,1	E7UMO-01-50 <sup>79)</sup>
60	65	125	27,2	8,0	2,5	3,0	6,5	E7UMO-01-60 <sup>79)</sup>

<sup>79)</sup> w dwóch częściach

Mogą być łączone z:



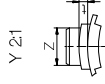
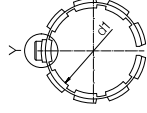
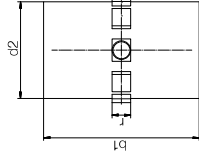
OJUM-01-03



OJUM-067-06-LL

Króćka, zamknięta konstrukcja dla wałków – wykonana z iglidur® E7 (długodystansowiec)

Wzór zamówienia



Rodzaj

E7 U M-02-10

Rozmiar

Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Kompaktowe  
Wewnętrzna  $\varnothing$  d1  
Iglidur® E7

"Długodystansowiec" charakteryzujący się 8-krotnie dłuższą żywotnością przy współpracy z wałami stalowymi



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

Min. -50°C

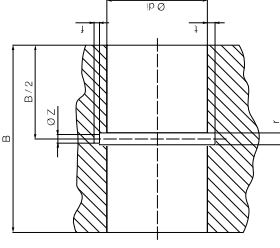
Maks. +70°C

### Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,030+0,070	12	25	3,0	0,8	2,5	0,73	E7UM-02-10
12	+0,030+0,070	14	27	3,0	0,8	3,0	1,01	E7UM-02-12
16	+0,030+0,070	18	29	3,5	0,8	3,5	1,45	E7UM-02-16
20	+0,030+0,070	23	29	5,0	0,8	3,5	3,25	E7UM-02-20
25	+0,030+0,070	28	39	5,0	0,8	4,0	5,44	E7UM-02-25
30	+0,040+0,085	34	49	5,0	0,8	4,0	9,88	E7UM-02-30
40	+0,040+0,085	44	59	6,0	1,3	5,0	17,30	E7UM-02-40

### Otwór oprawy dla E7UM-02 | Wymiary [mm]

Walek $\varnothing$	H7	B	h10	r	t	f	Z	Nr art.
10	12	26	3,0	1,0	1,0	1,0	2,6	E7UM-02-10
12	14	28	3,0	1,0	1,5	3,1	3,1	E7UM-02-12
16	18	30	3,5	1,0	1,7	3,6	3,6	E7UM-02-16
20	23	30	5,0	1,0	2,0	3,6	3,6	E7UM-02-20
25	28	40	5,0	1,0	2,0	4,1	4,1	E7UM-02-25
30	34	50	5,0	1,0	2,0	4,1	4,1	E7UM-02-30
40	44	60	6,0	1,5	2,5	5,1	5,1	E7UM-02-40



Mogą być łączone z:



RJUM-02



RJUM-05/RJUME-05



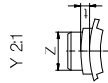
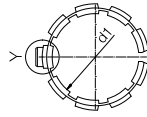
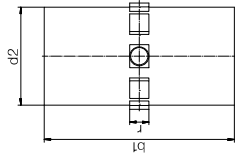
TJUM-05/RJUMT-05

FJUMT-01-02

Długa, zamknięta konstrukcja dla wałków, dwuczęściowa – wykonana z iglidur® X (ekstremalny)



Wzór zamówienia



Rodzaj: **XUM M-01-12**

Rozmiar

Wnętrzną  $\varnothing$  d1

Standard  
Metryczne  
Wkładka ślizgowa  
Iglidur® X

„Ekstremalny”, odporny na temperaturę i chemikalia na wałach ze stali nierdzewnej i chromowanych



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

Min. -100°C  
Maks. +250°C



Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,50	XUM-01-12
14	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	2,13	XUM-01-14
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	2,20	XUM-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	4,90	XUM-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	8,23	XUM-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	14,95	XUM-01-30
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	23,16	XUM-01-40

„Ekstremalny”, odporny na temperaturę i chemikalia na wałach ze stali nierdzewnej i chromowanych



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

Min. -100°C  
Maks. +250°C



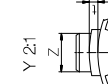
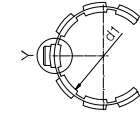
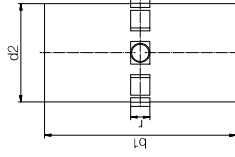
Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,000+0,020	12	28	3,0	0,8	2,5	1,00	XUMO-01-10 <sup>10)</sup>
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,20	XUMO-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	2,30	XUMO-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	4,30	XUMO-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	6,80	XUMO-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	13,30	XUMO-01-30
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	22,60	XUMO-01-40

Długa, otwarta konstrukcja dla podpartych wałków, dwuczęściowa – wykonana z iglidur® X (ekstremalny)



Wzór zamówienia



Rodzaj: **XUM O-01-10**

Rozmiar

Wnętrzną  $\varnothing$  d1  
Standard  
Otwarte  
Metryczne  
Wkładka ślizgowa  
Iglidur® X

„Ekstremalny”, odporny na temperaturę i chemikalia na wałach ze stali nierdzewnej i chromowanych



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

Min. -100°C  
Maks. +250°C

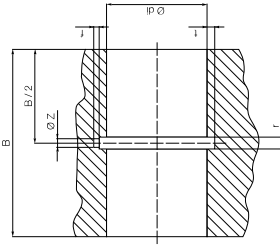


Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,000+0,020	12	28	3,0	0,8	2,5	1,00	XUMO-01-10 <sup>10)</sup>
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,20	XUMO-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	2,30	XUMO-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	4,30	XUMO-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	6,80	XUMO-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	13,30	XUMO-01-30
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	22,60	XUMO-01-40

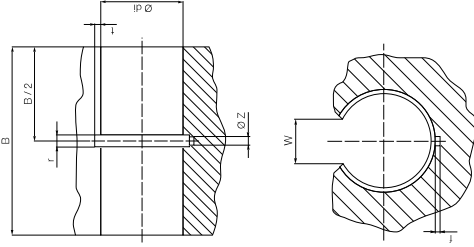
Otwór oprawy dla XUM-01 | Wymiary [mm]

Walek	d1	B	h10	r	t	f	Z	Nr art.
	H7	+0,2	+0,05	+0,1	+0,5	+0,2		
12	14	32	3,0	1,0	1,5	3,1	XUM-01-12	
14	18	36	3,5	1,0	1,7	3,6	XUM-01-14	
16	23	45	5,0	1,0	2,0	3,6	XUM-01-16	
20	28	58	5,0	1,0	2,0	4,1	XUM-01-20	
25	34	68	5,0	1,0	2,0	4,1	XUM-01-25	
30	44	80	6,0	1,5	2,5	5,1	XUM-01-30	
40	44	80	6,0	1,5	2,5	5,1	XUM-01-40	



Otwór oprawy dla XUMO-01 | Wymiary [mm]

Walek	d1	B	W	r	t	f	Z	Nr art.
	H7	+0,2	+0,05	+0,1	+0,5	+0,2		
10	12	29	7,3	3,0	1,0	1,0	2,6	XUMO-01-10 <sup>10)</sup>
12	14	32	9,0	3,0	1,0	1,5	3,1	XUMO-01-12
16	18	36	11,6	3,5	1,0	1,7	3,6	XUMO-01-16
20	23	45	12,0	5,0	1,0	2,0	3,6	XUMO-01-20
25	28	58	14,5	5,0	1,0	2,0	4,1	XUMO-01-25
30	34	68	16,6	5,0	1,0	2,0	4,1	XUMO-01-30
40	44	80	21,0	6,0	1,5	2,5	5,1	XUMO-01-40



<sup>10)</sup> Jednoelementowa

Mogą być łączone z:



RJUM-01/-03  
TJUM-01/-03



RJUM-06-06-LL  
FJUM-01/-02



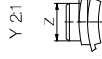
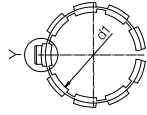
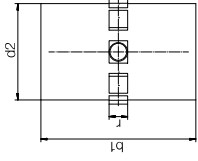
OJUM-06-06-LL

Mogą być łączone z:



TJUM-01/-03  
OJUM-01/-03

Krótka, zamknięta konstrukcja dla wałków, dwuczęściowa – wykonana z iglidur® X (ekstremalny)



**Wzór zamówienia**

Rodzaj	Rozmiar
Wkładka ślizgowa	<b>XU M-02-12</b>
Metryczne	
Kompaktowe	
Wewnętrzna $\varnothing$ d1	
iglidur® X	

„Ekstremalny”, odporny na temperaturę i chemikalia na wałach ze stali nierdzewnej i chromowanych



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019



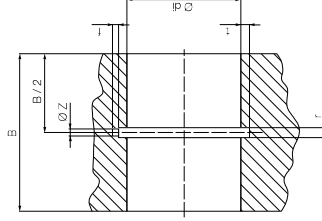
Min. -100°C  
Maks. +250°C

### Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	f	Z	Nr art.
12	+0,030 +0,070	14	27	3,0	0,8	3,0	3,0	1,3 XUM-02-12
16	+0,030 +0,070	18	29	3,5	0,8	3,5	3,5	2,5 XUM-02-16
20	+0,030 +0,070	23	29	5,0	0,8	3,5	3,4	3,4 XUM-02-20
25	+0,030 +0,070	28	39	5,0	0,8	4,0	5,6	4,0 XUM-02-25
30	+0,040 +0,085	34	49	5,0	0,8	4,0	12,0	12,0 XUM-02-30
40	+0,040 +0,085	44	59	6,0	1,3	5,0	20,0	20,0 XUM-02-40

### Otwór oprawy dla XUM-02 | Wymiary [mm]

Walek	d1	B	r	t	f	Z	Nr art.
$\varnothing$ H7	h10	+0,05	+0,1	+0,5	+0,2		
12	14	28	3,0	1,0	1,5	3,1	XUM-02-12
16	18	30	3,5	1,0	1,7	3,6	XUM-02-16
20	23	30	5,0	1,0	2,0	3,6	XUM-02-20
25	28	40	5,0	1,0	2,0	4,1	XUM-02-25
30	34	50	5,0	1,0	2,0	4,1	XUM-02-30
40	44	60	6,0	1,5	2,5	5,1	XUM-02-40



Mogą być łączone z:



RJUM-02



RJUM-01-ES



RJUM-05/RJUME-05



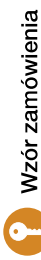
TJUM-05/RJUMT-05



FJUMT-01-02

# drylin® R wkładki | Zakres produktów

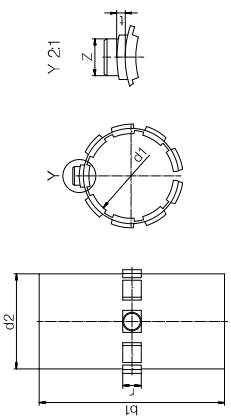
Długa, zamknięta konstrukcja dla okrągłych wałków – wykonana z iglidur® A180 (zgodny z FDA)



**A180 U M-01-10**

Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Standard  
Wewnętrzna Ø d1

Rodzaj Rozmiar



Zgodnie z wymogami FDA dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

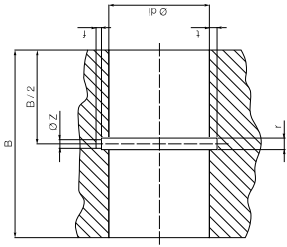
▶ Strona 1019  
Min. -50°C  
Maks. +90°C

## Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,000+0,020	12	28	3,0	0,8	2,5	1,08	A180UM-01-10
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,47	A180UM-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	2,16	A180UM-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	4,80	A180UM-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	8,07	A180UM-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	14,65	A180UM-01-30
35	+0,040+0,085	39	69	5,0	0,8	4,0	17,84	A180UM-01-35
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	22,70	A180UM-01-40
50	+0,050+0,150	55	99	7,0	1,3	6,0	44,44	A180UM-01-50

## Otwór oprawy dla A180UM-01 | Wymiary [mm]

Walek	d1	H7	B	h10	r	t	f	Z	Nr art.
10	12	29	3,0	1,0	1,0	2,6	+0,5	+0,2	A180JUM-01-10
12	14	32	3,0	1,0	1,5	3,1	+0,5	+0,2	A180JUM-01-12
16	18	36	3,5	1,0	1,7	3,6	+0,5	+0,2	A180JUM-01-16
20	23	45	5,0	1,0	2,0	3,6	+0,5	+0,2	A180JUM-01-20
25	28	58	5,0	1,0	2,0	4,1	+0,5	+0,2	A180JUM-01-25
30	34	68	5,0	1,0	2,0	4,1	+0,5	+0,2	A180JUM-01-30
35	39	70	5,0	1,0	2,0	4,1	+0,5	+0,2	A180JUM-01-35
40	44	80	6,0	1,5	2,5	5,1	+0,5	+0,2	A180JUM-01-40
50	55	100	7,0	1,5	2,5	6,1	+0,5	+0,2	A180JUM-01-50



Mogą być łączone z:



# drylin® R wkładki | Zakres produktów

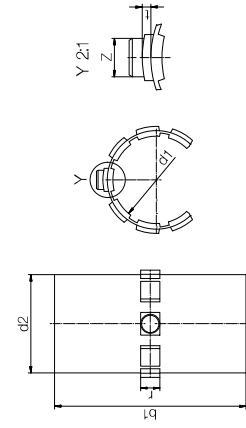
Długa, zamknięta konstrukcja dla podpartyh wałków – wykonana z iglidur® A180 (zgodny z FDA)



**A180 U M O-01-10**

Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Otwarte  
Standard  
Wewnętrzna Ø d1

Rodzaj Rozmiar



Zgodnie z wymogami FDA dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

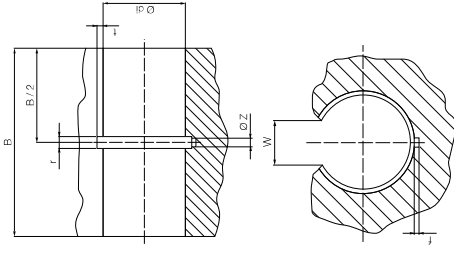
▶ Strona 1019  
Min. -50°C  
Maks. +90°C

## Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,000+0,020	12	28	3,0	0,8	2,5	1,08	A180JUMO-01-10
12	+0,030+0,070	14	31	3,0	0,8	3,0	1,47	A180JUMO-01-12
16	+0,030+0,070	18	35	3,5	0,8	3,5	2,16	A180JUMO-01-16
20	+0,030+0,070	23	44	5,0	0,8	3,5	4,80	A180JUMO-01-20
25	+0,030+0,070	28	57	5,0	0,8	4,0	8,07	A180JUMO-01-25
30	+0,040+0,085	34	67	5,0	0,8	4,0	14,65	A180JUMO-01-30
35	+0,040+0,085	39	69	5,0	0,8	4,0	17,84	A180JUMO-01-40
40	+0,040+0,085	44	79	6,0	1,3	5,0	22,70	A180JUMO-01-50

## Otwór oprawy dla A180JUMO-01 | Wymiary [mm]

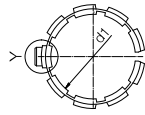
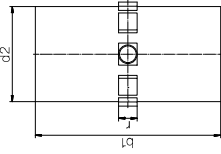
Walek	d1	H7	B	h10	r	t	f	Z	Nr art.	
10	12	29	7,3	3,0	1,0	1,0	2,6	+0,1	+0,2	A180JUMO-01-10
12	14	32	9,0	3,0	1,0	1,5	3,1	+0,1	+0,2	A180JUMO-01-12
16	18	36	11,6	3,5	1,0	1,7	3,6	+0,1	+0,2	A180JUMO-01-16
20	23	45	12,0	5,0	1,0	2,0	3,6	+0,1	+0,2	A180JUMO-01-20
25	28	58	14,5	5,0	1,0	2,0	4,1	+0,1	+0,2	A180JUMO-01-25
30	34	68	16,6	5,0	1,0	2,0	4,1	+0,1	+0,2	A180JUMO-01-30
40	44	80	21,0	6,0	1,5	2,5	5,1	+0,1	+0,2	A180JUMO-01-40
50	55	100	25,5	7,0	1,5	2,5	6,1	+0,1	+0,2	A180JUMO-01-50



Mogą być łączone z:



Długa, zamknięta konstrukcja dla okrągłych wałków – wykonana z iglidur® A160 (zgodny z FDA i Dyrektywą EU nr 10/2011)



Y 21



**Wzór zamówienia**

Rodzaj	Rozmiar
Wkładka ślizgowa	A160 U M-01-10
Metryczne	
Standard	
Wewnętrzna $\varnothing$ d1	

Zgodny z dyrektywą (UE) nr 10/2011 i wytycznymi FDA dotyczącymi dłuższej żywotności wałków z hartowanej stali nierdzewnej



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
Prosimy zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji



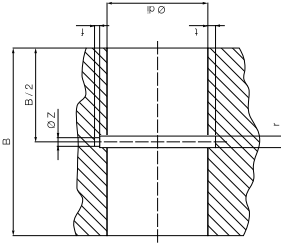
▶ Strona 1019  
Min. -50°C  
Maks. +90°C

**Wymiary [mm]**

d1	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	d2	b1	r	t	Z	Masa [g]	Nr art.
10	+0,03 +0,07	12	28	3,0	0,8	2,5	0,7	A160UM-01-10
12	+0,03 +0,07	14	31	3,0	0,8	3,0	1,0	A160UM-01-12
16	+0,03 +0,07	18	35	3,5	0,8	3,5	1,5	A160UM-01-16
20	+0,03 +0,07	23	44	5,0	0,8	3,5	3,3	A160UM-01-20
25	+0,03 +0,07	28	57	5,0	0,8	4,0	5,4	A160UM-01-25
30	+0,04 +0,09	34	67	5,0	0,8	4,0	9,9	A160UM-01-30
40	+0,04 +0,09	44	79	6,0	1,3	5,0	17,3	A160UM-01-40
50	+0,05 +0,15	55	99	7,0	1,3	6,0	36,3	A160UM-01-50

**Otwór oprawy dla A1607UM-01 | Wymiary [mm]**

Walek	d1	B	r	t	f	Z	Nr art.
$\varnothing$	H7	h10	+0,05	+0,1	+0,5	+0,2	
10	12	29	3,0	1,0	1,0	2,6	A160JUM-01-10
12	14	32	3,0	1,0	1,5	3,1	A160JUM-01-12
16	18	36	3,5	1,0	1,7	3,6	A160JUM-01-16
20	23	45	5,0	1,0	2,0	3,6	A160JUM-01-20
25	28	58	5,0	1,0	2,0	4,1	A160JUM-01-25
30	34	68	5,0	1,0	2,0	4,1	A160JUM-01-30
35	39	70	5,0	1,0	2,0	4,1	A160JUM-01-35
40	44	80	6,0	1,5	2,5	5,1	A160JUM-01-40
50	55	100	7,0	1,5	2,5	6,1	A160JUM-01-50



Mogą być łączone z:



RJUM-01-03

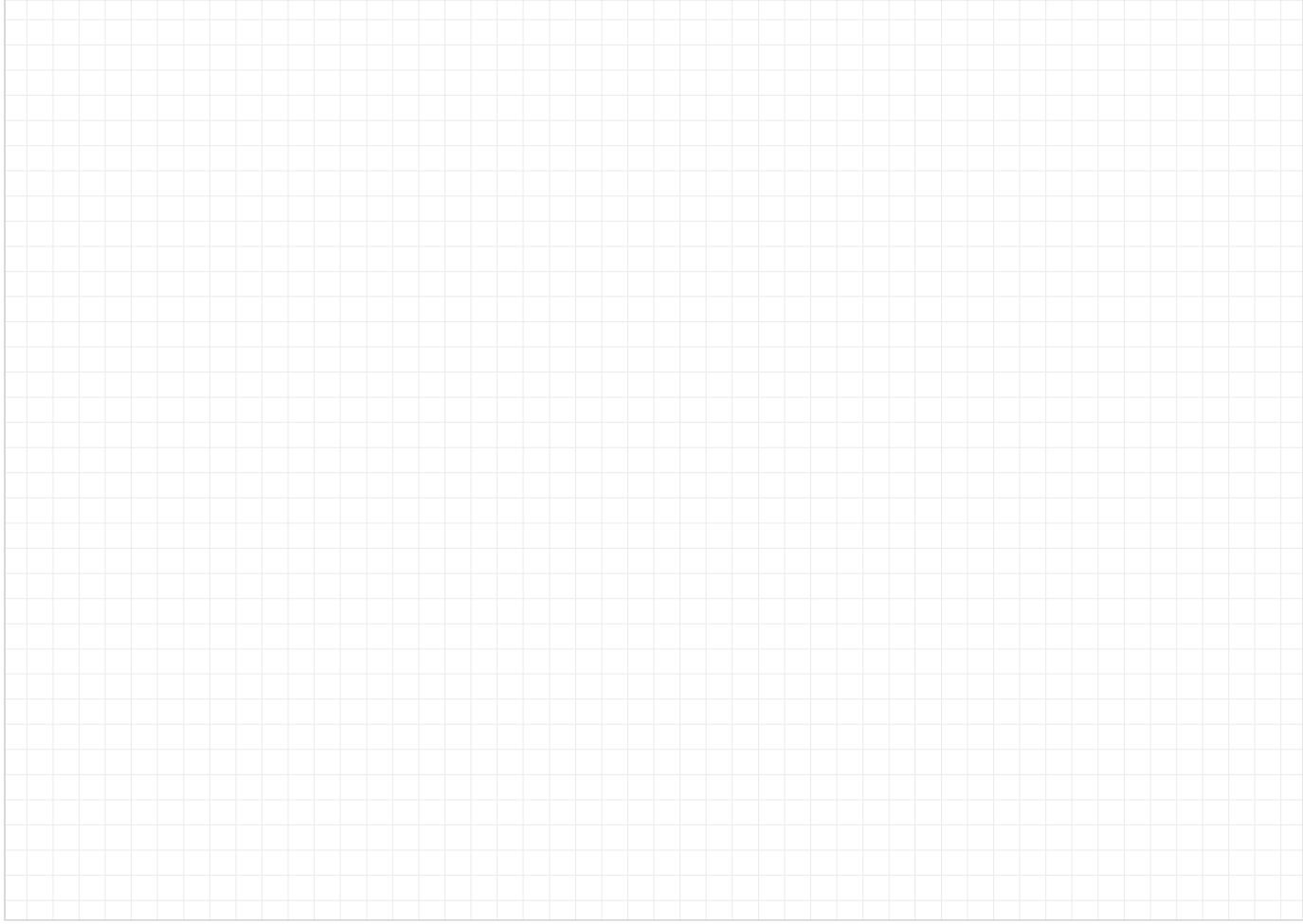


RJUM-06-06-LL



FJUM-01-02

TJUM-01-03



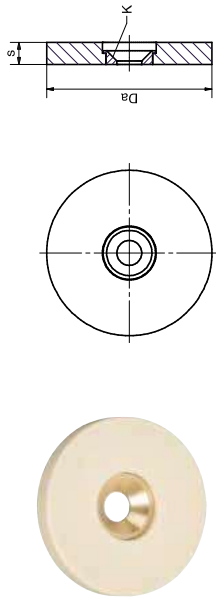
# drylin® R dyski ślizgowe

## Zakres produktów

### Przenoszenie dużych obciążeń na różnych powierzchniach



Wzór zamówienia



Rodzaj

RSD J-40-06

Rozmiar

Dysk ślizgowy  
Igitur® J  
Zewnątrzna Ø  
Szerokość

- Wykonane z wysokowydajnego polimeru Igitur® J
- Niski współczynnik tarcia
- Mocowane wkrętami przez wzmocniony otwór w środku

