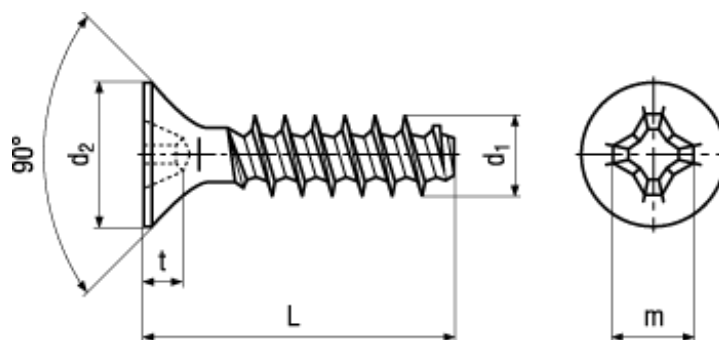




WN 1413



380 HV

**BN 13576****Vis PT® à tête fraisée**

avec empreinte cruciforme Phillips forme H

Acier trempé 380 HV

zingué-bleu

**ISO 4042**

Eléments d'assemblage trempés et revenus ≥ 360 HV ainsi que les éléments d'assemblage cimentés, trempés et revenus avec revêtements galvaniques: risque de fragilisation par l'hydrogène! D'autres indications sur les risques résiduels se trouvent dans l'introduction.



Documentation détaillée disponible sur demande

KA22: géométrie de la tête fraisée avec cône de renforcement

Article#	ø nominal	d ₁	d ₂		m~	t min.	t max.	L
2042592	KA22	2,2	3,8	1	2,35	0,95	1,25	6
2042606								8
2042614								10
2042622								12
2042630								16
2001144	KA25	2,5	4,7	1	2,56	0,97	1,43	6
3592061								7
2001152								8
2001160								10
2001179								12
2001187								16
2001195								20
2001209	KA30	3	5,5	1	2,69	1,1	1,56	8
2001217								10
2001225								12
2001233								14
2001241								16
2001268								18
2001276								20
2001284	KA35	3,5	7,3	2	3,94	1,33	1,96	8
3592062								9
2001292								10
2001306								12
2001314								14
2001322								16

2001330								18
---------	--	--	--	--	--	--	--	----

KA22: géométrie de la tête fraisée avec cône de renforcement

Article#	ø nominal	d ₁	d ₂		m~	t min.	t max.	L
2001349	KA35	3,5	7,3	2	3,94	1,33	1,96	20
2001357								25
2001365	KA40	4	8,4	2	4,19	1,59	2,22	8
2001373								10
2001381								12
2001403								14
2001411								16
2001438								18
2001446								20