Min. -50°C  
Maks. +90°C

### Wymiary [mm]

Zewnątrzna Ø <sub>Da</sub>	Odporność na zużycie	Szerokość s	K	Maks. nośność statyczna [N]	Nr art.
40	1,5	6 ± 0,05	M6	28 500	RSDJ-40-06
60	2,5	8 ± 0,05	M8	66 000	RSDJ-60-08
80	2,5	8 ± 0,05	M8	120 000	RSDJ-80-08

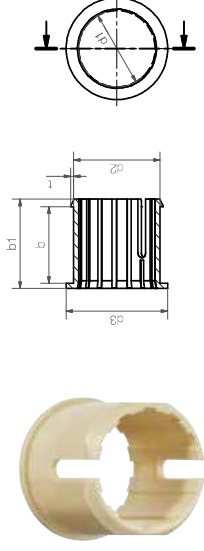
# drylin® R wciskane

## Zakres produktów

### Wkładki klipsowe



Wzór zamówienia



Rodzaj

JUC M-1216-16

Rozmiar

Wkładka ślizgowa  
Igitur® J  
Wewnętrzna Ø d1  
Wewnętrzna Ø d2  
Metryczne  
Klipsowe

- Szybki montaż ręczny dla blachy o grubości od 12 do 30 mm
- Brak kohaierza ustalającego

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® Strona 1086  
<sup>83)</sup> Porady konstrukcyjne Strona 1018  
Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

Strona 1019  
Min. -50°C  
Maks. +90°C

### Wymiary [mm]

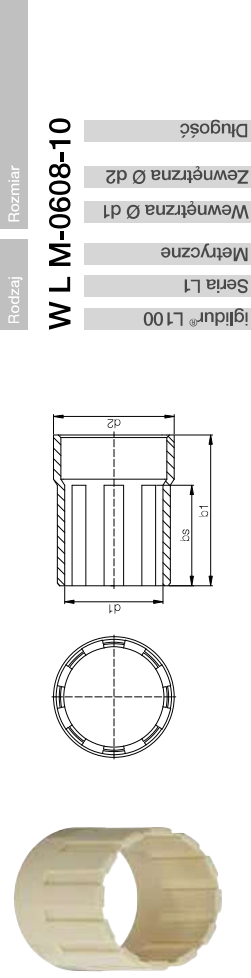
d1	d2	d3	b	b1	t	Nr art.
12	16	20	16 +0,05 / +0,25	20,5	0,8	JUCM-1216-16
14	18	22	18	22,5	0,8	JUCM-1418-18
16	20	25	20	24,5	0,8	JUCM-1620-20
18	22	26	20	24,5	0,8	JUCM-1822-20
20	24	30	25	30,0	1,0	JUCM-2024-25
22	27	34	27	32	1,0	JUCM-2227-27
22	27	32	34	39,5	1,0	JUCM-2227-34
25	29	35	30	35,5	1,0	JUCM-2529-30
30	34	40	30	35,0	1,2	JUCM-3034-30

### Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup> [mm]	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>	Masa [g]
		p = 5 MPa [N]	p = 35 MPa [N]		
JUCM-1216-16	+0,04 +0,10	320	1600	2200	2,5
JUCM-1418-18	+0,04 +0,10	440	2200	2800	2,9
JUCM-1620-20	+0,04 +0,10	560	2800	3150	3,9
JUCM-1822-20	+0,04 +0,10	630	3150	4400	4,2
JUCM-2024-25	+0,04 +0,12	880	4400	5000	5,8
JUCM-2227-27	+0,04 +0,12	1000	5000	6500	9,4
JUCM-2227-34	+0,04 +0,12	1300	6500	6500	10,3
JUCM-2529-30	+0,04 +0,12	1300	6500	7500	8,6
JUCM-3034-30	+0,04 +0,12	1500	7500	10,0	10,0

drylin® R łożyska wciskane | Zakres produktów  
Wykonane z iglidur® L100

Wzór zamówienia



Rodzaj

Rozmiar

W L M-0608-10

Iglidur® L100

Sera L1

Metryczne

Wewnętrzna  $\varnothing$  d1Zewnętrzna  $\varnothing$  d2

Długość

- Niezwykle wysoka odporność na zużycie
- Niski współczynnik tarcia

<sup>80)</sup> Mierzone za pomocą przyrządu mierniczego

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019

Właściwości materiału ▶ Strona 1559

Min. -40°C

Maks. +100°C

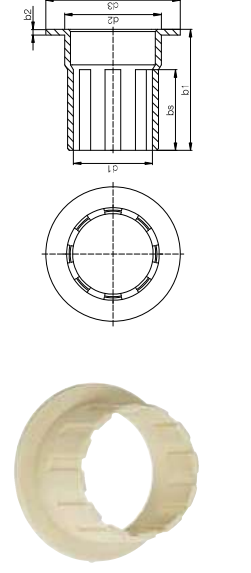


## Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>80)</sup>	d2	b1	bs	Nr art.
6	+0,000 +0,040	8	10	6	WLM-0608-10
8	+0,000 +0,050	10	12	8	WLM-0810-12
10	+0,000 +0,050	12	14,5	10	WLM-1012-14
10	+0,000 +0,050	12	16	10	WLM-1012-16
12	+0,000 +0,050	14	16	10	WLM-1214-16
12	+0,000 +0,050	14	25	15	WLM-1214-25
16	+0,000 +0,050	18	18	10	WLM-1618-18
16	+0,000 +0,050	18	26	16	WLM-1618-26
20	+0,000 +0,060	23	22,5	12,5	WLM-2023-22
20	+0,000 +0,060	23	30	20	WLM-2023-30
22	+0,000 +0,060	25	30	20	WLM-2225-30
25	+0,000 +0,060	28	29	19	WLM-2528-29
25	+0,000 +0,060	28	35	25	WLM-2528-35
30	+0,000 +0,060	34	34	24	WLM-3034-34
30	+0,000 +0,060	34	40	30	WLM-3034-40
40	+0,000 +0,060	44	40	30	WLM-4044-40
40	+0,000 +0,060	44	50	40	WLM-4044-50
50	+0,000 +0,070	55	50	40	WLM-5055-50
50	+0,000 +0,070	55	60	50	WLM-5055-60

drylin® R łożyska wciskane | Zakres produktów  
Wykonane z iglidur® L100

Wzór zamówienia



Rodzaj

Rozmiar

W L F M-1214-15

Iglidur® L100

Sera L1

Z kolejerem

Metryczne

Wewnętrzna  $\varnothing$  d1Zewnętrzna  $\varnothing$  d2

Długość

- Niezwykle wysoka odporność na zużycie
- Niski współczynnik tarcia

<sup>80)</sup> Mierzone za pomocą przyrządu mierniczego

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019

Właściwości materiału ▶ Strona 1559

Min. -40°C

Maks. +100°C

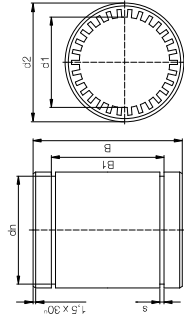


## Wymiary [mm]

d1	Tolerancja d1 <sup>80)</sup>	d2	b1	b2	bs	Nr art.
12	+0,000 +0,050	14	20	15,0	1,0	9 WLFM-1214-15
16	+0,000 +0,050	18	24	16,0	1,0	10 WLFM-1618-16
20	+0,000 +0,060	23	30	16,5	1,5	10 WLFM-2023-16
25	+0,000 +0,060	28	35	21,5	1,5	11 WLFM-2528-21
30	+0,000 +0,060	34	42	27,0	2,0	15 WLFM-3034-27
40	+0,000 +0,060	44	52	32,0	2,0	20 WLFM-4044-32
50	+0,000 +0,070	55	63	37,5	2,5	25 WLFM-5055-37

drylin® R łożyska z litego polimeru | Zakres produktów  
Standardowa konstrukcja wykonana z iglidur® J (wszechstronny)

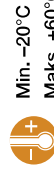
Wzór zamówienia



Rodzaj	Rozmiar
Zamknięte	R J M-01-10
Iglidur® J	
Metryczne	
Standard	
Wewnętrzna $\varnothing$ d1	

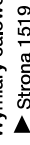
- Montaż poprzez wciśnięcie

- Zabezpieczone za pomocą pierścieni osadzczych

Min. -20°C  
Maks. +60°C<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086<sup>80)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018<sup>83)</sup> Stosować w temperaturze pokojowej: mocowanie wciśnięte ulega relaksacji w czasie w zależności od temperatury

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019

Wymiary całkowite



▶ Strona 1519

## Wymiary [mm]

d1	d2	B	B1	s	dn	Nr art.
8	16	25	16,2	1,10	15,2	RJM-01-08
10	19	29	21,6	1,30	17,5	RJM-01-10
12	22	32	22,6	1,30	20,5	RJM-01-12
16	26	36	24,6	1,30	24,2	RJM-01-16
20	32	45	31,2	1,60	29,6	RJM-01-20
25	40	58	43,7	1,85	36,5	RJM-01-25
30	47	68	51,7	1,85	43,5	RJM-01-30
40	62	80	60,3	2,15	57,8	RJM-01-40

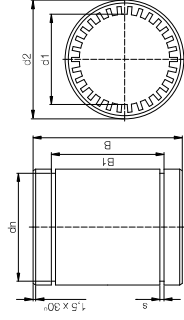
## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa		Siła wciśnięcia <sup>83)</sup>
	[mm]	[N]	[N]	[N]	[N]	[g]	[N]		
RJM-01-08	+0,025 +0,061	250	1750	4	400				
RJM-01-10	+0,025 +0,061	363	2 538	7	700				
RJM-01-12	+0,032 +0,075	480	3360	9	1300				
RJM-01-16	+0,032 +0,075	720	5040	13	1100				
RJM-01-20	+0,040 +0,092	1125	7875	24	1500				
RJM-01-25	+0,040 +0,092	1813	12 688	47	3500				
RJM-01-30	+0,040 +0,092	2550	17 850	72	4500				
RJM-01-40	+0,050 +0,112	4000	28 000	127	4200				

Mogą być łączone z:

1042 Narzędzia online i więcej informacji ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)drylin® R łożyska z litego polimeru | Zakres produktów  
Standardowa, precyzyjna, konstrukcja wykonana z iglidur® J (wszechstronny)

Wzór zamówienia



Rodzaj	Rozmiar
Zamknięte	R J M P-01-10
Iglidur® J	
Metryczne	
Precyzyjne	
Standard	
Wewnętrzna $\varnothing$ d1	

- Łatwy montaż poprzez delikatne wciśnięcie

- Zmniejszony luz łożyska

- Zabezpieczone za pomocą pierścieni osadzczych

Min. -20°C  
Maks. +60°C<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086<sup>80)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019

Min. -20°C  
Maks. +60°C

Wymiary całkowite



▶ Strona 1519

## Wymiary [mm]

d1	d2	B	B1	s	dn	Nr art.
6	12	19	13,5	1,10	11,5	RJMP-01-06
8	16	25	16,2	1,10	15,2	RJMP-01-08
10	19	29	21,6	1,30	17,5	RJMP-01-10
12	22	32	22,6	1,30	20,5	RJMP-01-12
16	26	36	24,6	1,30	24,2	RJMP-01-16
20	32	45	31,2	1,60	29,6	RJMP-01-20
25	40	58	43,7	1,85	36,5	RJMP-01-25
30	47	68	51,7	1,85	43,5	RJMP-01-30

## Dane techniczne

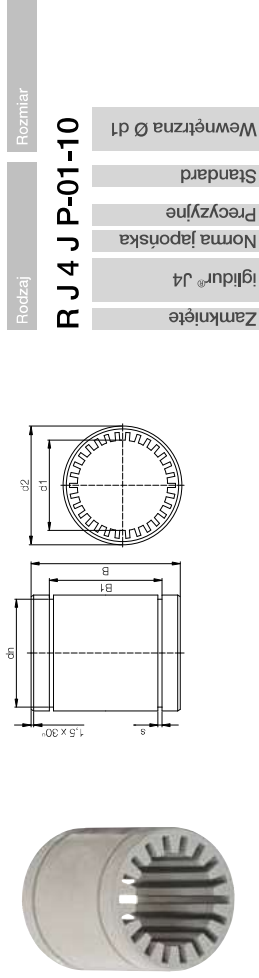
Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa	
	[mm]	[N]	[N]	[N]	[N]	[g]	[N]	
RJMP-01-06	+0,000 +0,030	200	1400	2	2			
RJMP-01-08	+0,000 +0,040	250	1750	4	4			
RJMP-01-10	+0,000 +0,040	363	2538	7	7			
RJMP-01-12	+0,000 +0,040	480	3360	9	9			
RJMP-01-16	+0,000 +0,040	720	5040	13	13			
RJMP-01-20	+0,000 +0,040	1125	7875	24	24			
RJMP-01-25	+0,000 +0,050	1813	12 688	47	47			
RJMP-01-30	+0,000 +0,050	2550	17 850	72	72			

Mogą być łączone z:

Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR) 1043

# drylin® R łożyska z litego polimeru | Zakres produktów

## Liniiowe łożyska ślizgowe, standard japoński wykonany z iglidur® J4



Rodzaj	Rozmiar
Zamknięte	R J 4 J P-01-10
Iglidur® J4	Norma japońska
Precyzyjne	Standard
Wewnętrzna Ø d1	

- Alternatywa dla łożysk kulkowych o wymiarach japońskich

- Szybki montaż

- Zabezpieczone za pomocą pierścieni osadczych



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086

<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019

Właściwości materiału ▶ Strona 1558

Min. -20°C

Maks. +60°C



### Wymiary [mm]

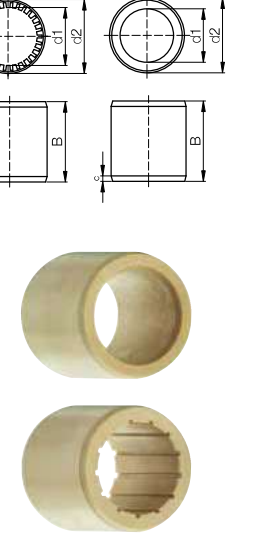
d1	d2	B	B1	s	dn	Nr art.
8	15	24	17,5	1,1	14,3	RJ4JP-01-08
10	19	29	22,0	1,3	18,0	RJ4JP-01-10
12	21	30	23,0	1,3	20,0	RJ4JP-01-12
16	28	37	26,5	1,6	26,6	RJ4JP-01-16
20	32	42	30,5	1,6	30,3	RJ4JP-01-20
25	40	59	41,1	1,85	37,5	RJ4JP-01-25
30	45	64	44,6	1,85	42,5	RJ4JP-01-30

### Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa	
	[mm]	[N]	[N]	[N]	[N]	[g]		
RJ4JP-01-08	+0,000 +0,040	200	800	2	2			
RJ4JP-01-10	+0,000 +0,040	300	1200	6	6			
RJ4JP-01-12	+0,000 +0,040	400	1600	8	8			
RJ4JP-01-16	+0,000 +0,040	700	2800	16	16			
RJ4JP-01-20	+0,000 +0,040	1000	4000	23	23			
RJ4JP-01-25	+0,000 +0,050	1550	6500	47	47			
RJ4JP-01-30	+0,000 +0,050	2200	8500	72	72			

# drylin® R łożyska z litego polimeru | Zakres produktów

## Ekonomiczne, liniowe łożysko wykonane z iglidur® J260



Rodzaj	Rozmiar
Zamknięte	R J260 U M-02-12
Iglidur® J260	Zwykłe
Metryczne	Kompaktowe
Wewnętrzna Ø d1	

- 2 wersje: RJ260M (o strukturze ślizgowej) oraz RJ260UM (o strukturze żłobkowanej)



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086

<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019



Min. -20°C

Maks. +60°C

### Wymiary [mm]

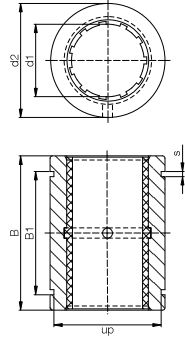
d1	d2	B	C	Nr art.
12	19	28	1,5x15°	RJ260UM-02-12
16	24	30	1,5x15°	RJ260UM-02-16
20	28	30	2,0x15°	RJ260UM-02-20
25	35	40	2,0x15°	RJ260UM-02-25

### Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa	
	[mm]	[N]	[N]	[N]	[N]	[g]		
RJ260UM-02-12	+0,035 +0,080	420	2940	6,2	6,2			
RJ260UM-02-16	+0,035 +0,080	600	4200	9,7	9,7			
RJ260UM-02-20	+0,040 +0,095	750	5250	11,7	11,7			
RJ260UM-02-25	+0,040 +0,095	1250	8750	22,8	22,8			

drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów  
Zamknięty adapter z anodowanego aluminium

Wzór zamówienia

Rodzaj  
**R J J M-01-10**Rozmiar  
Zamknięte  
Wkładka ślizgowa  
Metyczne  
Standard  
Wewnętrzna  $\varnothing$  d1

- Zabezpieczone za pomocą pierścieni osadzących

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086<sup>81)</sup>  $\varnothing < 10$  mm należy stosować łożyska ślizgowe z wciśniętą tuleją<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

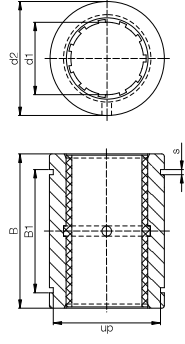
d1	d2	B	B1	s	dn	Nr art.
h7	h10	h10	H10	H10	h10	
5	12	22	14,2	1,10	11,5	RJZM-01-05 <sup>81)</sup>
6	12	22	14,2	1,10	11,5	RJZM-01-06 <sup>81)</sup>
8	16	25	16,2	1,10	15,2	RJZM-01-08 <sup>81)</sup>
10	19	29	21,6	1,30	17,5	RJUM-01-10
12	22	32	22,6	1,30	20,5	RJUM-01-12
16	26	36	24,6	1,30	24,2	RJUM-01-16
20	32	45	31,2	1,60	29,6	RJUM-01-20
25	40	58	43,7	1,85	36,5	RJUM-01-25
30	47	68	51,7	1,85	43,5	RJUM-01-30
40	62	80	60,3	2,15	57,8	RJUM-01-40
50	75	100	77,3	2,65	70,5	RJUM-01-50
60	90	125	101,7	3,15	86,5	RJUM-01-60

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa
	[mm]	p = 5 MPa	[N]	p = 35 MPa	[N]	[g]	
RJZM-01-05 <sup>81)</sup>	+0,025	+0,060	525	3675	5	5	
RJZM-01-06 <sup>81)</sup>	+0,025	+0,060	525	3675	5	5	
RJZM-01-08 <sup>81)</sup>	+0,032	+0,070	960	6720	9	9	
RJUM-01-10	+0,030	+0,088	725	5075	14	14	
RJUM-01-12	+0,030	+0,088	960	6720	21	21	
RJUM-01-16	+0,030	+0,088	1440	10 080	28	28	
RJUM-01-20	+0,030	+0,091	2250	15 750	49	49	
RJUM-01-25	+0,030	+0,091	3625	25 375	108	108	
RJUM-01-30	+0,040	+0,110	5100	35 700	162	162	
RJUM-01-40	+0,040	+0,115	8000	56 000	334	334	
RJUM-01-50	+0,050	+0,130	9000	87 500	579	579	
RJUM-01-60	+0,050	+0,140	12 000	120 000	1070	1070	

1046 Narzędzia online i więcej informacji ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów  
Zamknięty adapter z anodowanego aluminium, precyzyjne

Wzór zamówienia

Rodzaj  
**R J J M-11-10**Rozmiar  
Zamknięte  
Wkładka ślizgowa  
Metyczne  
Precyzyjne  
Wewnętrzna  $\varnothing$  d1

- Maks. luz łożyska zmniejszony o 50%

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086<sup>83)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	d2	B	B1	s	dn	Nr art.
h7	h10	h10	H10	H10	h10	
10	19	29	21,6	1,30	17,5	RJUM-11-10
12	22	32	22,6	1,30	20,5	RJUM-11-12
16	26	36	24,6	1,30	24,2	RJUM-11-16
20	32	45	31,2	1,60	29,6	RJUM-11-20
25	40	58	43,7	1,85	36,5	RJUM-11-25
30	47	68	51,7	1,85	43,5	RJUM-11-30
40	62	80	60,3	2,15	57,8	RJUM-11-40
50	75	100	77,3	2,65	70,5	RJUM-11-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa
	[mm]	p = 5 MPa	[N]	p = 35 MPa	[N]	[g]	
RJUM-11-10	+0,000	+0,058	725	5075	14	14	
RJUM-11-12	+0,000	+0,058	960	6720	21	21	
RJUM-11-16	+0,000	+0,058	1440	10 080	28	28	
RJUM-11-20	+0,000	+0,061	2250	15 750	49	49	
RJUM-11-25	+0,000	+0,061	3625	25 375	108	108	
RJUM-11-30	+0,000	+0,075	5100	35 700	162	162	
RJUM-11-40	+0,000	+0,080	8000	56 000	334	334	
RJUM-11-50	+0,000	+0,090	12 500	87 500	579	579	

Mogą być łączone z:

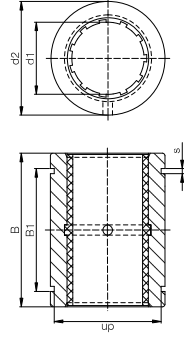


Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR) 1047

drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów  
Zamknięty adapter wykonany ze stali nierdzewnej 303

Wzór zamówienia



Rodzaj Rozmiar Materiał

R J U M -01-12-ES

Zamknięte  
igitur® J  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Standard  
Wewnętrzna Ø d1  
Stal nierdzewna

- Zabezpieczone za pomocą pierścieni oszczędnych

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086<sup>80)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	d2	B	B1	s	dn	Nr art.
	h7	h10	H10	H10	h10	
12	22	32	22,6	1,30	20,5	RJUM-01-12-ES
16	26	36	24,6	1,30	24,2	RJUM-01-16-ES
20	32	45	31,2	1,60	29,6	RJUM-01-20-ES
25	40	58	43,7	1,85	36,5	RJUM-01-25-ES
30	47	68	51,7	1,85	43,5	RJUM-01-30-ES

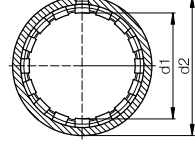
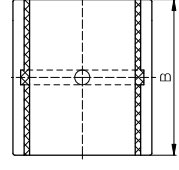
## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>80)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa
	[mm]	[N]	[N]	[g]	[N]	[g]	
RJUM-01-12-ES	+0,030 +0,088	960	6720	60	4200	4	
RJUM-01-16-ES	+0,030 +0,088	1440	10 080	84	4550	6	
RJUM-01-20-ES	+0,030 +0,091	2250	15 750	147	4550	8	
RJUM-01-25-ES	+0,030 +0,091	3625	25 375	324	5880	10	
RJUM-01-30-ES	+0,040 +0,110	5100	35 700	486	8400	17	

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów  
Zamknięty adapter z anodowanego aluminium, wersja krótka

Wzór zamówienia



Rodzaj Rozmiar

R J U M -02-10

Zamknięte  
igitur® J  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Kompaktowe  
Wewnętrzna Ø d1

- Dostępne również w wersji ze zmniejszonym luzem RJUM-12 (Ø 10-50 mm)

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086<sup>81)</sup> Ø < 10 mm zastosuj większe łożysko z tuleją<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	d2	B	Nr art.
	k7	h10	
6	12	22	RJUM-02-06 <sup>81)</sup>
8	15	24	RJUM-02-08 <sup>81)</sup>
10	17	26	RJUM-02-10
12	19	28	RJUM-02-12
16	24	30	RJUM-02-16
20	28	30	RJUM-02-20
25	35	40	RJUM-02-25
30	40	50	RJUM-02-30
40	52	60	RJUM-02-40
50	62	70	RJUM-02-50

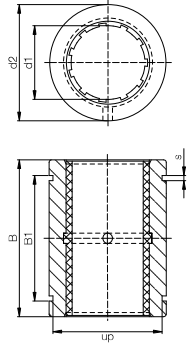
## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>80)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa
	[mm]	[N]	[N]	[g]	[N]	[g]	
RJUM-02-06 <sup>81)</sup>	12	+0,032 +0,070	600	4200	4		
RJUM-02-08 <sup>81)</sup>	15	+0,032 +0,070	650	4550	6		
RJUM-02-10	17	+0,030 +0,088	650	4550	8		
RJUM-02-12	19	+0,030 +0,088	840	5880	10		
RJUM-02-16	24	+0,030 +0,088	1200	8400	17		
RJUM-02-20	28	+0,030 +0,091	1500	10 500	18		
RJUM-02-25	35	+0,030 +0,091	2500	17 500	42		
RJUM-02-30	40	+0,040 +0,110	3750	26 250	56		
RJUM-02-40	52	+0,040 +0,115	6000	42 000	113		
RJUM-02-50	62	+0,050 +0,130	8750	61 250	147		

## drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów

Zamknięty adapter z anodowanego aluminium  
z wkładką iglidur® E7

Wzór zamówienia



Rodzaj

R E7 U M-01-10

Rozmiar

Zamknięte  
Iglidur® E7  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Standard  
Wewnętrzna  $\varnothing$  d1

- Zabezpieczone za pomocą pierścieni osadzących



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086  
<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ► Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	d2	B	B1	s	dn	Nr art.
h7	h7	h10	H10	H10	h10	
10	19	29	21,6	1,30	17,5	RE7UM-01-10
12	22	32	22,6	1,30	20,5	RE7UM-01-12
16	26	36	24,6	1,30	24,2	RE7UM-01-16
20	32	45	31,2	1,60	29,6	RE7UM-01-20
25	40	58	43,7	1,85	36,5	RE7UM-01-25
30	47	68	51,7	1,85	43,5	RE7UM-01-30
40	62	80	60,3	2,15	57,8	RE7UM-01-40
50	75	100	77,3	2,65	70,5	RE7UM-01-50
60	90	125	101,7	3,15	86,5	RE7UM-01-60

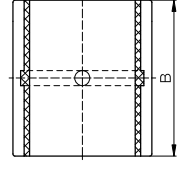
## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup> F maks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa	
	[mm]	[N]	[N]	[N]	[g]	[g]
RE7UM-01-10	+0,030 +0,088	360	2610	2610	14	14
RE7UM-01-12	+0,030 +0,088	480	3450	3450	21	21
RE7UM-01-16	+0,030 +0,088	720	5180	5180	28	28
RE7UM-01-20	+0,030 +0,091	1120	8100	8100	49	49
RE7UM-01-25	+0,030 +0,091	1810	13 050	13 050	108	108
RE7UM-01-30	+0,040 +0,110	2550	18 360	18 360	162	162
RE7UM-01-40	+0,040 +0,115	4000	28 800	28 800	334	334
RE7UM-01-50	+0,050 +0,180	4500	45 000	45 000	579	579
RE7UM-01-60	+0,050 +0,190	6000	61 700	61 700	1070	1070

## drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów

Zamknięty adapter z anodowanego aluminium, krótka konstrukcja  
z wkładką iglidur® E7

Wzór zamówienia



Rodzaj

R E7 U M-02-10

Rozmiar

Zamknięte  
Iglidur® E7  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Kompaktowe  
Wewnętrzna  $\varnothing$  d1

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086  
<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ► Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

## Wymiary [mm]

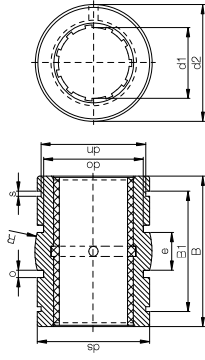
d1	d2	B	Nr art.
k7	h10		
10	17	26	RE7UM-02-10
12	19	28	RE7UM-02-12
16	24	30	RE7UM-02-16
20	28	30	RE7UM-02-20
25	35	40	RE7UM-02-25
30	40	50	RE7UM-02-30
40	52	60	RE7UM-02-40
50	62	70	RE7UM-02-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup> F maks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa	
	[mm]	[N]	[N]	[N]	[g]	[g]
RE7UM-02-10	+0,030 +0,088	325	2340	2340	8	8
RE7UM-02-12	+0,030 +0,088	420	3020	3020	10	10
RE7UM-02-16	+0,030 +0,088	600	4320	4320	17	17
RE7UM-02-20	+0,030 +0,091	750	5400	5400	18	18
RE7UM-02-25	+0,030 +0,091	1250	9000	9000	42	42
RE7UM-02-30	+0,040 +0,110	1875	13 500	13 500	56	56
RE7UM-02-40	+0,040 +0,115	3000	21 600	21 600	113	113
RE7UM-02-50	+0,050 +0,180	4375	31 500	31 500	147	147

drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów  
Zamknięty adapter aluminiowy (łożysko swobodne)

Wzór zamówienia



Rodzaj	Rozmiar
Zamknięte	R J J M-03-10
Wkładka ślizgowa	iglidur® J
Metyczne	Metyczne
Samonastawne	Standard
Wewnętrzna $\varnothing$ d1	Wewnętrzna $\varnothing$ d1

- Łożysko posiada zmniejszoną średnicę zewnętrzną, powierzchnię sferyczną na zewnętrznej średnicy, dwa pierścienie o-ring do elastycznego osadzenia oraz twarde anodowaną powierzchnię



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus®  
<sup>81)</sup>  $\varnothing < 10$  mm należy stosować łożyska ślizgowe z wciśniętą tuleją

<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018  
Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019  
Łożysko swobodne ▶ Strona 1018  
Wymiary całowe ▶ Strona 1521



## Wymiary [mm]

d1	d2	B	B1	s	dn	ds	do	o	e	R	Nr art.
8	15,8	24,9	16,4	1,10	15,0	13,2	1,86	5,0	20,0	RJZM-03-08 <sup>81)</sup>	
10	18,8	28,9	21,8	1,30	17,5	18,5	1,86	5,0	13,0	RJUM-03-10	
12	21,8	31,9	22,8	1,30	20,5	21,5	1,86	6,0	18,0	RJUM-03-12	
16	25,8	35,9	24,9	1,30	24,2	25,5	2,86	8,0	32,0	RJUM-03-16	
20	31,8	44,8	31,5	1,60	29,6	31,5	2,86	10,0	50,0	RJUM-03-20	
25	39,8	57,8	44,1	1,85	36,5	39,0	3,4	12,5	39,0	RJUM-03-25	
30	46,7	67,8	52,1	1,85	43,5	46,0	4,1	15,0	57,0	RJUM-03-30	
40	61,7	79,8	60,9	2,15	57,8	61,0	5,6	20,0	100,0	RJUM-03-40	
50	74,7	99,8	78,0	2,65	70,5	74,0	6,9	25,0	157,0	RJUM-03-50	

## Dane techniczne

Nr art.	Otwór oprawy $\varnothing$ H7 [mm]	Tolerancja d1 <sup>78)</sup> [mm]	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup> [N]	Fmaks. statyczna <sup>82)</sup> [N]	p = 5 MPa		Masa [g]
					Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup> [N]	Fmaks. statyczna <sup>82)</sup> [g]	
RJZM-03-08 <sup>81)</sup>	16	+0,032 +0,070	960	6720	6720	8	
RJUM-03-10	19	+0,030 +0,068	725	5075	5075	11	
RJUM-03-12	22	+0,030 +0,068	960	6720	6720	17	
RJUM-03-16	26	+0,030 +0,088	1440	10 080	10 080	23	
RJUM-03-20	32	+0,030 +0,091	2250	15 750	15 750	44	
RJUM-03-25	40	+0,030 +0,091	3625	25 375	25 375	92	
RJUM-03-30	47	+0,040 +0,110	5100	35 700	35 700	145	
RJUM-03-40	62	+0,040 +0,115	8000	56 000	56 000	311	
RJUM-03-50	75	+0,050 +0,150	12 500	87 500	87 500	542	

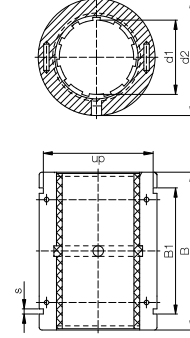
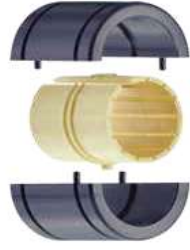
Mogą być łączone z:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów  
Dzielona obudowa wykonana z anodowanego aluminium

Wzór zamówienia



Rodzaj	Rozmiar
Otwarte	T J J M-01-10
Wkładka ślizgowa	iglidur® J
Metyczne	Metyczne
Standard	Standard
Wewnętrzna $\varnothing$ d1	Wewnętrzna $\varnothing$ d1

- Szybka wymiana wkładki bez usuwania wałka



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus®  
<sup>83)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019  
Wymiary całowe ▶ Strona 1522



## Wymiary [mm]

d1	d2	B	B1	s	dn	h10	Nr art.
10	19-0,020-0,040	29	21,6	1,30	17,5	17,5	TJUM-01-10
12	22-0,020-0,040	32	22,6	1,30	20,5	20,5	TJUM-01-12
16	26-0,020-0,040	36	24,6	1,30	24,2	24,2	TJUM-01-16
20	32-0,020-0,045	45	31,2	1,60	29,6	29,6	TJUM-01-20
25	40-0,030-0,055	58	43,7	1,85	36,5	36,5	TJUM-01-25
30	47-0,030-0,055	68	51,7	1,85	43,5	43,5	TJUM-01-30
40	62-0,030-0,060	80	60,3	2,15	57,8	57,8	TJUM-01-40
50	75-0,030-0,060	100	77,3	2,65	70,5	70,5	TJUM-01-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup> [mm]	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup> [N]	Fmaks. statyczna <sup>82)</sup> [N]	p = 5 MPa		Masa [g]
				Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup> [N]	Fmaks. statyczna <sup>82)</sup> [g]	
TJUM-01-10	+0,030 +0,092	725	5075	5075	14	
TJUM-01-12	+0,030 +0,097	960	6720	6720	19	
TJUM-01-16	+0,030 +0,097	1440	10 080	10 080	27	
TJUM-01-20	+0,030 +0,103	2250	15 750	15 750	49	
TJUM-01-25	+0,030 +0,103	3625	25 375	25 375	106	
TJUM-01-30	+0,040 +0,124	5100	35 700	35 700	166	
TJUM-01-40	+0,040 +0,124	8000	56 000	56 000	347	
TJUM-01-50	+0,050 +0,196	12 500	87 500	87 500	577	

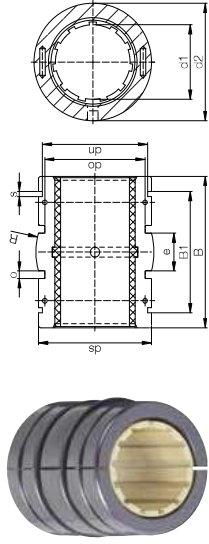
Mogą być łączone z:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów  
Dzielona oprawa aluminiowa (łożysko swobodne)

Rodzaj	Wzór zamówienia
Wewnętrzna $\varnothing$ d1	T J U M-03-10
Otwarte	
Wkładka ślizgowa	
Metyczne	
Samonastawne	



- Dzielona oprawa aluminiowa z okrągłą powierzchnią środkową do automatycznej kompensacji niewspółosiowości oraz pierścienie o-ring dla elastycznego osadzenia



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019  
Łożysko swobodne ▶ Strona 1018



Wymiary całkowite ▶ Strona 1522

## Wymiary [mm]

d1	d2	B	B1	s	dh	h10	ds	do	o	e	R	Nr art.
10	19	-0,020-0,040	28,9	21,8	1,30	17,5	18,5	15,4	1,86	5,0	13,0	TJUM-03-10
12	22	-0,020-0,040	31,9	22,8	1,30	20,5	21,5	18,4	1,86	6,0	18,0	TJUM-03-12
16	26	-0,020-0,040	35,9	24,9	1,30	24,2	25,5	20,4	2,86	8,0	32,0	TJUM-03-16
20	32	-0,020-0,045	44,8	31,5	1,60	29,6	31,5	28,4	2,86	10,0	50,0	TJUM-03-20
25	40	-0,030-0,055	57,8	44,1	1,85	36,5	39,0	34,4	2,86	12,5	39,0	TJUM-03-25
30	47	-0,030-0,055	67,8	52,1	1,85	43,5	46,0	41,4	2,86	15,0	57,0	TJUM-03-30
40	62	-0,030-0,060	79,8	60,9	2,15	57,8	61,0	56,4	2,86	20,0	100,0	TJUM-03-40
50	75	-0,030-0,060	99,8	78,0	2,65	70,5	74,0	69,4	2,86	25,0	157,0	TJUM-03-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>	Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>	Masa		
				[N]	[N]	[g]
TJUM-03-10	+0,030 +0,092	725	5075	5075	11	
TJUM-03-12	+0,030 +0,097	960	6720	6720	17	
TJUM-03-16	+0,030 +0,097	1440	10 080	10 080	23	
TJUM-03-20	+0,030 +0,103	2250	15 750	15 750	44	
TJUM-03-25	+0,030 +0,103	3625	25 375	25 375	92	
TJUM-03-30	+0,040 +0,124	5100	35 700	35 700	145	
TJUM-03-40	+0,040 +0,124	8000	56 000	56 000	311	
TJUM-03-50	+0,050 +0,196	12 500	87 500	87 500	542	

Mogą być łączone z:

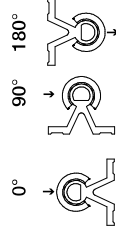
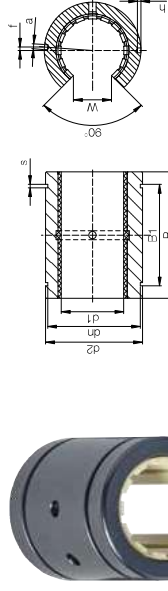


Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

1054 Narzędzia online i więcej informacji ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)

drylin® R liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów  
Otwarte, aluminiowe adaptory – do wałków z podporą

Rodzaj	Wzór zamówienia
Wewnętrzna $\varnothing$ d1	O J U M-01-10
Otwarte	
Wkładka ślizgowa	
Metyczne	
Standard	



<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019



Wymiary całkowite ▶ Strona 1520

## Wymiary [mm]

d1	d2	B	W	a	dh	B1	s	f	h	Nr art.
10	19	29	7,3	0,0	17,5	21,6	1,30	0	1,2	OJUM-01-10
12	22	32	9,0	3,0	20,5	22,6	1,30	1,33 (7°)	1,2	OJUM-01-12
16	26	36	11,6	2,2	24,2	24,6	1,30	0	1,2	OJUM-01-16
20	32	45	12,0	2,2	29,6	31,2	1,60	0	1,2	OJUM-01-20
25	40	58	14,5	3,0	36,5	43,7	1,85	-1,5 (-4,3°)	1,5	OJUM-01-25
30	47	68	16,6	3,0	43,5	51,7	1,85	2 (4,9°)	2,0	OJUM-01-30
40	62	80	21,0	3,0	57,8	60,3	2,15	1,5 (2,8°)	2,0	OJUM-01-40
50	75	100	25,5	5,0	70,5	77,3	2,65	2,5 (3,8°)	2,0	OJUM-01-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>	Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>	Masa		
				[N]	[N]	[g]
OJUM-01-10	+0,030 +0,088	725	5000	5075	1370	11
OJUM-01-12	+0,030 +0,088	960	635	240	4445	15
OJUM-01-16	+0,030 +0,088	1440	990	396	10 080	21
OJUM-01-20	+0,030 +0,091	2250	1800	900	15 750	42
OJUM-01-25	+0,030 +0,091	3625	2953	1523	25 375	70
OJUM-01-30	+0,040 +0,110	5100	4250	2278	35 700	132
OJUM-01-40	+0,040 +0,115	8000	6810	3800	56 000	278
OJUM-01-50	+0,050 +0,150	12 500	10 750	6125	87 500	479

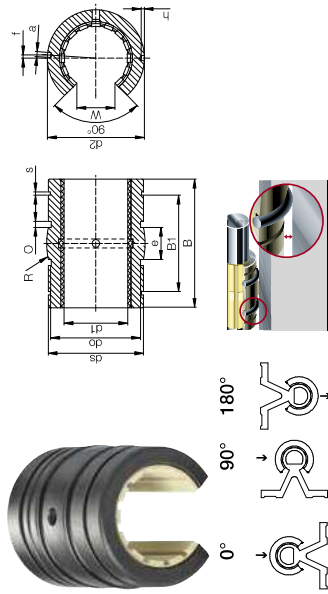
Mogą być łączone z:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR) 1055





**Wzór zamówienia**

Rodzaj	Wzór	Rozmiar
Otwarte	igitur <sup>1)</sup> J	
Wkładka ślizgowa		
Metryczne		
Samonastawne		
Wewnętrzna $\varnothing$ d1		

**O J U M-03-10**

- Łożysko posiada zmniejszoną średnicę zewnętrzną, powierzchnię steryczną na zewnętrznej średnicy, dwa pierścienie o-ring do elastycznego osadzania oraz twardo anodowaną powierzchnię



<sup>7b)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
<sup>8a)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018  
Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019



Wymiary całkowite ▶ Strona 1520

**Wymiary [mm]**

d1	d2	ds	e	o	B1	s	B	R	W	a	f	h	Nr art.
h7	h10	+0,1	H10	H10	h10				-1	+0,1	±0,2	-0,5	
10	18,8	18,5	5,0	1,86	15,4	21,8	1,30	28,9	13,0	7,3	0,0	0	1,2 OJUM-03-10
12	21,8	21,5	6,0	1,86	18,4	22,8	1,30	31,9	18,0	9,0	3,0	1,33 (7°)	1,2 OJUM-03-12
16	25,8	25,5	8,0	2,86	20,4	24,9	1,30	35,9	32,0	11,6	2,2	0	1,2 OJUM-03-16
20	31,8	31,5	10,0	2,86	26,4	31,5	1,60	44,8	50,0	12,0	2,2	0	1,2 OJUM-03-20
25	39,8	39,0	12,5	2,86	34,4	44,1	1,85	57,8	39,0	14,5	3,0	-1,5 (-4,3°)	1,5 OJUM-03-25
30	46,7	46,0	15,0	2,86	41,4	52,1	1,85	67,8	57,0	16,6	3,0	2 (4,9°)	2 OJUM-03-30
40	61,7	61,0	20,0	2,86	56,4	60,9	2,15	79,8	100,0	21,0	3,0	1,5 (2,8°)	2 OJUM-03-40
50	74,7	74,0	25,0	2,86	69,4	78,0	2,65	99,8	157,0	25,5	5,0	2,5 (3,8°)	2 OJUM-03-50

**Dane techniczne**

Nr art.	Otwór oprawy	Tolerancja d1 <sup>7b)</sup>	Fmaks, dynamiczna <sup>8a)</sup>			Fmaks, statyczna <sup>8a)</sup>			Masa
			$\varnothing$ H7 [mm]	0°	90°	180°	0°	90°	
OJUM-03-10	19	+0,030 +0,088	725	500	196	5075	3500	1370	10
OJUM-03-12	22	+0,030 +0,088	960	635	240	6720	4445	1680	13
OJUM-03-16	26	+0,030 +0,088	1440	990	396	10 080	6943	2772	19
OJUM-03-20	32	+0,030 +0,091	2250	1800	900	15 750	12 600	6300	38
OJUM-03-25	40	+0,030 +0,091	3625	2953	1523	25 375	20 670	10 658	63
OJUM-03-30	47	+0,040 +0,110	5100	4250	2278	35 700	29 735	15 946	119
OJUM-03-40	62	+0,040 +0,115	8000	6810	3800	56 000	47 660	26 600	250
OJUM-03-50	75	+0,050 +0,150	12 500	10 750	6125	87 500	75 265	42 875	431

Mogą być łączone z:

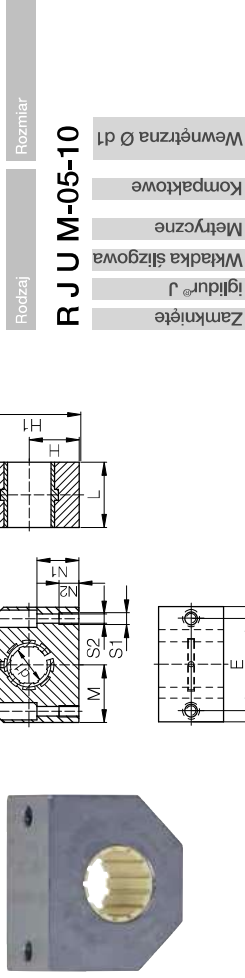


Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

# drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów

Zamknięte łożysko z oprawą z anodowanego aluminium, wersja krótka

**Wzór zamówienia**



Rodzaj	Rozmiar
Zamknięte	R J U M-05-10
Wkładka ślizgowa	Metyczne
Wkładka ślizgowa	Metyczne
Wkładka ślizgowa	Kompaktowe
Wkładka ślizgowa	Wewnętrzna $\varnothing$ d1

**i** <sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086

<sup>81)</sup>  $\varnothing < 10$  mm zastępuj wiskane łożysko z tuleją

<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	M	E	E1	S	S1	S2	N1	N2	L	Nr art.
+0,01 -0,014	8	14	27	32	16,0	23	6,0	M4	3,4	13	9	24	RJZM-05-08 <sup>81)</sup>
	10	16	33	40	20,0	29	8,0	M5	4,3	16	11	26	RJUM-05-10
	12	17	33	40	20,0	29	8,0	M5	4,3	16	11	28	RJUM-05-12
	16	19	38	45	22,5	34	8,0	M5	4,3	18	11	30	RJUM-05-16
	20	23	45	53	26,5	40	9,5	M6	5,3	22	13	30	RJUM-05-20
	25	27	54	62	31,0	48	11,0	M8	6,6	26	18	40	RJUM-05-25
	30	30	60	67	33,5	53	11,0	M8	6,6	29	18	50	RJUM-05-30
	40	39	76	87	43,5	69	15,0	M10	8,4	38	22	60	RJUM-05-40
	50	47	92	103	51,5	82	18,0	M12	10,5	46	26	70	RJUM-05-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>	Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>	p = 35 MPa		Masa
				[mm]	[N]	
RJZM-05-08 <sup>81)</sup>	+0,032 +0,070	960	6720	46	46	
RJUM-05-10	+0,030 +0,068	650	4550	71	71	
RJUM-05-12	+0,030 +0,068	840	5880	78	78	
RJUM-05-16	+0,030 +0,068	1200	8400	106	106	
RJUM-05-20	+0,030 +0,091	1500	10 500	132	132	
RJUM-05-25	+0,030 +0,091	2500	17 500	253	253	
RJUM-05-30	+0,040 +0,115	3750	26 250	374	374	
RJUM-05-40	+0,040 +0,115	6000	42 000	713	713	
RJUM-05-50	+0,050 +0,150	8750	61 250	1168	1168	

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

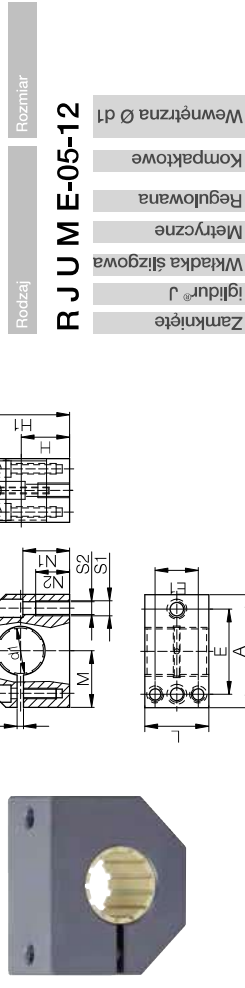


1058 Narzędzia online i więcej informacji ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)

# drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów

Regulowana oprawa wykonana z anodowanego aluminium, konstrukcja krótka

**Wzór zamówienia**



Rodzaj	Rozmiar
Zamknięte	R J U M E-05-12
Wkładka ślizgowa	Metyczne
Wkładka ślizgowa	Regulowana
Wkładka ślizgowa	Kompaktowe
Wkładka ślizgowa	Wewnętrzna $\varnothing$ d1

● Z regulowanym luzem

**i** <sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086

<sup>83)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	M	E	E1	S	S1	S2	Sb	N1	N2	L	Nr art.	
+0,01	12	17	33	40	20,0	29	18,0	8,0	4,3	M5	2	16	11	28	RJUME-05-12
-0,014	16	19	38	45	22,5	34	19,0	8,0	4,3	M5	2	18	11	30	RJUME-05-16
	20	23	45	53	26,5	40	20,0	9,5	5,3	M6	2	22	13	30	RJUME-05-20
	25	27	54	62	31,0	48	25,5	11,0	6,6	M8	2	26	18	40	RJUME-05-25
	30	30	60	67	33,5	53	30,5	11,0	6,6	M8	2	29	18	50	RJUME-05-30
	40	39	76	87	43,5	69	36,0	15,0	8,4	M10	2	38	22	60	RJUME-05-40
	50	47	92	103	51,5	82	44,0	18,0	10,5	M12	2	46	26	70	RJUME-05-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>	Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>	p = 5 MPa		p = 35 MPa		Masa
				[mm]	[N]	[N]	[g]	
RJUME-05-12	Regulowane	840	5880	840	5880	78	78	
RJUME-05-16	Regulowane	1200	8400	1200	8400	106	106	
RJUME-05-20	Regulowane	1500	10 500	1500	10 500	132	132	
RJUME-05-25	Regulowane	2500	17 500	2500	17 500	253	253	
RJUME-05-30	Regulowane	3750	26 250	3750	26 250	374	374	
RJUME-05-40	Regulowane	6000	42 000	6000	42 000	713	713	
RJUME-05-50	Regulowane	8750	61 250	8750	61 250	1168	1168	

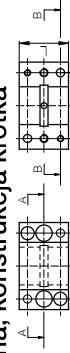
Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR) 1059

## drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów

Dzielona oprawa wykonana z anodowanego aluminium, przykręcana, konstrukcja krótka



Przekrój A

Przekrój B



Wzór zamówienia

Rodzaj

T J U M-05-16

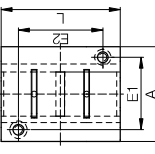
Rozmiar

Otwarte

Wkładka ślizgowa

Metryczne

Kompaktowe

Wewnętrzna  $\varnothing$  d1

Wzór zamówienia

Rodzaj

R J U M T-05-12

Rozmiar

Zamknięte

Wkładka ślizgowa

Metryczne

Wersja podwójna

Kompaktowe

Wewnętrzna  $\varnothing$  d1

- Wymiana wkładki bez usuwania wałka


<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086

<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019



- Wersja podwójna

- Wyposażone w 2 wkładki w celu zwiększenia długości prowadzenia

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086

<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	M	E	S	S1	S2	N1	N2	L	Nr art.
	±0,02											
16	19	38	45	22,5	34	8,0	M5	4,3	18	11	30	TJUM-05-16
20	23	45	53	26,5	40	9,5	M6	5,3	22	13	30	TJUM-05-20
25	27	54	62	31,0	48	11,0	M8	6,6	26	18	40	TJUM-05-25
30	30	60	67	33,5	53	11,0	M8	6,6	29	18	50	TJUM-05-30
40	39	76	87	43,5	69	15,0	M10	8,4	38	22	60	TJUM-05-40

## Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	M	E1	E2	S	S1	S2	N1	N2	L	Nr art.
	±0,01												
	-0,014												
12	17	33	40	20	29	35	8,0	M5	4,3	16,0	11	60	RJUMT-05-12
16	19	38	45	22,5	34	40	8,0	M5	4,3	18,0	11	65	RJUMT-05-16
20	23	45	53	26,5	40	45	9,5	M6	5,3	22,0	13	65	RJUMT-05-20
25	27	54	62	31	48	55	11,0	M8	6,6	26,0	18	85	RJUMT-05-25
30	30	60	67	33,5	53	70	11,0	M8	6,6	29,0	18	105	RJUMT-05-30
40	39	76	87	43,5	69	85	15,0	M10	8,4	38,0	22	125	RJUMT-05-40
50	47	92	103	51,5	82	100	18,0	M12	10,5	46,0	26	145	RJUMT-05-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>		Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa	
	[mm]	[N]	[N]	[g]	[N]	[g]	p = 5 MPa	p = 35 MPa
TJUM-05-16	+0,030 +0,120	1200	8400	105	8400	105		
TJUM-05-20	+0,030 +0,120	1500	10 500	137	10 500	137		
TJUM-05-25	+0,030 +0,120	2500	17 500	253	17 500	253		
TJUM-05-30	+0,040 +0,135	3750	26 250	377	26 250	377		
TJUM-05-40	+0,040 +0,135	6000	42 000	720	42 000	720		

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



## drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów

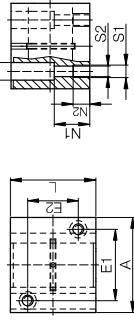
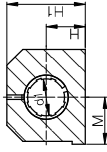
Zamknięte łożysko z oprawą z anodowanego aluminium, wersja podwójna

## drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów

Zamknięte łożysko z oprawą z anodowanego aluminium, wersja długa



Wzór zamówienia



Rodzaj Rozmiar

## R J U M-06-12

Zamknięte  
igitur® J  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Długa konstrukcja  
Wewnętrzna  $\varnothing$  d1<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ► Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	M	E1	E2	S	S1	S2	N1	N2	L	Nr art.
+0,01; -0,014													
12	18	35	43	21,5	32	23	8,0	M5	4,3	16,5	11	39	RJUM-06-12
16	22	42	53	26,5	40	26	10,0	M6	5,3	21,0	13	43	RJUM-06-16
20	25	50	60	30,0	45	32	11,0	M8	6,6	24,0	18	54	RJUM-06-20
25	30	60	78	39,0	60	40	15,0	M10	8,4	29,0	22	67	RJUM-06-25
30	35	70	87	43,5	68	45	15,0	M10	8,4	34,0	22	79	RJUM-06-30
40	45	90	108	54,0	86	58	18,0	M12	10,5	44,0	26	91	RJUM-06-40
50	50	105	132	66,0	108	50	20,0	M16	13,5	49,0	34	113	RJUM-06-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa
		[mm]	[N]	[N]	[g]	
RJUM-06-12	+0,030 +0,088	960	6720	10 080	121	
RJUM-06-16	+0,030 +0,088	1440	10 080	15 750	211	
RJUM-06-20	+0,030 +0,091	2250	15 750	25 375	323	
RJUM-06-25	+0,030 +0,091	3625	25 375	35 700	651	
RJUM-06-30	+0,040 +0,110	5100	35 700	56 000	1050	
RJUM-06-40	+0,040 +0,115	8000	56 000	87 500	1820	
RJUM-06-50	+0,050 +0,150	12 500	87 500		3250	

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

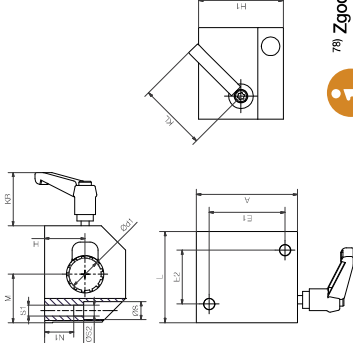


## drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów

Zamknięte łożysko z oprawą z anodowanego aluminium, wersja długa z zaciskiem ręcznym



Wzór zamówienia



Rodzaj Rozmiar Opcje

## R J U M-06-12-HK

Zamknięte  
igitur® J  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Długa konstrukcja  
Wewnętrzna  $\varnothing$  d1  
Zacisk ręczny<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ► Strona 1018

Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	M	E1	E2	S	S1	S2	N1	N2	W	L	KL	KB	Nr art.
+0,01; -0,014																
-1																
12	18	35	43	21,5	32	23	8	M5	4,3	16,5	11	10,2	39	40	33	RJUM-06-12-HK
16	22	42	53	26,5	40	26	10	M6	5,3	21	13	11,6	43	40	33	RJUM-06-16-HK
20	25	50	60	30	45	32	11	M8	6,6	24	18	12	54	40	33	RJUM-06-20-HK
25	30	60	78	39	60	40	15	M10	8,4	29	22	14,5	67	65	46	RJUM-06-25-HK
30	35	70	87	43,5	68	45	15	M10	8,4	34	22	16,6	79	65	46	RJUM-06-30-HK
40	45	90	108	54	86	58	18	M12	10,5	44	26	21	91	65	46	RJUM-06-40-HK
50	50	105	132	66	108	50	20	M16	13,5	49	34	25,5	113	65	46	RJUM-06-50-HK

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>		Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>		Masa
		[mm]	[N]	[N]	[g]	
RJUM-06-12-HK	+0,030 +0,088	960	6720	400	0,098	
RJUM-06-16-HK	+0,030 +0,088	1440	10 080	400	0,164	
RJUM-06-20-HK	+0,030 +0,091	2250	15 750	400	0,275	
RJUM-06-25-HK	+0,030 +0,091	3625	25 375	1000	0,544	
RJUM-06-30-HK	+0,040 +0,110	5100	35 700	1000	0,832	
RJUM-06-40-HK	+0,040 +0,115	8000	56 000	1000	1,513	
RJUM-06-50-HK	+0,050 +0,150	12 500	87 500	1000	2,568	

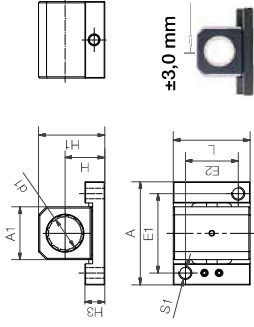
Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



# drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów Zamknięte oprawy stojakowe z anodowanego aluminium, swobodne

## Wzór zamówienia

Rodzaj	Rozmiar	Opcje
Zamknięte	R J U M-06-12 - LL	Wewnętrzna Ø d1 Długa konstrukcja Metryczne Wkładka ślizgowa Igitur® J Zamknięte



- Kompensacja nierównoległości do 6 mm
- Szybki montaż nawet na surowych profilach
- i** <sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086
- <sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018
- Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019
- Łożyisko swobodne ▶ Strona 1018

### Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	E1	E2	S1	L	A1	H3	Nr art.
	±0,01			±0,15	±0,15					
12	18	28	43	32	23	M5	32	20	11	RJUM-06-12 LL
16	22	35	53	40	26	M6	36	26	11	RJUM-06-16 LL
20	25	41	60	45	32	M8	45	32	12,5	RJUM-06-20 LL
25	30	50	78	60	40	M10	58	40	15	RJUM-06-25 LL
30	35	59	87	68	45	M10	68	48	15	RJUM-06-30 LL
40	45	76	108	86	58	M12	80	62	20	RJUM-06-40 LL
50	50	89	132	108	50	M16	100	78	24	RJUM-06-50 LL

### Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup> [mm]	Fmaks. statyczna lub dynamiczna <sup>82)</sup> [N]	Masa [g]
RJUM-06-12 LL	+0,030 +0,088	560	50
RJUM-06-16 LL	+0,030 +0,088	920	80
RJUM-06-20 LL	+0,030 +0,091	2100	130
RJUM-06-25 LL	+0,030 +0,091	3550	280
RJUM-06-30 LL	+0,040 +0,110	5300	430
RJUM-06-40 LL	+0,040 +0,115	8000	850
RJUM-06-50 LL	+0,050 +0,150	12 500	1550

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

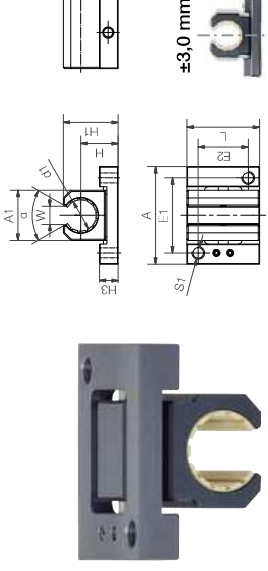


1064 Narzędzia online i więcej informacji ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)

# drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów Otwarte oprawy stojakowe z anodowanego aluminium, swobodne

## Wzór zamówienia

Rodzaj	Rozmiar	Opcje
Otwarte	O J U M-06-12 - LL	Wewnętrzna Ø d1 Długa konstrukcja Metryczne Wkładka ślizgowa Igitur® J Otwarte



- Kompensacja nierównoległości do 6 mm
- i** <sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086
- <sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018
- Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019
- Łożyisko swobodne ▶ Strona 1018

### Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	E1	E2	S1	L	A1	H3	W	α	Nr art.
	±0,01			±0,15	±0,15					-1	[°]	
12	18	24,5	43	32	23	M5	32	20	11	10,2	90	OJUM-06-12 LL
16	22	30,5	53	40	26	M6	36	26	11	11,6	90	OJUM-06-16 LL
20	25	37,0	60	45	32	M8	45	32	12,5	12,0	60	OJUM-06-20 LL
25	30	44,0	78	60	40	M10	58	40	15	14,5	60	OJUM-06-25 LL
30	35	52,5	87	68	45	M10	68	48	15	16,8	60	OJUM-06-30 LL
40	45	69,0	108	86	58	M12	80	62	20	21,0	60	OJUM-06-40 LL
50	50	80,0	132	108	50	M16	100	78	24	25,5	60	OJUM-06-50 LL

### Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup> [mm]	Fmaks. statyczna lub dynamiczna <sup>82)</sup> [N]	Fmaks. obciążenia sta- tycznego <sup>82)</sup> przy 180° [N]	Masa [g]
OJUM-06-12 LL	+0,030 +0,088	560	240	40
OJUM-06-16 LL	+0,030 +0,088	920	400	70
OJUM-06-20 LL	+0,030 +0,091	2100	900	115
OJUM-06-25 LL	+0,030 +0,091	3550	1520	240
OJUM-06-30 LL	+0,040 +0,110	5100	2280	370
OJUM-06-40 LL	+0,040 +0,115	8000	3800	750
OJUM-06-50 LL	+0,050 +0,150	12 500	6100	1400

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



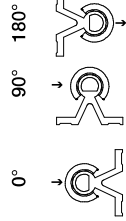
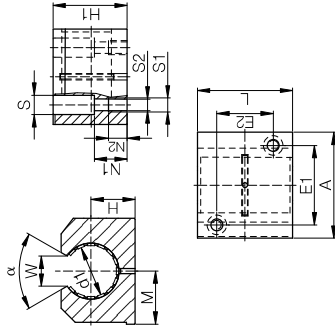
Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR) 1065

## drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów

Otwarta oprawa wykonana z anodowanego aluminium, konstrukcja długa



Rodzaj	Rozmiar
Otwarte	O J U M-06-12
Wkładka ślizgowa	Metryczne
Wewnętrzna konstrukcja	Długa konstrukcja
Wewnętrzna ∅ d1	



**i** <sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018  
 Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji  
 ▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	M	E1	E2	S	S1	S2	N1	N2	W	α	L	Nr art.
	+0,01; -0,014														
12	18	28	43	21,5	32	23	8,0	M5	4,3	16,5	11	10,2	78	39	OJUM-06-12
16	22	35	53	26,5	40	26	10,0	M6	5,3	21,0	13	11,6	78	43	OJUM-06-16
20	25	42	60	30,0	45	32	11,0	M8	6,6	24,0	18	12,0	60	54	OJUM-06-20
25	30	51	78	39,0	60	40	15,0	M10	8,4	29,0	22	14,5	60	67	OJUM-06-25
30	35	60	87	43,5	68	45	15,0	M10	8,4	34,0	22	16,6	57	79	OJUM-06-30
40	45	77	108	54,0	86	58	18,0	M12	10,5	44,0	26	21,0	56	91	OJUM-06-40
50	50	88	132	66,0	108	50	20,0	M16	13,5	49,0	34	25,5	54	113	OJUM-06-50

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>			Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>			Masa [g]
		p = 5 MPa	90°	180°	p = 35 MPa	90°	180°	
OJUM-06-12	+0,030 +0,088	960	635	240	6720	4445	1680	95
OJUM-06-16	+0,030 +0,088	1440	990	396	10 080	6943	2772	158
OJUM-06-20	+0,030 +0,091	2250	1800	900	15 750	12 600	6300	266
OJUM-06-25	+0,030 +0,091	3625	2953	1523	25 375	20 670	10 658	530
OJUM-06-30	+0,040 +0,110	5100	4250	2278	35 700	29 735	15 946	818
OJUM-06-40	+0,040 +0,115	8000	6810	3800	56 000	47 660	26 600	1485
OJUM-06-50	+0,050 +0,150	12 500	10 750	6125	87 500	75 265	42 875	2750

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

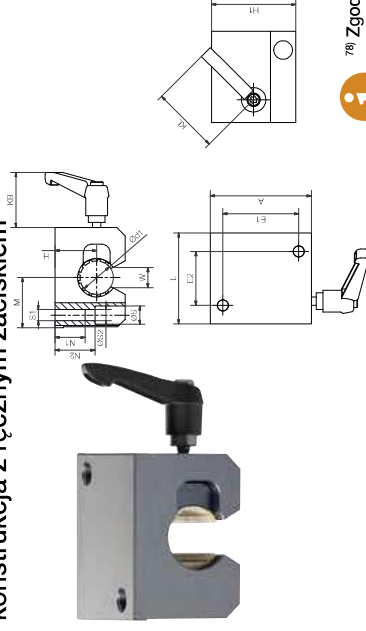
1066 Narzędzia online i więcej informacji ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)

## drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów

Otwarta oprawa wykonana z anodowanego aluminium, długa konstrukcja z ręcznym zaciskiem



Rodzaj	Rozmiar	Opcje
Otwarte	O J U M-06-12-HK	Zacisk ręczny
Wkładka ślizgowa	Metryczne	
Długa konstrukcja	Wewnętrzna ∅ d1	



**i** <sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018  
 Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji  
 ▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	H	H1	A	M	E1	E2	S	S1	S2	N1	N2	W	L	KL	KB	Nr art.
	+0,01; -0,014															
12	18	35	43	21,5	32	23	8	M5	4,3	16,5	11	10,2	39	40	33	OJUM-06-12-HK
16	22	42	53	26,5	40	26	10	M6	5,3	21	13	11,6	43	40	33	OJUM-06-16-HK
20	25	50	60	30,0	45	32	11	M8	6,6	24	18	12,0	54	40	33	OJUM-06-20-HK
25	30	60	78	39,0	60	40	15	M10	8,4	29	22	14,5	67	65	46	OJUM-06-25-HK
30	35	70	87	43,5	68	45	15	M10	8,4	34	22	16,6	79	65	46	OJUM-06-30-HK
40	45	90	108	54,0	86	58	18	M12	10,5	44	26	21,0	91	65	46	OJUM-06-40-HK
50	50	105	132	66,0	108	50	20	M16	13,5	49	34	25,5	113	65	46	OJUM-06-50-HK

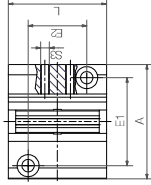
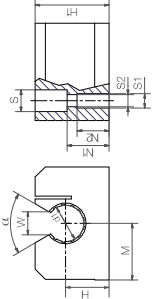
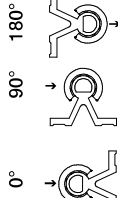
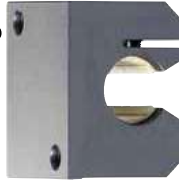
## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup>	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup>			Fmaks. statyczna <sup>82)</sup>			Masa osiowo [g]
		p = 5 MPa	90°	180°	p = 35 MPa	90°	180°	
OJUM-06-12-HK	+0,030 +0,088	960	635	240	6720	4445	1680	400
OJUM-06-16-HK	+0,030 +0,088	1440	990	396	10 080	6943	2772	400
OJUM-06-20-HK	+0,030 +0,091	2250	1800	900	15 750	12 600	6300	400
OJUM-06-25-HK	+0,030 +0,091	3625	2953	1523	25 375	20 670	10 658	1000
OJUM-06-30-HK	+0,040 +0,110	5100	4250	2278	35 700	29 735	15 946	1000
OJUM-06-40-HK	+0,040 +0,115	8000	6810	3800	56 000	47 660	26 600	1000
OJUM-06-50-HK	+0,050 +0,150	12 500	10 750	6125	87 500	75 265	42 875	1000

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR) 1067

Otwarta oprawa wykonana z anodowanego aluminium, konstrukcja długa, regulowany luz



**Wzór zamówienia**

Rodzaj: **O J U M E-06-12** Rozmiar: **d1**

Wkładka ślizgowa: **Wkładka ślizgowa**

Metryczne: **Regulowana**

Długa konstrukcja: **Długa konstrukcja**

Wewnętrzna: **Wewnętrzna**

Nr art.: **O J U M E-06-12**

● Dzięki dwóm wkrętom dociskowym (DIN 913) możliwość regulacji luzu



<sup>7b)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086  
<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018  
Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji ▶ Strona 1019

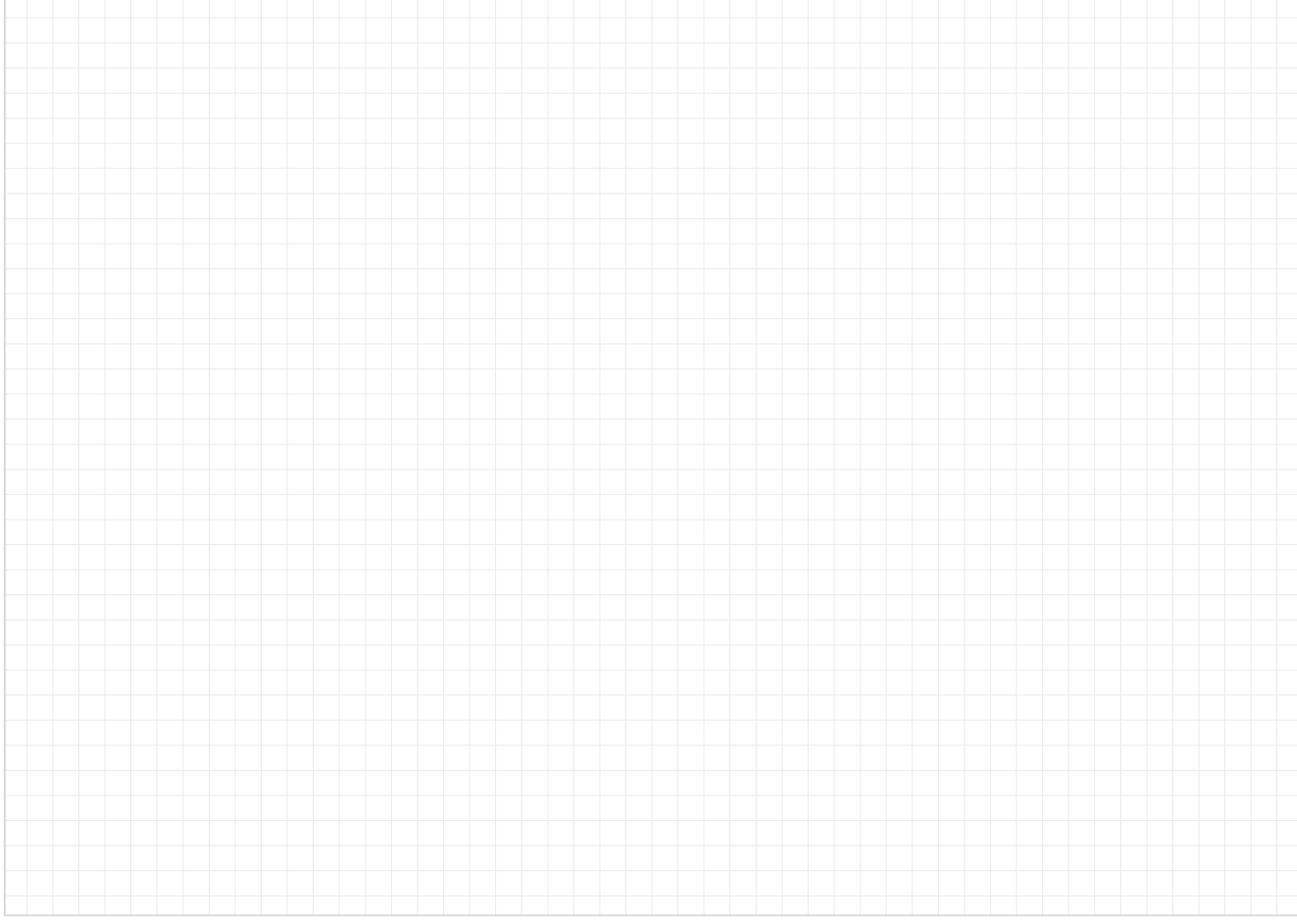
**Wymiary [mm]**

d1	H	H1	A	M	E1	E2	S	S1	S2	S3	N1	N2	W	α	L	Nr art.
					±0,02	±0,15	±0,15				-1					
12	18	28	43	21,5	32	23	8,0	M5	4,3	M4	16,5	11	10,2	78	39	OJUME-06-12
16	22	35	53	26,5	40	26	10,0	M6	5,3	M4	21,0	13	11,6	78	43	OJUME-06-16
20	25	42	60	30,0	45	32	11,0	M8	6,6	M5	24,0	18	12,0	60	54	OJUME-06-20
25	30	51	78	39,0	60	40	15,0	M10	8,4	M6	29,0	22	14,5	60	67	OJUME-06-25
30	35	60	87	43,5	68	45	15,0	M10	8,4	M6	34,0	22	16,6	57	79	OJUME-06-30
40	45	77	108	54,0	86	58	18,0	M12	10,5	M8	44,0	26	21,0	56	91	OJUME-06-40
50	50	88	132	66,0	108	50	20,0	M16	13,5	M8	49,0	34	25,5	54	113	OJUME-06-50

**Dane techniczne**

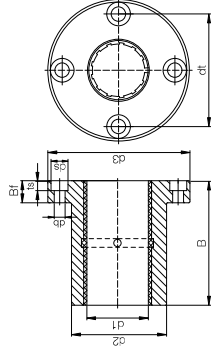
Nr art.	Tolerancja d1 <sup>7b)</sup>	Fmaks. dynamiczna <sup>82)</sup> p = 5 MPa			Fmaks. statyczna <sup>82)</sup> p = 35 MPa			Masa [g]
		0°	90°	180°	0°	90°	180°	
OJUME-06-12	Regulowane	960	635	240	6720	4445	1680	100
OJUME-06-16	Regulowane	1440	990	396	10 080	6943	2772	160
OJUME-06-20	Regulowane	2250	1800	900	15 750	12 600	6300	270
OJUME-06-25	Regulowane	3625	2953	1523	25 375	20 670	10 658	530
OJUME-06-30	Regulowane	5100	4250	2278	35 700	29 735	15 946	820
OJUME-06-40	Regulowane	8000	6810	3800	56 000	47 660	26 600	1490
OJUME-06-50	Regulowane	12 500	10 750	6125	87 500	75 265	42 875	2750

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



drylin® R kotnierzowe, liniowe łożyska ślizgowe |  
Zakres produktów

Zamknięty adapter z anodowanego aluminium, okrągły kotniierz

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ► Strona 1086<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ► Strona 1018

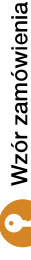
Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji

► Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	d2 h7	d3	dt	B	Bf	ts	db	ds	Nr art.
8,0	16	32	24	25	8	3,1	3,5	6,0	FJZM-01-08
10,0	19	39	29	29	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-01-10
10,4	19	39	29	29	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-01-10-LL
12,0	22	42	32	32	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-01-12
12,4	22	42	32	32	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-01-12-LL
16,0	26	46	36	36	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-01-16
16,4	26	46	36	36	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-01-16-LL
20,0	32	54	43	45	11	5,1	5,5	9,0	FJUM-01-20
20,5	32	54	43	45	11	5,1	5,5	9,0	FJUM-01-20-LL
25,0	40	62	51	58	11	5,1	5,5	9,0	FJUM-01-25
25,5	40	62	51	58	11	5,1	5,5	9,0	FJUM-01-25-LL
30,0	47	76	62	68	14	6,1	6,6	11,0	FJUM-01-30
30,6	47	76	62	68	14	6,1	6,6	11,0	FJUM-01-30-LL
40,0	62	98	80	80	18	8,1	9,0	14,0	FJUM-01-40
50,0	75	112	94	100	18	8,1	9,0	14,0	FJUM-01-50

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

1070 Narzędzia online i więcej informacji ► [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)drylin® R kotnierzowe, liniowe łożyska ślizgowe |  
Zakres produktów

Wzór zamówienia

Rodzaj

Rozmiar

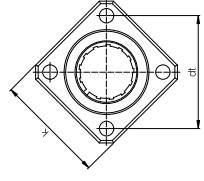
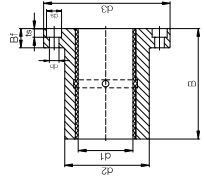
F J U M-01-10-LL

Z kotniierzem  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Okrągła budowa  
Wewnętrzna  $\varnothing$  dt

Opcje:  
LL: Łożysko  
swobodne  
(dla niewspółosiowości  
wałków)

drylin® R kolnierzowe, liniowe łożyska ślizgowe |  
Zakres produktów

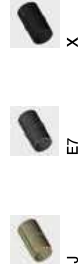
Zamknięty adapter z anodowanego aluminium, kwadratowy kolnierz

<sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus® ▶ Strona 1086<sup>82)</sup> Porady konstrukcyjne ▶ Strona 1018Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji  
▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1 ±0,01	d2 h7	d3	dt ±0,15	k ±0,15	B	Bf	ts	db	ds	Nr art.
8,0	16	32	24	25	25	8	3,1	3,5	6,0	FJZM-02-08 <sup>82)</sup>
10,0	19	39	29	30	29	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-02-10
10,4	19	39	29	30	29	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-02-10-LL
12,0	22	42	32	32	32	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-02-12
12,4	22	42	32	32	32	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-02-12-LL
16,0	26	46	36	35	36	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-02-16
16,4	26	46	36	35	36	9	4,1	4,5	7,5	FJUM-02-16-LL
20,0	32	54	43	42	45	11	5,1	5,5	9,0	FJUM-02-20
20,5	32	54	43	42	45	11	5,1	5,5	9,0	FJUM-02-20-LL
25,0	40	62	51	50	58	11	5,1	5,5	9,0	FJUM-02-25
25,5	40	62	51	50	58	11	5,1	5,5	9,0	FJUM-02-25-LL
30,0	47	76	62	60	68	14	6,1	6,6	11,0	FJUM-02-30
30,6	47	76	62	60	68	14	6,1	6,6	11,0	FJUM-02-30-LL
40,0	62	98	80	75	80	18	8,1	9,0	14,0	FJUM-02-40
50,0	75	112	94	88	100	18	8,1	9,0	14,0	FJUM-02-50

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

drylin® R kolnierzowe, liniowe łożyska ślizgowe |  
Zakres produktów

Wzór zamówienia

Rodzaj	Rozmiar
Z kolnierzem iglidur® J	
Wkładka ślizgowa	
Metryczne	
Kwadratowa	
Wewnętrzna Ø d1	

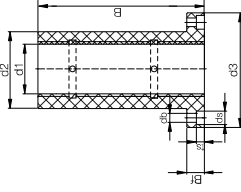
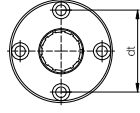
## F J U M-02-10-LL

Opcje:  
LL: Łożysko swobodne  
(dla niewspółosiowości  
wałków)

## Dane techniczne

Nr art.	Tolerancja d1 <sup>78)</sup> [mm]	Fmaks. statyczna lub dynamiczna <sup>82)</sup> [N]	Fmaks. obciążenia sta- tycznego <sup>82)</sup> przy 180° [N]	Masa [g]
FJZM-02-08 <sup>82)</sup>	+0,032 +0,070	960	6720	17
FJUM-02-10	+0,030 +0,088	725	5075	25
FJUM-02-10-LL	+0,030 +0,088	725	5075	25
FJUM-02-12	+0,030 +0,088	960	6720	32
FJUM-02-12-LL	+0,030 +0,088	960	6720	32
FJUM-02-16	+0,030 +0,088	1440	10 080	41
FJUM-02-16-LL	+0,030 +0,088	1440	10 080	41
FJUM-02-20	+0,030 +0,091	2250	15 750	73
FJUM-02-20-LL	+0,030 +0,091	2250	15 750	73
FJUM-02-25	+0,030 +0,091	3625	25 375	135
FJUM-02-25-LL	+0,030 +0,091	3625	25 375	135
FJUM-02-30	+0,040 +0,110	5100	35 700	228
FJUM-02-30-LL	+0,040 +0,110	5100	35 700	228
FJUM-02-40	+0,040 +0,115	8000	56 000	454
FJUM-02-50	+0,050 +0,150	12 500	87 500	735

# drylin® R kołnierzowe, liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów Zamknięty adapter z anodowanego aluminium, okrągły kołnierz, wersja długa



- Wyposażone w 2 wkładki w celu zwiększenia długości prowadzenia

- 7<sup>8)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus®  
▶ Strona 1086

- 8<sup>9)</sup> Wyposażone w 2 elementy JSM-0810-16  
Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji  
▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	d2 h7	d3	dt	B	Bf	ts	db	ds	Nr art.
8,0	16	32	24	45	8	3,1	3,5	6,0	FJZMT-01-08 <sup>8)</sup>
10,0	19	39	29	52	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-01-10
10,4	19	39	29	52	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-01-10-LL
12,0	22	42	32	57	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-01-12
12,4	22	42	32	57	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-01-12-LL
16,0	26	46	36	70	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-01-16
16,4	26	46	36	70	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-01-16-LL
20,0	32	54	43	80	11	5,1	5,5	9,0	FJUJMT-01-20
20,5	32	54	43	80	11	5,1	5,5	9,0	FJUJMT-01-20-LL
25,0	40	62	51	112	11	5,1	5,5	9,0	FJUJMT-01-25
25,5	40	62	51	112	11	5,1	5,5	9,0	FJUJMT-01-25-LL
30,0	47	76	62	123	14	6,1	6,6	11,0	FJUJMT-01-30
30,6	47	76	62	123	14	6,1	6,6	11,0	FJUJMT-01-30-LL
40,0	62	98	80	151	18	8,1	9,0	14,0	FJUJMT-01-40
50,0	75	112	94	192	18	8,1	9,0	14,0	FJUJMT-01-50

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



# drylin® R kołnierzowe, liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów



Wzór zamówienia

Rodzaj

Rozmiar

**F J U M T-01-10-LL**

Z kołnierzem  
i gładurą J

Wkładka ślizgowa

Metryczne

Wersja podwójna

Okrągła budowa

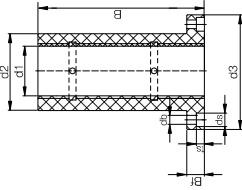
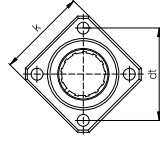
Wewnętrzna Ø d1

Opcje:  
LL: Łożysko swobodne  
(dla niewspółosiowości  
wałków)

## Dane techniczne

Nr art.	Wymiar średnica nominalna [mm]	Tolerancja d1 <sup>78)</sup> [mm]	Długość przewodnicy [mm]	Rzutowana powierzchnia łożyska [N]	Masa [g]
FJZMT-01-08 <sup>8)</sup>	8	+0,032 +0,070	45	256	27,13
FJUJMT-01-10	10	+0,030 +0,088	52	250	43,75
FJUJMT-01-10-LL	10	+0,030 +0,088	52	250	43,75
FJUJMT-01-12	12	+0,030 +0,088	57	324	57,00
FJUJMT-01-12-LL	12	+0,030 +0,088	57	324	57,00
FJUJMT-01-16	16	+0,030 +0,088	70	464	78,28
FJUJMT-01-16-LL	16	+0,030 +0,088	70	464	78,28
FJUJMT-01-20	20	+0,030 +0,091	80	580	126,42
FJUJMT-01-20-LL	20	+0,030 +0,091	80	580	126,42
FJUJMT-01-25	25	+0,030 +0,091	112	975	248,85
FJUJMT-01-25-LL	25	+0,030 +0,091	112	975	248,85
FJUJMT-01-30	30	+0,040 +0,110	123	1470	388,37
FJUJMT-01-30-LL	30	+0,040 +0,110	123	1470	388,37
FJUJMT-01-40	40	+0,040 +0,115	151	2360	835,00
FJUJMT-01-50	50	+0,050 +0,150	192	3450	1352,30

# drylin® R kolnierzowe, liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów Zamknięty adapter z anodowanego aluminium, kolnierz kwadratowy, wersja długa



- Wyposażone w 2 wkładki w celu zwiększenia długości przewodzenia

- <sup>78)</sup> Zgodnie z metodą pomiarową igus®  
▶ Strona 1086

- <sup>89)</sup> Wyposażone w 2 elementy JSM-0810-16  
Proszę zwrócić uwagę: Instrukcja instalacji  
▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d1	d2	d3	dt	k	B	Bf	ts	db	ds	Nr art.
8,0	16	32	24	25	45	8	3,1	3,5	6,0	FJZMT-02-08 <sup>89)</sup>
10,0	19	39	29	30	52	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-02-10
10,4	19	39	29	30	52	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-02-10-LL
12,0	22	42	32	32	57	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-02-12
12,4	22	42	32	32	57	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-02-12-LL
16,0	26	46	36	35	70	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-02-16
16,4	26	46	36	35	70	9	4,1	4,5	7,5	FJUJMT-02-16-LL
20,0	32	54	43	42	80	11	5,1	5,5	9,0	FJUJMT-02-20
20,5	32	54	43	42	80	11	5,1	5,5	9,0	FJUJMT-02-20-LL
25,0	40	62	51	50	112	11	5,1	5,5	9,0	FJUJMT-02-25
25,5	40	62	51	50	112	11	5,1	5,5	9,0	FJUJMT-02-25-LL
30,0	47	76	62	60	123	14	6,1	6,6	11,0	FJUJMT-02-30
30,6	47	76	62	60	123	14	6,1	6,6	11,0	FJUJMT-02-30-LL
40,0	62	98	80	75	151	18	8,1	9,0	14,0	FJUJMT-02-40
50,0	75	112	94	88	192	18	8,1	9,0	14,0	FJUJMT-02-50

Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



# drylin® R kolnierzowe, liniowe łożyska ślizgowe | Zakres produktów



Wzór zamówienia

Rodzaj

Rozmiar

**F J U M T-02-10-LL**

Z kolnierzem  
ł  
Wkładka ślizgowa  
Metryczne  
Wersja podwójna  
Kwadratowa  
budowa  
Wewnętrzna  $\varnothing$  dt

Opcje:  
LL: Łożysko swobodne  
(dla niewspółosiowości  
wałków)

## Dane techniczne

Nr art.	Wymiar średnica nominalna [mm]	Tolerancja dt <sup>78)</sup> [mm]	Długość przewodnicy [mm]	Rzutowana powierzchnia łożyska [N]	Masa [g]
FJZMT-02-08 <sup>89)</sup>	8	+0,032 +0,070	45	256	23,00
FJUJMT-02-10	10	+0,030 +0,088	52	250	36,58
FJUJMT-02-10-LL	10	+0,030 +0,088	52	250	36,58
FJUJMT-02-12	12	+0,030 +0,088	57	324	48,19
FJUJMT-02-12-LL	12	+0,030 +0,088	57	324	48,19
FJUJMT-02-16	16	+0,030 +0,088	70	464	67,79
FJUJMT-02-16-LL	16	+0,030 +0,088	70	464	67,79
FJUJMT-02-20	20	+0,030 +0,091	80	580	110,06
FJUJMT-02-20-LL	20	+0,030 +0,091	80	580	110,06
FJUJMT-02-25	25	+0,030 +0,091	112	975	230,06
FJUJMT-02-25-LL	25	+0,030 +0,091	112	975	230,06
FJUJMT-02-30	30	+0,040 +0,110	123	1470	350,74
FJUJMT-02-30-LL	30	+0,040 +0,110	123	1470	350,74
FJUJMT-02-40	40	+0,040 +0,115	151	2360	739,30
FJUJMT-02-50	50	+0,050 +0,150	192	3450	1 249,30

drylin® R bloki poczwórne | Zakres produktów  
Wersja zamknięta

Wzór zamówienia



Rodzaj

RQA-01-10

Opcja

Blok poczwórny z łożyskami RJUM

Oprawa aluminiowa

Standard z RJUM-01

Wewnętrzna  $\varnothing$  d1

Rozmiar

- Oprawa: aluminiowa, wyposażona w cztery liniowe łożyska ślizgowe drylin® R

Opcje:

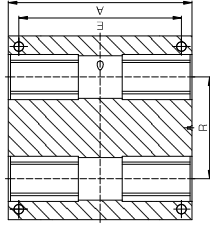
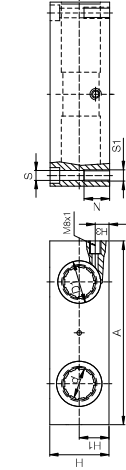
01: Standard z RJUM-01

03: z RJUM-03

04: z RJUM-01

Uwaga:  
Instrukcje montażowe

▶ Strona 1019



## Wymiary [mm]

d	D1	A	H	H1	H3	R	N	E	S	S1	Nr art. Standard	Samonastawne łożyska z litego polimeru	z	RJUM-01	RJUM-03	RJUM-01
8	16	65	23	11,5	8	32	11	55	4,3	M5	RQA-01-08	–	–	RQA-04-08		
10	19	70	25	12,5	10	34	13	60	4,3	M5	RQA-01-10	RQA-03-10	RQA-04-10			
12	22	85	32	16	13	42	13	73	5,3	M6	RQA-01-12	RQA-03-12	RQA-04-12			
16	26	100	36	18	15	54	13	88	5,3	M6	RQA-01-16	RQA-03-16	RQA-04-16			
20	32	130	46	23	19	72	18	115	6,6	M8	RQA-01-20	RQA-03-20	RQA-04-20			
25	40	160	56	28	24	88	22	140	8,4	M10	RQA-01-25	RQA-03-25	RQA-04-25			
30	47	180	64	32	27	96	26	158	10,5	M12	RQA-01-30	RQA-03-30	RQA-04-30			
40	62	230	80	40	35	122	34	202	13,5	M16	RQA-01-40	RQA-03-40	RQA-04-40			

Są wyposażone w:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

1078 Narzędzia online i więcej informacji ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)drylin® R bloki poczwórne | Zakres produktów  
Otwarta konstrukcja

Wzór zamówienia



Rodzaj

OQA-01-12

Opcja

Blok poczwórny z łożyskami OJUM

Oprawa aluminiowa

Standard z OJUM-01

Wewnętrzna  $\varnothing$  d1

Rozmiar

- Oprawa: aluminiowa, wyposażona w cztery liniowe łożyska ślizgowe drylin® R

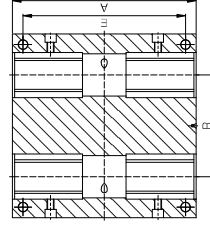
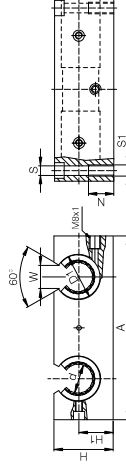
Opcje:

01: Standard z OJUM-01

03: z OJUM-03

Uwaga:  
Instrukcje montażowe

▶ Strona 1019



## Wymiary [mm]

d	D1	A	H	H1	H3	R	N	E	S	S1	Nr art. Standard	z	OJUM-01	OJUM-03
12	22	85	30	18	14	42	13	73	5,3	M6	OQA-01-12	OQA-03-12		
16	26	100	35	22	17	54	13	88	5,3	M6	OQA-01-16	OQA-03-16		
20	32	130	42	25	17	72	18	115	6,8	M8	OQA-01-20	OQA-03-20		
25	40	160	51	30	21	88	22	140	9,0	M10	OQA-01-25	OQA-03-25		
30	47	180	60	35	21	96	26	158	10,5	M12	OQA-01-30	OQA-03-30		
40	62	230	77	45	27	122	34	202	13,5	M16	OQA-01-40	OQA-03-40		

Są wyposażone w:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ▶ [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR) 1079

drylin® R bloki podwójne | Zakres produktów  
Zamknięta, wersja podwójna

Wzór zamówienia



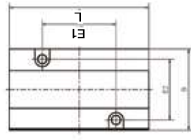
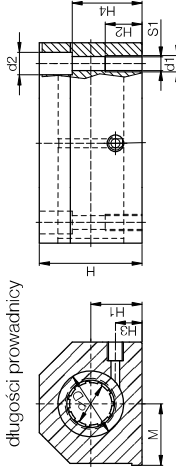
Rodzaj Rozmiar

RTA - 01 - 08

Oprawa aluminiowa  
podwójnej z  
łożyskiem RJUMStandard  
z RJUM-01

Wewnętrzna Ø

- Oprawa: aluminiowa, wyposażona w 2

liniowe łożyska ślizgowe drylin® R w celu zwiększenia  
długości przewodnicy

Opcje:

- 01: Standard z RJUM-01
- 03: z RJUM-03
- 04: z RJUM-01

Uwaga:  
Instrukcje montażowe  
▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d	D	H	H1	H2	H3	H4	S1	B	L	M	E1	E2	d1	d2	Nr art.	Samo- nastawne	Wytrzymałe łoży- ska polimerowe
H6	+0,01	-0,02							+0,3	±0,02	±0,15	±0,15			Standard	Z	Z
8	16	28	13	13	8	23	M5	35	62	17,5	35	25	4,20	8	RTA-01-08	-	RTA-04-08
12	22	35	18	13	10	25	M6	43	76	21,5	40	30	5,20	10	RTA-01-12	RTA-03-12	RTA-04-12
16	26	42	22	13	12	30	M6	53	84	26,5	45	36	5,20	10	RTA-01-16	RTA-03-16	RTA-04-16
20	32	50	25	18	13	34	M8	60	104	30,0	55	45	6,80	11	RTA-01-20	RTA-03-20	RTA-04-20
25	40	60	30	22	15	40	M10	78	130	39,0	70	54	8,60	15	RTA-01-25	RTA-03-25	RTA-04-25
30	47	70	35	26	16	48	M12	87	152	43,5	85	62	10,30	18	RTA-01-30	RTA-03-30	RTA-04-30
40	62	90	45	34	20	60	M16	108	176	54,0	100	80	14,25	20	RTA-01-40	RTA-03-40	RTA-04-40

Są wyposażone w:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

drylin® R bloki podwójne | Zakres produktów  
Otwarta, wersja podwójna

Wzór zamówienia



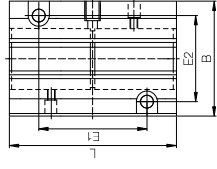
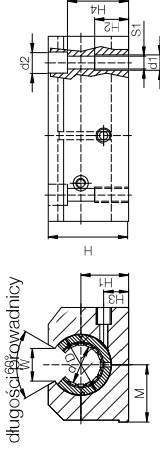
Rodzaj Rozmiar

OTA - 01 - 12

Oprawa aluminiowa  
podwójnej z  
łożyskami OJUMStandard  
z OJUM-01

Wewnętrzna Ø

- Oprawa: aluminiowa, wyposażona w 2

liniowe łożyska ślizgowe drylin® R w celu zwiększenia  
długości przewodnicy

Opcje:

- 01: Standard z OJUM-01
- 03: z OJUM-03

Uwaga:  
Instrukcje montażowe  
▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d	D	H	H1	H2	H3	H4	S1	B	L	M	E1	E2	d1	d2	W	Nr art.	Samo- nastawne
H6	+0,01	-0,02							+0,3	±0,02	±0,15	±0,15			Standard	Z	Z
12	22	30	18	13	10	25	M6	43	76	21,5	40	30	5,20	10	14	OJA-01-12	OTA-03-12
16	26	35	22	13	12	30	M6	53	84	26,5	45	36	5,20	10	17	OTA-01-16	OTA-03-16
20	32	42	25	18	13	34	M8	60	104	30,0	55	45	6,80	11	17	OTA-01-20	OTA-03-20
25	40	51	30	22	15	40	M10	78	130	39,0	70	54	8,60	15	21	OTA-01-25	OTA-03-25
30	47	60	35	26	16	48	M12	87	152	43,5	85	62	10,30	18	21	OTA-01-30	OTA-03-30
40	62	77	45	34	20	60	M16	108	176	54,0	100	80	14,25	20	27	OTA-01-40	OTA-03-40

Są wyposażone w:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



drylin® R bloki podwójne | Zakres produktów  
Zamknięte, wersja długa

Wzór zamówienia



Rodzaj

RGA - 01 - 12

Opcja

Oprawa liniowa z łożyskami RJUM

Oprawa aluminiowa z łożyskami RJUM-01

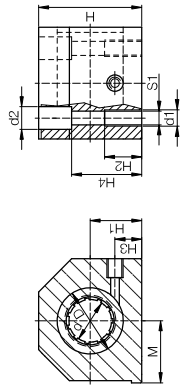
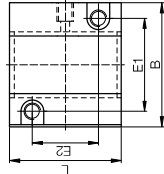
Rozmiar

Wewnętrzna  $\varnothing$ 

- Oprawa: aluminiowa, wyposażona w liniowe łożyska ślizgowe drylin® R

Opcje:

- 01: Standard z RJUM-01
- 03: z RJUM-03
- 04: z RJUM-01

Uwaga:  
Instrukcje montażowe  
▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d	D	H	H1	H2	H3	H4	S1	B	L	M	E1	E2	d1	d2	Nr art.	Standard	Wyrzynane łożyska polimerowe			
H6	+0,01	-0,02																		
													$\pm 0,3$	$\pm 0,02$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$				
8	16	28	13	10	8	14	M4	35	32	17,5	25	20	3,2	6	6	RJUM-01	RJUM-03	RJM-01		
																Standard	Wyrzynane łożyska polimerowe			
12	22	35	18	11	10	25	M5	43	39	21,5	32	23	4,2	6	6	RG-01-12	RG-03-12	RG-04-12		
16	26	42	22	13	12	30	M6	53	43	26,5	40	26	5,2	10	10	RG-01-16	RG-03-16	RG-04-16		
20	32	50	25	18	13	34	M8	60	54	30,0	45	32	6,8	11	11	RG-01-20	RG-03-20	RG-04-20		
25	40	60	30	22	15	40	M10	78	67	39,0	60	40	8,6	15	15	RG-01-25	RG-03-25	RG-04-25		
30	47	70	35	22	16	48	M10	87	79	43,5	68	45	8,6	15	15	RG-01-30	RG-03-30	RG-04-30		
40	62	90	45	26	20	60	M12	108	91	54,0	86	58	10,3	18	18	RG-01-40	RG-03-40	RG-04-40		

Są wyposażone w:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

drylin® R bloki podwójne | Zakres produktów  
Otwarte, wersja długa

Wzór zamówienia



Rodzaj

OGA - 01 - 12

Opcja

Oprawa liniowa z łożyskami OJUM

Oprawa aluminiowa z OJUM-01

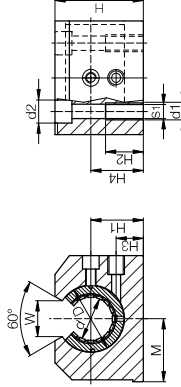
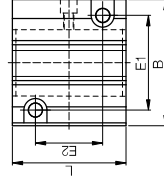
Rozmiar

Wewnętrzna  $\varnothing$ 

- Oprawa: aluminiowa, wyposażona w liniowe łożyska ślizgowe drylin® R

Opcje:

- 01: Standard z OJUM-01
- 03: z OJUM-03

Uwaga:  
Instrukcje montażowe  
▶ Strona 1019

## Wymiary [mm]

d	D	H	H1	H2	H3	H4	S1	B	L	M	E1	E2	d1	d2	W	Nr art.	Samo-nastawne			
H6	+0,01	-0,02																		
													$\pm 0,3$	$\pm 0,02$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$				
12	22	28	18	11	8	25	M5	43	39	21,5	32	23	4,2	8	14	OGA-01-12	OGA-03-12			
16	26	35	22	13	12	30	M6	53	43	26,5	40	26	5,2	10	17	OGA-01-16	OGA-03-16			
20	32	42	25	18	13	34	M8	60	54	30,0	45	32	6,8	11	17	OGA-01-20	OGA-03-20			
25	40	51	30	22	15	40	M10	78	67	39,0	60	40	8,6	15	21	OGA-01-25	OGA-03-25			
30	47	60	35	22	16	48	M10	87	79	43,5	68	45	8,6	15	21	OGA-01-30	OGA-03-30			
40	62	77	45	26	20	60	M12	108	91	54,0	86	58	10,3	18	27	OGA-01-40	OGA-03-40			

Są wyposażone w:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów  
Zamknięta, krótka konstrukcja

Wzór zamówienia



- Oprawa: aluminiowa, wyposażona w liniowe łożyska ślizgowe drylin® R

- Wersje:

Standard: RGAS-01-0

Samonastawna: RGAS-03-0

Łożysko z litego polimeru (ekonomiczne, lekkie):

RGAS-04-0

Rodzaj

RGAS-01 - 12

Oprawa liniowa z łożyskami RJUM

Oprawa aluminiowa z łożyskami RJUM

Mały

Standard z RJUM-01

Wewnętrzna Ø

Opcja

Rozmiar

Opcje:

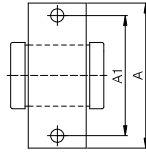
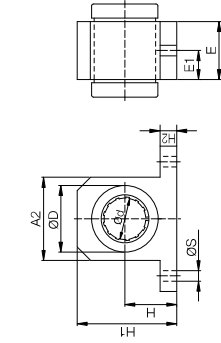
01: Standard z RJUM-01

03: z RJUM-03

04: z RJUM-01

Uwaga:  
Instrukcje montażowe

▶ Strona 1019



## Wymiary [mm]

d	D	H	H1	H2	A	A1	A2	E	E1	E3	S	Nr art.	Samonastawna		Wytężalne łożyska polimerowe	
													Z	Z		
12	22	18	35,0	6	52	42	30	20	10	5,3	10	5,3	RGAS-01-12	RJUM-01	RJUM-03	RJUM-01
16	26	22	40,5	7	56	46	34	22	11	5,3	11	5,3	RGAS-01-16	RJUM-01	RJUM-03	RJUM-01
20	32	25	48,0	8	70	58	40	28	14	6,4	14	6,4	RGAS-01-20	RJUM-01	RJUM-03	RJUM-01
25	40	30	58,0	10	80	68	50	40	20	6,4	20	6,4	RGAS-01-25	RJUM-01	RJUM-03	RJUM-01
30	47	35	67,0	10	88	76	58	48	24	6,4	24	6,4	RGAS-01-30	RJUM-01	RJUM-03	RJUM-01
40	62	45	85,0	12	108	94	74	56	28	8,4	28	8,4	RGAS-01-40	RJUM-01	RJUM-03	RJUM-01

Są wyposażone w:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):

drylin® R oprawy stojakowe | Zakres produktów  
Otwarta, krótka konstrukcja

Wzór zamówienia



- Oprawa: aluminiowa, wyposażona w liniowe łożyska ślizgowe drylin® R

- Wersje:

Standard: OGAS-01-0

Samonastawna: OGAS-03-0

Rodzaj

OGAS-01 - 12

Oprawa liniowa z łożyskami OJUM

Oprawa aluminiowa z łożyskami OJUM

Mały

Standard z OJUM-01

Wewnętrzna Ø

Opcja

Rozmiar

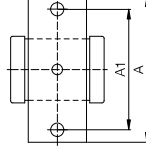
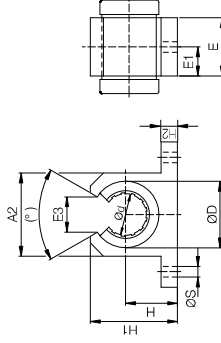
Opcje:

01: Standard z OJUM-01

03: z OJUM-03

Uwaga:  
Instrukcje montażowe

▶ Strona 1019



## Wymiary [mm]

d	D	H	H1	H2	A	A1	A2	E	E1	E3	S	Nr art.	Samonastawna	
													Z	Z
12	22	18	28	6	52	42	30	20	10	14	78	5,3	OGAS-01-12	OJUM-03
16	26	22	33,5	7	56	46	34	22	11	17	78	5,3	OGAS-01-16	OJUM-03
20	32	25	42	8	70	58	40	28	14	17	60	6,4	OGAS-01-20	OJUM-03
25	40	30	51	10	80	68	50	40	20	21	60	6,4	OGAS-01-25	OJUM-03
30	47	35	60	10	88	76	58	48	24	21	54	6,4	OGAS-01-30	OJUM-03
40	62	45	77	12	108	94	74	56	28	27	54	8,4	OGAS-01-40	OJUM-03

Są wyposażone w:



Dostępne z wkładkami ślizgowymi drylin® (opcjonalnie: J200/A180):



# drylin® R prowadnice wałkowe | igus® metoda pomiarowa

## Metoda testowa igus® do pomiaru tolerancji liniowych łożysk ślizgowych drylin®

W celu zapewnienia prawidłowej pracy liniowych łożysk ślizgowych drylin®, konieczne jest korzystanie z łożysk z określonym luzem minimalnym. Kontrola jakości tego parametru przeprowadzana jest za pomocą trzpień pomiarowych. W tym celu określana jest siła potrzebna do przepchnięcia trzpienia pomiarowego, podczas kontroli łożyska.

Nr art.	Sila badania [N]	Øi oprawy badanej	Min. Øi łożyska (trzępien pomiarowy przelatuje)	Maks. Øi łożyska (trzępien pomiarowy zawisa)
J / J200 / E7 / A180 / A160UM-01/02-10	0,981	12,000 mm	10,030 mm	10,070 mm
J / J200 / E7 / A180 / A160UM-01/02-12	1,373	14,000 mm	12,030 mm	12,070 mm
J / J200 / E7 / A180 / A160UM-01/02-16	1,864	18,000 mm	16,030 mm	16,070 mm
J / J200 / E7 / A180 / A160UM-01/02-20	2,649	23,000 mm	20,030 mm	20,070 mm
J / J200 / E7 / A180 / A160UM-01/02-25	3,729	28,000 mm	25,030 mm	25,070 mm
J / J200 / E7 / A180 / A160UM-01/02-30	4,807	34,000 mm	30,040 mm	30,090 mm
J / J200 / E7 / A180 / A160UM-01/02-40	7,063	44,000 mm	40,040 mm	40,090 mm
J / J200 / E7 / A180 / A160UM-01/02-50	9,810	55,000 mm	50,050 mm	50,150 mm
J / J200 / E7UM-01/02-60	13,047	65,000 mm	60,050 mm	60,150 mm

JUI-01-06	0,981	0,4684 cal	0,3768 cal	0,3776 cal
JUI-01-08	1,373	0,5934 cal	0,5016 cal	0,5024 cal
JUI-01-10	1,864	0,7184 cal	0,6268 cal	0,6276 cal
JUI-01-12	2,649	0,8747 cal	0,7516 cal	0,7524 cal
JUI-01-16	3,729	1,1247 cal	1,0016 cal	1,0024 cal
JUI-01-20	4,807	1,4058 cal	1,2520 cal	1,2531 cal
JUI-01-24	7,063	1,6558 cal	1,5020 cal	1,5031 cal
JUI-01-32	9,810	2,1870 cal	2,0024 cal	2,0039 cal

RJM/RJMP/RJ4JP-01-08	-	16,000 mm	8,025 mm	8,061 mm
RJM/RJMP/RJ4JP-01-10	-	19,000 mm	10,025 mm	10,061 mm
RJM/RJMP/RJ4JP-01-12	-	22,000 mm	12,032 mm	12,075 mm
RJM/RJMP/RJ4JP-01-16	-	26,000 mm	16,032 mm	16,075 mm
RJM/RJMP/RJ4JP-01-20	-	32,000 mm	20,040 mm	20,092 mm
RJM/RJMP/RJ4JP-01-25	-	40,000 mm	25,040 mm	25,092 mm
RJM/RJMP/RJ4JP-01-30	-	47,000 mm	30,040 mm	30,092 mm
RJM/RJMP-01-40	-	62,000 mm	40,050 mm	40,112 mm

RJUI-01-06	0,981	0,6250 cal	0,3762 cal	0,3776 cal
RJUI-01-08	1,373	0,8750 cal	0,5013 cal	0,5030 cal
RJUI-01-10	1,864	1,1250 cal	0,6265 cal	0,6282 cal
RJUI-01-12	2,649	1,2500 cal	0,7516 cal	0,7536 cal
RJUI-01-16	3,729	1,5625 cal	1,0035 cal	1,0056 cal
RJUI-01-20	4,807	2,0000 cal	1,2520 cal	1,2544 cal
RJUI-01-24	7,063	2,3750 cal	1,5020 cal	1,5044 cal
RJUI-01-32	9,810	3,0000 cal	2,0024 cal	2,0053 cal

RJ260(U)M-02-12	-	19,000 mm	12,032 mm	12,084 mm
RJ260(U)M-02-16	-	24,000 mm	16,032 mm	16,084 mm
RJ260(U)M-02-20	-	28,000 mm	20,040 mm	20,100 mm
RJ260(U)M-02-25	-	35,000 mm	25,040 mm	25,100 mm

1086 Narzędzia online i więcej informacji ► [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR)



# drylin® R prowadnice wałkowe | igus® metoda pomiarowa

Nr art.	Sila badania [N]	Øi oprawy badanej	Min. Øi łożyska (trzępien pomiarowy przelatuje)	Maks. Øi łożyska (trzępien pomiarowy zawisa)
XUM0-01-10	0,981	12,000 mm	9,98 mm	10,02 mm
XUM-01/02-12	1,373	14,000 mm	12,02 mm	12,06 mm
XUM-01-14	1,500	16,000 mm	14,02 mm	14,06 mm
XUM-01/02-16	1,864	18,000 mm	16,02 mm	16,06 mm
XUM-01/02-20	2,649	23,000 mm	20,03 mm	20,07 mm
XUM-01/02-25	3,729	28,000 mm	24,97 mm	25,01 mm
XUM-01/02-30	4,807	34,000 mm	29,96 mm	30,01 mm
XUM-01/02-40	7,063	44,000 mm	40,00 mm	40,05 mm

### Wyjaśnienie:

Materiał iglidur® X ma wyższą sztywność niż iglidur® J. Powoduje to zmienny wynik testów. Części zostały skonstruowane w taki sposób, aby pod obciążeniem luz dla łożysk iglidur® X oraz iglidur® J był jak najbardziej zbliżony do siebie. Dlatego też, przy korzystaniu z wkładek iglidur® X może pojawić się wzrost siły dla nowych, nieobciążonych wkładek na wale o tolerancji h.

Przy korzystaniu z łożysk ślizgowych (np. JUM/RJM) w połączeniu z adapterem/oprawą (np. RJUM, OJUM, RGA) tolerancja fabryczna otworu oprawy (standardowo: H7) jest również dodawana do minimalnego luzu wymienionego powyżej. Suma tych dwóch wartości daje maksymalną możliwą tolerancję łożyska.

Efektywny luz łożyska zależy również od tolerancji walu. Należy dodać maksymalny podwymiar walu, aby obliczyć maksymalny możliwy luz.

### F<sub>max.</sub> dynamiczna:

Wartości maksymalne są wynikami dla powierzchni rzutu i nacisku powierzchniowego o wartości 5 MPa.

### F<sub>statyczna.</sub>

Wartości maksymalne są wynikami dla powierzchni rzutu i nacisku powierzchniowego o wartości 35 MPa.



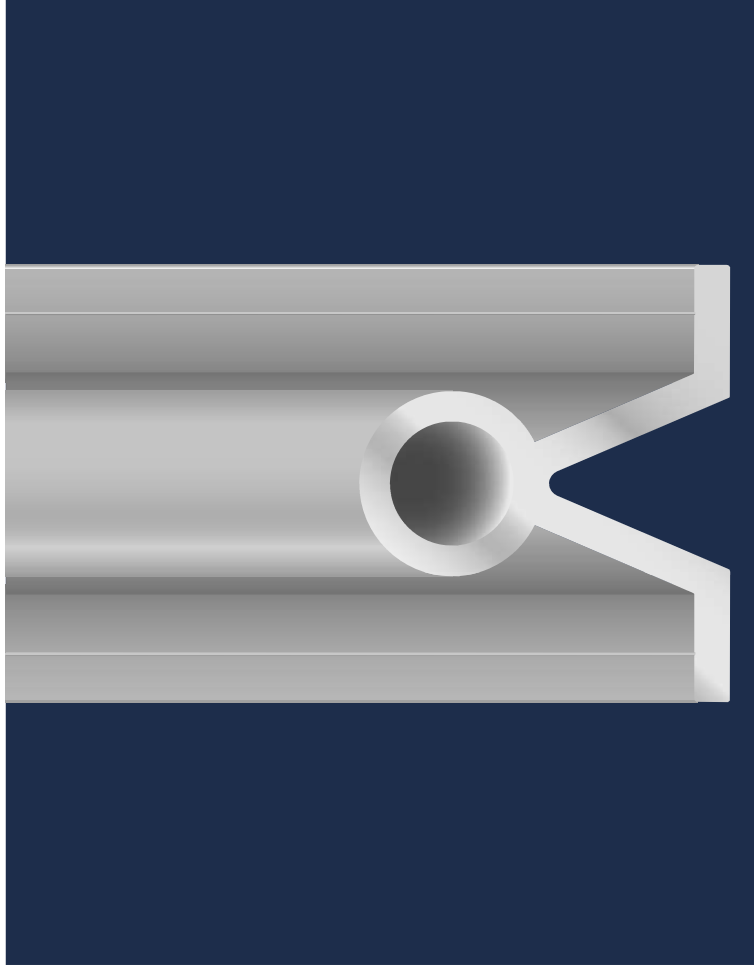
Instrukcje montażu ► Strona 1019

### Sily skręcania dla połączeń drylin® pomiędzy metalowymi częściami

Gwint metryczny (Da)	Moment dokręcania [Nm]	Zalecany moment dokręcania [Nm]
M3	0,5 – 1,1	0,7
M4	1,0 – 2,8	1,5
M5	2,0 – 5,5	3,0
M6	4,0 – 10,0	6,0
M8	8,0 – 23,0	15,0
M10	22,0 – 46,0	30,0

Należy pamiętać o minimalnej głębokości wkręcania części odlewanych ciśnieniowo z aluminium i cynku: 1,5 x Da

Pliki 3D-CAD, ceny i czas dostawy online ► [www.igus.pl/drylinR](http://www.igus.pl/drylinR) 1087



## **drylin® technika liniowa – drylin® wałki łożyskowe**

Wałki z twardo anodowanego aluminium dla optymalnych warunków działania

Stal nierdzewna dla wysokiej odporności na korozję

Wałki z utwardzonej stali/stali nierdzewnej

Wałki z włókna węglowego

Okrągłe wałki z lub bez podparcia



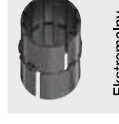
Odpowiednie materiały wkładki:



**Wszelkstronny - iglidur® J**  
Wszystkie materiały wału od -50°C do +90°C  
Walek słaby



**Specjalista - iglidur® J200**  
Twardo anodowane aluminium od -50°C do +90°C  
Twardo anodowane aluminium



**Ekstremalny - iglidur® X**  
Hartowana stal nierdzewna od -100°C do +250°C  
Stal twardo chromowana



**Długostansowiec - iglidur® E7**  
Wal ze stal/ nierdzewnej od -50°C do +70°C  
Wal ze stal/ nierdzewnej



**Zgodny z FDA - iglidur® A180**  
Wszystkie materiały wału od -50°C do +90°C  
Wal ze stali nierdzewnej



**Blue Sky Thinking zgodny z FDA/ EU - iglidur® A160**  
Stal nierdzewna od -50°C do +90°C  
Hartowane wałki ze stali nierdzewnej

**Potencjalny materiał współpracujący**  
**Temperatura stosowania**  
**Najlepszy współczynnik tarcia z**  
**Maksymalna żywotność z**  
**Dopuszczalny stat. nacisk powierzchniowy**  
**Absorpcja wilgoci**  
**Oporność objętościowa**  
**Więcej informacji**

**Stal nierdzewna**  
● Wkładki z materiału iglidur® E7 dla aż do 8-krotnie wyższej żywotności  
● Ekonomiczny standard  
● Wysoka nośność  
● Aplikacje w środowiskach suchych  
● Dostępne również w wersji chromowanej  
● Niższy współczynnik tarcia w pracy z polimerowymi łożyskami

Dostępne materiały wałków:

**Aluminium**  
● Idealne w kombinacji z wkładkami wykonanymi z iglidur® J/J200  
● Lekkie  
● Niskie zużycie  
● Niekorodujące  
● Dostępne z magazynu

**Stal**  
● Wkładki z materiału iglidur® E7 dla aż do 8-krotnie wyższej żywotności  
● Ekonomiczny standard  
● Wysoka nośność  
● Aplikacje w środowiskach suchych  
● Dostępne również w wersji chromowanej  
● Niższy współczynnik tarcia w pracy z polimerowymi łożyskami

**Proszę pamiętać, iż jest to powierzchnia techniczna. Możliwe są małe różnice w kolorze spowodowane różną grubością warstwy utwardzonej.**

**Stal nierdzewna**  
● Wkładki ślizgowe z materiału iglidur® A180 do aplikacji w przemyśle spożywczym oraz farmaceutycznym  
● Odporność na korozję  
● Wysoka odporność chemiczna  
● Idealne do aplikacji mokrych  
● Stal 316 dla aplikacji o ekstremalnej odporności chemicznej



**Masa**

**Koszt**

**Ładunek elektrochemiczny**



igidur® J w pracy z różnymi materiałami wałów

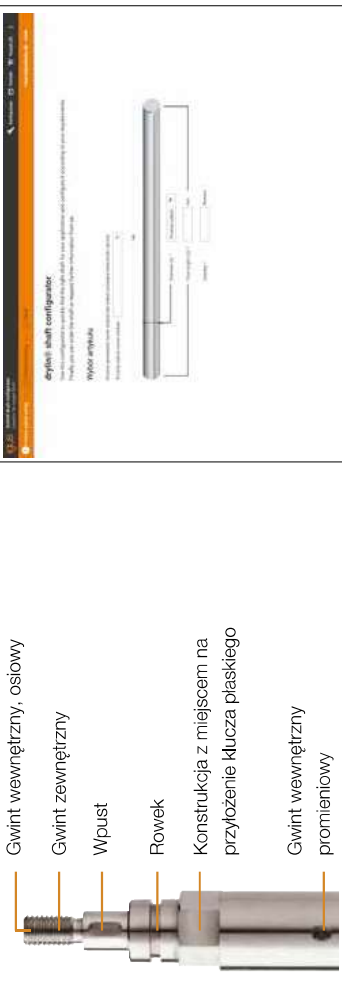
igidur® J w pracy z różnymi materiałami wałów

igidur® J w pracy z różnymi materiałami wałów

Oznaczenie	Aluminium		Stal		Stal nierdzewna, hartowana		Miękkka	Włókno węglowe
	AWMP/ AWNU AWNR	AWM	SWUM	SWUMH	EWUM	EWUMH	EWUMS	
Material	EN AW 6061/6060	1.1213 (AISI 1055)	1.1213 HV	1.4034 (AISI 420)	1.4301, 1.4571 (AISI 304/ AISI 316Ti)			CFK Composite
Ø 6	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 8	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 10	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 12	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 16	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 20	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 25	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 30	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 40	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 50	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
Ø 60	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	

Ø Tolerancja	h8 -0,1 h9	h6 h6	h7 h7	h6 h6	h6 h6	h6 h6	h9 h9	h9	-0,1 mm
Maks. dostępna długość Ø 8-10	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2000
Maks. dostępna długość Ø 12-50	3000 4000 3000	6000 6000	6000 6000	6000 6000	6000 6000	6000 6000	3000 3000	3000 3000	2000
Powierzchnia	twardo anodowana	hartowana/ szlifowana	hartowana/ szlifowana	tworzy sztuczna	hartowana/ szlifowana	hartowana/ szlifowana	hartowana/ szlifowana	ciężka, wy-polerowana	UCJ jednokierunkowa/ krzyżowa/ jednokierunkowa
Chropowatość powierzchni Ra	< 0,6	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,3	0,3-0,6	< 0,6 µm
Twardość	az do 550 HV	60+4 HFC	60+4 HFC	52+8 HFC	52+8 HFC	52+8 HFC	52+8 HFC	miękkki	
Tolerancja okrągłości	≤ 1/2 tolerancja o	≤ 1/2 tolerancja o	≤ 1/2 tolerancja o	≤ 1/2 tolerancja o	≤ 1/2 tolerancja o	≤ 1/2 tolerancja o	≤ 1/2 tolerancja o	≤ 1/2 tolerancja o	± 0,05 mm

● Z magazynu ▲ proste wałki ojęte 3-8 dni; wałki obrabiane 12 dni  
1 Wały drażnione 30 · 7; 5; 40 · 10; 50 · 11



**Specjalna obróbka mechaniczna**  
Wszystkie wałki mogą być obrabiane zgodnie z Państwem rysunkiem. Prosimy o przesłanie rysunku. Możemy szybko przygotować ofertę. Formularz zapytania ▶ Strona 1112

Konfigurator obróbki i formularz zapytań znajduje się również online ▶ [www.igus.pl/zapytanie-walki](http://www.igus.pl/zapytanie-walki)



AWMR AWMP

**Wzór zamówienia**

Rodzaj	Watek aluminiowy
Metryczne	Precyzyjne
Zewnętrzna Ø	
Długość wałki [mm]	

**A W M P - 06 - 2000**

Watek aluminiowy	
Metryczne	Precyzyjne
Zewnętrzna Ø	
Długość wałki [mm]	

**!** Rekomendacja igus®: liniowe łożyska ślizgowe z wkładkami z materiału iglidur® J200 dla najdłuższej żywotności

- Materiał: EN AW 6061/6060
- Prostoliniowość: EN 754-3
- Twardość: 75 HB
- Powierzchnia: twardo anodowana
- Twardość: aż do 550 HV
- Imperialne wały dostępne na zapytanie

**Wymiary [mm]**

Nr art.	Konstrukcja	Zewnętrzna Ø	Tolerancja	Grubość ścianki	Wewnętrzna Ø	Maks. długość	Masa [kg/m]
AWMP-06	Watek lity	6	h8	-	-	3000	0,08
AWMP-08	Watek lity	8	h8	-	-	3000	0,14
AWMP-10	Watek lity	10	h8	-	-	3000	0,22
AWMP-12	Watek lity	12	h8	-	-	3000	0,32
AWMR-12	Rura	12	h8	2	8	3000	0,17
AWMP-16	Watek lity	16	h8	-	-	3000	0,56
AWMR-16	Rura	16	h8	2	12	3000	0,25
AWMP-20	Watek lity	20	h8	-	-	3000	0,88
AWMR-20	Rura	20	h9	2	16	3000	0,32
AWMP-25	Watek lity	25	h8	-	-	3000	1,37
AWMR-25	Rura	25	h9	3	19	3000	0,59
AWMP-30	Watek drążony	30	h8	7,5	15	3000	1,48
AWMPV-30	Watek lity	30	h8	-	-	3000	1,9
AWMP-40	Watek drążony	40	h8	10	20	3000	2,63
AWMPV-40	Watek lity	40	h8	-	-	3000	3,4
AWMP-50	Watek drążony	50	h8	11	28	3000	3,75
AWMP-60	Watek drążony	60	h8	11	38	3000	4,7

**Przykład zamówienia:**

AWMP-12-500; Precyzyjny watek aluminiowy, 12 mm Ø, długość 500 mm



AWMU

**Wzór zamówienia**

Rodzaj	Watek aluminiowy
Metryczne	Podparły
Zewnętrzna Ø	
Długość wałki [mm]	

**A W M U - 12 - 2000**

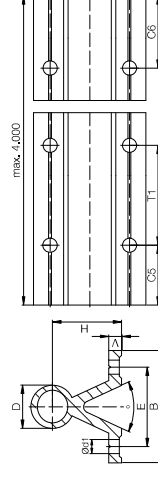
Watek aluminiowy	
Metryczne	Podparły
Zewnętrzna Ø	
Długość wałki [mm]	

- Materiał: EN AW 6061/6060
- Prostoliniowość: DIN 12020
- Twardość: 75 HB
- Powierzchnia: twardo anodowana
- Twardość: aż do 550 HV
- Symetryczny rozstaw otworów C5 = C6

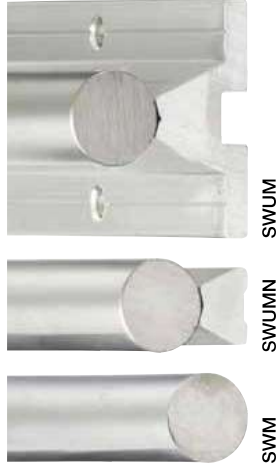
**i** Twardo anodowane  
powierzchnie  
▶ Strona 902

**Wymiary [mm]**

Nr art.	D	B	H	V	d1	E	T1	C5/C6		Maks. długość	Masa [kg/m]	ly	lz	Wby [mm²]	Wbz [mm²]		
								min.	max.								
AWMU-12	12	40	22	5	4,5	50	29	±0,25	75	20	57	4000	0,75	26 600	19 700	1330	1091
AWMU-16	16	45	26	5	5,5	50	33	100	20	69	4000	1,00	40 000	39 200	1778	1844	
AWMU-20	20	52	32	6	6,6	50	37	100	20	69	4000	1,42	76 600	86 200	2946	3336	
AWMU-25	25	57	36	6	6,6	50	42	120	20	79	4000	1,81	109 800	146 700	3853	5103	
AWMU-30	30	69	42	7	9,0	50	51	150	20	94	4000	2,69	226 900	328 700	6577	10 049	
AWMU-40 <sup>89)</sup>	40	73	50	8	9,0	50	55	200	20	119	4000	4,06	382 100	734 800	10 468	19 160	

<sup>89)</sup> Tolerancja średnicy wałki D to -0,15
**Przykład zamówienia:**

AWMU-16-500; podparły watek aluminiowy, 16 mm Ø, długość 500 mm



SWM SWUMN SWUM



Wzór zamówienia

Rodzaj

Rozmiar

Opcje

S W M - 06 - 2000

Walek stalowy	Metryczne	Zewnętrzna Ø	Długość wałki [mm]
---------------	-----------	--------------	--------------------

### ! Rekomendacja igus®, liniowe łożyska ślizgowe z wkładkami z materiału iglidur® E7 dla 8-krotnie wyższej żywotności

- Podparty w całości i zmontowany z aluminiową podporą
- Dostępne materiały wałków:
  - ▶ C153 stal (ANSI 1055), hartowana/szlifowana
  - ▶ C153 stal (ANSI 1055), twardo chromowana
- Dla wałków z podporą:
  - ▶ Częściowa podpora wałki dostarczana w długości maks. 600 mm
  - ▶ Standardowy skok T2, T1 możliwy na zapytanie
  - ▶ Symetryczny rozstaw otworów C5 = C6

### Wymiary [mm] – wałki stalowe 1.1213

Nr art.	Zewnętrzna Ø	Masa [kg/m]	Maks. długość	Głębokość utwardzenia (przy 1.1213)
SWM-06	6	0,222	3000	0,8
SWM-08	8	0,359	4000	0,9
SWM-10	10	0,617	4000	0,9
SWM-12	12	0,888	6000	1,0
SWM-16	16	1,578	6000	1,2
SWM-20	20	2,466	6000	1,6
SWM-25	25	3,853	6000	1,8
SWM-30	30	5,549	6000	2,0
SWM-40	40	9,865	6000	2,2
SWM-50	50	15,413	6000	2,4

### Wymiary [mm] – wałki stalowe chromowane 1.1213

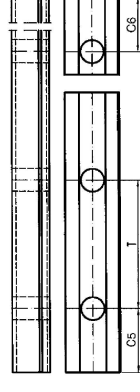
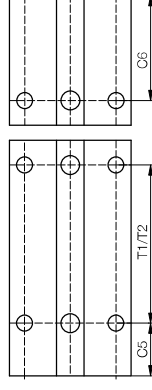
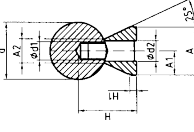
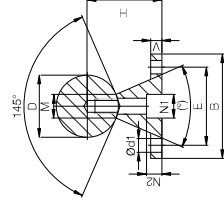
Nr art.	Zewnętrzna Ø	Masa [kg/m]	Maks. długość	Głębokość utwardzenia (przy 1.1213)
SWMH-06	6	0,222	3000	0,8
SWMH-08	8	0,359	4000	0,9
SWMH-10	10	0,617	4000	0,9
SWMH-12	12	0,888	6000	1,0
SWMH-16	16	1,578	6000	1,2
SWMH-20	20	2,466	6000	1,6
SWMH-25	25	3,853	6000	1,8
SWMH-30	30	5,549	6000	2,0
SWMH-40	40	9,865	6000	2,2
SWMH-50	50	15,413	6000	2,4

Przykład zamówienia:

SWM-16-500: stalowy wałek 16 mm Ø 1.1213, długość 500 mm

SWUM

SWUMN



### Wymiary [mm] – wałek stalowy z podporą 1.1213

Nr art.	D	B	H	V	N1	N2	d1	M	E	E T1 <sup>87)</sup>	C5/C6		T2	C5/C6 min.	C5/C6 maks.	Masa [kg/m]	
											min.	maks.					
	±0,02																
	Standardowy rozstaw otworów C5 = C6																
	Standardowy rozstaw T1 na zapytanie; standard to T2																
SWUM-12	12	40	22	5	8,0	5,0	4,5	5,8	50	29	75	20	57	120	20	79	1,75
SWUM-16	16	45	26	5	9,5	6,0	5,5	7,0	50	33	100	20	69	150	20	94	2,64
SWUM-20	20	52	32	6	11,0	6,5	6,6	8,3	50	37	100	20	69	150	20	94	3,97
SWUM-25	25	57	36	6	14,0	8,5	6,6	10,8	50	42	120	20	79	200	20	119	5,65
SWUM-30	30	69	42	7	17,0	10,5	9,0	11,0	50	51	150	20	94	200	20	119	7,93
SWUM-40	40	73	50	8	17,0	10,5	9,0	15,0	50	55	200	20	119	300	20	169	12,88
SWUM-50	50	84	60	9	19,0	12,5	11,0	19,0	46	63	200	20	119	300	20	169	19,60

87) Rozstaw T1 na zapytanie; standard to T2

### Wymiary [mm] – wałek stalowy z podporą 1.1213

Nr art.	d	H	H1	A	A1	A2	d1	d2	T	C5/C6		Masa [kg/m]
										min.	maks.	
	±0,02											
SWUMN-12	12	14,5	3	11	5,5	5,4	M4	4,5	75	20	57	1,62
SWUMN-16	16	18	3	14	7,0	7,0	M5	5,5	75	20	57	2,54
SWUMN-20	20	22	3	17	8,5	8,1	M6	6,6	75	20	57	3,81
SWUMN-25	25	26	3	21	10,5	10,3	M8	9,0	75	20	57	5,62
SWUMN-30	30	30	3	23	11,5	11,0	M10	11,0	100	20	69,5	7,63
SWUMN-40	40	39	4	30	15,0	15,0	M12	13,5	100	20	69,5	13,47
SWUMN-50	50	46	5	35	17,5	19,0	M14	15,5	100	20	69,5	20,31

Podparte wały z wąską podporą są dostarczane niezmontowane.



Przykład zamówienia:

SWM-16-500: stalowy wałek 16 mm Ø 1.1213, długość 500 mm



Przykład zamówienia:

SWUM-16-500: podparty wałek stalowy 16 mm Ø wykonany z 1.1213, długość 500 mm



EWM



EEMM



EWMR



- !** Rekomendacja igus®: liniowe łożyska ślizgowe z wkładkami z materiału iglidur® E7 dla 8-krotnie wyższej żywotności

- Podparty w całości i zmontowany z aluminiową podporą
- Dla wałów podpartych:
  - ▲ Podpory w odcinkach maks. 600mm
  - ▲ Standardowy rozstaw otworów T2, T1 również możliwy na zapytanie
  - ▲ Symetryczne rozstawy otworów C5 = C6

### Wymiary [mm] – hartowana stal nierdzewna AISI 440B

Nr art.	Zewnętrzna Ø	Masa [kg/m]	Maks. długość	Głębokość utwardzenia
EWM-06	6	0,222	3000	0,8
EWM-08	8	0,359	4000	0,9
EWM-10	10	0,617	4000	0,9
EWM-12	12	0,888	6000	1,0
EWM-16	16	1,578	6000	1,2
EWM-20	20	2,466	6000	1,6
EWM-25	25	3,853	6000	1,8
EWM-30	30	5,549	6000	2,0
EWM-40	40	9,865	6000	2,2
EWM-50	50	15,413	6000	2,4



### Wzór zamówienia

Rodzaj Rozmiar Opcje

**E W M - 06 - 2000**



### Dostępne materiały wałków

- AISI 440B, hartowana/szlifowana ▲ EWM
- AISI 420C, hartowana/szlifowana ▲ EEMM
- AISI 304, ciągniona ▲ EWMR
- AISI 316Ti, ciągniona ▲ EWMMS

### Wymiary [mm] – hartowana stal nierdzewna AISI 420C

Nr art.	Zewnętrzna Ø	Masa [kg/m]	Maks. długość	Głębokość utwardzenia
EEMM-06	6	0,222	3000	0,8
EEMM-08	8	0,359	4000	0,9
EEMM-10	10	0,617	4000	0,9
EEMM-12	12	0,888	6000	1,0
EEMM-16	16	1,578	6000	1,2
EEMM-20	20	2,466	6000	1,6
EEMM-25	25	3,853	6000	1,8
EEMM-30	30	5,549	6000	2,0
EEMM-40	40	9,865	6000	2,2
EEMM-50	50	15,413	6000	2,4

### Wymiary [mm] – stal nierdzewna AISI 304 (EWMR) lub AISI 316Ti miękka stal nierdzewna (EWMMS)

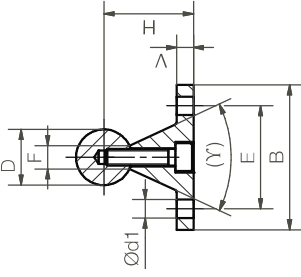
Nr art.	Zewnętrzna Ø		Maks. długość	
	Zewnętrzna Ø	Masa [kg/m]		
EWMR-06	EWMMS-06	6	0,222	3000
EWMR-08	EWMMS-08	8	0,359	3000
EWMR-10	EWMMS-10	10	0,617	3000
EWMR-12	EWMMS-12	12	0,888	3000
EWMR-16	EWMMS-16	16	1,578	3000
EWMR-20	EWMMS-20	20	2,466	3000
EWMR-25	EWMMS-25	25	3,853	3000
EWMR-30	EWMMS-30	30	5,549	3000
EWMR-40	EWMMS-40	40	9,865	3000
EWMR-50	EWMMS-50	50	15,413	3000



Przykład zamówienia:

EWM-16-500: wałek ze stali nierdzewnej (AISI 440B) z 16 mm Ø, długość 500 mm

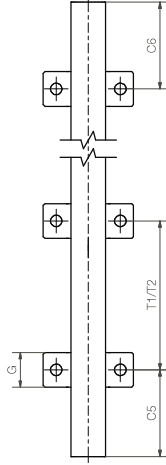


EWUM-ES/  
EWUMS-ES

- !** Rekomendacja igus®: liniowe łożyska ślizgowe z wkładkami z materiału iglidur® E7 dla 8-krotnie wyższej żywotności

Standardowe podpory wałka wykonane ze stali nierdzewnej

- Rozmiary łączenia są identyczne jak podbór aluminiowych ▶ **Strona 1098**



## Wzór zamówienia

Rodzaj	Rozmiar	Opcje
EWUMS-ES-20-500-T2	Zewnętrzna Ø	Długość wałki [mm]
częściowo podparty walek ze stali nierdzewnej	Materiał	Fosztań otworów
metryczny		

## Dostępne materiały i długości:

AISI 440B, maks. 6000 mm

▶ EWUM

AISI 316Ti, maks. 3000 mm

▶ EWUMS

Opcje:

Puste: materiał AISI 440B

S: AISI 316Ti

Rozstaw otworów:

T2: Rozstaw T2 (standard)

T1: Rozstaw T1

## Wymiary [mm] – częściowo podparte wałki ze stali nierdzewnej AISI 440B

Nr art.	D	B	H	V	d1	E	γ	F	G	T1	C5/C6 dla T1		T2	C5/C6 dla T2	
											min.	maks.		min.	maks.
EWUM-ES-12	12	40	22	5	4,5	29	-	5,8	14	75	20	57	120	20	79
EWUM-ES-16	16	45	26	5	5,5	33	-	7,0	16	100	20	69	150	20	94
EWUM-ES-20	20	52	32	6	6,6	37	50°	8,3	20	100	20	69	150	20	94
EWUM-ES-25	25	57	36	6	6,6	42	-	10,8	25	150	20	79	200	20	119
EWUM-ES-30	30	69	42	7	9,0	51	-	11,0	25	150	20	94	200	20	119
EWUM-ES-40	40	73	50	8	9,0	55	-	15,0	25	200	20	119	300	20	169

Rozstaw T2 jako standard, T1 na zapytanie

## Wymiary [mm] – częściowo podparte wałki ze stali nierdzewnej AISI 316Ti

Nr art.	D	B	H	V	d1	E	γ	F	G	T1	C5/C6 dla T1		T2	C5/C6 dla T2	
											min.	maks.		min.	maks.
EWUMS-ES-12	12	40	22	5	4,5	29	-	5,8	14	75	20	57	120	20	79
EWUMS-ES-16	16	45	26	5	5,5	33	-	7,0	16	100	20	69	150	20	94
EWUMS-ES-20	20	52	32	6	6,6	37	50°	8,3	20	100	20	69	150	20	94
EWUMS-ES-25	25	57	36	6	6,6	42	-	10,8	25	150	20	79	200	20	119
EWUMS-ES-30	30	69	42	7	9,0	51	-	11,0	25	150	20	94	200	20	119
EWUMS-ES-40	40	73	50	8	9,0	55	-	15,0	25	200	20	119	300	20	169

Rozstaw T2 jako standard, T1 na zapytanie



## Przykład zamówienia:

EWUM-ES-20-500: częściowo podparty walek ze stali nierdzewnej (walek i podpora wykonana ze stali nierdzewnej), materiał AISI 440B, rozstaw T2, zewnętrzna Ø 20 mm, L = 500 mm



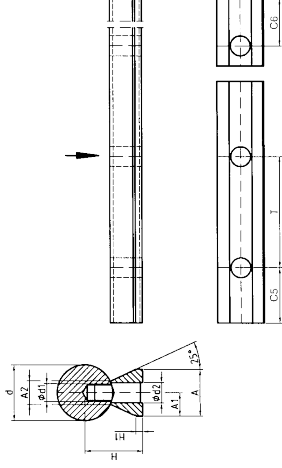
## Przykład zamówienia:

EWUM-ES-20-500: częściowo podparty walek ze stali nierdzewnej (walek i podpora wykonana ze stali nierdzewnej), materiał AISI 316Ti, T1 rozstaw, zewnętrzna Ø 20 mm, L = 500 mm

Wałki ze stali nierdzewnej, częściowo podparte na wąskiej podporze



EWUMN-ES/  
EWUMSN-ES



**!** Rekomendacja igus®: liniowe łożyska ślizgowe z wkładkami z materiału iglidur® E7 dla 8-krotnie wyższej żywotności

Wąskie podpory wałka wykonane ze stali nierdzewnej

- Rozmiary połączeń są identyczne jak w przypadku wąskich, aluminiowych podparć ► **Strona 1099**



Przykład zamówienia:

EWUMN-ES-20-500: podparte wałki ze stali nierdzewnej na wąskiej podporze, Materiał AISI 440B, rozstaw T2 (standard), 20 mm zewnętrzna  $\varnothing$ , długość 500 mm



**!** Wzór zamówienia

Rodzaj	Rozmiar	Opis
EWUMN S - ES - 20 - 500 - T2	Zewnętrzna $\varnothing$	Długość wałki [mm]
EWUMN S - ES - 20 - 500 - T2	Podparły wałek ze stali nierdzewnej, częściowo metryczny	Materiał
EWUMN S - ES - 20 - 500 - T2	Fosztaw otworów	

Dostępne materiały i długości:

AISI 440B, maks. 6000mm

► EWUMN

AISI 316Ti, maks. 3000mm

► EWUMSN

Wymiary [mm] – częściowo podparte wałki ze stali nierdzewnej na wąskiej podporze AISI 440B

Nr art.	d	H	H1	A	A1	A2	d1	d2	T	C5/C6		Masa [kg/m]
										min.	maks.	
EWUMN-ES-12	12	14,5	3	11	5,5	5,4	M4	4,2	75	20	57,0	1,00
EWUMN-ES-16	16	18,0	3	14	7,0	7,0	M5	5,2	75	20	57,0	1,76
EWUMN-ES-20	20	22,0	3	17	8,5	8,1	M6	6,2	75	20	57,0	2,77
EWUMN-ES-25	25	26,0	3	21	10,5	10,3	M8	8,2	75	20	57,0	4,35
EWUMN-ES-30	30	30,0	3	23	11,5	11,0	M10	10,2	100	20	69,5	6,01
EWUMN-ES-40	40	39,0	4	30	15,0	15,0	M12	12,5	100	20	69,5	10,80

Częściowo podparte wałki ze stali nierdzewnej na wąskiej podporze dostarczane są niezmontowane

Wymiary [mm] – częściowo podparte wałki ze stali nierdzewnej na wąskiej podporze AISI 316Ti

Nr art.	d	H	H1	A	A1	A2	d1	d2	T	C5/C6		Masa [kg/m]
										min.	maks.	
EWUMSN-ES-12	12	14,5	3	11	5,5	5,4	M4	4,2	75	20	57,0	1,00
EWUMSN-ES-16	16	18,0	3	14	7,0	7,0	M5	5,2	75	20	57,0	1,76
EWUMSN-ES-20	20	22,0	3	17	8,5	8,1	M6	6,2	75	20	57,0	2,77
EWUMSN-ES-25	25	26,0	3	21	10,5	10,3	M8	8,2	75	20	57,0	4,35
EWUMSN-ES-30	30	30,0	3	23	11,5	11,0	M10	10,2	100	20	69,5	6,01
EWUMSN-ES-40	40	39,0	4	30	15,0	15,0	M12	12,5	100	20	69,5	10,80

Częściowo podparte wałki ze stali nierdzewnej na wąskiej podporze dostarczane są niezmontowane



Przykład zamówienia:

EWUMSN-ES-20-500-T2: częściowo podparte wałki ze stali nierdzewnej na wąskiej podporze, Materiał AISI 316Ti, rozstaw T2, zewnętrzna  $\varnothing$  20 mm, długość 500 mm



CWM

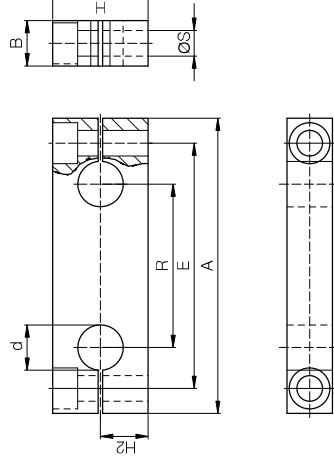
- Materiał: Kompozyt CFK
- Tolerancja okrągłości:  $\pm 0,05$  mm
- Tolerancja średnicy:  $- 0,1$  mm
- Temperatura pracy: Maks.  $+80^{\circ}\text{C}$
- Kolor: Czarny

## Wzór zamówienia

Rodzaj	Opcje	Rozmiar
Wałek z włókna węglowego	Metryczne	<b>C W M - 12 - 1000</b>
Zewnętrzna $\varnothing$	Długość wałka [mm]	

## Wzór zamówienia

Rodzaj	Opcje	Rozmiar
Podpora końcowa, pływająca		<b>T A - 08</b>
Wewnętrzna $\varnothing$		



Materiał: aluminium

Otwór mocujący z gwintem

## Wymiary [mm]

Nr art.	Konstrukcja	Zewnętrzna $\varnothing$	Wewnętrzna $\varnothing$	Maks. długość	Masa [g]
CWM-12	Wałek drążony	$-0,1$	9,0	2000	70
CWM-16	Wałek drążony	16	12,5	2000	120
CWM-20	Wałek drążony	20	16,0	2000	170
CWM-30	Wałek drążony	30	26,0	2000	270



Przykład zamówienia:

CWM-16-500: wałek z włókna węglowego, 16 mm zewnętrzna  $\varnothing$ , długość 500 mm

## Wymiary [mm]

Nr art.	d	A	B	H	H2	$\varnothing S$	E	R	Masa [g]
TA-08	8	65	12	22	11	M5	52	32	40
TA-10	10	70	12	21	10,5	M5	55	34	37
TA-12	12	85	14	28	14	M6	70	42	70
TA-16	16	100	18	32	16	M8	82	54	130
TA-20	20	130	20	42	21	M10	108	72	220
TA-25	25	160	25	52	26	M12	132	88	440
TA-30	30	180	25	58	29	M12	150	96	560
TA-40	40	230	30	72	36	M16	190	122	1000



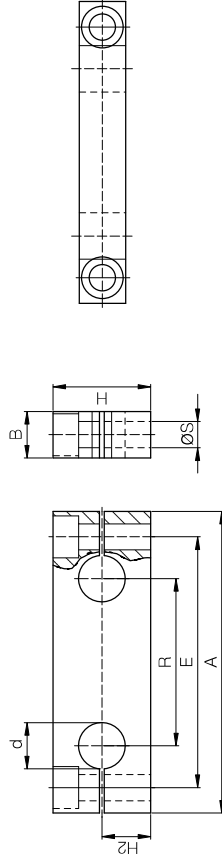
Przykład zamówienia:

TA-10: podpora końca wałka swobodnego o wewnętrznej  $\varnothing$  10 mm



Wzór zamówienia

Rodzaj	Podpora wału	State	Wewnętrzna Ø
Rozmiar	TAF - 08		

Materiał: aluminium  
Mocujący otwór przelotowy

## Wymiary [mm]

Nr art.	d	A	B	H	H2	ØS	E	R	Masa [g]
TAF-08	8	65	12	23	12,5	5,5	52	32	40
TAF-10	10	70	12	25	14,0	5,5	55	24	45
TAF-12	12	85	14	32	18,0	6,6	70	42	90
TAF-16	16	100	18	36	20,0	9,0	82	54	140
TAF-20	20	130	20	46	25,0	11,0	108	72	250
TAF-25	25	160	25	56	30,0	13,5	132	88	470
TAF-30	30	180	25	64	35,0	13,5	150	96	620
TAF-40	40	230	30	80	44,0	17,5	190	122	1 150



Przykład zamówienia:

TAF-12: podpora końca wałka stałego o wewnętrznej Ø 12 mm

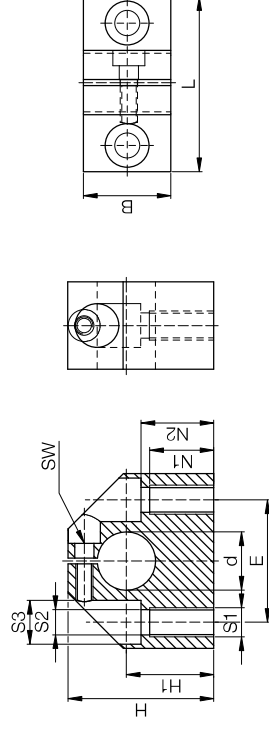


Wzór zamówienia

Rodzaj	Blok mocujący wał	Konstrukcja standardowa	Wewnętrzna Ø
Rozmiar	WA - 08		



Materiał: aluminium



## Wymiary [mm]

Nr art.	d	B	H	H1	H2	L	S1	S2	S3	E	N1	N2	SW	Masa [g]
WA-08	8	18	28	15	32	M4	3,3	6	22	9	13,0	2,5	40	
WA-12	12	20	35	20	43	M6	5,2	10	30	13	16,5	3,0	100	
WA-16	16	24	42	25	53	M8	6,8	11	38	18	21,0	4,0	150	
WA-20	20	30	50	30	60	M10	8,6	15	42	22	25,0	5,0	230	
WA-25	25	38	60	35	78	M12	10,3	18	56	26	30,0	6,0	410	
WA-30	30	40	70	40	87	M12	10,3	18	64	26	34,0	6,0	530	
WA-40	40	48	90	50	108	M16	14,25	20	82	34	44,0	8,0	990	
WA-50	50	58	105	60	132	M20	17,5	26	100	43	49,0	10,0	1250	
WA-60	60	74	130	75	164	M27	22	33	124	43	59,0	10,0	2 950	



Przykład zamówienia:

WA-08: blok końca wału, standardowa konstrukcja o wewnętrznej Ø 8 mm

Podpory wału, wersja kompaktowa



Wzór zamówienia

Rodzaj

W A C - 06

Rozmiar

Blok mocujący wał

Konstrukcja kompaktowa

Wewnętrzna Ø

Wsporniki końcowe wałków, konstrukcja wąska



Wzór zamówienia

Rodzaj

W A S - 08

Rozmiar

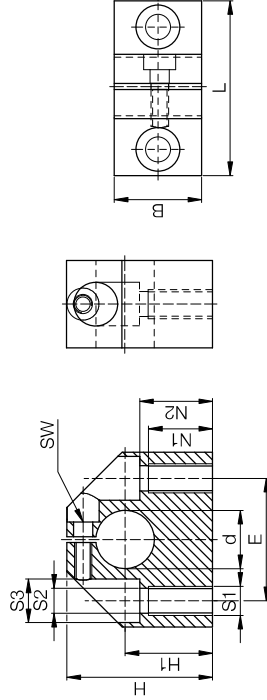
Blok mocujący wał

Wąska konstrukcja

Wewnętrzna Ø



Materiał: aluminium



Wymiary [mm]

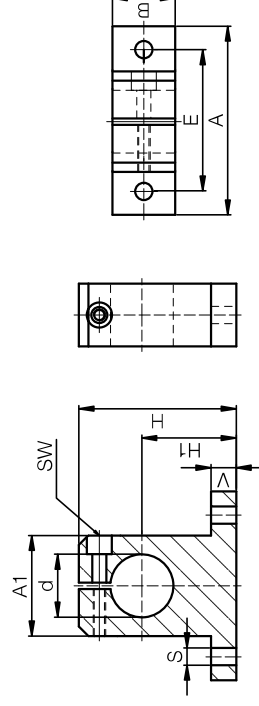
Nr art.	d	B	H	H1	L	S1	S2	S3	E	N1	N2	SW	Masa [g]
WAC-06	6	16	27	15	32	M5	4,2	8	22	11	13	2,5	30
WAC-08	8	16	27	16	32	M5	4,2	8	22	11	13	2,5	30
WAC-10	10	18	33	18	40	M6	5,2	10	27	13	16	3,0	50
WAC-12	12	18	33	19	40	M6	5,2	10	27	13	16	3,0	50
WAC-14	14	20	38	20	45	M6	5,2	10	32	13	18	3,0	70
WAC-16	16	20	38	22	45	M6	5,2	10	32	13	18	3,0	70
WAC-20	20	24	45	25	53	M8	6,8	11	39	18	22	4,0	120
WAC-25	25	28	54	31	62	M10	8,6	15	44	22	26	5,0	170
WAC-30	30	30	60	34	67	M10	8,6	15	49	22	29	5,0	220
WAC-40	40	40	76	42	87	M12	10,3	18	66	26	38	6,0	480
WAC-50	50	50	92	50	103	M16	14,25	20	80	34	46	8,0	820

Przykład zamówienia:

WAC-12: blok końca wału, kompaktowa konstrukcja o wewnętrznej Ø 12 mm



Materiał: aluminium



Wymiary [mm]

Nr art.	d	H	H1	A	A1	B	E	S	V	SW	Masa [g]
WAS-08	8	27	15	32	16	10	25	4,5	5,0	2,5	12
WAS-12	12	35	20	42	20	12	32	5,5	5,5	3,0	23
WAS-16	16	42	25	50	26	16	40	5,5	6,5	3,0	35
WAS-20	20	50	30	60	32	20	45	5,5	8,0	4,0	67
WAS-25	25	58	35	74	38	25	60	6,6	9,0	4,0	140
WAS-30	30	68	40	84	45	28	68	9,0	10,0	5,0	200
WAS-40	40	86	50	108	56	32	86	11,0	12,0	6,0	480



Przykład zamówienia:

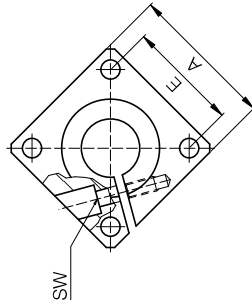
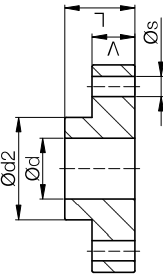
WAS-12: blok końca wału, wąska konstrukcja z wewnętrzzną Ø 12mm

Kotnierzowy blok końca wału



Wzór zamówienia

Rodzaj	Wzór zamówienia
WAF-12	
Wewnętrzna Ø	
Z kohnierzem	
Blok mocujący wał	



## Wymiary [mm]

Nr art.	Ø d	A	L	Ø d2	E	Ø s	V	SW	Masa [g]
WAF-12	12	40	20	23,5	30 ± 0,12	5,5	12	3	60
WAF-16	16	50	20	27,5	35 ± 0,12	5,5	12	3	80
WAF-20	20	50	23	33,5	38 ± 0,15	6,6	14	4	100
WAF-25	25	60	25	42,0	42 ± 0,15	6,6	16	5	150
WAF-30	30	70	30	49,5	54 ± 0,15	9,0	19	6	300
WAF-40	40	100	40	65,0	68 ± 0,25	11,0	26	8	700
WAF-50	50	100	50	75,0	75 ± 0,25	11,0	36	8	1200



Przykład zamówienia:

WAF-16: kotnierzowe podparcie wałku o wewnętrznej Ø 16 mm

**System ekspercki dla prowadnic liniowych drylin®**

System ekspercki dla prowadnic liniowych drylin® umożliwia konfigurację prowadnicy liniowej, obliczenie doboru systemu i wyliczenie żywotności razem z plikami CAD. Narzędzie umożliwia również wyliczenie kosztów i czasu realizacji zamówienia oraz dostarczenie informacji o parametrach technicznych.

**Wybór serii**

- seria T**
  - Maks. masa do 100 kg
  - Wytrzymałość do 100 N
  - Prędkość do 10 m/s
  - Temperatura do 120 °C
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
- seria X**
  - Maks. masa do 100 kg
  - Wytrzymałość do 100 N
  - Prędkość do 10 m/s
  - Temperatura do 120 °C
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
- seria J**
  - Maks. masa do 100 kg
  - Wytrzymałość do 100 N
  - Prędkość do 10 m/s
  - Temperatura do 120 °C
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm
  - Wysokość do 120 mm

System ekspercki do prowadnic liniowych: dobor systemu i wyliczenie żywotności razem z plikami CAD

Skonfiguruj i oblicz żywotność łożysk liniowych –

stałe rozszerzany zakres produktów o nowe rozmiary i modele

Oblicz żywotność i skonfiguruj odpowiednie łożyska liniowe za pomocą kliknięć. Wybierz system drylin® i dodaj odpowiednie parametry środowiskowe. Następnie wprowadź rozmiar łożyska, wózek, jego liczbę i położenie. Podaj odległość pomiędzy szynami oraz rodzaj montażu. Zdefiniuj odpowiednie parametry prowadzenia oraz wybierz długość szyny. Po analizie wynik zostanie wyświetlony.



www.igus.pl/drylin-expert



Pobierz narzędzie online jako aplikację teraz



Wałki aluminiowe w kombinacji z materiałem iglidur® J pozwalają osiągnąć duże prędkości dzięki swojej lekkości.



Wałki ze stali nierdzewnej w kombinacji z materiałem iglidur® X, oferują maksymalną odporność w temperaturze +120°C. Maszyny czyszczące i nalewające.



Stal nierdzewna w połączeniu z łożyskami z iglidur® J w maszynie do obróbki mechanicznej. Prowadnice są narażone na działanie wirów oraz chłodziwa, warunki ekstremalne.



Ekonomiczna prowadnica z podparymi wałkami aluminiowymi do przesuwu elementu obrabianego w obrabiarce.

Dane:	Tel.: +48 22 316 36 33 Fax: +48 863 61 69
Od:	Do: <b>igus® Sp. z o.o.</b> Dział handlowy drylin® technika liniowa Skrytka Poczтовая 02-234 Warszawa, Polska
Telefon: e-mail:	

Niższe koszty w 45 sekund? Wypełnij, wyślij, zachowaj! Proszę wysłać swoje wymagania obróbce na [info@igus.pl](mailto:info@igus.pl)

#### Krok 1:

##### Wybierz odpowiedni materiał wałka

<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	

#### Krok 2:

##### Wybierz odpowiednią wersję wałka

<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### Krok 3:

##### Wpisz odpowiednie wymiary

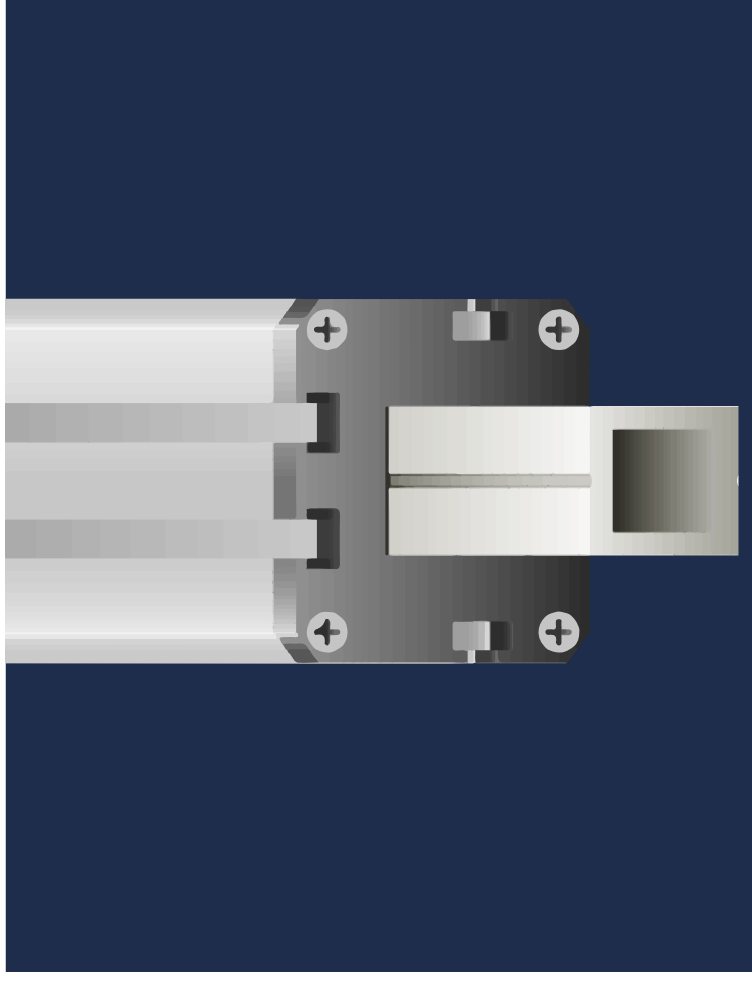
Długość (mm)

Zewn. Ø (mm)

#### Krok 4:

##### Narysuj szkic wymaganej obróbki mechanicznej wałka.

- Fazowanie  
 jednostronne  obustronne
- Konstrukcja z miejscem na przyłożenie klucza płaskiego  
 jednostronna  obustronna
- Obrobione zakończenie  
 jednostronna  obustronna
- Osłowe wgłębienia rowków  
Ilość:
- Gwinty zewnętrzne, osłowe  
 jednostronna  obustronna
- Gwinty wewnętrzne, osłowe  
 jednostronna  obustronna
- Inne nawierzchnie  
Ilość:   
 jednostronna  obustronna



## drylin® technika liniowa – kwadratowe prowadnice i łożyska drylin® Q

Prowadnice liniowe odporne na skręcanie

Kwadratowa szyna liniowa wykonana z twardo anodowanego aluminium

Przenoszone momenty do 10 Nm

Regulowany wózek liniowy z lub bez zacisku ręcznego

Bezsmarowe i lekkie

